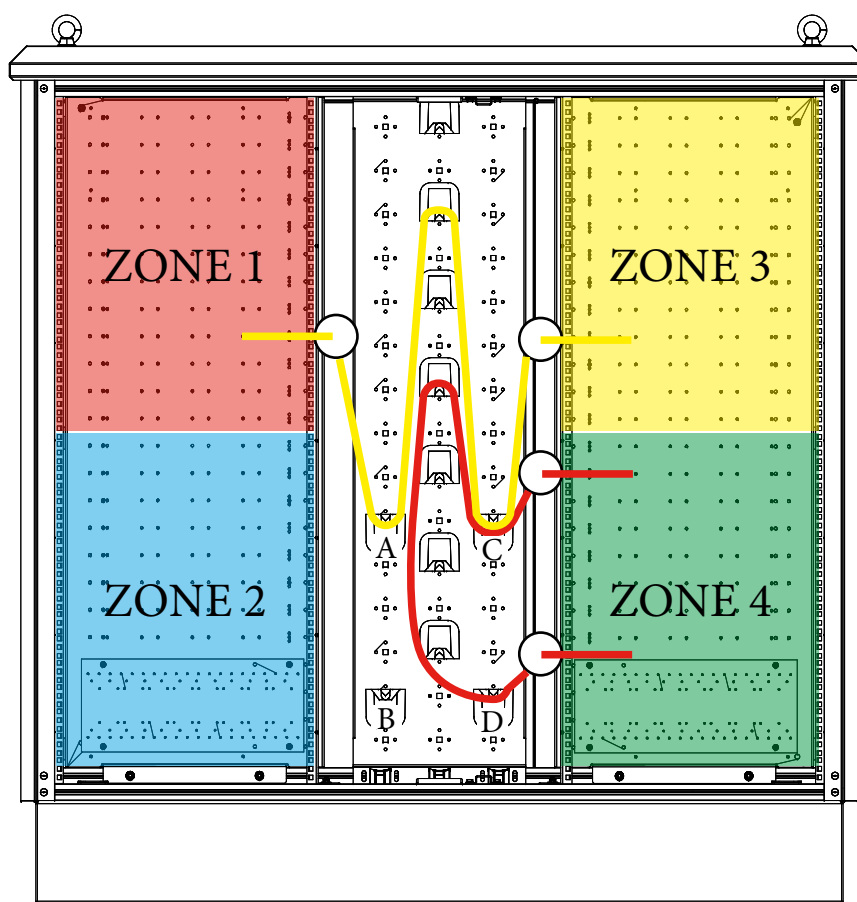




Armoire PME 2x28U

Schéma de brassage

Le cheminement d'un cordon, d'un point du premier bâti à un point du second bâti devra toujours dessiner un « W » dans la zone de lovage. Les plots à utiliser pour remonter sont définis dans le schéma ci-dessous, en fonction des zones respectives de l'origine et de l'extrémité du cordon. La résorption des longueurs s'effectuera en utilisant les éléments centraux et en choisissant l'élément permettant de résorber la surlongueur sans tension excessive.



i La longueur préconisée des cordons est de 3,50 m pour un Ømax de 2mm.

| Cheminement Jarretières | 1 ^{er} Plot | 2 ^d Plot |
|-------------------------|----------------------|---------------------|
| Zone 1 → Zone 3 | B | C |
| Zone 1 → Zone 4 | A | D |
| Zone 2 → Zone 3 | B | C |
| Zone 2 → Zone 4 | B | D |
| Zone 4 → Zone 3 | D | C |
| Zone 4 → Zone 4 | D | D |



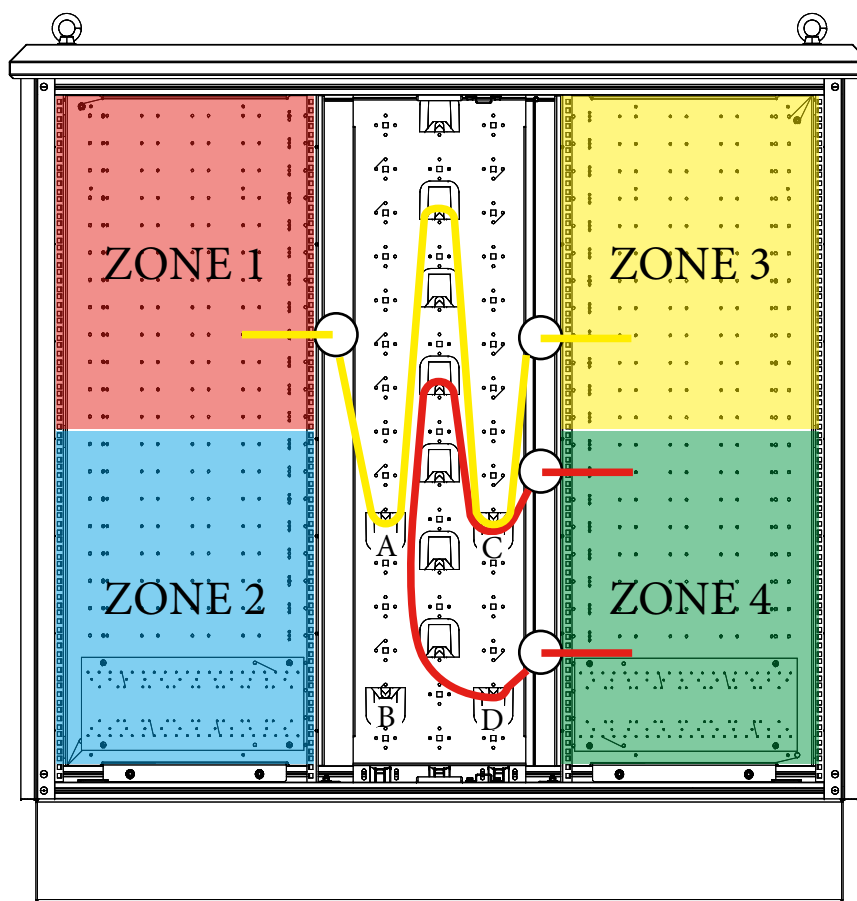
#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS

PME CABINET 2x28U

Patching drawing

Routing the jumper, from a point of the . first frame to a point of the second frame must always draw a « W » in the the coiling area. Coils to be used to pull over the jumpers are defined on the drawing below according to starting or ending area. Use the central parts to manage the length of the jumpers, choosing the part allowing to manage overlength without excessive tension.



Recommended length for jumpers 3,50 m with Ømax of 2mm.

| Jumpers routing | 1 st Coil | 2 ^d Coil |
|-----------------|----------------------|---------------------|
| Area 1 → Area 3 | B | C |
| Area 1 → Area 4 | A | D |
| Area 2 → Area 3 | B | C |
| Area 2 → Area 4 | B | D |
| Area 4 → Area 3 | D | C |
| Area 4 → Area 4 | D | D |