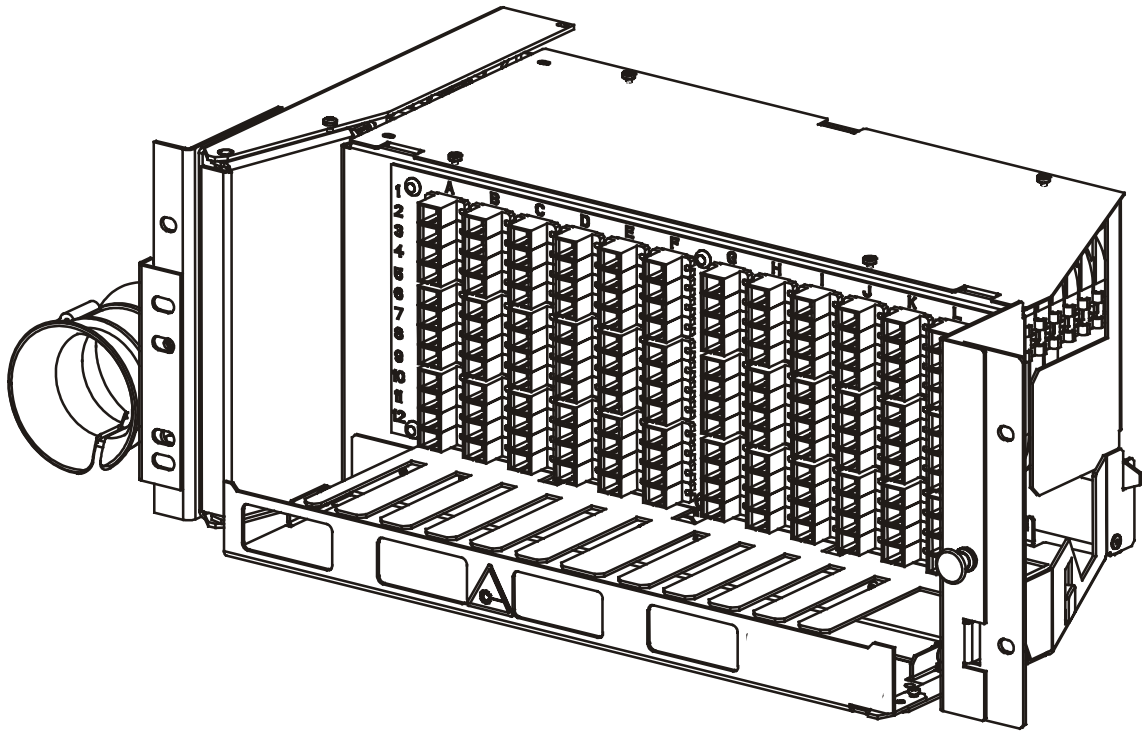




#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



COSH 144

Module d'épissurage et de brassage
Splicing and patching module

Table des matières

Table Of Contents

| | |
|--|-----------|
| 1. DESCRIPTION OVERVIEW | 3 |
| 1.1. PRÉSENTATION DU PRODUIT PRODUCT PRESENTATION | 3 |
| 1.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL CHARACTERISTICS | 5 |
| 2. PRÉPARATION DU MODULE PREPARING THE MODULE | 6 |
| 2.1. DÉPOSE DES VIS DE TRANSPORT DU COUVERCLE DE PROTECTION REMOVING THE PROTECTIVE COVER SECURING SCREWS | 6 |
| 2.2. MONTAGE DE LA PLAQUE DE FIXATION MOUNTING THE FIXATION FRAME | 6 |
| 2.3. MONTAGE EN BAIE MOUNTING IN FRAME..... | 7 |
| 2.4. ACCÈS AU MODULE ACCESSING THE MODULE..... | 8 |
| 2.5. PRÉPARATION DES CASSETTES PREPARING THE TRAYS..... | 9 |
| 3. PRINCIPE DE CÂBLAGE DES PIGTAILS PRINCIPLES OF PIGTAILS CABLING | 10 |
| 3.1. ORDRE DE RACCORDEMENT DES PIGTAILS PIGTAILS CONNECTION ORDER..... | 11 |
| 3.2. CHEMINEMENT DES PIGTAILS ROUTING THE PIGTAILS..... | 12 |
| 4. CÂBLAGE CÔTÉ RÉSEAU CABLING ON NETWORK SIDE | 13 |
| 4.1. PRÉPARATION DU CÂBLE PREPARING THE CABLE | 13 |
| 4.2. ARRIMAGE DES CÂBLES CLAMPING THE TUBES | 13 |
| 5. REPOSE DU COUVERCLE DE PROTECTION REPLACING THE PROTECTIVE COVER | 15 |
| 6. CONNEXION DES JARRETIÈRES EN FACE AVANT CONNECTING THE PATCHCORDS AT THE FRONT | 16 |

Table des matières

| | | |
|-----------|------------------------------------|-----------|
| 7. | MAINTENANCE | |
| | MAINTENANCE | 17 |
| 7.1. | REPLACEMENT D'UN RACCORD | |
| | ADAPTER REPLACEMENT | 17 |
| 7.2. | REPLACEMENT D'UN COUPLEUR | |
| | SPLITTER REPLACEMENT | 17 |
| 8. | INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE | |
| | END LIFE INSTRUCTIONS | 18 |

1. DESCRIPTION

OVERVIEW

1.1. *Présentation du produit*
Product presentation

Le module à fonction combinée épissurage-brassage est un châssis équipé d'un panneau frontal permettant le montage de 144 raccords optique pour le brassage et d'une zone d'épissurage intégrant 6 cassettes.

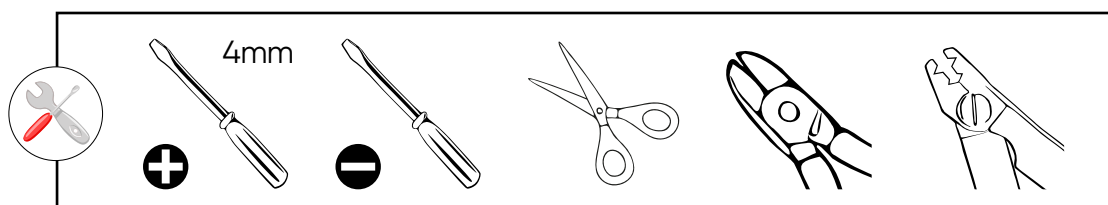
Le module est prévu pour une installation en baie 19".

The module combines the functions of splicing and patching. The frame is equipped with a front patch panel allowing connection of 144 optical adapters and an area for splicing equipped with 6 trays.

The module was designed for mounting in a 19" frame.

- 1- Un châssis fixe 4U solidaire du bâti,
- 2- Un panneau de brassage SC frontal avec repérage alpha-numérique des raccords,
- 3- Un châssis mobile avec axe à gauche ou à droite suivant la référence,
- 4- Une plaque de fixation sur le montant de la baie,
- 5- Un système de fermeture et de verrouillage,
- 6- Une goulotte de gestion et de guidage des jarretières,
- 7- Deux kits peigne à volet permettant l'arrimage des tubes bicolite.
- 8- Trois anneaux de guidage simple à volet permettant le guidage des micro-modules jusqu'aux cassettes,
- 9- Une platine support organisateur comportant 6 cassettes,
- 10- Une zone de lovage des pigtails avec un ensemble d'anneaux de guidage,
- 11- Un couvercle de protection.
- 12- Un kit bobine latérale est fourni en option.

- 1- A 4U fixed frame
- 2- A patch panel with alphanumeric marking for SC adapters
- 3- A swivelling plate with right or left axis according to reference
- 4- A fixation plate for mounting on a 19" frame
- 5- A closing and locking device
- 6- A cableway for patchcords management and routing
- 7- Two comb with shutter kit for clamping of the bicolite tubes
- 8- Three guiding rings with shutter for routing of the micro-modules towards the trays
- 9- An organizer support plate including 6 trays
- 10- An area for coiling the pigtails with a set of guiding rings
- 11- A protective cover.
- 12- A lateral spool kit is provided in option with the accessories.

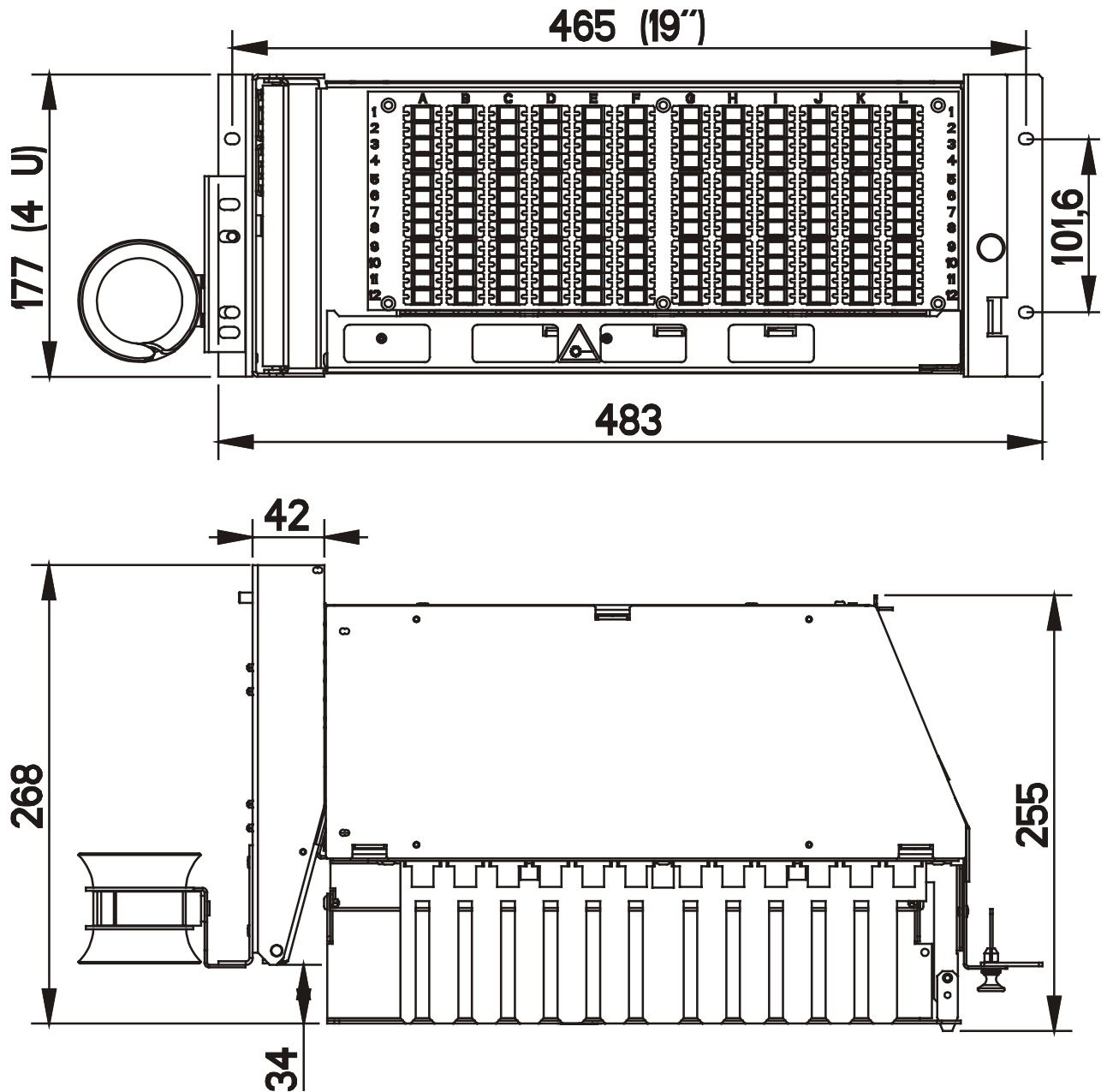


1.2. Caractéristiques techniques
Technical characteristics

Poids/Weight (empty): 3 kg

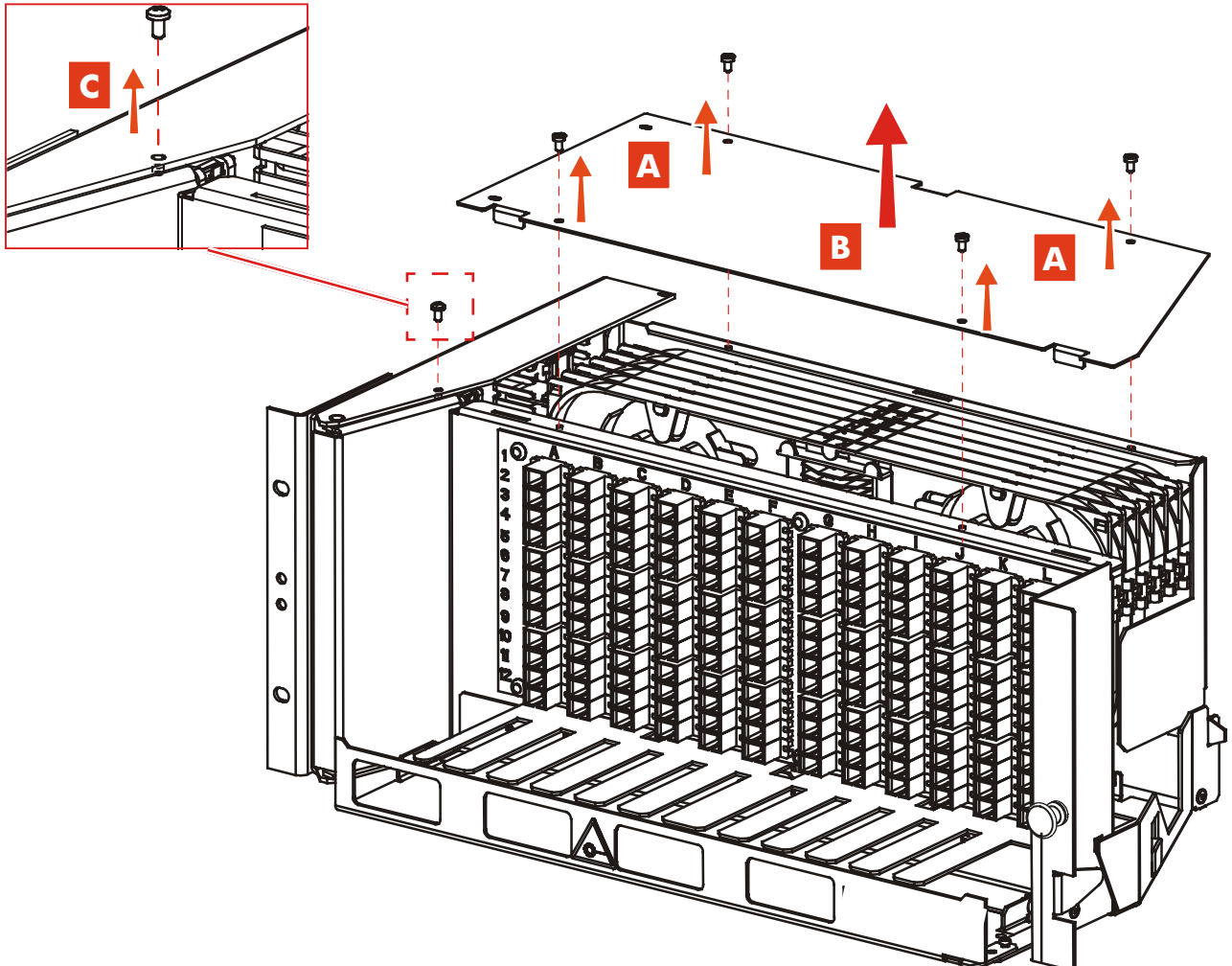
Finish: Polyester epoxy paint RAL 9002

Dimensions (mm):

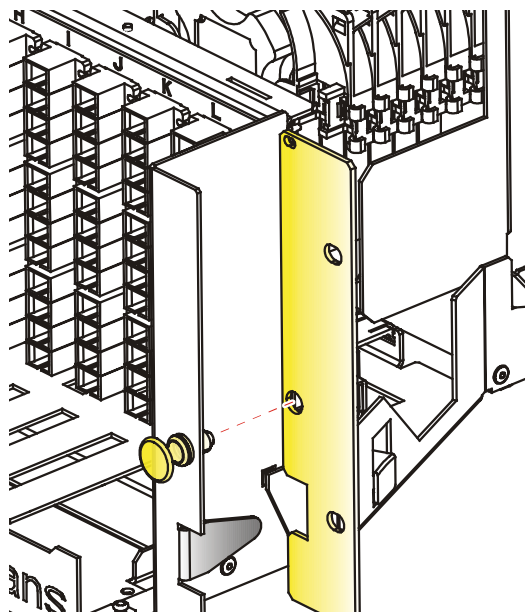


2. PRÉPARATION DU MODULE PREPARING THE MODULE

- 2.1. Dépose des vis de transport du couvercle de protection
Removing the protective cover securing screws



- 2.2. Montage de la plaque de fixation
Mounting the fixation frame



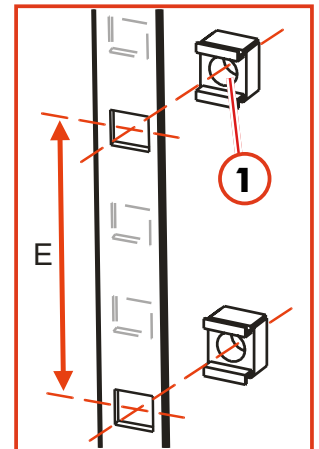
2.3. Montage en baie Mounting in frame

1. Avec l'aide d'un mètre, localiser les emplacements prévus pour recevoir les 4 écrous cages (1), puis installer les écrous cages sur les montants de la baie.

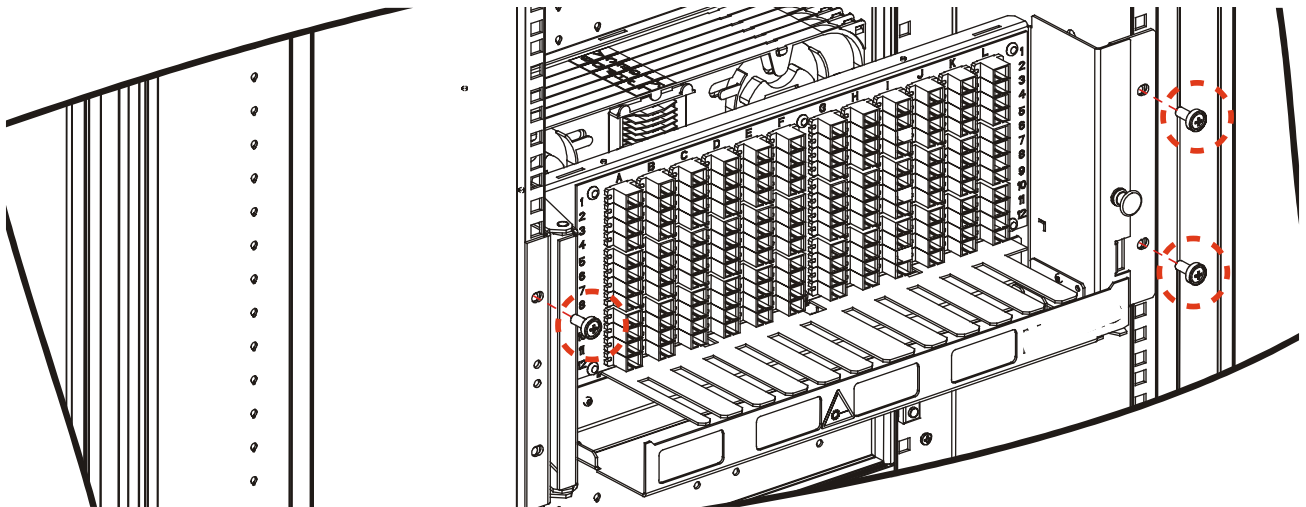
Using a meter, localize the mounting position of the 4 cage nuts (1), then mount the cage nuts on the frame section at the selected locations.



Plan vertically a centre Prévoir un entraxe vertical distance equal to 101.6mm égal à 101,6 mm (4U) pour (4U) for cage nuts mounting. fixer les écrous cages.



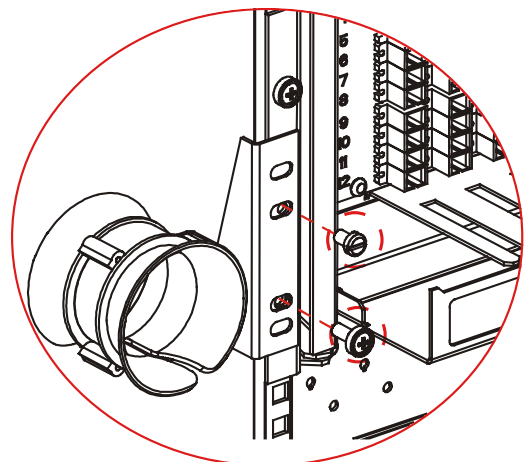
2. Installer le module dans la baie. Puis, fixer le module en commençant par insérer uniquement 3 vis de fixation (2) dans les écrous cages. Ne pas serrer à cette étape. Position the module in the frame and mount first **3 screws only** on the adaptation plate side. **Do not tighten at this step.**



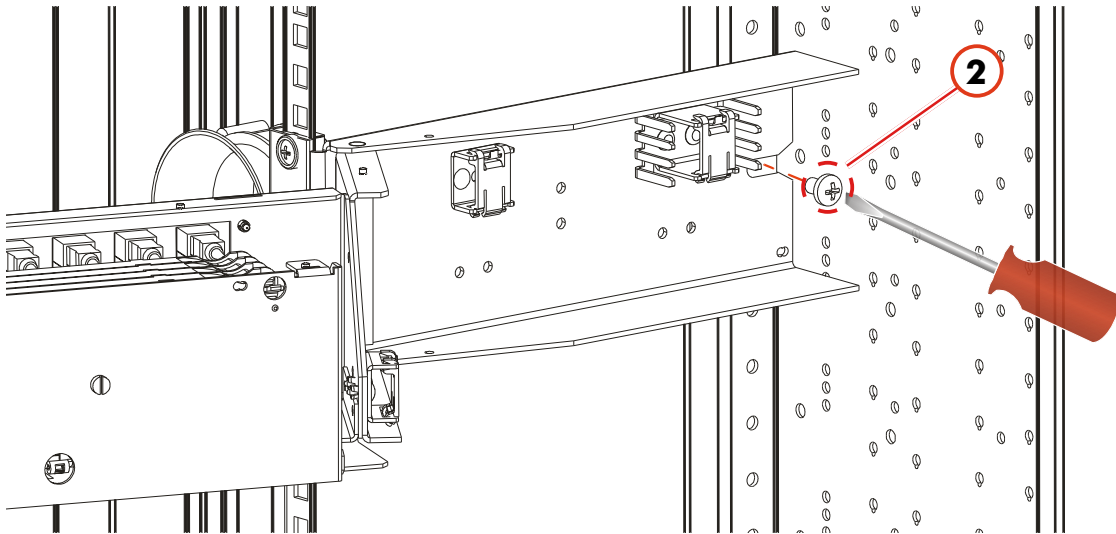
3. Utiliser la vis de fixation restante (3) ainsi que la vis (4) fournie avec la bobine latérale pour sa mise en place sur le module.

Position the lateral spool on hinge side in front of the module. Then insert **the two remaining screws** to mount the module and the lateral spool at the same time.

4. **Serrer les 5 vis**
Tighten the 5 screws.



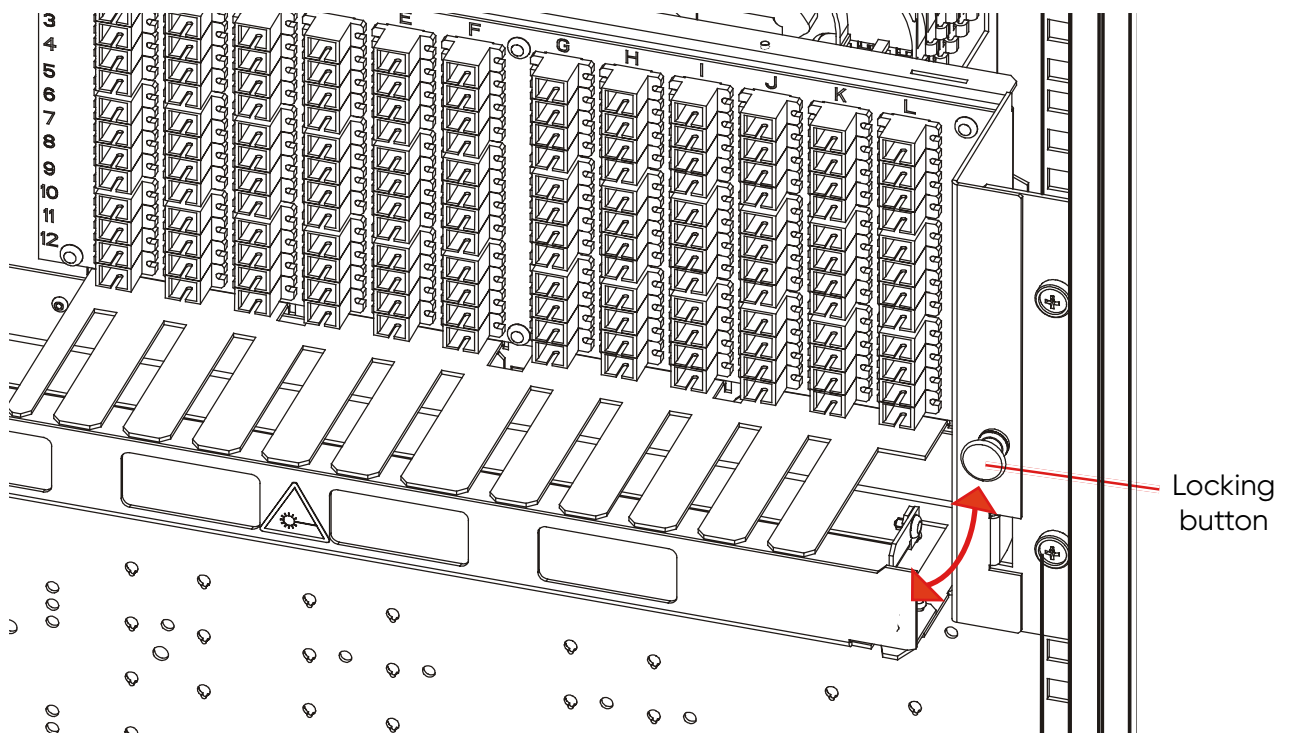
5. Visser la vis auto-taradeuse de blocage (2) à travers le châssis au fond de la baie.
Screw the self-tapping screw (2) through the chassis at the bottom of the frame.



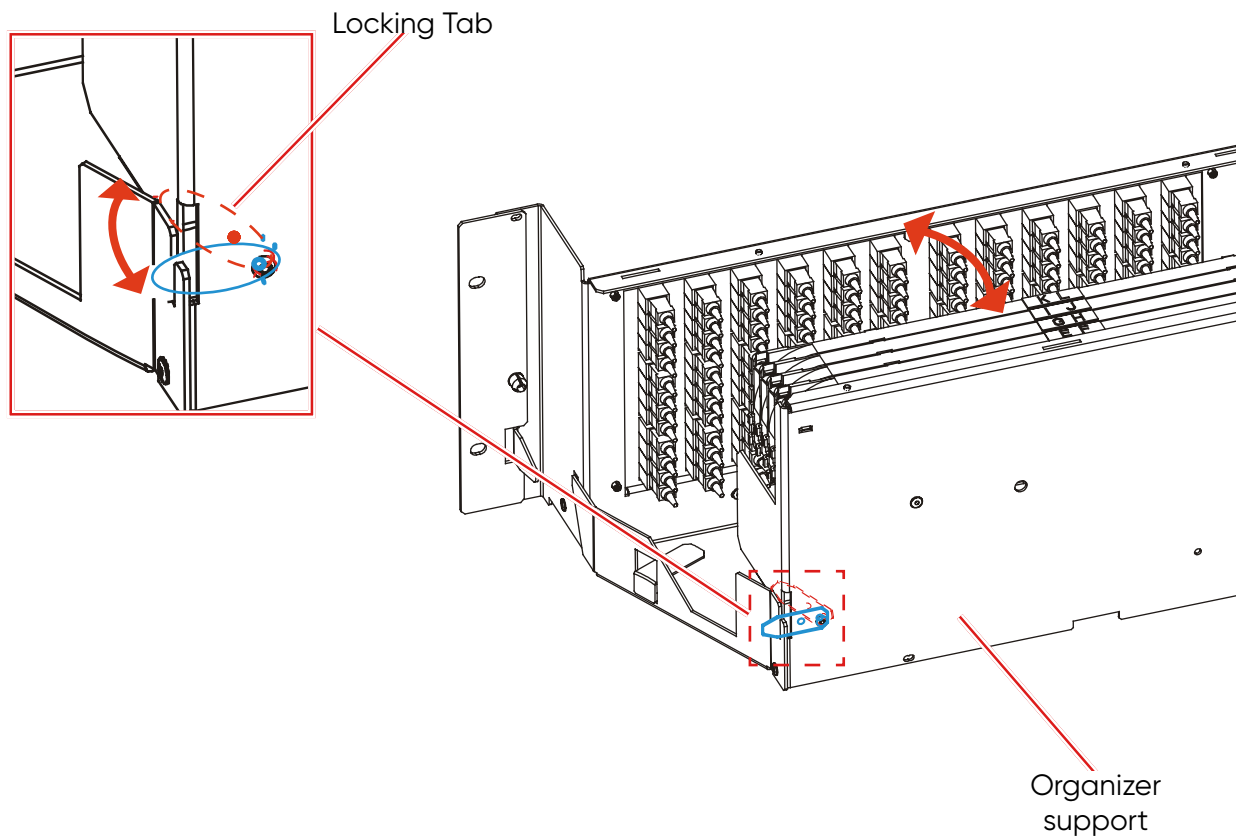
6. Vérifier le bon serrage de toutes les vis.
Check that the screws are correctly tightened.

2.4. Accès au module Accessing the module

2.4.1. Ouverture du module Opening/Closing the module

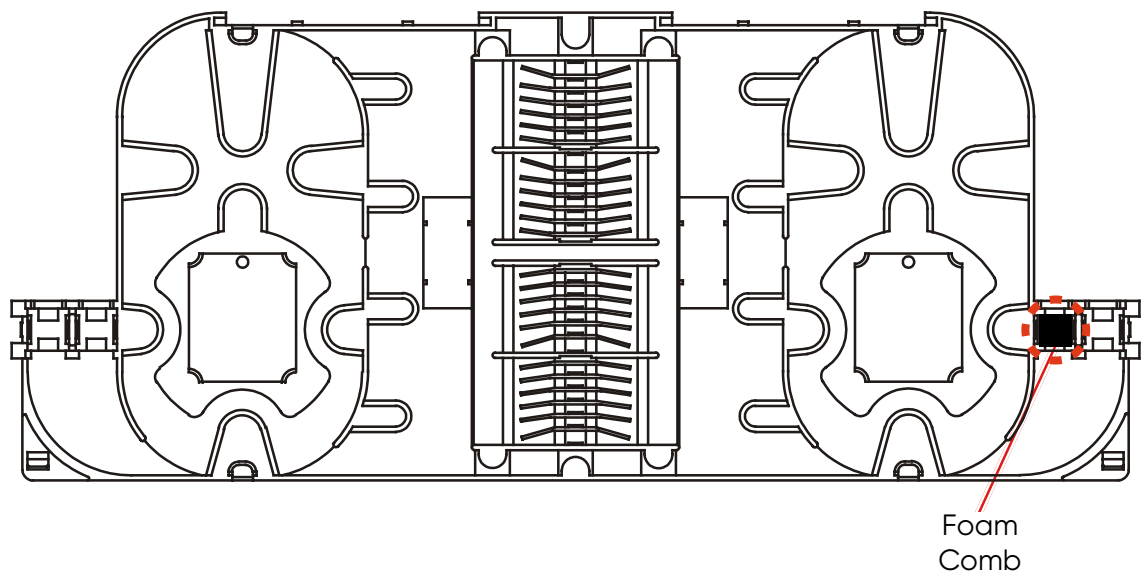


2.4.2. *Ouverture de l'organiseur cassettes*
Opening / closing the tray organizer



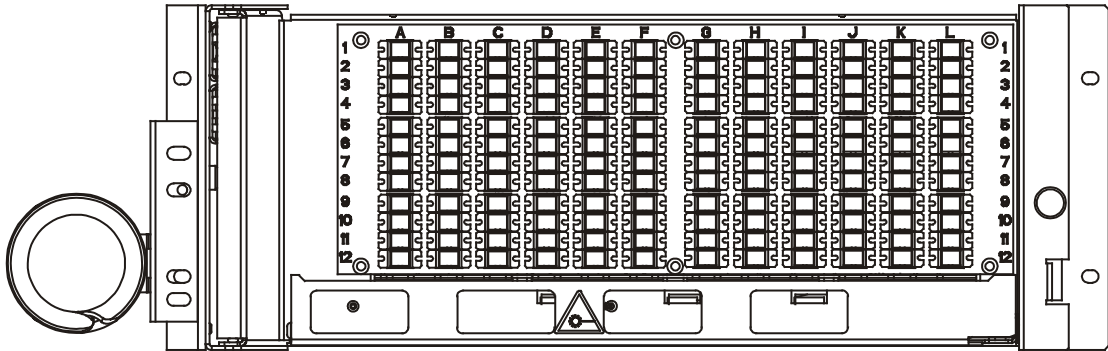
2.5. *Préparation des cassettes*
Preparing the trays

- Installer les peignes en mousse fournis à l'entrée des cassettes.
 Install the foam combs provided at the entry of each tray.

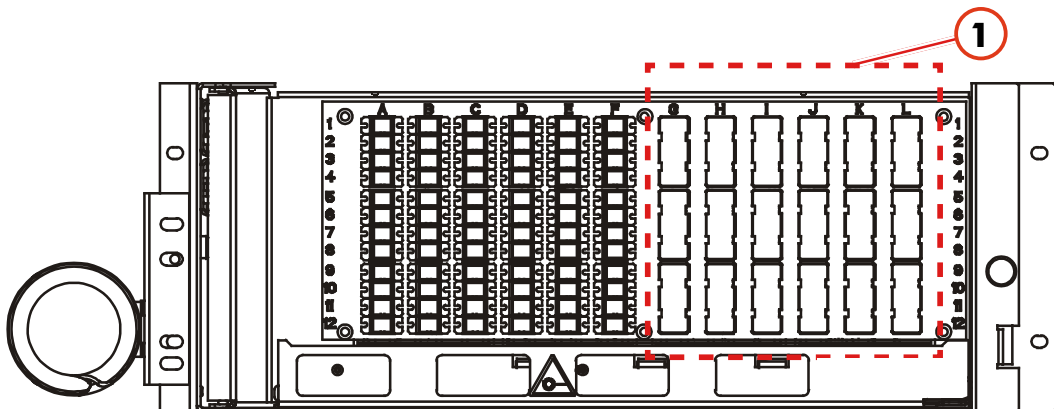


3. PRINCIPE DE CÂBLAGE DES PIGTAILS
 PRINCIPLES OF PIGTAILS CABLING

Le COSH 144 est livré préconnectorisé avec 72 ou 144 raccords.
 The COSH 144 is delivered pre-assembled with 72 or 144 adapters.



Version sous-équipée (72 raccords) Version with 72 adapters: For this : 18 bouchons (1) sont mis en place sur le panneau de brassage pour protéger les entrées non utilisées. version, 18 caps are protecting the unused entries on the patch panel (1).



3.1. Ordre de raccordement des pigtails
Pigtails connection order

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |

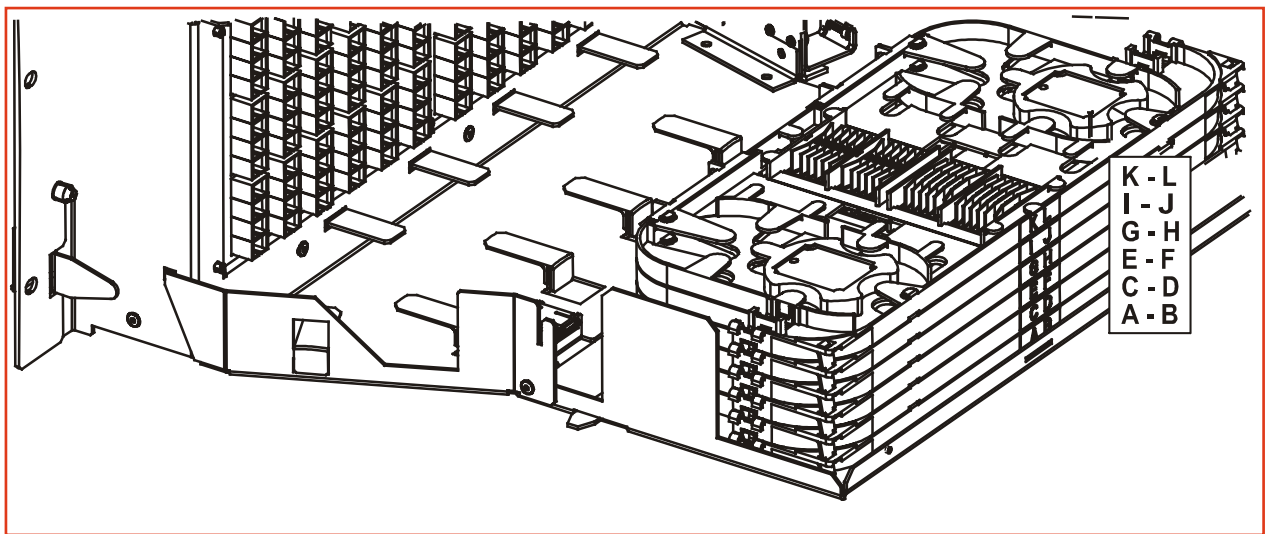


Fig. Trays numbering

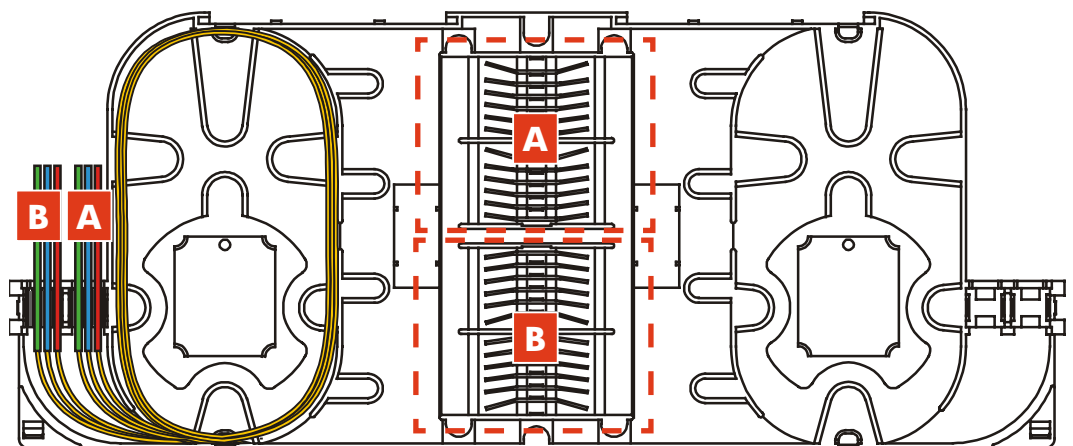


Fig. Pigtails connection order

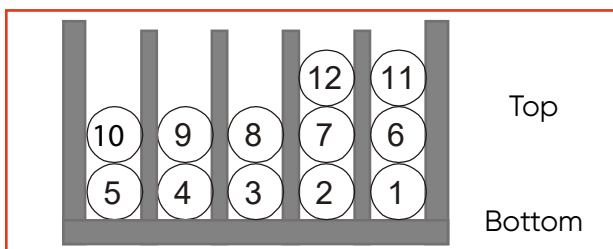
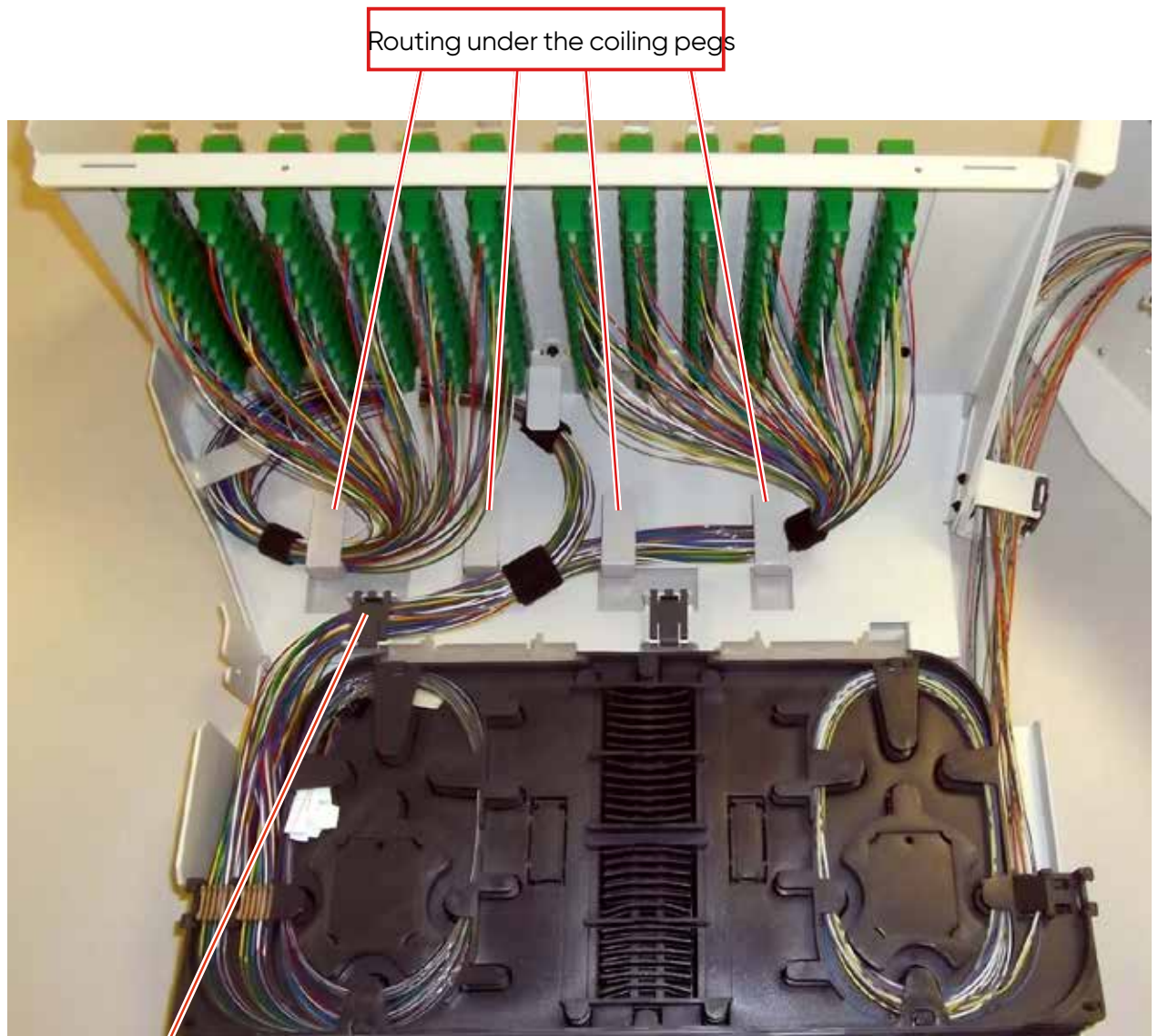


Fig. Pigtails position in combs
(Inside tray)

3.2. Cheminement des pigtails
Routing the pigtails



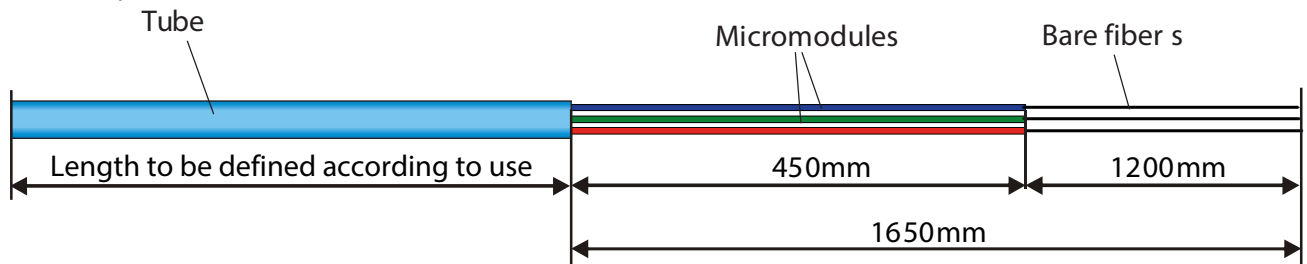
Routing under the coiling pegs

Routing in the ring with shutter

4. CÂBLAGE CÔTÉ RÉSEAU CABLING ON NETWORK SIDE

4.1. Préparation du câble Preparing the cable

1. Mesurer 1650 mm de micro-module à partir de la sortie du tube bloolite.
Measure 1650mm of micromodules after the extremity of the bloolite tube.
2. Dénuder le(s) micro-module(s) sur 1200 mm.
Strip the micromodule(s) on 1200mm



4.2. Arrimage des câbles Clamping the tubes

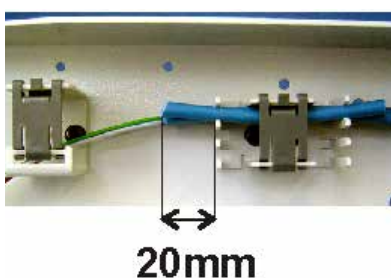
1. Ouvrir le dispositif de blocage pour tubes en basculant son volet.
Open the shutter of the tubes blocking comb.
2. Mettre en place les tubes dans le dispositif Install the tubes in the combs.



Si besoin, ajouter une longueur de tube supplémentaire pour caler les tubes déjà en place.

If necessary, add a length of bloolite tube to maintain the tubes already installed

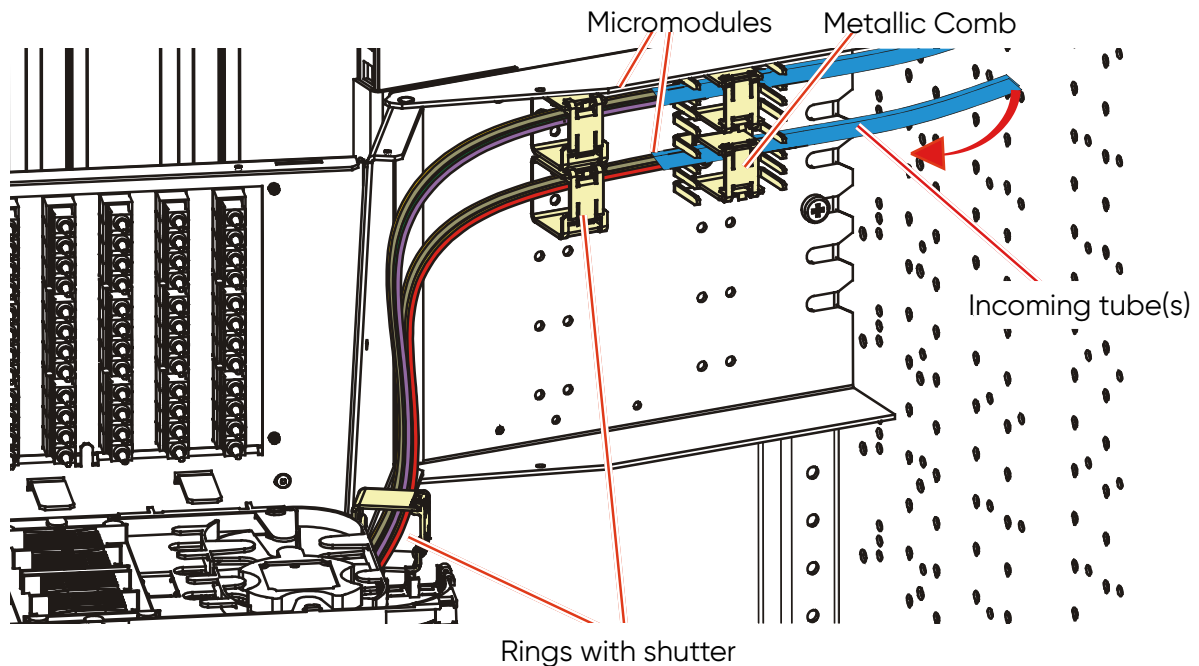
3. Prévoir 20 mm de surlongueur de tube après le dispositif.
Leave 20mm of tube overlength after the comb.



4. Refermer le volet
Close the shutter.



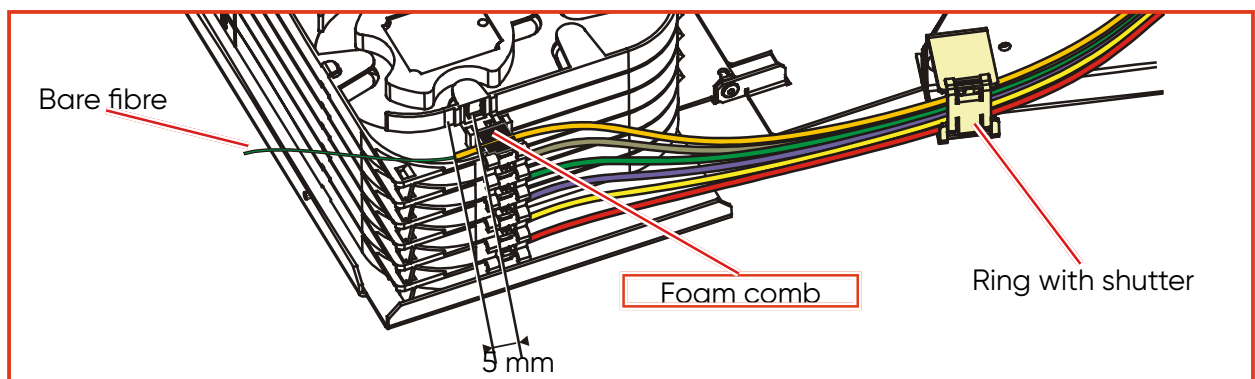
5. Faire cheminer les fibres dans les anneaux à volet
Route the fibres in the rings with shutter.



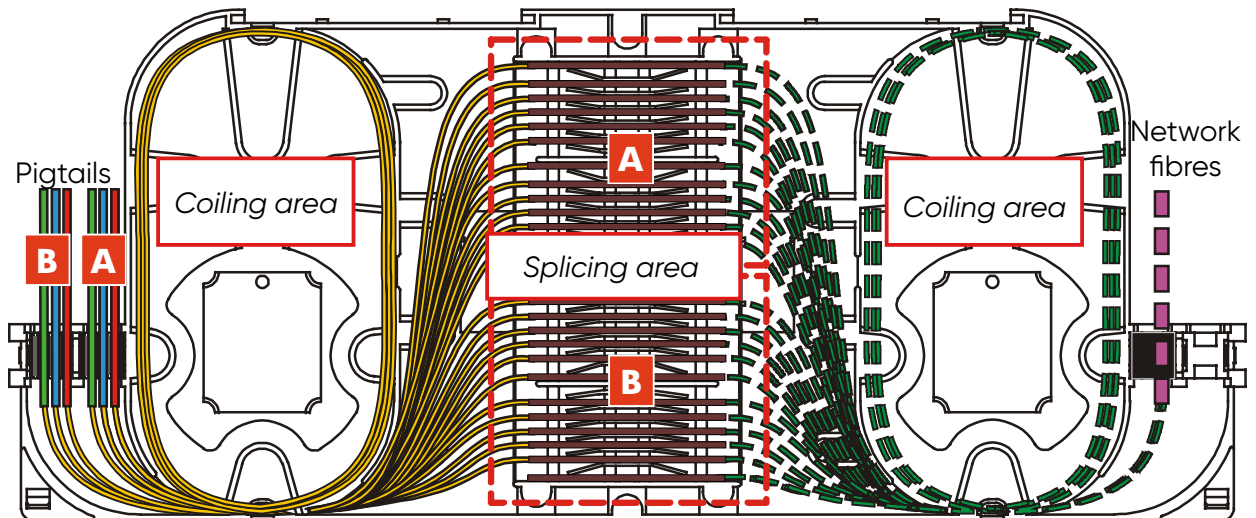
6. Enlever le couvercle transparent de protection des cassettes.
Remove the transparent protective cover from the tray.
7. Insérer les fibres dans le peigne en mousse à l'entrée des cassettes.
Insert the fibres in the foam comb at the entry of each tray.
8. Dénuder les fibres 5 mm après le peigne.
Strip the fibres 5mm after the comb.

i

- First connect fibers in the lower tray (A-B), then connect the remaining fibers in trays C-D, E-F, G-H, I-J and K-L.
- Each tray can host up to 24 splices.



9. Loyer les surlongueurs de fibres réseau dans la zone de lovage en effectuant les boucles les plus larges possibles.
Coil the fibres awaiting splicing by doing loops as loose as possible.
10. Délover les fibres des pigtails et réaliser les épissures avec les fibres réseau.
Perform the splices with network fibers.
11. Reposer le couvercle transparent de protection sur toutes les cassettes.
Put back the transparent protective cover on all the trays.

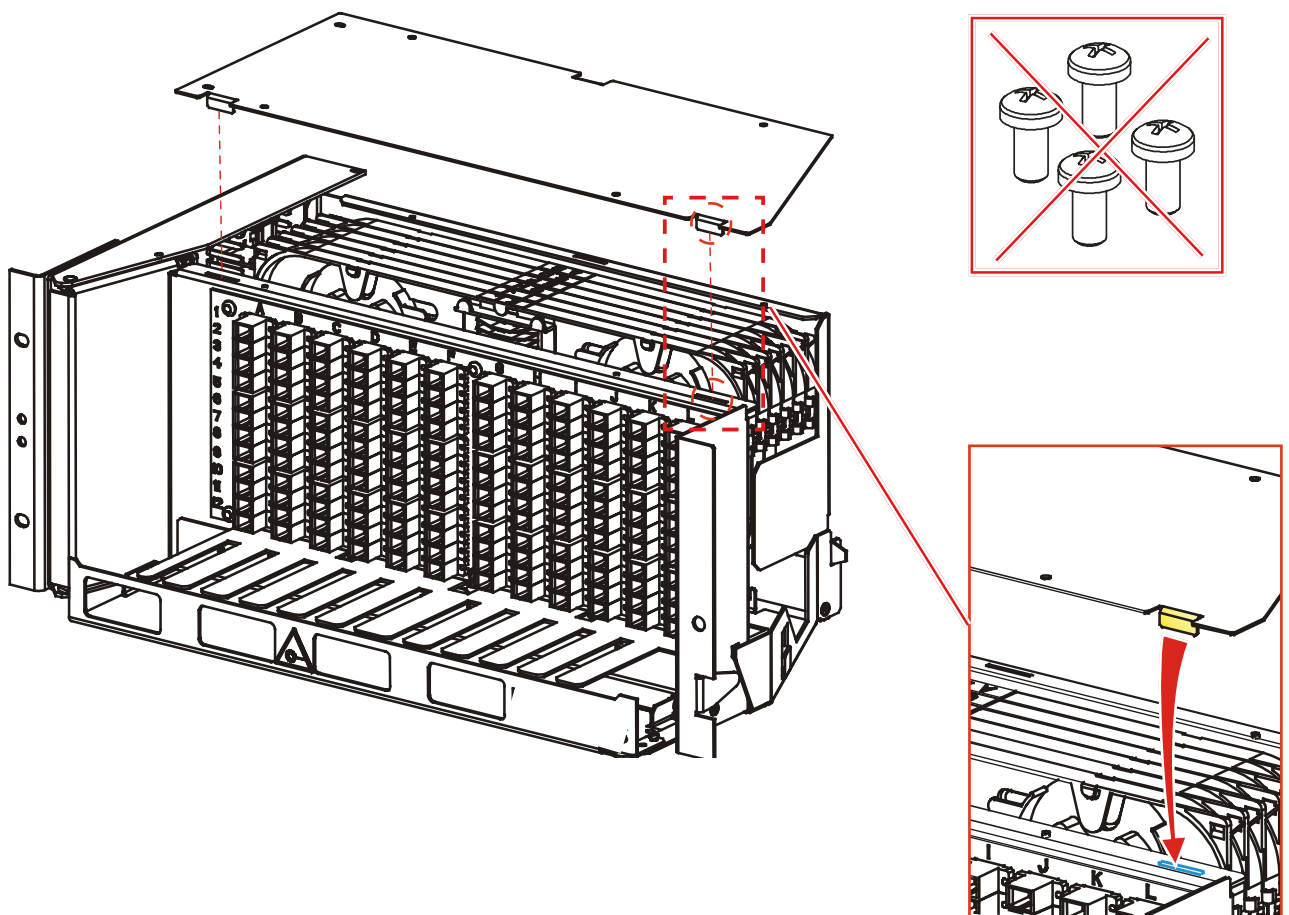


**5. REPOSE DU COUVERCLE DE PROTECTION
REPLACING THE PROTECTIVE COVER**



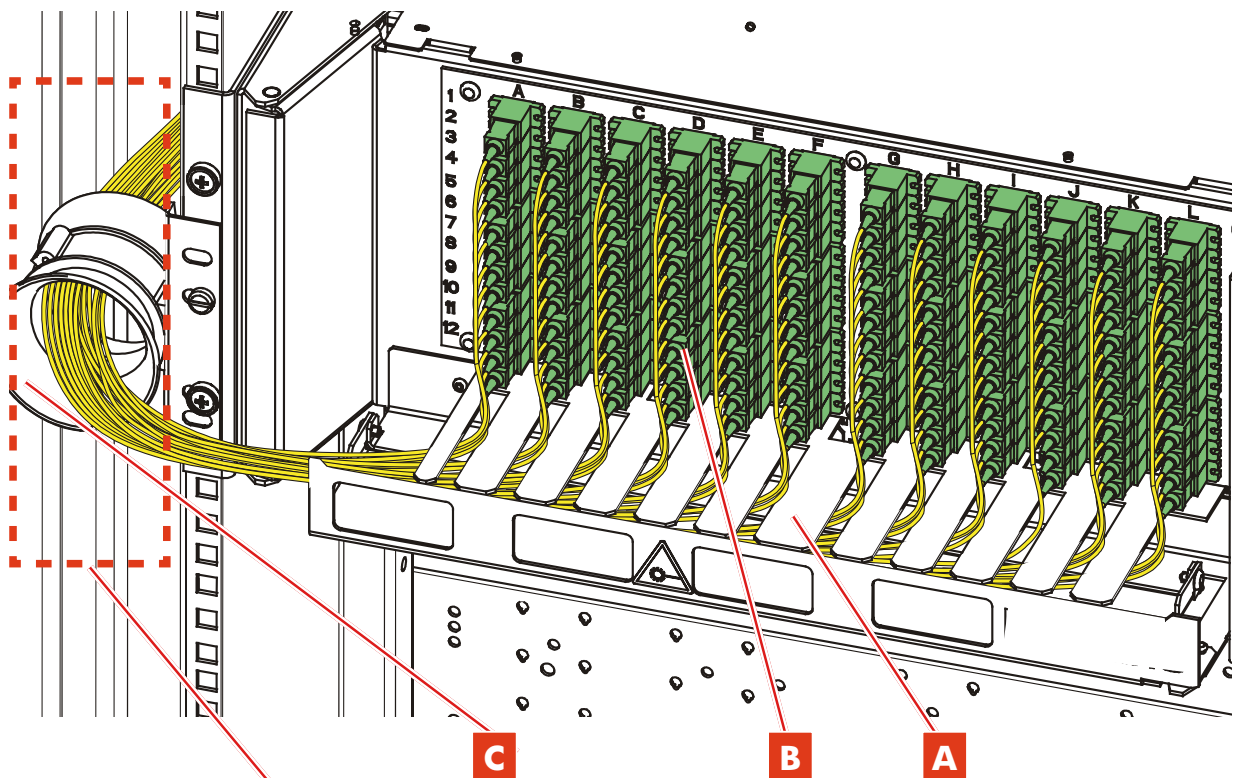
REPOSER LE COUVERCLE DE PROTECTION APRÈS CHAQUE INTERVENTION, SANS LES VIS DE FIXATION.

Put back the protective cover after each intervention without the fixation screws.



**6. CONNEXION DES JARRETIÈRES EN FACE AVANT
CONNECTING THE PATCHCORDS AT THE FRONT**

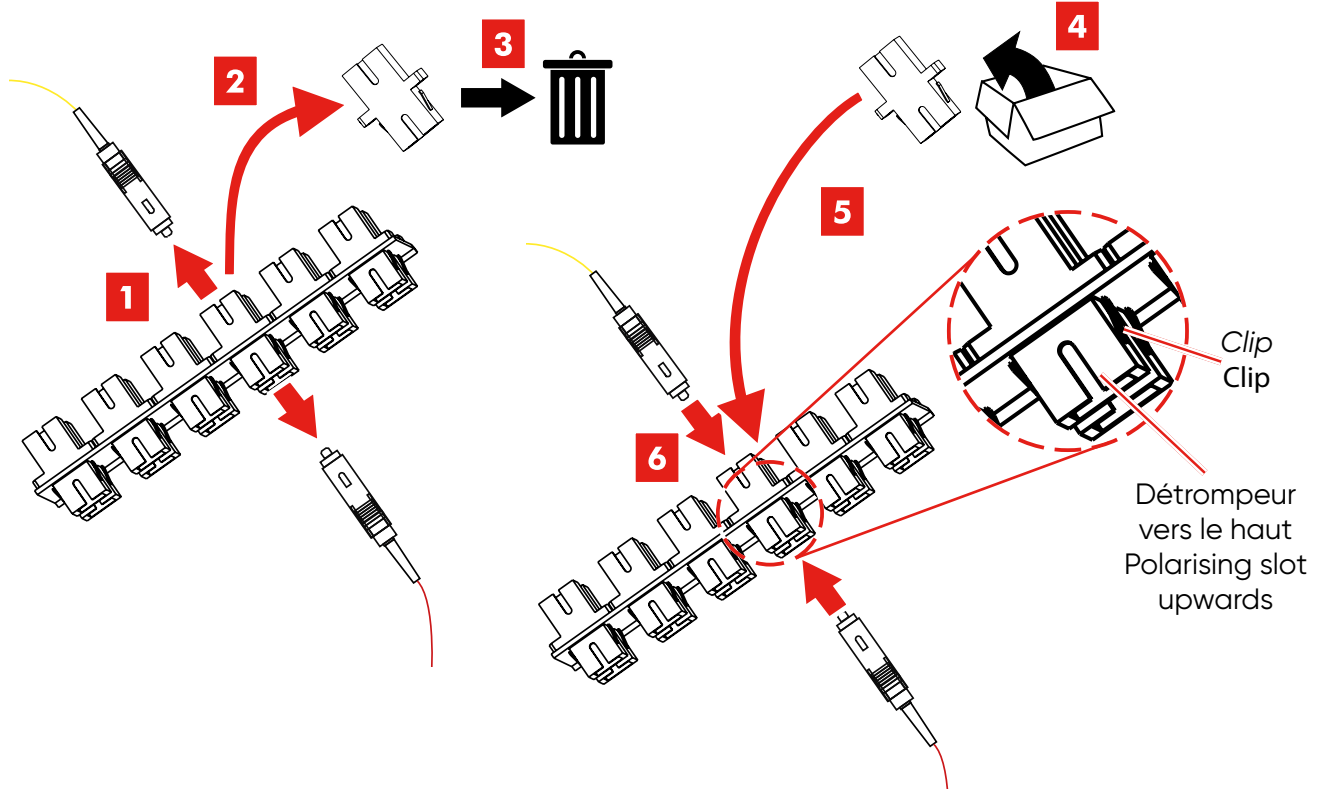
- | | |
|---|---|
| <p>A. Ranger les jarretières dans la goulotte en face avant</p> <p>B. Connecter les fiches des jarretières sur le panneau de brassage frontal.</p> <p>C. Acheminer les jarretières dans la bobine</p> | <p>A. Slide the patchcords in the front cableway.</p> <p>B. Connect the sockets of the patchcords on the front patch panel.</p> <p>C. Run the patchcords through the lateral spool.</p> |
|---|---|



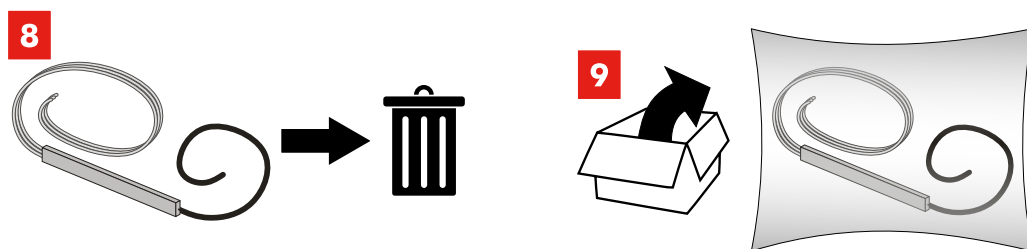
Spool Slot

**7. MAINTENANCE
MAINTENANCE**


7.1. Remplacement d'un raccord
Adapter replacement




7.2. Remplacement d'un coupleur
Splitter replacement




8. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE
END LIFE INSTRUCTIONS




WEEE / DEEE




Pensez à favoriser le réemploi de vos emballages !
Think about reusing your packaging !




Équipement électrique et électronique
Electrical and electronic equipment



Pièce métallique et plastique
Metal and plastic component



Emballage carton, sachet plastique
Cardboard, plastic packaging



Sachet zip réutilisable
Reusable zip bag

Se connecter via LinkedIn
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube
Learn more on YouTube

Visiter www.aginode.net
Visit www.aginode.net

Contactez-nous via
Contact us via
info@aginode.net

AGINODE
1, rue Pierre Viénot
08330 Vrigne-aux-Bois
FRANCE
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61