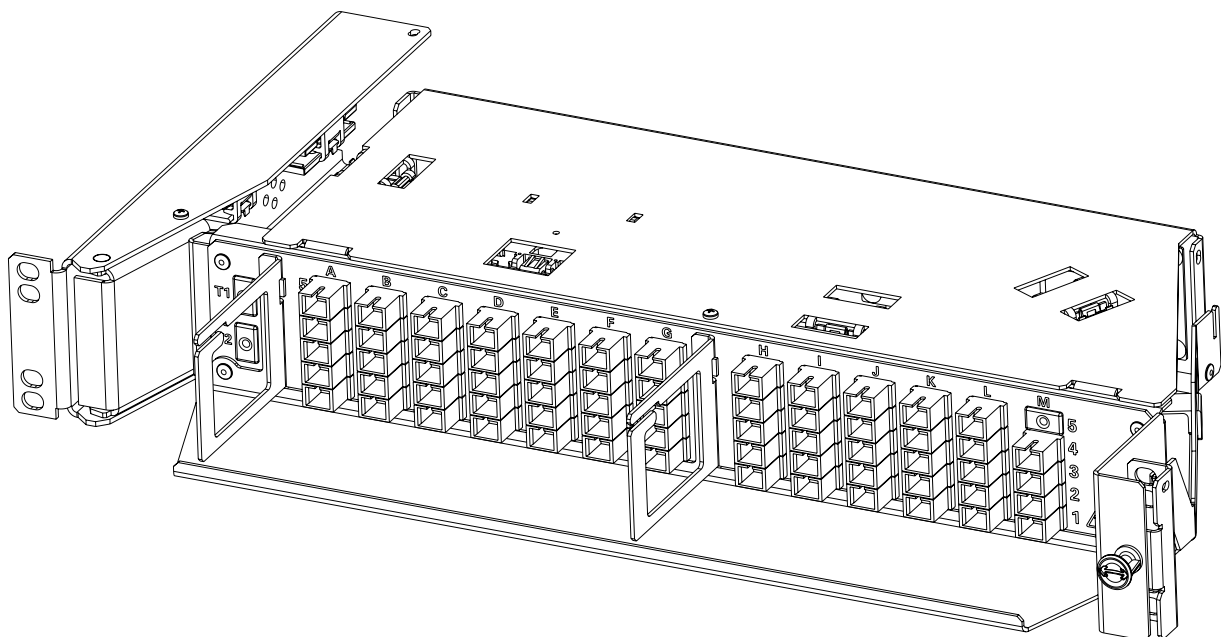




#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



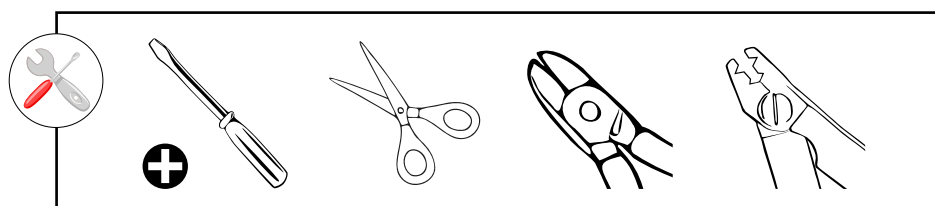
# MEC 64

Module d'épissurage et de couplage  
Splicing and splitting module

# Table des matières

## Table Of Contents

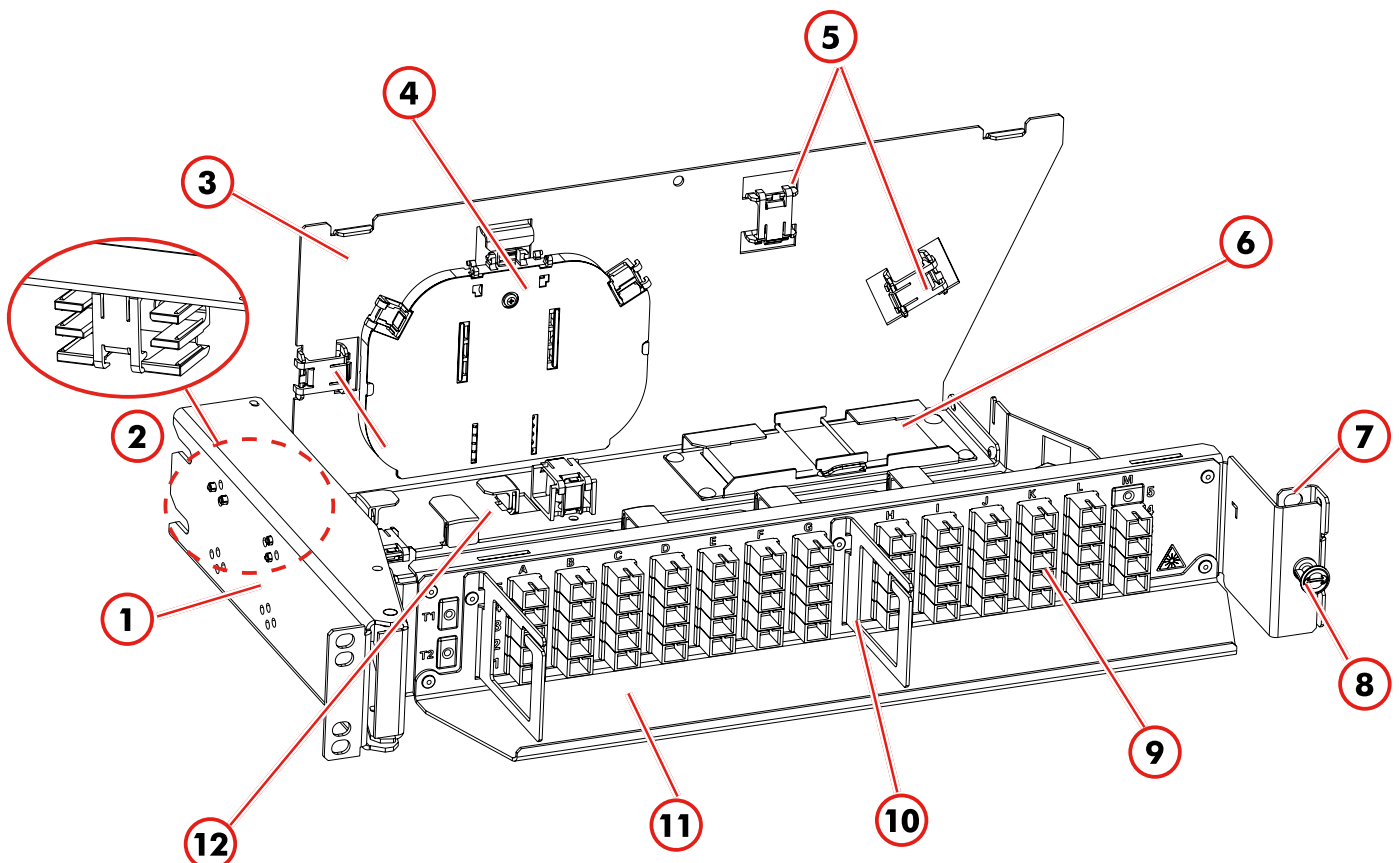
<b>1.</b>	<b>DESCRIPTION OVERVIEW</b> .....	<b>3</b>
1.1.	PRÉSENTATION DU PRODUIT PRODUCT PRESENTATION .....	3
1.2.	DIMENSIONS (MM) DIMENSIONS (MM) .....	4
1.3.	KITS FOURNIS PROVIDED KITS.....	4
<b>2.</b>	<b>OUVERTURE DU MODULE</b> <b>OPENING THE MODULE</b> .....	<b>5</b>
<b>3.</b>	<b>FIXATION DU MODULE DANS LA BAIE</b> <b>MODULE INSTALLATION IN THE CABINET</b> .....	<b>6</b>
<b>4.</b>	<b>RACCORDEMENT DU MODULE</b> <b>CONNECTION OF THE MODULE</b> .....	<b>7</b>
4.1.	OUVERTURE DU MODULE OPENING THE MODULE.....	7
4.2.	COUPLEUR 1:64 1:64 SPLITTER.....	7
4.3.	PRÉPARATION DU CÂBLE CABLE PREPARATION .....	8
4.4.	ARRIMAGE DE TUBE ET ACHEMINEMENT JUSQU'À LA CASSETTE TUBE CLAMPING AND ROUTING TO THE CASSETTE.....	9
4.5.	ÉPISSURAGE SPLICING .....	10
4.6.	FERMETURE DU MODULE CLOSING THE MODULE .....	10
<b>5.</b>	<b>MISE EN PLACE DES CORDONS</b> <b>INSTALLATION OF THE PATCHCORDS</b> .....	<b>11</b>
<b>6.</b>	<b>MAINTENANCE</b> <b>MAINTENANCE</b> .....	<b>12</b>
<b>7.</b>	<b>INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE</b> <b>END LIFE INSTRUCTIONS</b> .....	<b>13</b>

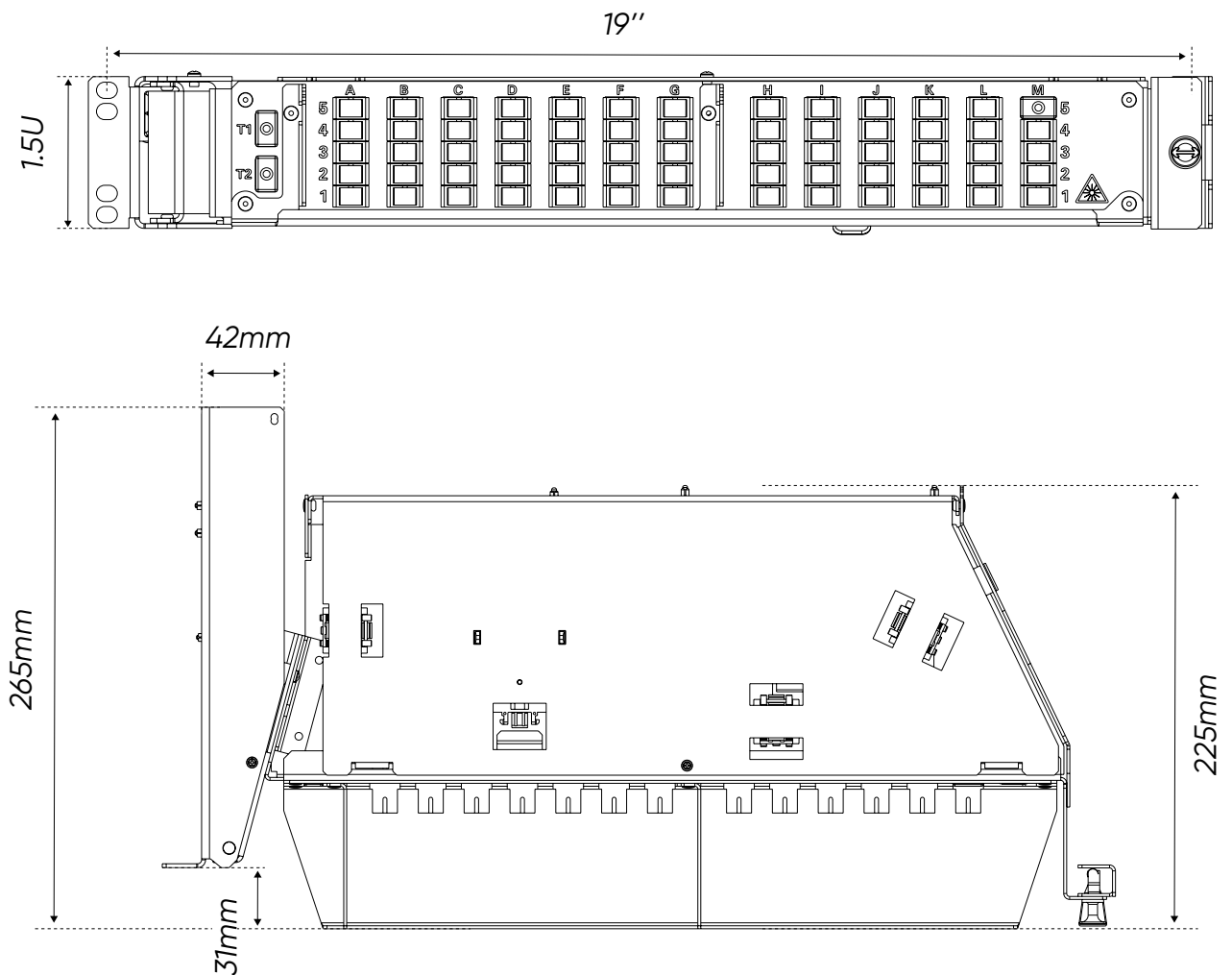


## 1. DESCRIPTION OVERVIEW

### 1.1. Présentation du produit Product presentation

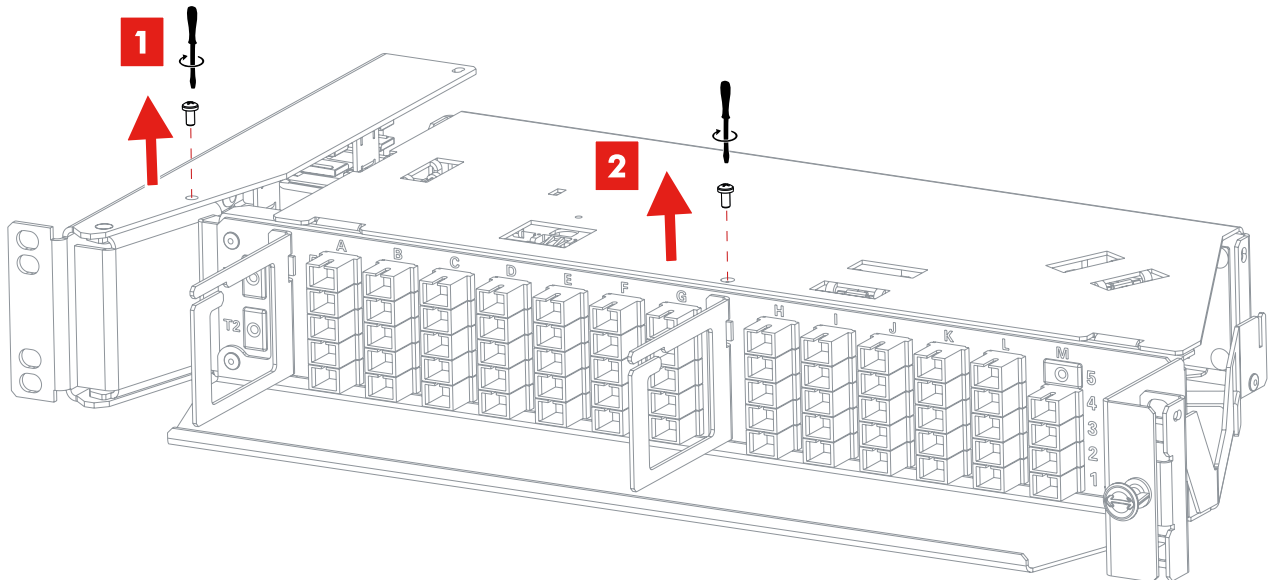
- |     |   |     |                                   |
|-----|---|-----|-----------------------------------|
| 1-  | Châssis fixe 1,5U                       | 1-  | Fixing bracket 1.5U               |
| 2-  | Peigne de fixation des tubes            | 2-  | Tubes fixation comb               |
| 3-  | Capot de protection pivotant            | 3-  | Swivelling protective cover       |
| 4-  | Cassettes 12FO                          | 4-  | 12 OF cassette                    |
| 5-  | Anneaux de guidage                      | 5-  | Guiding rings                     |
| 6-  | Support coupleur                        | 6-  | Splitter holder                   |
| 7-  | Equerre de fixation 19"                 | 7-  | 19" fixation bracket              |
| 8-  | Bouton de verrouillage                  | 8-  | Lock button                       |
| 9-  | Panneau de brassage pour 64 raccords SC | 9-  | Patch panel for 64 SC adaptors    |
| 10- | Anneaux de guidage des cordons          | 10- | Patchcords guiding rings          |
| 11- | Goulotte pour la gestion des cordons    | 11- | Support for patchcords management |
| 12- | Zone de lovage des micromodules         | 12- | Microbundles coiling area         |



1.2. Dimensions (mm)  
 Dimensions (mm)

 1.3. Kits fournis  
 Provided kits

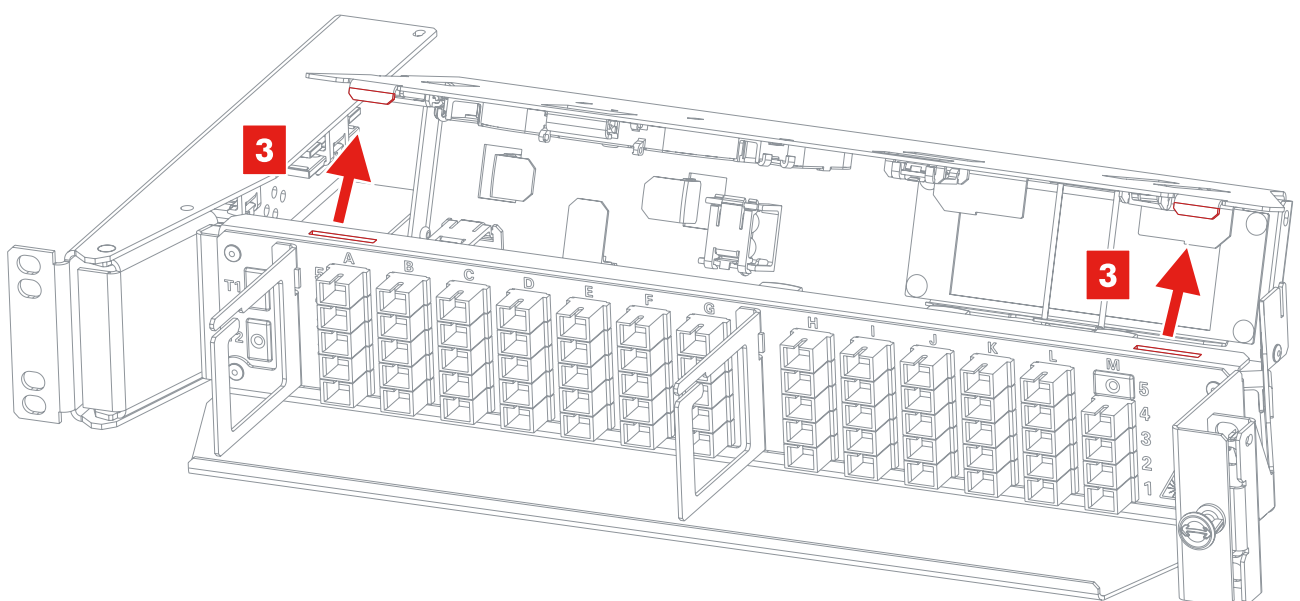
Description		Qté / Qty
Kit de fixation 19"	19" fixation kit	
- Écrous cages	- Cage nuts	<b>5</b>
- Équerre de fermeture 19"	- 19" closing bracket	<b>1</b>
- Vis cruciforme	- Hexagon screw	<b>5</b>
- Attache métallique	- Metallic clip	<b>1</b>

## 2. OUVERTURE DU MODULE OPENING THE MODULE



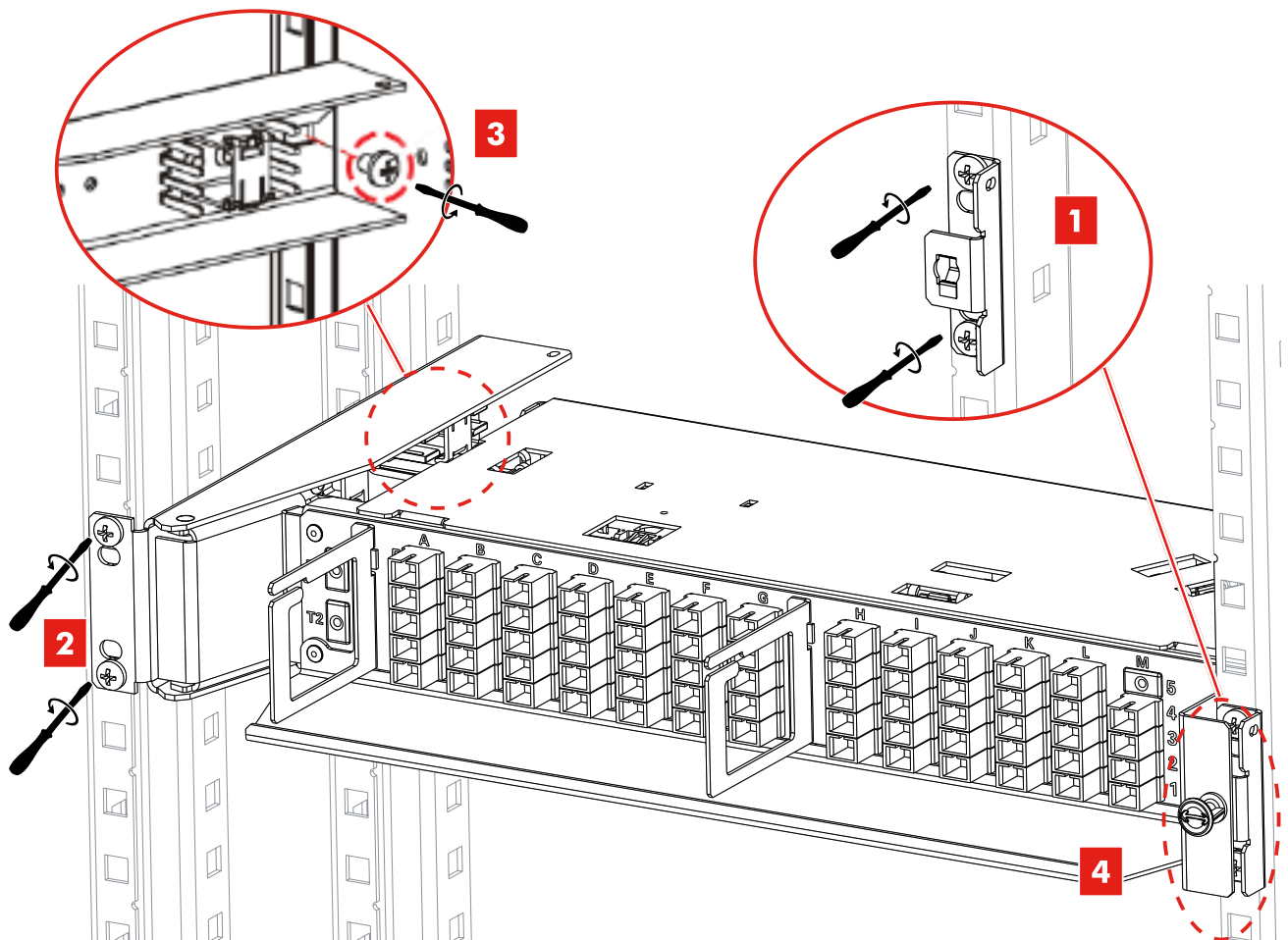
*Retirer la première vis (à supprimer définitivement). Dévisser ensuite la seconde vis, qui sera conservée et réutilisée lors de la fermeture du module.*

**Remove the first screw (to be discarded permanently). Then unscrew the second screw, which will be retained and reused for closing the module.**



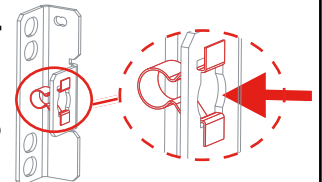
### 3. FIXATION DU MODULE DANS LA BAIE MODULE INSTALLATION IN THE CABINET

- |   |  |
|---|--|
| 1. Mise en place de l'équerre 19" (2 vis)                 | 1. Installation of the 19" bracket (two screws)                    |
| 2. Fixation du module (2 vis à l'avant du chassis fixe)   | 2. Fixing the module (2 screws at the front of the fixing bracket) |
| 3. Fixation du module (1 vis à l'arrière du chassis fixe) | 3. Fixing the module (1 screw at the rear of the fixing bracket)   |
| 4. Fermeture du module (tourner le bouton)                | 4. Closing the module (turn the button)                            |



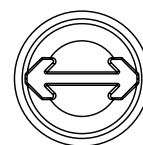
**Mettre l'attache métallique en place dans l'équerre 19" pour permettre le verrouillage du module dans la baie.**

**Insert the metallic clip into the 19" bracket to lock the module into the rack.**

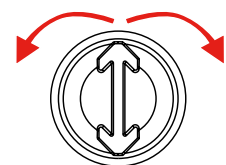


Sens d'ouverture et de fermeture du bouton.

Button opening and closing direction.



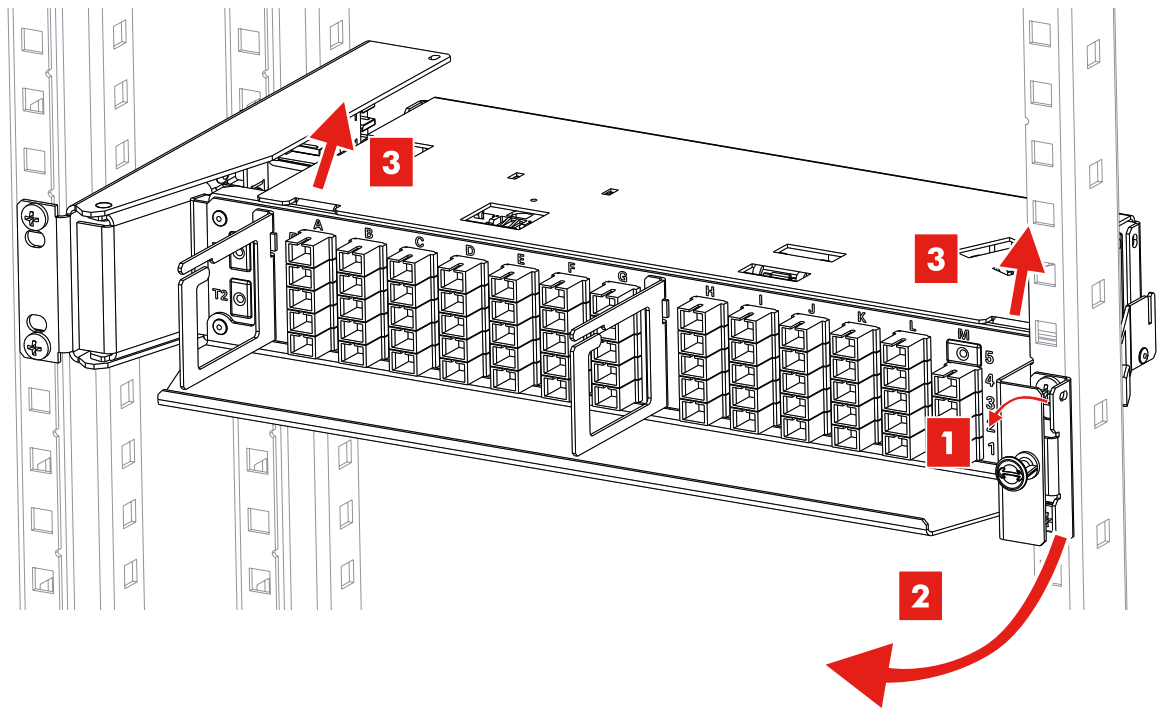
Ouvert/Open



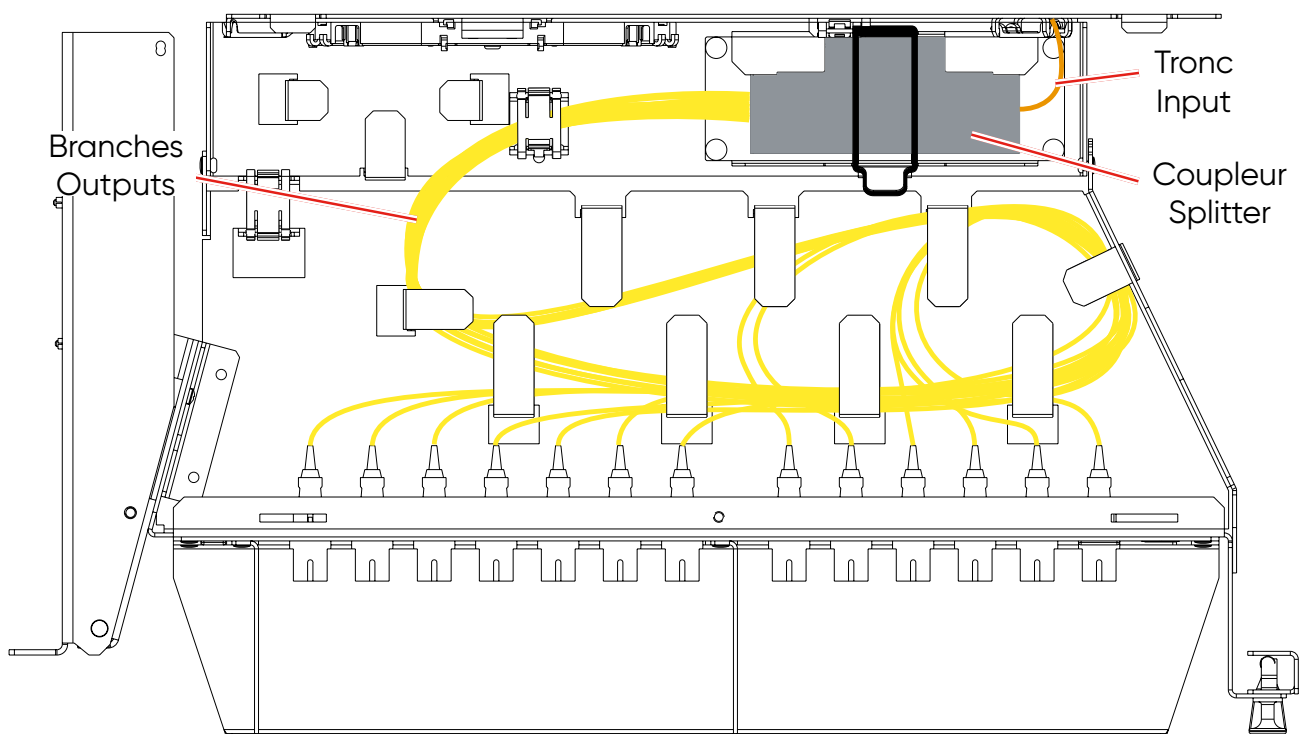
Fermé/Close

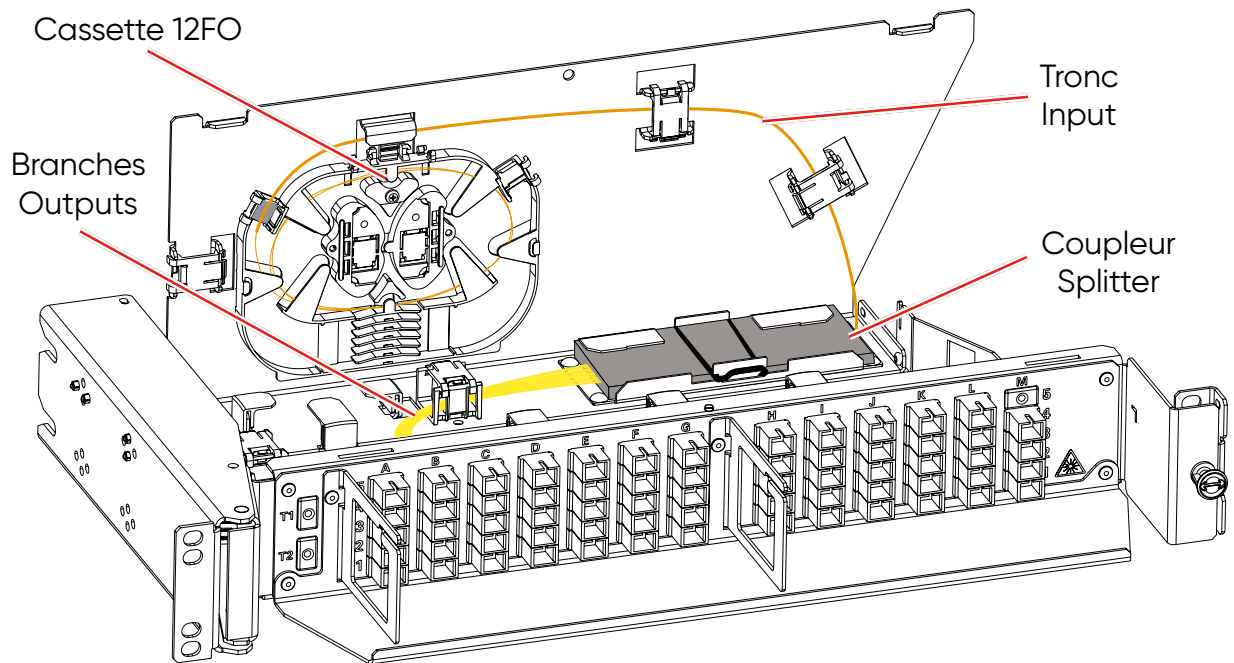
**4. RACCORDEMENT DU MODULE**  
**CONNECTION OF THE MODULE**

4.1. Ouverture du module  
*Opening the module*



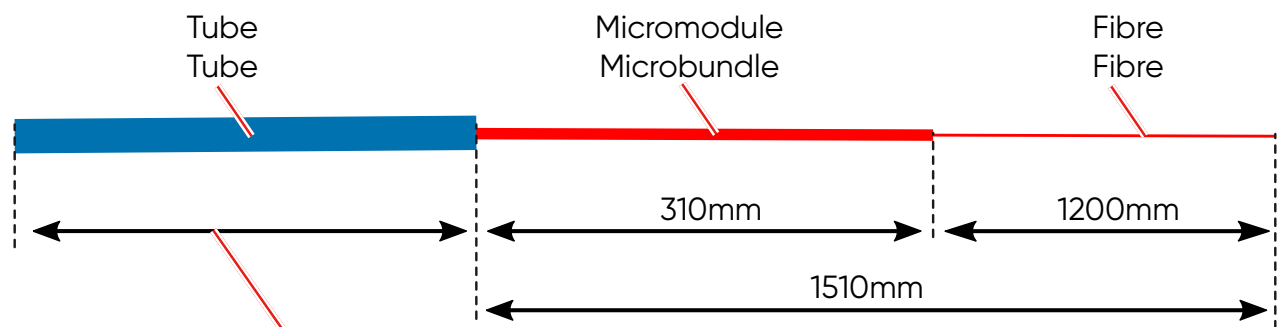
4.2. Coupleur 1:64  
*1:64 splitter*





#### 4.3. Préparation du câble Cable preparation

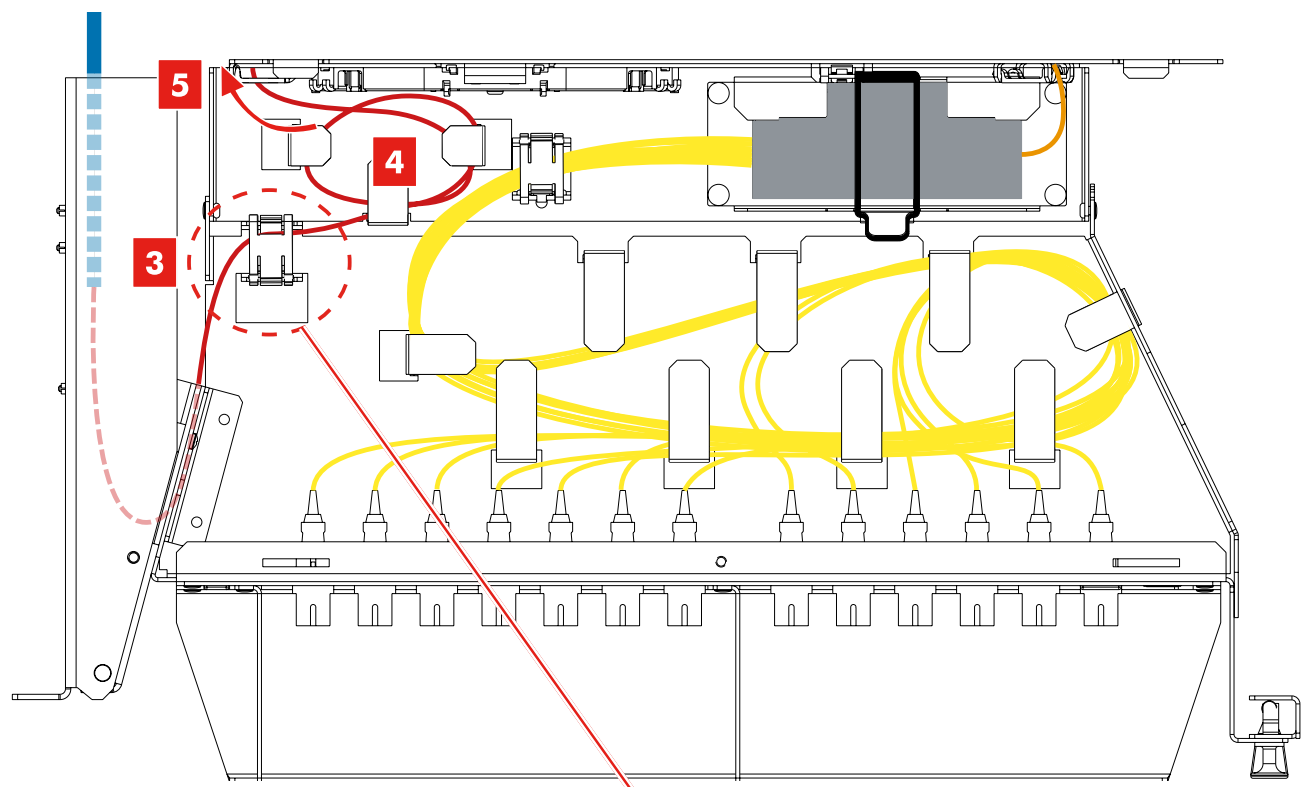
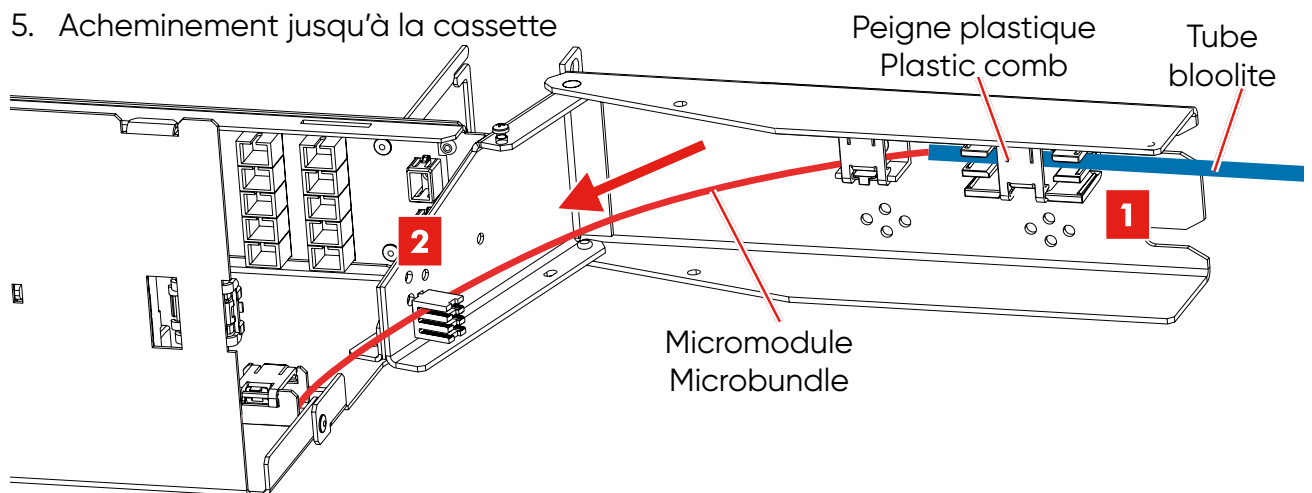
Mesurer une longueur de micromodule de 1510mm à partir de la sortie du tube blooplite *Measure a microbundle length of 1510 mm from the output of the blooplite tube.*



Longueur à définir selon utilisation  
Length to be defined according to use

#### 4.4. Arrimage de tube et acheminement jusqu'à la cassette *Tube clamping and routing to the cassette*

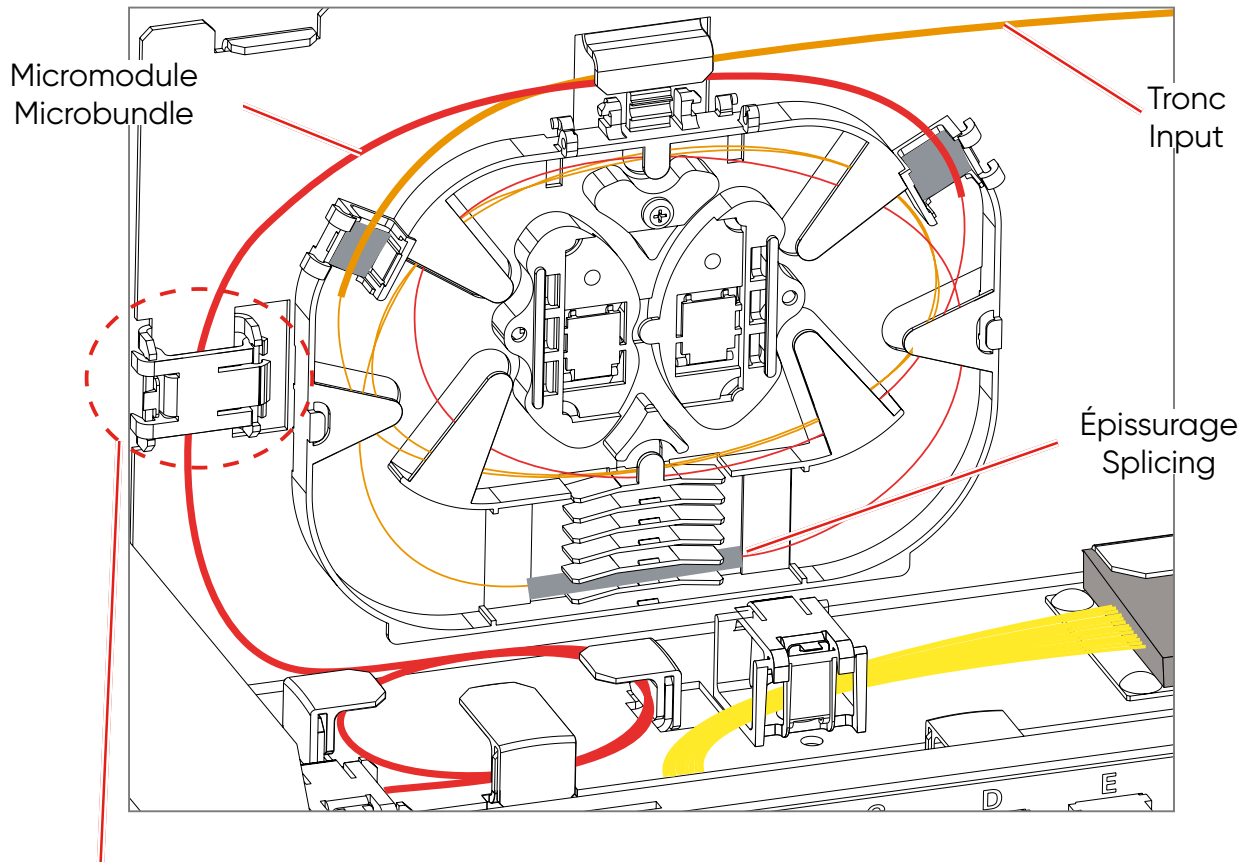
- |  |  |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Arrimer du bloodite dans le peigne plastique</li> <li>2. Mise en place du micromodule dans le peigne</li> <li>3. Passer le micromodule dans l'anneau</li> <li>4. Lovage de la surlongueur dans la zone de lovage</li> <li>5. Acheminement jusqu'à la cassette</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Clamping the bloodite in the plastic comb</i></li> <li>2. <i>Placing the microbundle in the comb</i></li> <li>3. <i>Route the microbundle in the ring</i></li> <li>4. <i>Coiling the overlength in the coiling area</i></li> <li>5. <i>Routing into the cassette</i></li> </ol> |
|--|--|



**Le passage du micromodule dans l'anneau de guidage est obligatoire pour éviter de casser la fibre.**

***The microbundle must pass through the guide ring to prevent the fibre from breaking.***

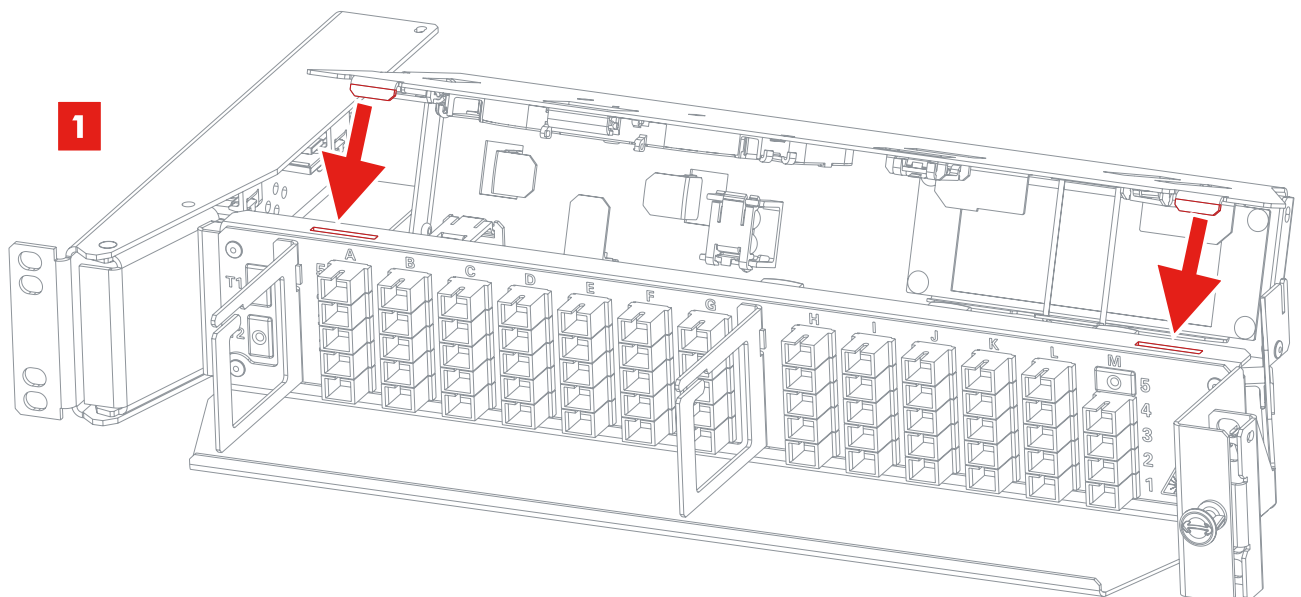
4.5. Épissurage  
Splicing

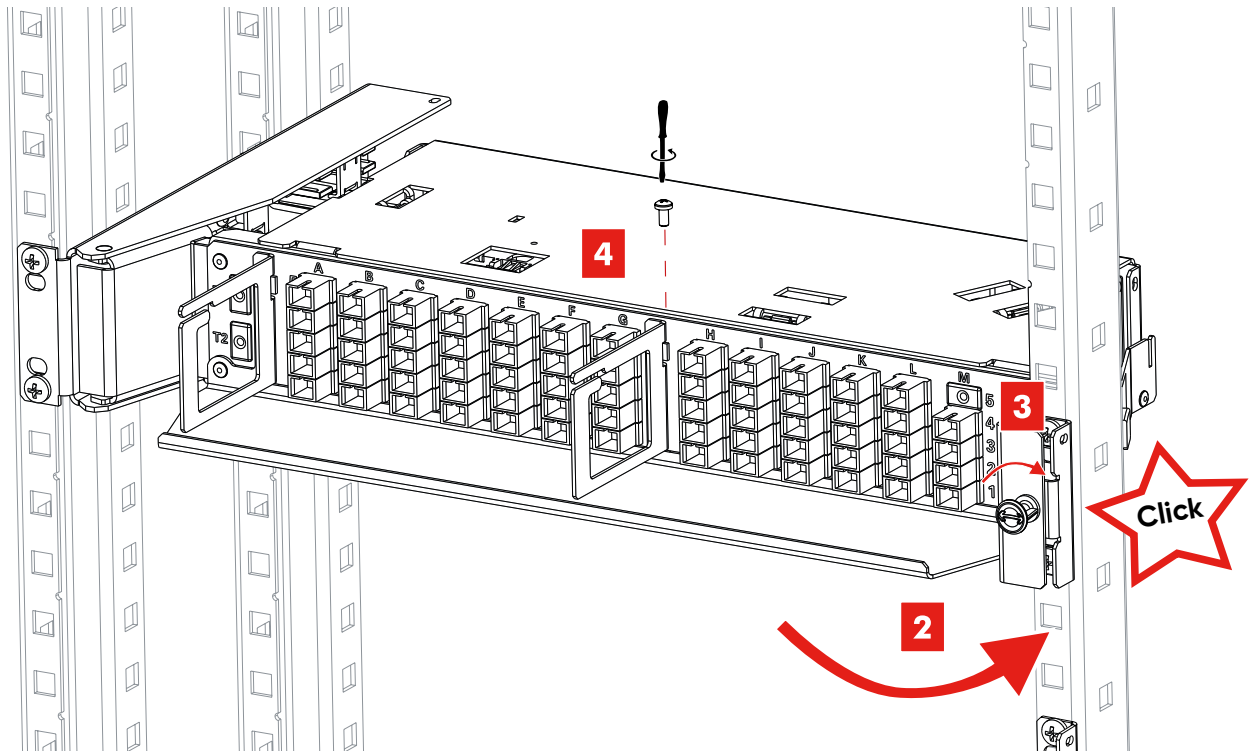


**Le passage du micromodule dans l'anneau de guidage est obligatoire.**

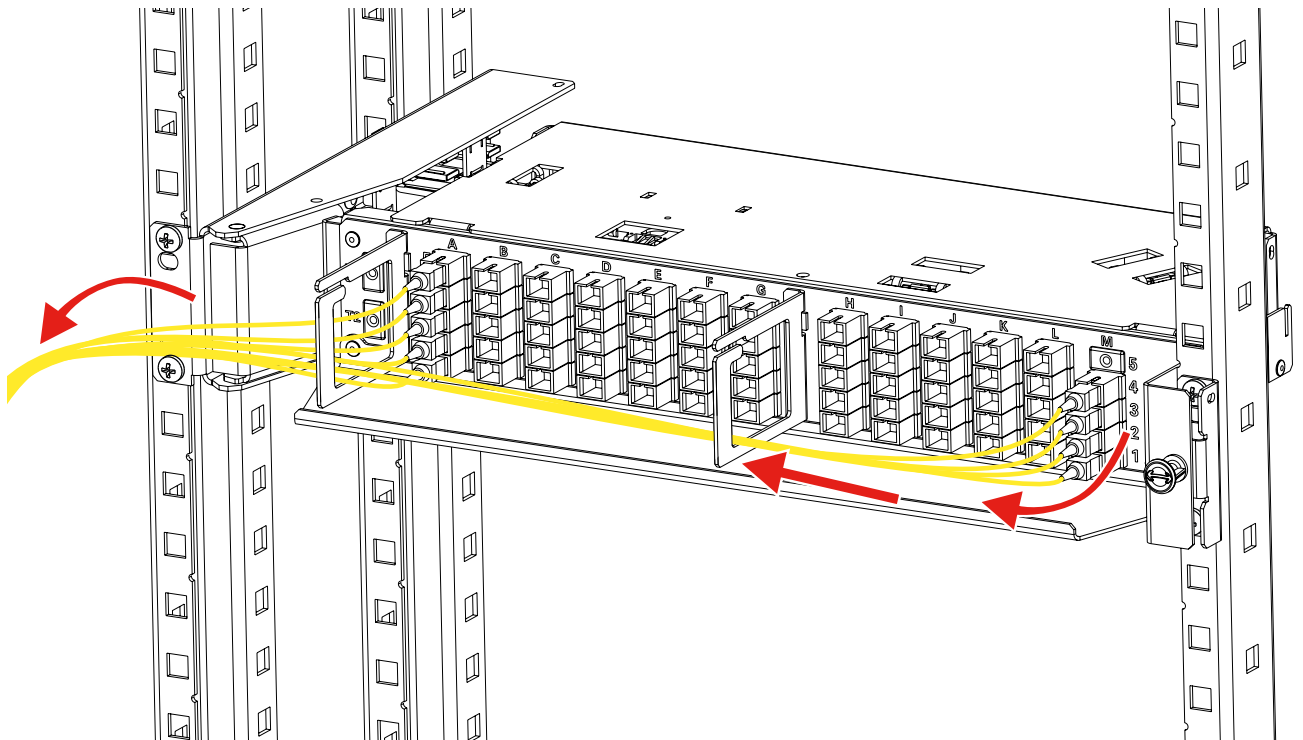
**The microbundle must pass through the guide ring.**

4.6. Fermeture du module  
Closing the module



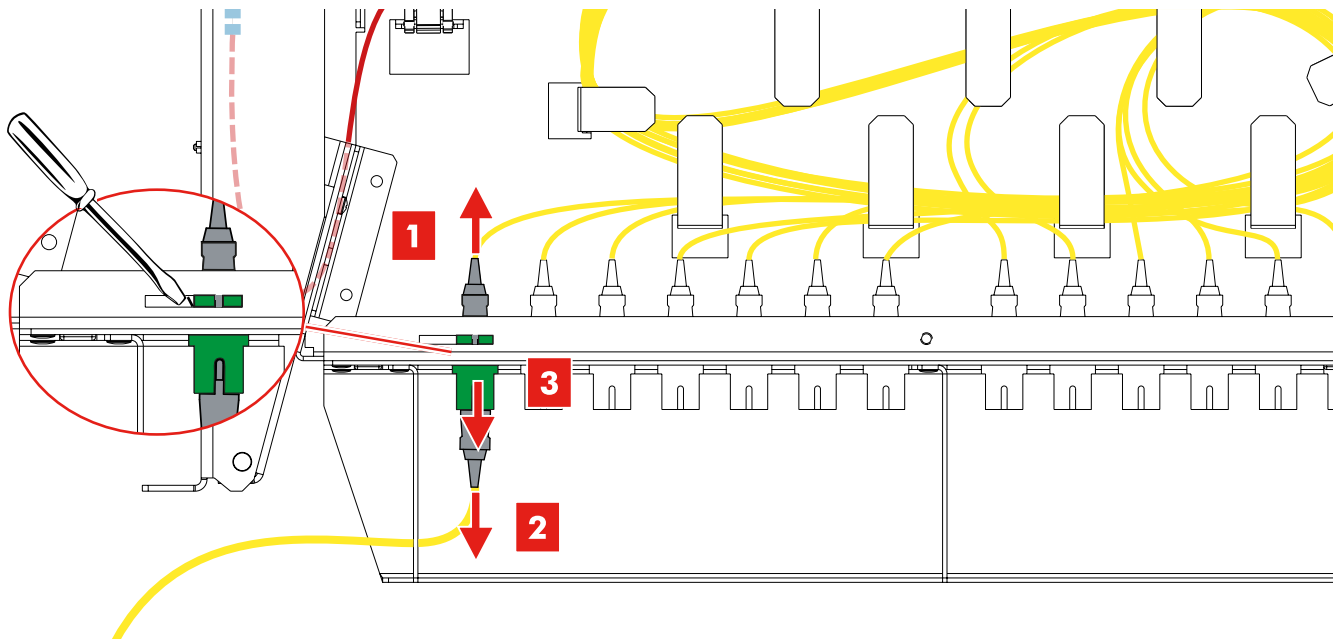


**5. MISE EN PLACE DES CORDONS  
INSTALLATION OF THE PATCHCORDS**



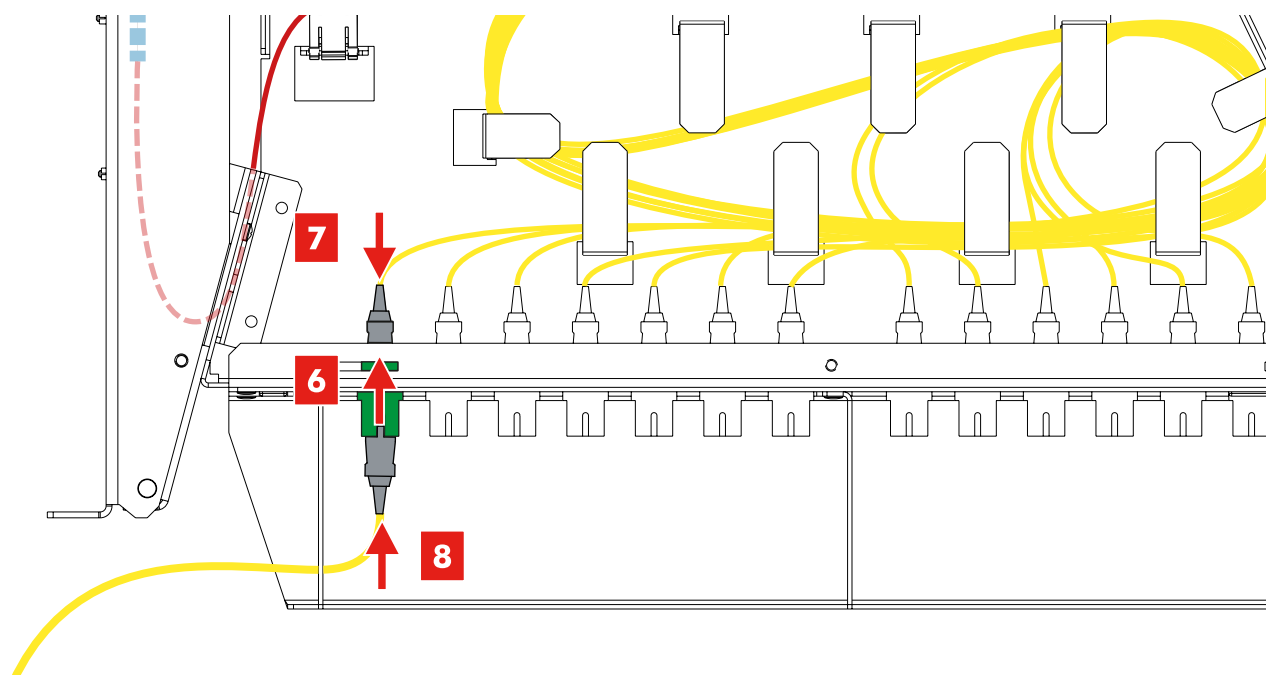
## 6. MAINTENANCE MAINTENANCE

Remplacement d'un raccord  
Adapter replacement




Il est recommandé de faire pression sur le clip avec un tournevis plat pour permettre le retrait du raccord défectueux. (3)


It is advisable to apply pressure to the clip with a flathead screwdriver to enable the defective adapter to be removed.(3)




7. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE  
END LIFE INSTRUCTIONS




**WEEE / DEEE**




Pensez à favoriser le réemploi de vos emballages !  
*Think about reusing your packaging !*




Équipement électrique et électronique  
*Electrical and electronic equipment*



Pièce métallique et plastique  
*Metal and plastic component*



Emballage carton, sachet plastique  
*Cardboard, plastic packaging*



Sachet zip réutilisable  
*Reusable zip bag*

Se connecter via LinkedIn  
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube  
*Learn more on YouTube*

Visiter [www.aginode.net](http://www.aginode.net)  
*Visit www.aginode.net*

Contactez-nous via  
Contact us via  
[info@aginode.net](mailto:info@aginode.net)

AGINODE  
25, avenue Jean Jaurès  
08330 Vrigne-aux-Bois  
FRANCE  
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61