

Panneau de brassage LANmark-OF Snap-In coulissant

GUIDE D'INSTALLATION PRODUIT

Novembre 2024 v3.00





Panneau de brassage LANmark-OF Snap-In coulissant GUIDE D'INSTALLATION PRODUIT

Références produits

Code article	Description
N439.4SNW	Panneau de brassage LANmark-OF Snap-In coulissant blanc
N439.4SNB	Panneau de brassage LANmark-OF Snap-In coulissant noir

Informations sur le document

Parution	Novembre 2024
Publié par	Aginode
Adresse de contact	Alsebergsesteenweg 2, b3 1501 Buizingen Belgique
Téléphone	+32 2 363 38 00
Site Web	www.aginode.net/fr/
E-mail	info@aginode.net

Note importante

Les informations contenues dans ce document ont été attentivement vérifiées et sont considérées comme étant totalement correctes et fiables au moment de la publication. Toutefois, Aginode se réserve le droit d'apporter à ses produits et à sa documentation tous les changements qu'il estimera nécessaires à des fins d'améliorations. Aginode rejette toute responsabilité concernant l'utilisation de ses produits ou de sa documentation. Dans ce document, il n'est pas fait mention des droits associés à des marques ou appellations commerciales pouvant être attachés à certains mots ou signes. Toutefois, l'absence d'une telle mention n'implique en aucun cas qu'il n'existe pas de protection.

© 2024 Aginode.



Généralités

L'installation doit être exécutée par du personnel de service qualifié.

L'installation du Panneau de brassage LANmark-OF Snap-in coulissant doit être réalisée avec soin et précision.



Avant l'installation du panneau dans une armoire, un travail de préparation doit être effectué sur une surface de travail propre et plane.

Chaque panneau de brassage est fourni avec :

- 4 écrous-cage avec vis
- 3 anneaux de lovage
- 2 jeux de vis et rondelles pour la fixation de la cassette d'épissure optionnelle



Tous les autres accessoires (par ex. cassettes d'épissure) doivent être achetés séparément.

Ci-après, les codes article sont indiqués lorsque les produits sont applicables.



Configurations possibles

1. Installation avec un câble pré-connectorisé :

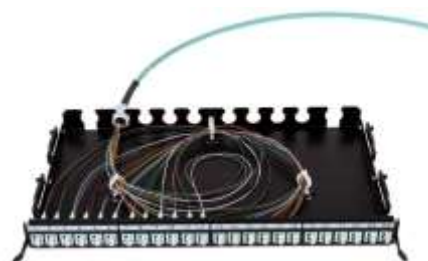
Ce produit sera sélectionné pour la facilité d'installation, en particulier quand les éléments suivants sont des critères déterminants :

- la fenêtre du temps d'installation est courte, et/ou
- quand un grand nombre de connecteurs doivent être installés, et/ou
- quand une performance de perte de lien minimum est requise



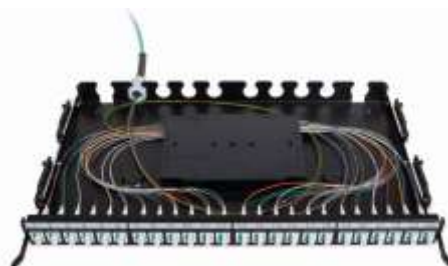
2. Installation avec connectivité directe :

Cette configuration est principalement adaptée à des fibres multimode. Le raccordement direct sur des fibres monomode est limité à certains types spécifiques de connecteur (voir tableau ci-dessous).



3. Installation avec système d'épissure :

Cette configuration est adaptée à la fois aux conceptions à structure serrée et structure libre (y compris Micro-faisceaux), avec l'utilisation appropriée de systèmes de gestion et protections d'épissures.



LC / SC	Structure libre - Microbundle 250 µm	Structure serrée 900 µm
Épissure par fusion MM	Oui	Oui <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables</i>
Connectivité MM	Oui avec microtube	Oui
Épissure par fusion SM	Oui (préférée) <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables ou aluminium</i>	Oui (préférée) <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables</i>
Connectivité SM	Oui avec microtube <i>(disponible mais non préféré)</i>	Oui <i>(disponible mais non préféré)</i>



Adaptateurs Snap-In

1. LC Duplex

Jusqu'à 24 raccords duplex LC peuvent être installés dans le panneau.

Code article	Description
N205.617	Raccord LANmark-OF Duplex LC Snap-In multimode Aqua
N205.627	Raccord LANmark-OF Duplex LC Snap-In monomode
N205.628	Raccord LANmark-OF Duplex LC Snap-In monomode APC



2. SC Duplex et Simplex

Jusqu'à 12 raccords duplex SC ou 24 raccords simplex SC peuvent être installés dans le panneau.

N205.619	Raccord LANmark-OF Duplex SC Snap-In multimode Aqua
N205.624	Raccord LANmark-OF Duplex SC Snap-In monomode
N205.625	Raccord LANmark-OF Duplex SC Snap-In monomode APC
N205.618	Raccord LANmark-OF SC Snap-In multimode Aqua
N205.623	Raccord LANmark-OF SC Snap-In monomode
N205.626	Raccord LANmark-OF SC Snap-In monomode APC



Les emplacements inutilisés peuvent être fermés par un obturateur.

Code article	Description
N420.655	Obturateur LANmark Snap-In Blanc x24
N420.655BK	Obturateur LANmark Snap-In Noir x24





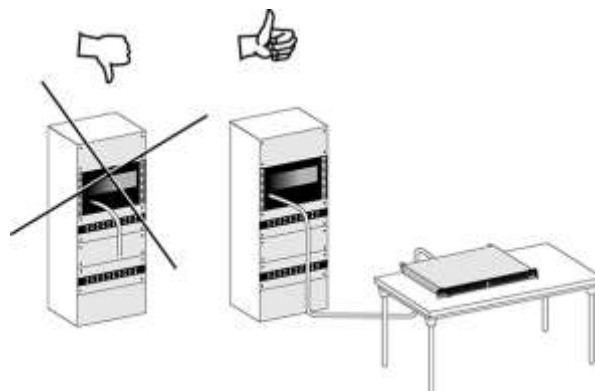
Phase 1 - Préparation du panneau de brassage

1.1 Installation du câble

Assurez-vous de laisser une sur-longueur de câble (jeu) à l'intérieur de l'armoire (6 m recommandés). En plus d'être nécessaire pour le raccordement du câble dans le panneau de brassage OF, cette sur-longueur de câble permettra de déplacer le panneau en cas de futurs besoins.

NB1. La sur-longueur de câble peut nécessiter un arrimage spécial pendant l'installation.

NB2. En cas d'épissurage par fusion, coupez toujours le premier mètre de câble car ce tronçon peut avoir été endommagé lors du tirage du câble, de sa courbure, etc.... Le retrait de ce tronçon d'1 m doit être pris en compte dans le calcul de la sur-longueur de câble finale.



1.2 Éléments du panneau de brassage



1.3 Installation du panneau de brassage dans l'armoire

1. Retirez le tiroir coulissant du châssis (partie fixe).
 - a. Soulevez les leviers de dégagement situés sur les côtés gauche et droit du panneau pour libérer le tiroir du châssis.





Phase 1 - Préparation du panneau de brassage

- b. Tout en enfonçant les languettes de verrouillage vers l'intérieur, de part et d'autre du tiroir, tirez le tiroir pour le sortir du châssis jusqu'à l'enclenchement de la deuxième position de verrouillage.



- c. Ensuite, appuyez sur les deuxièmes languettes de verrouillage et retirez complètement le tiroir du châssis.



2. Positionnez le châssis dans la baie.

Pensez à respecter les exigences de mise à la terre pour les éléments métalliques en utilisant un câble de mise à la terre approprié et la vis / rondelle prévues sur le châssis.

NB. Les trous de vis sont situés à l'arrière du panneau, sur les côtés gauche et droit du châssis. Le panneau est fourni avec la vis positionnée dans le trou de vis à gauche (voir phase 4).

Passez le trunk pré-connectorisé ou le câble à travers le châssis du panneau de brassage.

Assurez-vous de respecter le rayon de courbure minimum du câble pendant la manipulation de ce câble.





Sélection et installation du raccord snap-in

L'avantage du panneau de brassage Snap-in est sa flexibilité à accepter différents types de raccords et connecteurs. Il existe actuellement neuf variantes de raccords LANmark Snap-In pouvant être installés.

Ces raccords doivent être achetés séparément.

NB. Vous devez avoir conscience que les cordons de brassage avec un connecteur DSC ne sont pas compatibles avec deux raccords SC individuels car l'orientation de la clé de détrompage est différente.

Pour monter les raccords dans le panneau de brassage, commencer par accrocher le haut du raccord dans le moulage plastique (au dos de la façade de fixation) puis abaisser le raccord dans son ouverture - en le poussant jusqu'en bas pour encliquer le raccord dans son emplacement.

Quand vous utilisez des raccords LC Duplex ou SC Duplex, veillez à retirer les capuchons de protection sur la partie frontale avant d'installer le raccord.

NE PAS jeter les capuchons de protection des ferrules ! Si vous les retirez pour insérer des raccords, veillez à toujours les remettre en place ensuite. C'est indispensable pour conserver la propreté et l'intégrité du passage des fibres.

Contrôlez visuellement que les raccords utilisés sont les bons (MM Aqua / SM bleu ou vert) pour la fibre qui est raccordée.

Des obturateurs (N420.655 ou N420.655BK) peuvent également être obtenus et montés dans les emplacements non utilisés pour un meilleur rendu et éviter la pénétration de poussière/débris dans le châssis.

Si un raccord doit être retiré, insérez un petit tournevis plat (ou équivalent) dans l'ouverture sous le raccord afin de le déverrouiller, puis soulevez le raccord - Inverser la procédure d'installation.





Phase 2A - Installation avec des trunks pré-connectorisés

Pour connaître les règles générales du tirage de câbles OF pré-connectorisés et la procédure de démontage des éléments de tirage, veuillez consulter le Guide d'installation FO de Aginode et le supplément Câbles pré-connectorisés. Ces documents sont accessibles aux utilisateurs enregistrés sur le site AGINODE.

1. Préparation du tiroir coulissant pour installation d'un trunk pré-connectorisé

Installez les 3 anneaux de lovage, fournis avec le panneau.



Les flèches indiquent les points de fixation des anneaux de lovage.



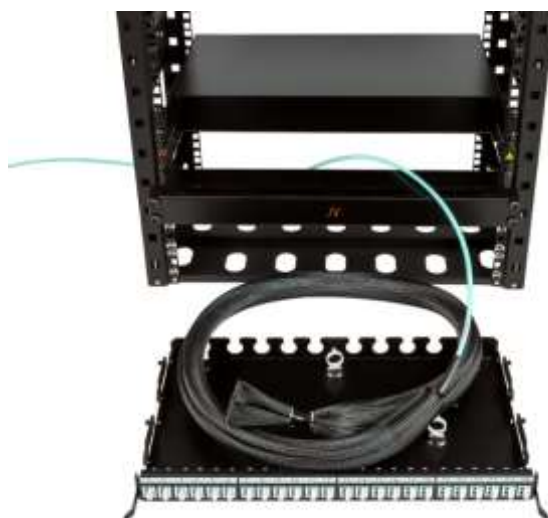


2. Procédure d'installation dans le panneau de brassage

1. Installez jusqu'à 12 raccords (SC Duplex) ou 24 (LC Duplex ou SC Simplex) sur le tiroir.
Selon les instructions en page 8



2. Avec la chaussette/gaine en filet noir, ou uniquement la gaine en film à bulles à l'autre extrémité du preterm, toujours en place, insérez l'extrémité du câble par l'arrière du châssis.



3. Retirez soigneusement la gaine en filet noir et/ou la gaine en film à bulles pour accéder au presse-étoupe.

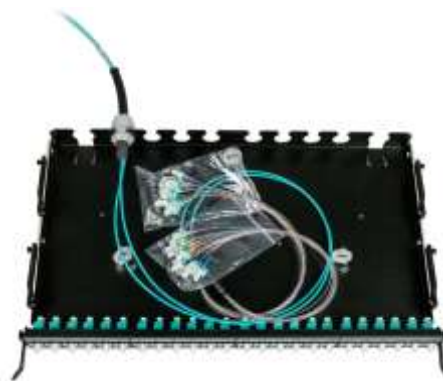
Ne retirez pas encore les sacs plastiques autour de chaque faisceau de 12 connecteurs, afin d'éviter de les mélanger.

Le processus de retrait complet est décrit dans le supplément pour câbles pré-terminés, disponible sur le site web d'Aginode..





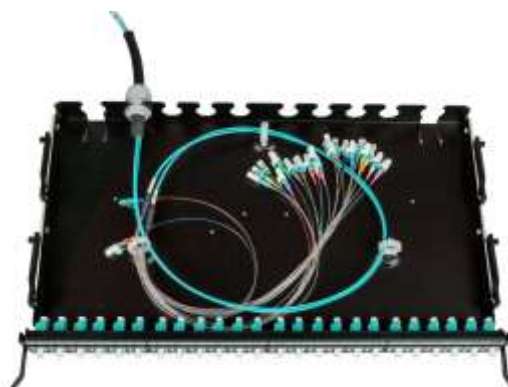
4. Les emplacements de fixation de presse-étoupe sur les panneaux de brassage LANmark-OF sont ouverts par le haut et sont donc adaptés pour recevoir des ensembles pré-connectorisés.
Glissez et fixez le presse-étoupe dans une fente appropriée.



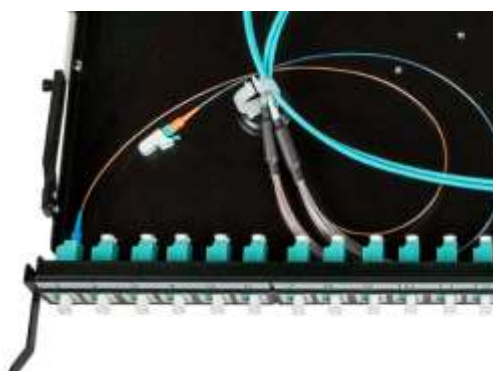
5. Sélectionnez la branche à terminer. Une étiquette (B) est située sur chaque branche à l'arrière de l'épanouissement.



6. Retirez le sac plastique des connecteurs. Enroulez la première branche dans les anneaux de lochage. Retirez les capuchons de protection anti-poussière à l'intérieur des adaptateurs où les connecteurs seront insérés.



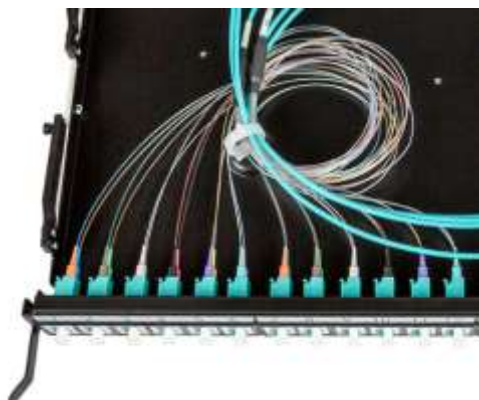
7. Une vérification de la propreté des raccords et connecteurs doit être effectuée avant l'insertion des connecteurs dans les raccords - voir Remarque importante ci-dessous. Insérez les connecteurs en fonction du code couleur / de l'ordre des positions des raccords (voir Annexe B).



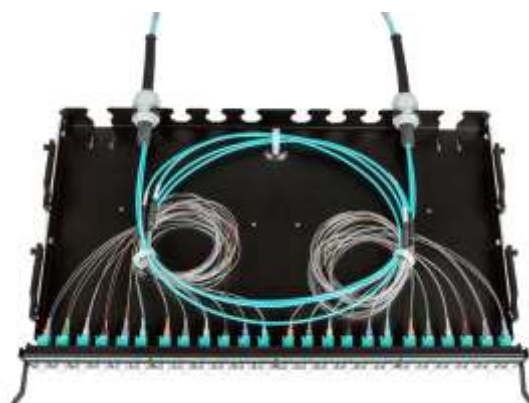
Phase 2A - Installation avec des trunks pré-connectorisés



8. Répétez les étapes 5, 6 et 7 pour chaque branche du Preterm



9. Voir page 21 pour la finalisation de l'installation.



Remarque importante

L'inspection et le nettoyage appropriés de tous les connecteurs fibre optique (pigtaills, cordons de brassage, etc.) avant le raccordement est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performances requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être en permanence conservée.

Voir Annexe A



Phase 2B - Installation avec connectivité directe

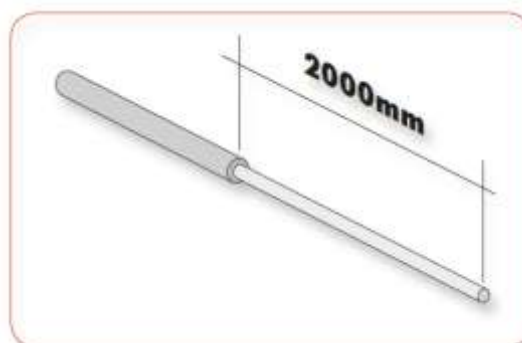
Retirez environ 2 m de gaine externe et les mèches d'aramide/verre du câble.
Pour les fibres 250 µm, le tube doit également être retiré. Au moins deux boucles de fibre devront être enroulées dans les anneaux de lochage.

Pour connaître les exigences de dénudage de gaine spécifiques au type de câble installé, consultez les directives applicables.

Ces documents sont accessibles aux utilisateurs enregistrés sur le site AGINODE.

La mise à la terre de structures à gaine métallique peut nécessiter une attention spéciale. Veuillez vous référer aux spécifications client / d'installation sur site. Évitez d'endommager les fibres lors de la découpe de la gaine externe et des mèches. Ramassez tous les débris et jetez-les de manière appropriée - appliquez toujours les procédures de sécurité appropriées et respectez les exigences régionales et « locales ».

Utilisez les outils appropriés pour ne pas endommager les fibres lors de la découpe du tube (structure libre ou à micro-faisceaux). Assurez-vous de nettoyer les fibres (avec des solvants de nettoyage appropriés et agréés) pour retirer le gel, le cas échéant.



Fixez la gaine externe du câble sur la base à l'arrière du panneau de brassage, au moyen d'un presse-étoupe ou de colliers de serrage.

Les presse-étoupe sont préférés. Un presse-étoupe (20 mm / PG11-13,5 ou 25 mm / PG16-21) doit être utilisé pour attacher le câble au panneau de brassage.

À défaut de presse-étoupe, des colliers de serrage peuvent être utilisés. Une fois en place, les colliers ne doivent pas trop déformer la gaine du câble - ils doivent être serrés à la main.





Phase 2B - Installation avec connecteurisation directe

Trou de 20 mm

<i>Code article</i>	<i>Description</i>
N890.148	Presse-étoupe à embout caoutchouc LANmark-OF 20 mm x10

Convient à des diamètres de câble de 4,0 à 7,8 mm



Trou de 25 mm : PG16-21

<i>Code article</i>	<i>Description</i>
N890.146	Presse-étoupe LANmark-OF 25 mm

Convient à des diamètres de câble de 12,0 à 18,0 mm



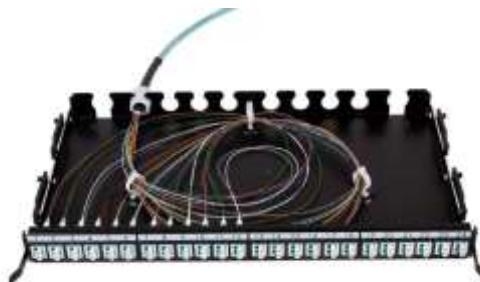


Phase 2B - Installation avec connecturisation directe

Collez une étiquette permanente sur le câble juste derrière le presse-étoupe à des fins d'identification.

Prévoyez au moins 1 boucle de fibre en surplus dans le panneau de brassage et disposez-la dans les anneaux de lovage.

Installez les raccords appropriés – voir page 8.



Pour chaque fibre, mesurez la longueur jusqu'au raccord, en respectant le rayon de courbure et l'ordre des couleurs, puis coupez la sur-longueur et jetez-la de manière appropriée.

Veillez vous référer au document technique « Recommandations pour maintenir la polarité d'un channel OF duplex », disponible dans la rubrique « Bibliothèque de fichiers » du site web de AGINODE. Le contenu de ce document vous aidera à préparer et ranger efficacement les fibres dans les anneaux (voir Annexe B).

Retirez la fibre des anneaux de lovage et montez les connecteurs sur la fibre.

Il est conseillé d'étiqueter les fibres pour faciliter leur identification. Les étiquettes ne doivent pas compromettre le rayon de courbure des fibres. Retirez les capuchons de protection à l'intérieur des coupleurs où viendront s'insérer les connecteurs.

Ré-enroulez les fibres dans les anneaux de lovage et insérez les connecteurs en fonction du code couleur / de l'ordre des positions des coupleurs.

Une vérification de la propreté des raccords et connecteurs doit être effectuée avant le raccordement des connecteurs.

Se référer au document technique 'Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test de connecteurs FO' de AGINODE pour plus de détails.

NB. Veillez à toujours maintenir la propreté de l'installation ! Fermez toujours le tiroir dès que vous avez terminé votre travail sur le panneau et laissez les capuchons de protection en place.

Voir page 21 pour la finalisation de l'installation.



Phase 2C - Installation avec épissure par fusion

Dénudez au moins 1,6 mètre de gaine de câble pour laisser suffisamment de fibre libre à des fins de maintenance. Pour connaître les exigences de dénudage de gaine spécifiques au type de câble installé, consultez les directives applicables.

Ces documents sont accessibles aux utilisateurs enregistrés du site AGINODE.

La mise à la terre de structures à gaine métallique peut nécessiter une attention spéciale. Veuillez vous référer aux spécifications client / d'installation sur site. Évitez d'endommager les fibres lors de la découpe de la gaine externe et des mèches. Ramassez tous les débris et jetez-les de manière appropriée - appliquez toujours les procédures de sécurité appropriées et respectez les exigences régionales et « locales ». Utilisez les outils appropriés pour ne pas endommager les fibres lors de la découpe du tube (structure libre ou à micro-faisceaux).

Assurez-vous de nettoyer les fibres (avec des solvants de nettoyage appropriés et agréés) pour retirer le gel, le cas échéant.

Fixez la gaine externe du câble sur la base à l'arrière du panneau de brassage, au moyen d'un presse-étoupe ou de colliers de serrage.

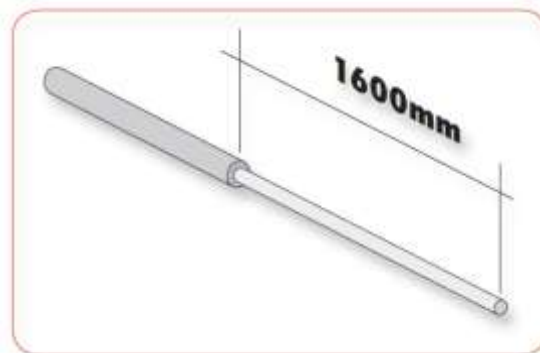
Les presse-étoupe sont préférés. Un presse-étoupe (voir page 14) doit être utilisé pour attacher le câble au panneau de brassage. À défaut de presse-étoupe, des colliers de serrage peuvent être utilisés. Une fois en place, les colliers ne doivent pas trop déformer la gaine du câble - ils doivent être serrés à la main.

Installez la première cassette d'épissure sur le tiroir, en utilisant les 2 plus longues vis et les rondelles de verrouillage associées du jeu de vis. Les cassettes supplémentaires seront installées ultérieurement. La connexion de cassettes d'épissure supplémentaires se fera au moyen des charnières situées à l'arrière des cassettes d'épissure.

Jusqu'à 4 cassettes d'épissure peuvent être installées selon le nombre de fibres à connecter.

Les cassettes d'épissure sont à commander séparément.

Il existe 2 types de cassettes d'épissure :





Phase 2C - Installation avec épissure par fusion

La cassette d'épissurage pour protection aluminium (N890.091) peut recevoir 24 épissures.

2 cassettes d'épissurage sont requises pour couvrir le maximum de 48 épissures par panneau de brassage.

Protections d'épissure aluminium - N890.003 (lot de 150 pièces)

NB. L'outil N890.004 doit être utilisé avec les protections d'épissure aluminium.

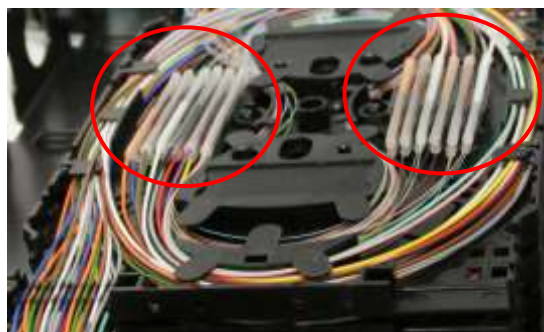


Note importante : La référence N890.091 peut uniquement être utilisée avec des pigtails Maxistrip et des câbles avec des fibres gainées 250 µm. La protection aluminium ne convient pas à des fibres gainées 900 µm.

La cassette d'épissurage pour protection thermo-rétractable (N890.090) peut recevoir 12 épissures avec des pigtails structure serrée de 900 µm ou 24 épissures avec des pigtails Maxistrip de 250µm (voir photo ci-dessous).



Comme entouré sur la photo, deux épissures avec protection thermo-rétractable doivent être installées l'une au-dessus de l'autre dans chacun des supports d'épissure de la cassette, pour accueillir ainsi un total de 24 épissures sur une même cassette.



Respectivement 4 ou 2 cassettes d'épissurage sont requises pour couvrir le maximum de 48 épissures par panneau de brassage.

Protections d'épissure thermorétractables - N890.021 (lot de 100 pièces)

Pour les deux types de cassette d'épissurage, un seul couvercle (N890.092) est requis pour fermer la dernière cassette du haut.

Des charnières fixent chaque cassette d'épissurage supplémentaire à la cassette située dessous. Ce système permet de soulever et pivoter les cassettes d'épissurage supplémentaires pour faciliter l'accès aux épissures en-dessous.





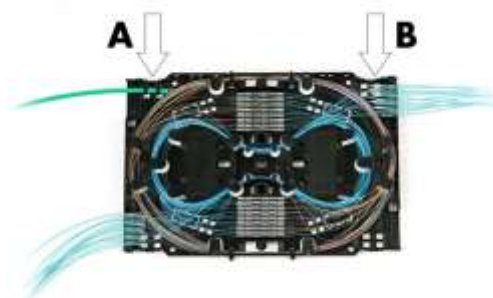
Phase 2C - Installation avec épissure par fusion

Les flèches indiquent les points de fixation des cassettes.



Protections d'épissure métalliques

Installez les raccords appropriés - voir page 8.



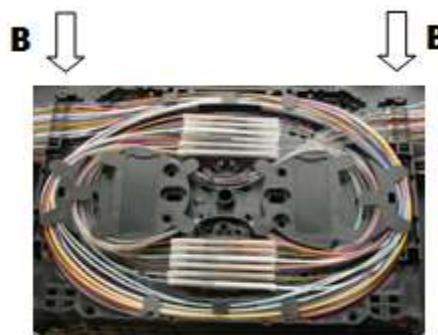
Protections d'épissure thermo-rétractables

Collez une étiquette permanente sur le câble juste derrière le presse-étoupe à des fins d'identification.

Jusqu'à 4 cassettes d'épissage peuvent être installées pour recevoir 48 épissures fibre thermo-rétractables.

2 cassettes d'épissage suffisent pour recevoir 48 épissures fibre à protection métallique.

Les fibres gainées 900 µm doivent être fixées à travers les peignes d'entrée des cassettes (B).





Phase 2C - Installation avec épissure par fusion

Pour les câbles à structure libre et micro-faisceaux, supprimez le surplus de tube de la fibre afin de pouvoir fixer le tube restant sur la cassette d'épissure (A) au moyen de colliers de serrage. Les colliers de serrage ne sont pas des dispositifs anti-traction mais servent à maintenir le tube dans la bonne position.

Ne serrez pas trop les colliers de serrage sur le tube, en particulier lors de l'utilisation de câble à micro-faisceaux.

Nettoyez les fibres avec un solvant approprié et agréé pour retirer le gel. Assurez-vous de prévoir au moins 2 boucles de fibre dans la cassette d'épissure.

Une vérification de la propreté des coupleurs et connecteurs doit être effectuée avant l'insertion des connecteurs.

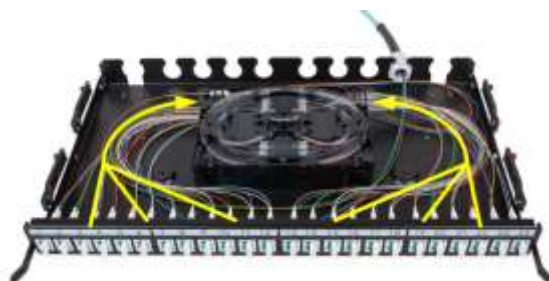
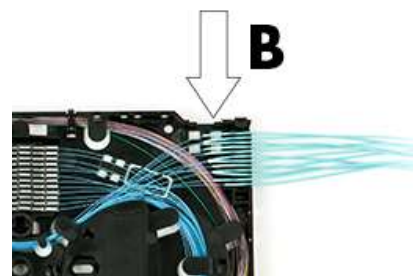
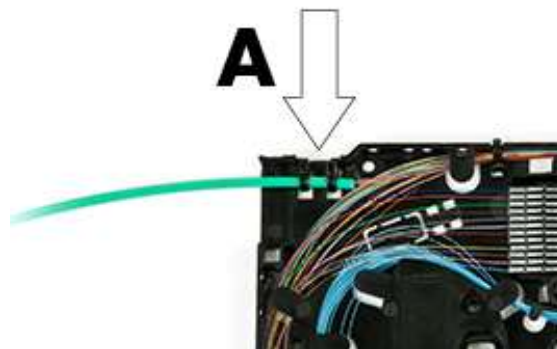
Se référer au document technique 'Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test de connecteurs FO' de AGINODE pour plus de détails.

Insérez les connecteurs des pigtails dans les raccords.

Mesurez la longueur de structure serrée 900 μm requise pour fixer le pigtail dans le peigne (B) de la cassette d'épissure, en gardant à l'esprit le rayon de courbure. Assurez-vous d'utiliser le peigne d'entrée sur le côté des connecteurs que vous venez d'installer, comme sur la photo.

Les fibres des pigtails doivent former 2 boucles dans le sens inverse.

Les pigtails Maxistrip de Aginode permettent de retirer la structure serrée 900 μm en une seule opération, après découpe à la bonne longueur.

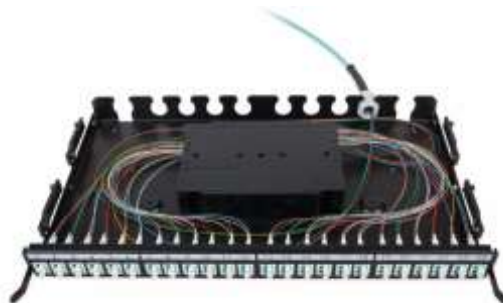




Phase 2C - Installation avec épissure par fusion

Coupez les fibres à la bonne longueur, faites glisser les tubes des protections thermo-rétractables sur les fibres et soudez-les par fusion avec les pigtails, en respectant le bon ordre des couleurs.

Le document technique « Recommandations pour maintenir la polarité d'un channel OF duplex », disponible sur notre site web (dans la rubrique « Bibliothèque de fichiers »), doit être pris en considération pour choisir l'ordre des couleurs. (Voir Annexe B)



Remarque : Un seul couvercle est requis au-dessus de la dernière cassette, quel que soit le nombre de cassettes installées dans le panneau.

Voir page 21 pour la finalisation de l'installation.

Remarque importante

L'inspection et le nettoyage appropriés de tous les connecteurs fibre optique (pigtails, cordons de brassage, etc.) avant le raccordement est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performances requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être en permanence conservée.

Voir Annexe A



Phase 3 - Finalisation de l'installation

L'ensemble du tiroir peut à présent être remonté sur le châssis.

Appuyez sur le deuxième ensemble de languettes de verrouillage et faites glisser le tiroir dans le châssis, jusqu'à la position de verrouillage suivante.

Note importante

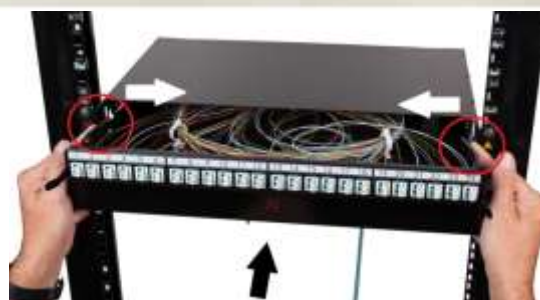
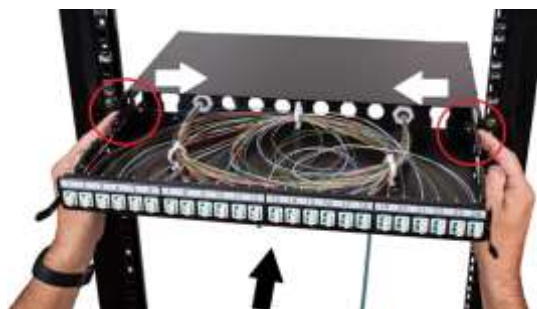
Pour remonter correctement le tiroir, assurez-vous qu'il est d'abord posé à plat sur la base du châssis avant de le faire glisser horizontalement à l'intérieur du châssis.

Lorsque le tiroir est introduit dans le châssis, le rail (R) de coulissement du châssis doit être introduit dans la fente de la glissière (G) du tiroir et ce, des deux côtés.

Les glissières ne doivent pas être posées sur les rails de coulissement (A).

Répétez l'étape ci-dessus et faites glisser le tiroir jusqu'à la dernière position de verrouillage.

Soulevez les leviers de dégagement et faites glisser complètement le tiroir dans le châssis.





Phase 3 - Finalisation de l'installation

Identifiez les ports conformément au schéma d'identification du site.



La face arrière du support de fixation en forme de L est non peinte (1) pour garantir la mise à la terre automatique avec les rails 19" des baies Aginode et autres baies dont les rails ne sont pas peints.

Si les rails sont peints, une connexion à la terre doit être établie pour le châssis, à l'aide d'un conducteur de terre (2).

Il est alors important de prévoir une sur-longueur de câble / du jeu, selon les exigences d'installation du site.



L'installation du panneau de brassage est à présent terminée.

Les tests doivent être effectués conformément aux exigences du client et aux obligations de garantie de Aginode.

Les cordons de brassage peuvent à présent être installés.



L'installation finale livrée au client doit comporter tous les capuchons de protection sur tous les raccords non utilisés.

Tous les capuchons de protection qui ont été retirés doivent être stockés de manière appropriée, pour pouvoir être ré-utilisés.

Les étiquettes d'avertissement des niveaux de puissance optique / sécurité et les procédures de sécurité doivent être mises en place une fois l'installation terminée.

Par exemple, le risque optique peut nécessiter la mise en place d'étiquettes d'identification et des procédures de sécurité pour garantir le maintien et la fermeture/le verrouillage des baies et portes.



Annexe A

NOTE IMPORTANTE - INSPECTION, NETTOYAGE ET TEST

L'inspection et le nettoyage appropriés de tous les connecteurs fibre optique (pigtaills, cordons de brassage, etc.) avant le raccordement est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performances requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être en permanence conservée.

Les **Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test des connecteurs OF** de Aginode peuvent être téléchargées sur le site web de Aginode.

Un Guide d'installation général (pour cuivre et fibre) contenant des informations supplémentaires est également disponible.

Veillez noter que : La garantie Aginode peut être invalidée si les câbles n'ont pas été correctement stockés ou manipulés, conformément aux exigences de Aginode . Tous ces documents et d'autres traitant, notamment, de tests de conception et d'installation, sont accessibles aux utilisateurs enregistrés

Bibliothèque Aginode

Remarque : si la garantie système de 25 ans de Aginode est requise, il est obligatoire de procéder au test et de soumettre les résultats pour obtenir le certificat.

Le test doit être réalisé conformément à la procédure de test sur site de fibres optiques de Aginode, disponible sur notre site web.



Annexe B

Polarité du système OF

La seule manière de maintenir automatiquement la polarité duplex sans avoir à y penser est d'inclure un croisement sur tous les segments de liens OF.

En d'autres termes, les paires de fibres doivent être inversées (interchangées) dans le panneau de brassage d'un côté de chaque segment de lien.

Side A			Side B		
Port Number	Fibre Number	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Fibre Number	Port Number
1	1	Blue	Orange	2	1
2	2	Orange	Blue	1	2
3	3	Green	Brown	4	3
4	4	Brown	Green	3	4
5	5	Grey	White	6	5
6	6	White	Grey	5	6
7	7	Red	Black	8	7
8	8	Black	Red	7	8
9	9	Yellow	Violet	10	9
10	10	Violet	Yellow	9	10
11	11	Pink	Aqua	12	11
12	12	Aqua	Pink	11	12

Cette opération doit être répétée deux fois pour un panneau de brassage complètement chargé (48 fibres).

Assemblages préconnectés LC

Les connecteurs des ensembles préconnectés en 900 µm sont équipés de manchons colorés, comme illustré sur les images (voir page 11).

L'insertion doit être effectuée en respectant la séquence de codage couleur des manchons et NON en fonction de la couleur des fibres.

En effet, les couleurs des manchons sont inversées à une extrémité de l'ensemble pré-terminé pour faciliter la mise en œuvre sans erreur du croisement des paires de fibres requis.

Side A				Side B			
Port Number	Fibre Number	Colour of the boot	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Colour of the boot	Fibre Number	Port Number
1	1	Blue	Blue	Orange	Blue	2	1
2	2	Orange	Orange	Blue	Orange	1	2
3	3	Green	Green	Brown	Green	4	3
4	4	Brown	Brown	Green	Brown	3	4
5	5	Grey	Grey	White	Grey	6	5
6	6	White	White	Grey	White	5	6
7	7	Red	Red	Black	Red	8	7
8	8	Black	Black	Red	Black	7	8
9	9	Yellow	Yellow	Violet	Yellow	10	9
10	10	Violet	Violet	Yellow	Violet	9	10
11	11	Pink	Pink	Aqua	Pink	12	11
12	12	Aqua	Aqua	Pink	Aqua	11	12



Annexe C

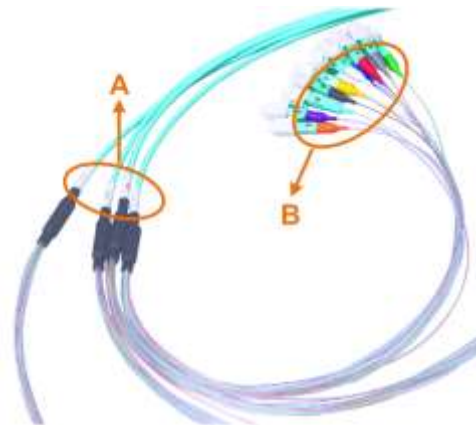
Schéma de connexion des trunks pré-connectorisés

Trunks pré-connectorisés LC/LC avec épanouissements 900 µm de chaque côté



Une étiquette (A) est placée sur chaque faisceau, derrière l'épanouissement. Les numéros correspondants sont imprimés sur les étiquettes de chaque côté.

Les connecteurs LC sont dotés de manchons de couleur (B). Les couleurs des manchons ont été inversées 2 à 2 à une extrémité du trunk pendant la fabrication.



Side A				Side B			
Leg Number	Fibre Number	Colour of the boot	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Colour of the boot	Fibre Number	Leg Number
From 1 to 8	1	Blue	Blue	Orange	Blue	2	From 1 to 8
	2	Orange	Orange	Blue	Orange	1	
	3	Green	Green	Brown	Green	4	
	4	Brown	Brown	Green	Brown	3	
	5	Grey	Grey	White	Grey	6	
	6	White	White	Grey	White	5	
	7	Red	Red	Black	Red	8	
	8	Black	Black	Red	Black	7	
	9	Yellow	Yellow	Violet	Yellow	10	
	10	Violet	Violet	Yellow	Violet	9	
	11	Pink	Pink	Aqua	Pink	12	
	12	Aqua	Aqua	Pink	Aqua	11	



Frettes de brassage pré-connectorisées LC/LC (avec 1 épanouissement 900 µm et 1 épanouissement 2 mm)

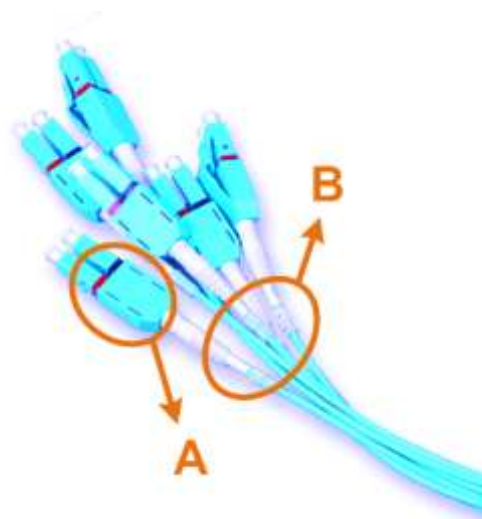
Du côté de l'épanouissement 900 µm, l'identification de la fibre s'effectue au moyen des étiquettes sur les faisceaux et des manchons de couleur sur le connecteur, comme pour le précédent type de pré-connectorisation (épanouissement 900 µm sur les deux extrémités) - voir page précédente.



Du côté de l'épanouissement 2 mm, les fibres sont groupées par paires, dans des faisceaux terminés par un connecteur LC duplex uniboot.

Une étiquette (B) est placée sur chaque faisceau, derrière le connecteur LC.

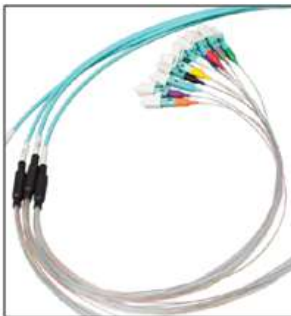
Chaque fibre est identifiée par une bague rouge ou noire située sur chaque connecteur duplex (A)





Trunk pré-connectorisé 48 fibres

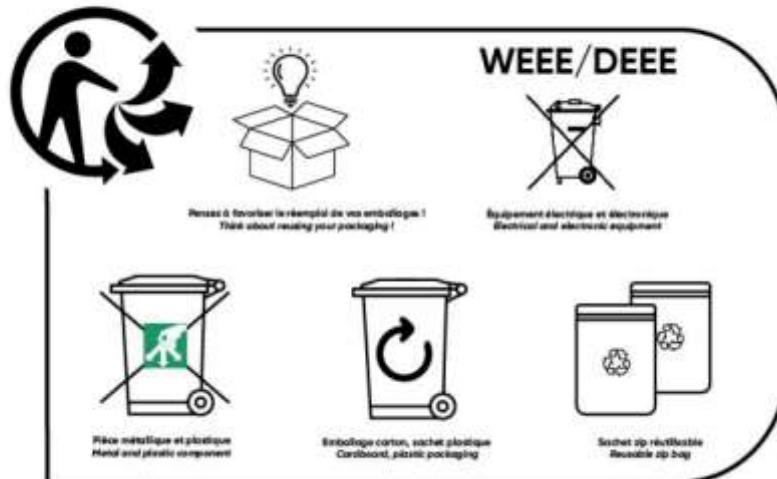
Leg number	900µm end			2mm end		
	Fibre number	Colour of the fibre	Colour of the boot	Colour of the fibre	Fibre number	Connector number
1	1	Blue	Blue	Orange	A	1
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
2	1	Blue	Blue	Orange	A	7
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
3	1	Blue	Blue	Orange	A	13
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
4	1	Blue	Blue	Orange	A	19
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	



Annex D

Instructions de fin de vie

4. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE END LIFE INSTRUCTIONS





Clause de non-responsabilité

Ce document est purement indicatif. Les normes de sécurité et procédures internationales et locales doivent être observées et suivies à tout moment.

Aginode ne pourra être tenu pour responsable de tout dommage ou blessure, subi directement ou indirectement, par des personnes, équipements ou activités, résultant de l'utilisation de ce document, en partie ou en totalité.

Les pratiques contenues dans le présent document ont vocation à guider des personnes ayant les compétences techniques requises, selon leur propre jugement et à leurs propres risques. Les pratiques recommandées sont basées sur des conditions typiques. Aginode ne garantit aucun résultat favorable ou n'assume aucune responsabilité vis-à-vis de ce document.

Aginode n'assume aucune responsabilité par rapport à la précision ou l'exhaustivité de ce document.

L'utilisateur doit vérifier les informations pour s'assurer de la conformité aux réglementations et codes applicables en vigueur, ainsi qu'aux exigences du projet.

Aginode se réserve le droit de modifier les spécifications techniques à tout moment, sans préavis.

Edition 20.11.2024

Copyright © Aginode 2024

Toutes les données peuvent être modifiées
sans préavis.