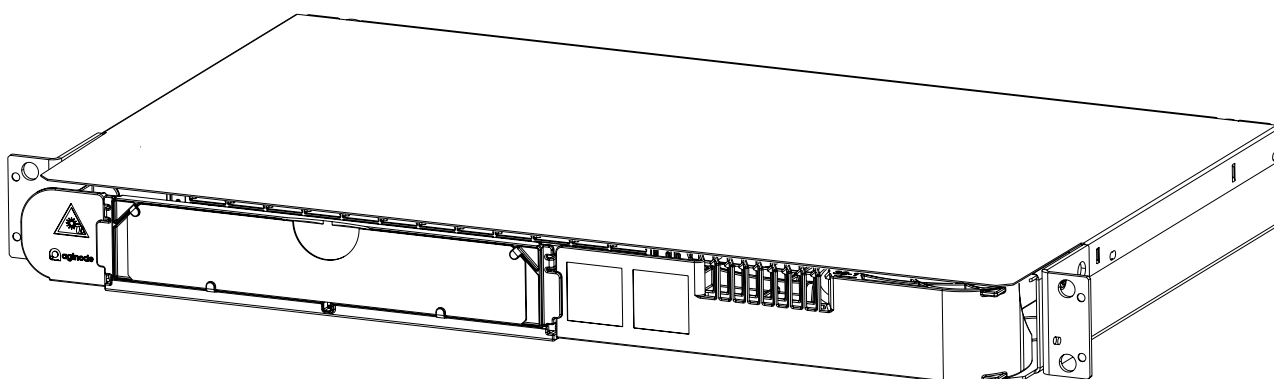


Document : ABS1626/B  
Date : 16/03/2026



#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



## POB 36 2+

Plateau d'épissurage, brassage et lovage  
Splicing, patching and coiling module

[www.aginode.net](http://www.aginode.net)



# Table des matières

## Table Of Contents

<b>1. DESCRIPTION OVERVIEW</b> .....	<b>4</b>
1.1. PRÉSENTATION DU PRODUIT PRODUCT PRESENTATION .....	4
1.2. DIMENSIONS (MM) DIMENSIONS (MM) .....	5
1.3. ACCESSOIRES FOURNIS PROVIDED ACCESSORIES .....	6
<b>2. OUVERTURE DU MODULE OPENING THE MODULE</b> .....	<b>6</b>
<b>3. FIXATION DU MODULE DANS LA BAIE MODULE INSTALLATION IN THE CABINET</b> .....	<b>7</b>
<b>4. INSTALLATION D'UN CÂBLE RÉSEAU NETWORK CABLE INSTALLATION</b> .....	<b>9</b>
4.1. PRÉPARATION DU CÂBLE 36 FO ET DES TUBES DE RETUBAGE 36 FO CABLE AND PROTECTIVE TUBES PREPARATION .....	9
4.2. INSTALLATION DU CÂBLE ET ACHÈMINEMENT DES FIBRES JUSQU'AUX CASSETTES INSTALLATION OF THE CABLE AND ROUTING FIBRES TO THE CASSETTES .....	10
4.3. ÉPISSURAGE SPLICING .....	11
<b>5. CAS D'UN MODULE 2U 72FO CASE OF A 2U 72FO MODULE</b> .....	<b>12</b>
5.1. FIXATION ET PRÉPARATION DU MODULE DANS LA BAIE FIXING AND PREPARING THE MODULE IN THE CABINET .....	12
5.2. PRÉPARATION DU CÂBLE 72 FO ET DES TUBES DE RETUBAGE 72 FO CABLE AND PROTECTIVE TUBES PREPARATION .....	13
5.3. CÂBLAGE DU MODULE 2U WIRING THE 2U MODULE.....	14
<b>6. RACCORDEMENT DES CORDONS EN FACE AVANT PATCHCORDS CONNECTION AT THE FRONT</b> .....	<b>15</b>
<b>7. FERMETURE DU MODULE CLOSING THE MODULE</b> .....	<b>16</b>
<b>8. MAINTENANCE MAINTENANCE</b> .....	<b>17</b>
8.1. REMPLACEMENT D'UN PIGTAIL PIGTAIL REPLACEMENT.....	17
8.2. REMPLACEMENT D'UN RACCORD ADAPTER REPLACEMENT .....	18

8.3. REMPLACEMENT D'UN CORDON PATCHCORD REPLACEMENT.....	19
<b>9. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE END LIFE INSTRUCTIONS.....</b>	<b>20</b>

**ANNEXE / APPENDICE**

<b>A. DEP 1 CÂBLE &amp; 6 TUBES DEP 1 CABLE &amp; 6 TUBES.....</b>	<b>21</b>
<b>PRÉSENTATION OVERVIEW.....</b>	<b>21</b>
<b>PRÉPARATION DU DEP DEVICE PREPARATION .....</b>	<b>22</b>
<b>PRÉPARATION DU CÂBLE CABLE PREPARATION .....</b>	<b>22</b>
<b>MONTAGE DU CÂBLE SUR LE DEP CABLE MOUNTING ON THE DEVICE.....</b>	<b>22</b>
<b>INSTALLATION DES TUBES Ø 5MM Ø 5MM TUBES INSTALLATION .....</b>	<b>23</b>
<b>FERMETURE DU DEP DEVICE CLOSURE.....</b>	<b>24</b>
<b>FIXATION DU DEP DEVICE FIXATION.....</b>	<b>24</b>

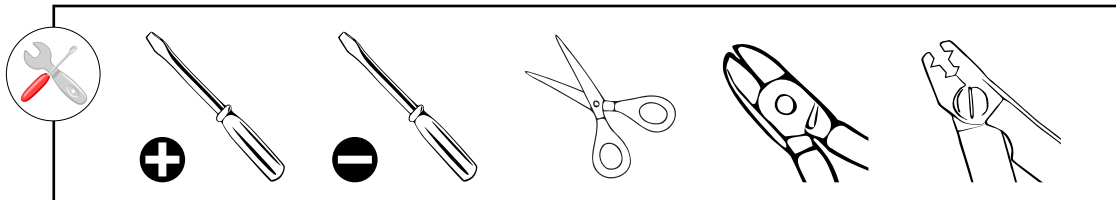


Les schémas qui suivent représentent un module axe à droite : l'installation d'un module axe à gauche se fait de manière similaire.

Le version représentée ici possède 36 points de connexion SC/APC simplex.

*The following drawings illustrate the use of a right-axis module: mounting of a left-axis module is performed in the same way.*

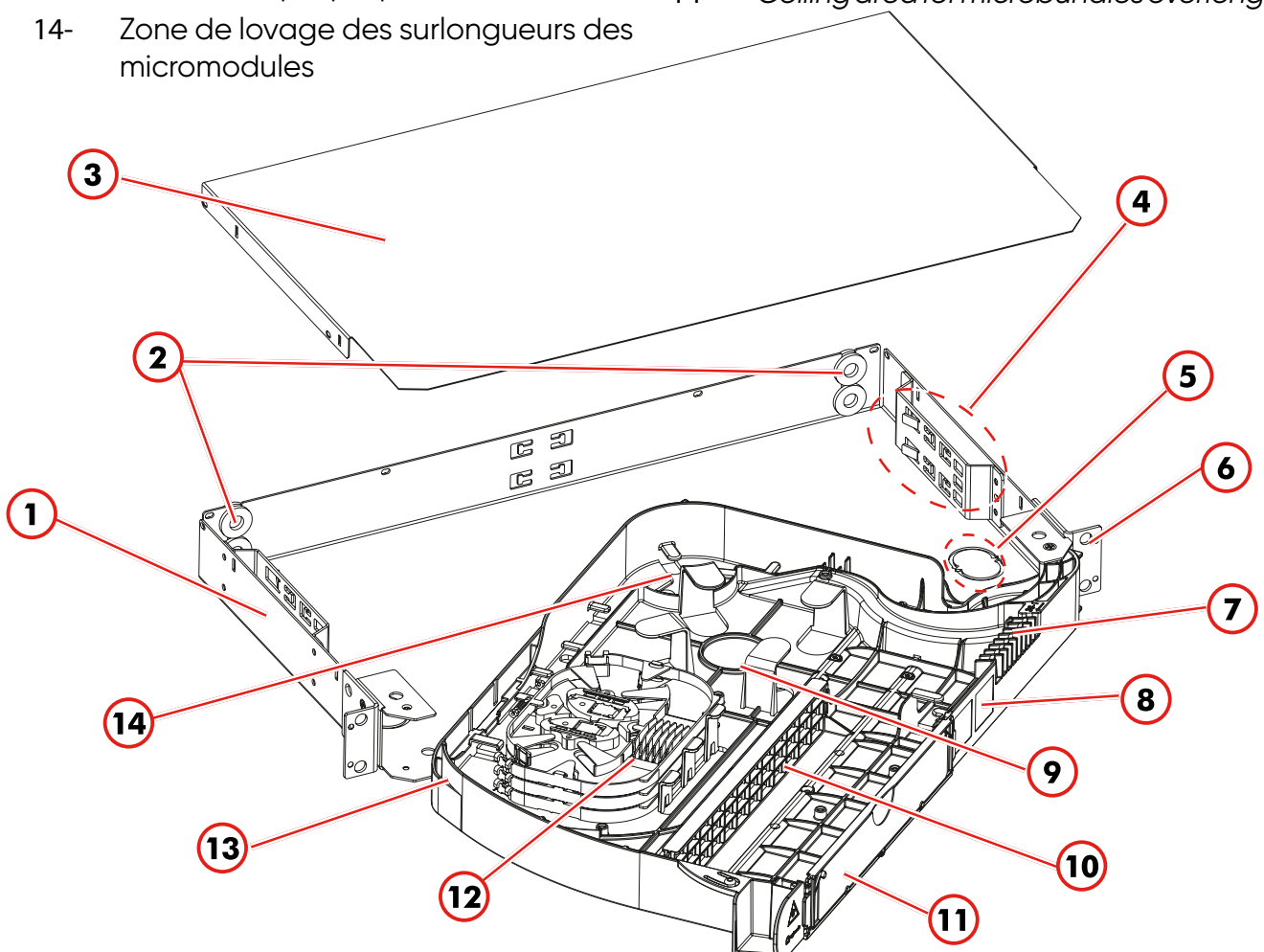
*The version illustrated hereafter possesses 36 SC/APC simplex connection points.*



## 1. DESCRIPTION OVERVIEW

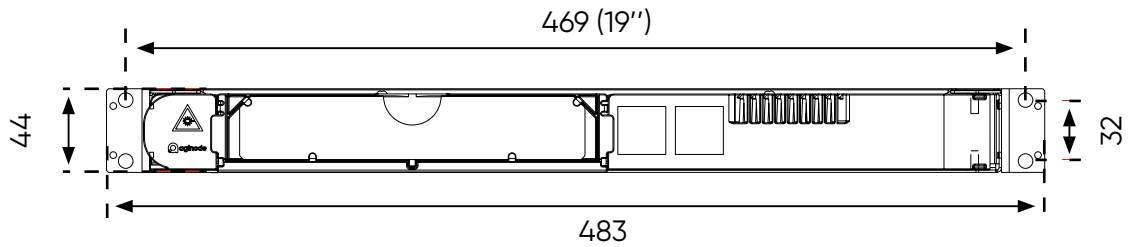
### 1.1. Présentation du produit Product presentation

- |     |  |     |   |
|-----|--|-----|---|
| 1-  | Châssis fixe 1U                                  | 1-  | Fixed chassis 1U                                |
| 2-  | Entrées de câbles                                | 2-  | Entries cables                                  |
| 3-  | Capot de protection amovible                     | 3-  | Removable protective cover                      |
| 4-  | Zone de fixation des épanouisseurs               | 4-  | Fixation area for the clamping devices          |
| 5-  | Trou de passage pour bloodite                    | 5-  | Hole for bloodite passage                       |
| 6-  | Equerre 19"/ETSI                                 | 6-  | 19"/ETSI Bracket                                |
| 7-  | Peigne pour la sortie des cordons                | 7-  | Comb for patchcords exit                        |
| 8-  | Zone QR CODE                                     | 8-  | Area for QR CODE                                |
| 9-  | Zone de lovage des surlongueurs des cordons      | 9-  | Coiling area for patchcords overlengths         |
| 10- | Bandeau de brassage 36 raccords SC/APC simplex   | 10- | Patch panel for 36 SC/APC simplex adapters      |
| 11- | Volet porte étiquette                            | 11- | Label holder flap                               |
| 12- | Organiseur équipé de 3 cassettes d'épissure 12FO | 12- | Organizer equipped with 3 splice cassettes 12OF |
| 13- | Ensemble optique pivotant                        | 13- | Swivelling optical assembly                     |
| 14- | Zone de lovage des surlongueurs des micromodules | 14- | Coiling area for microbundles overlengths       |

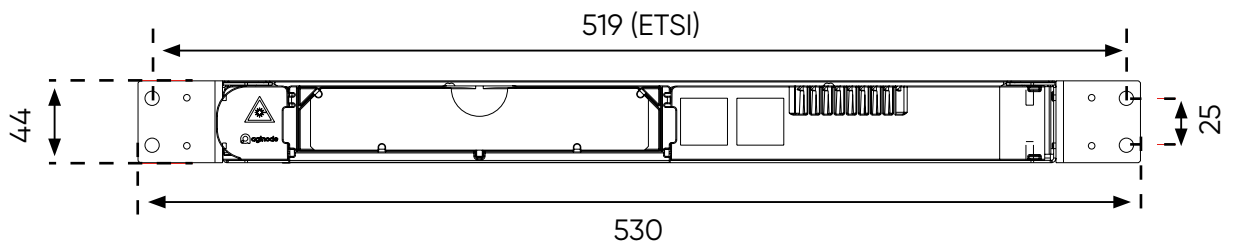


1.2. Dimensions (mm)  
*Dimensions (mm)*

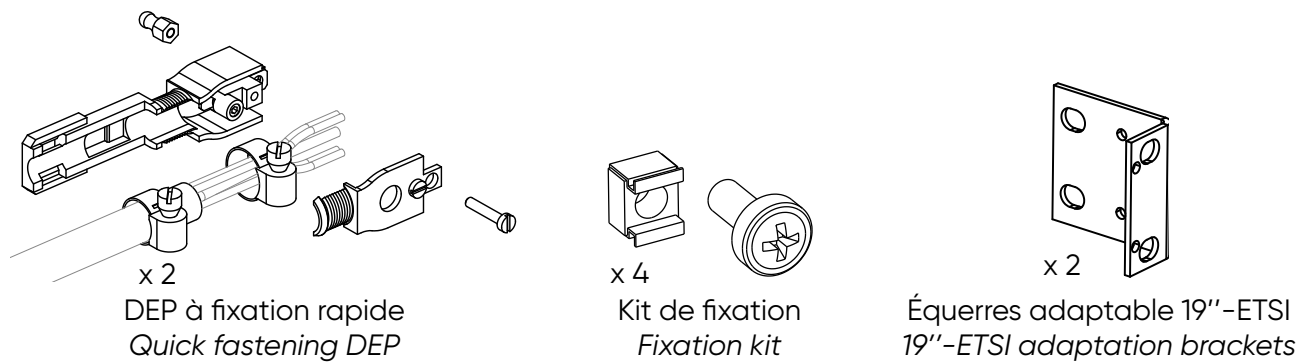
Avec plaque de fixation 19'  
*With 19' fixation plate*



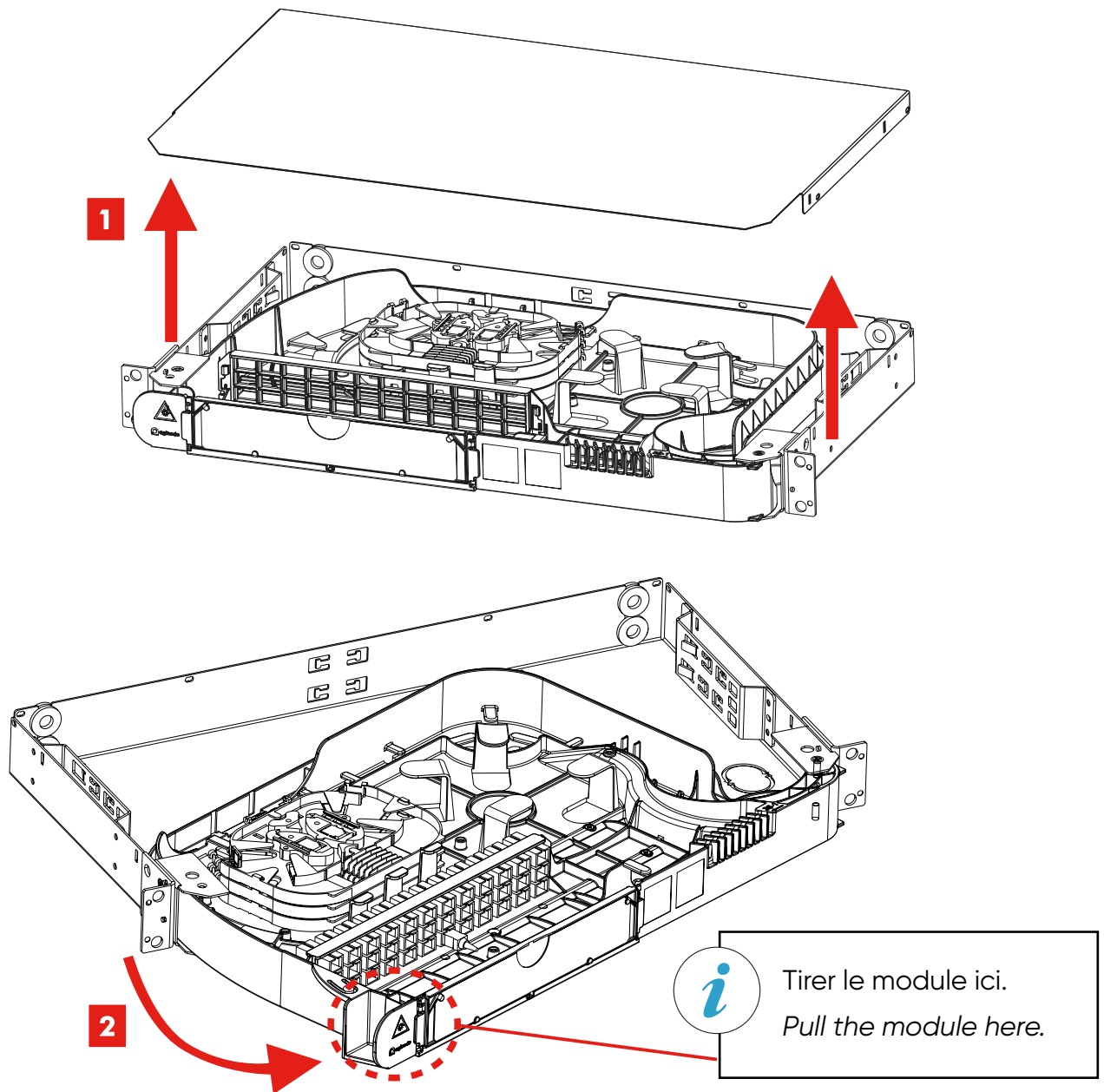
Avec plaque de fixation ETSI  
*With ETSI fixation plate*



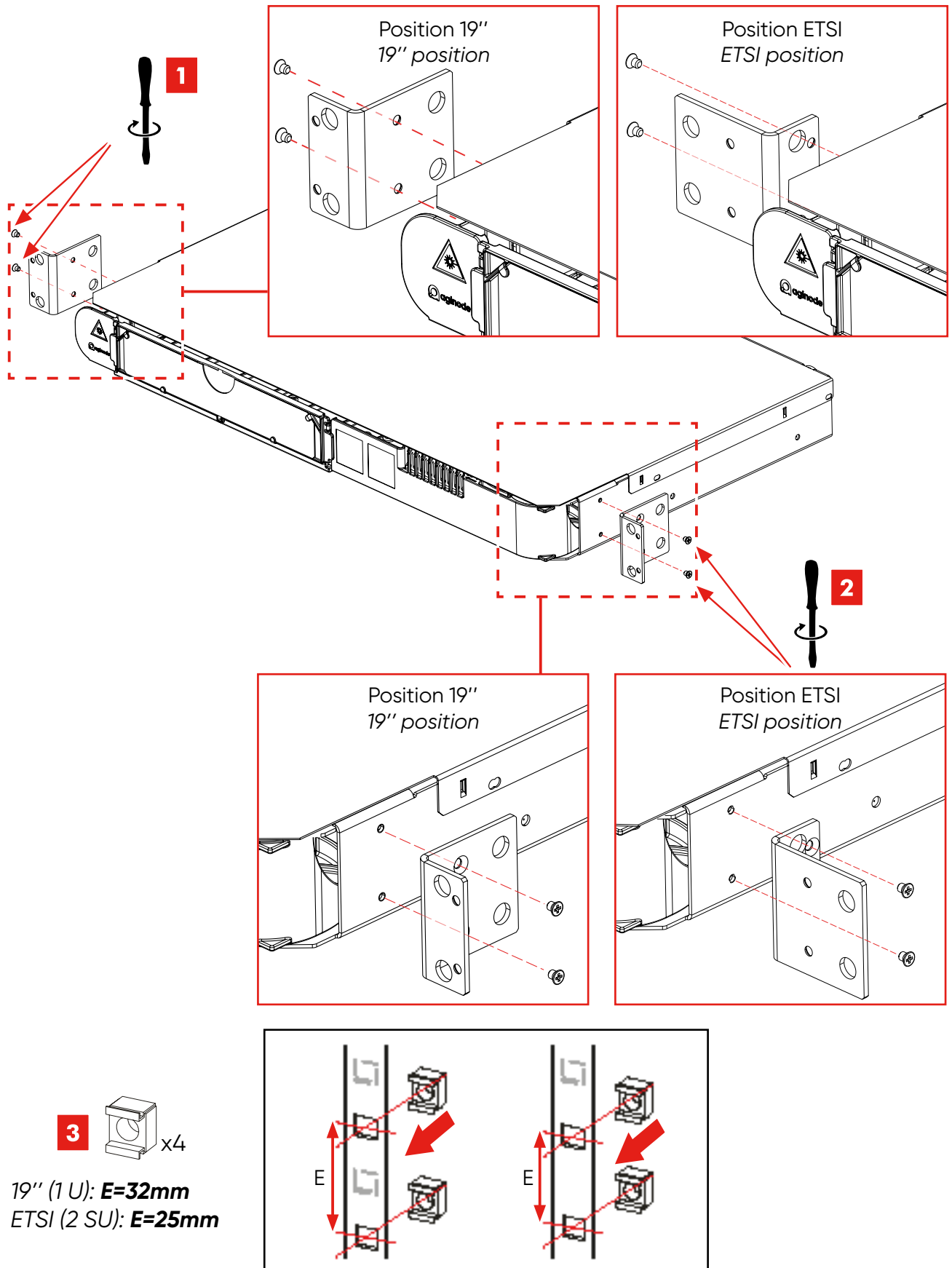
1.3. Accessoires fournis  
*Provided accessories*



2. **OUVERTURE DU MODULE**  
**OPENING THE MODULE**



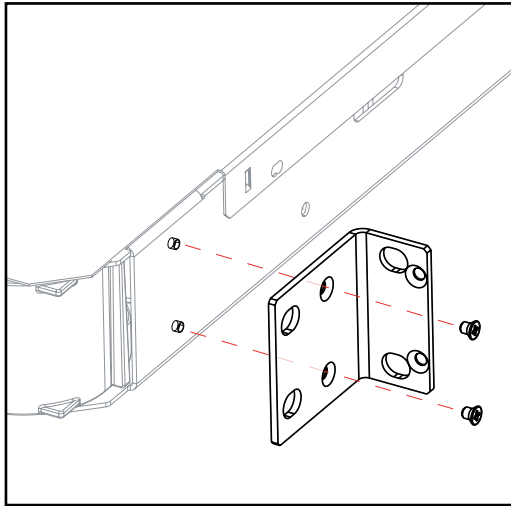
**3. FIXATION DU MODULE DANS LA BAIE**  
**MODULE INSTALLATION IN THE CABINET**



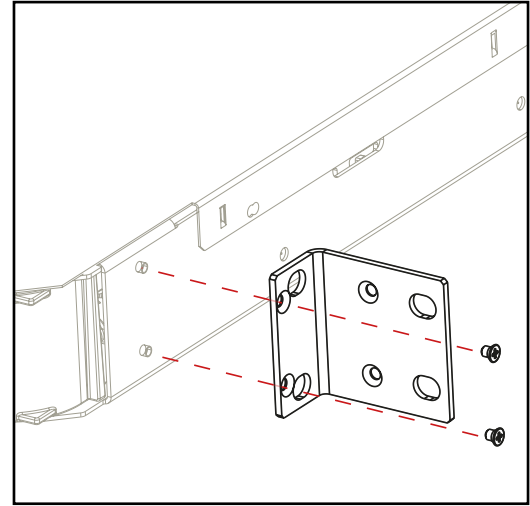


Autre manière de mettre en place les équerres 19" et ETSI, afin d'augmenter la place entre l'arrière du module et le fond de l'armoire.

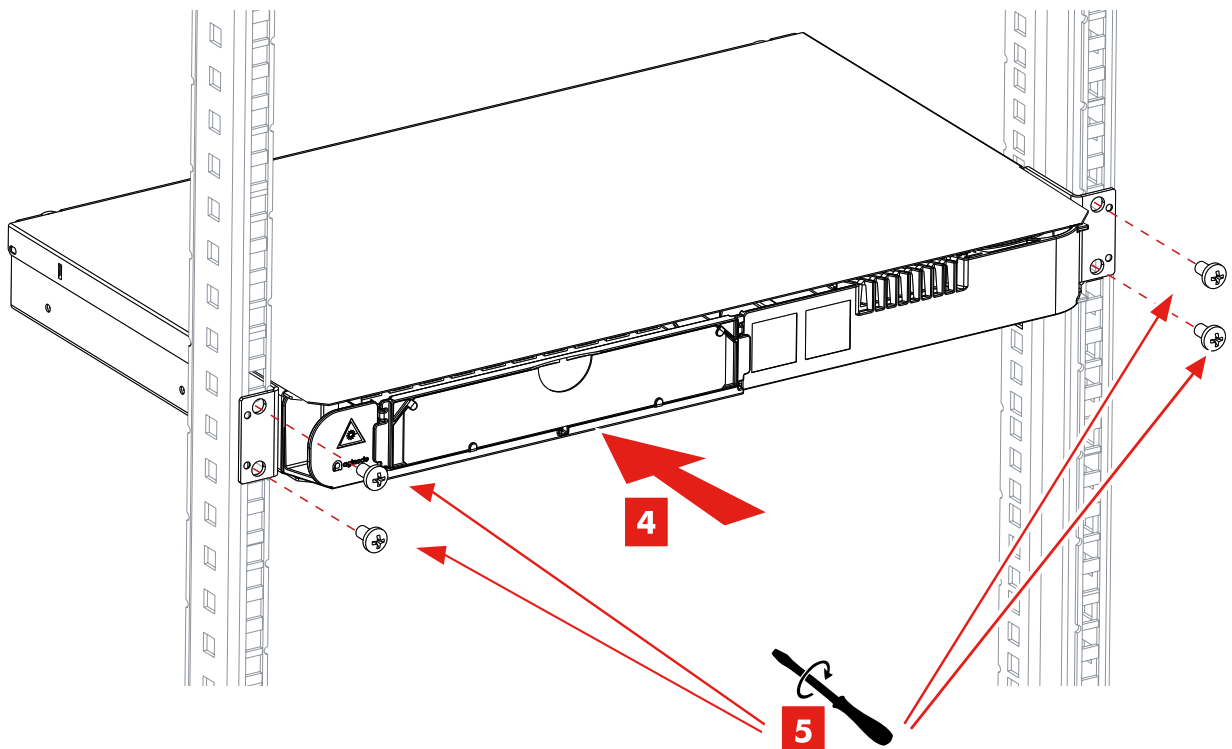
*Another way of installing the 19" and ETSI brackets, to increase the space between the rear of the module and the back of the cabinet.*



Version 19"



Version ETSI



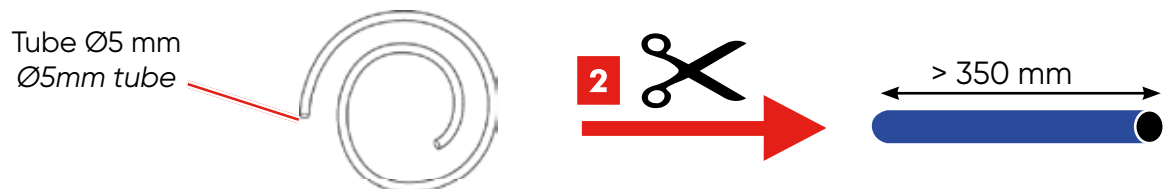
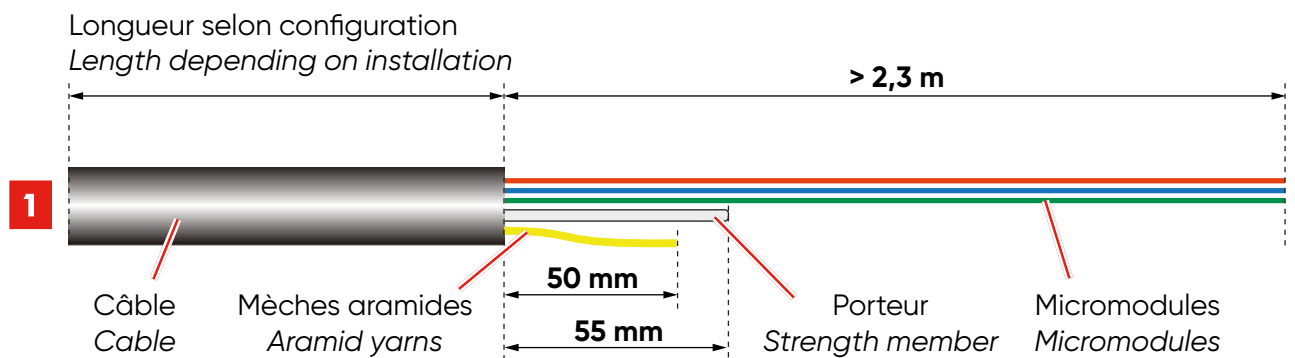
#### 4. INSTALLATION D'UN CÂBLE RÉSEAU NETWORK CABLE INSTALLATION

##### 4.1. Préparation du câble 36 FO et des tubes de retubage 36 FO Cable and protective tubes preparation



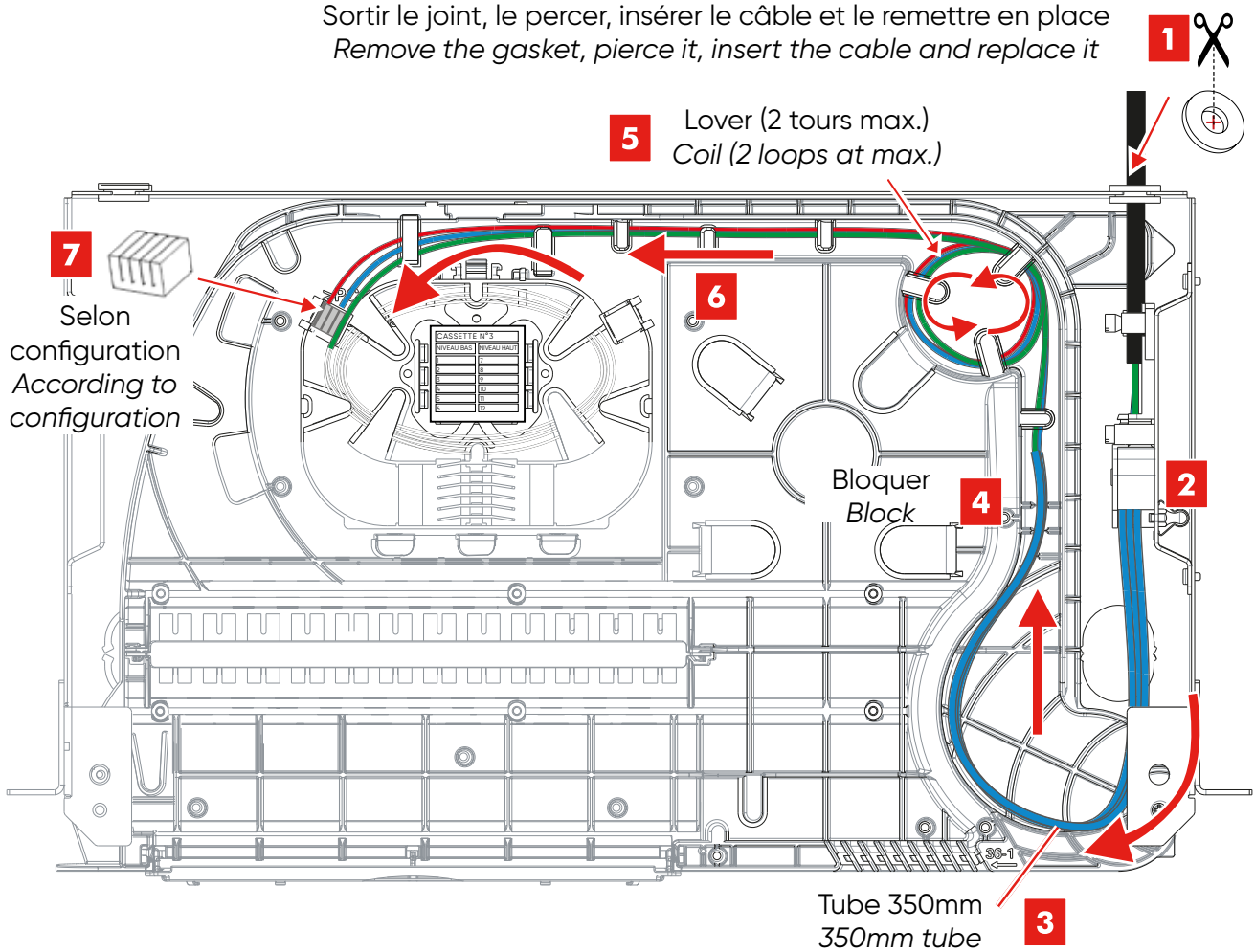
Voir les instructions fournies avec le dispositif d'épanouissement. (voir en annexe page 21).

Refer to the instructions provided with the fanout device. (see the appendice page 21).



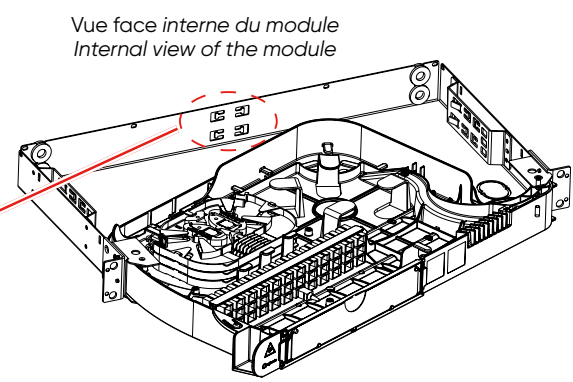
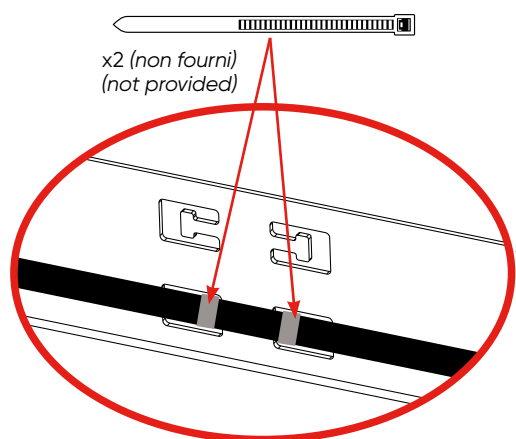
4.2. Installation du câble et acheminement des fibres jusqu'aux cassettes  
 Installation of the cable and routing fibres to the cassettes

Sortir le joint, le percer, insérer le câble et le remettre en place  
 Remove the gasket, pierce it, insert the cable and replace it



Possibilité de fixer le câble à l'arrière du module sur les T d'arrimage à l'aide de deux colliers plastiques

Possibility to secure the cable at the rear of the module to the T-clamps using two plastic ties



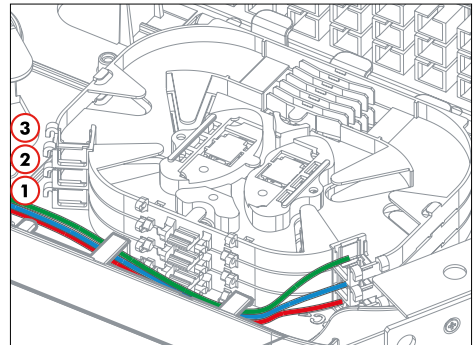


Ordre de raccordement des cassettes:  
**de bas en haut.**

12fo max./cassette

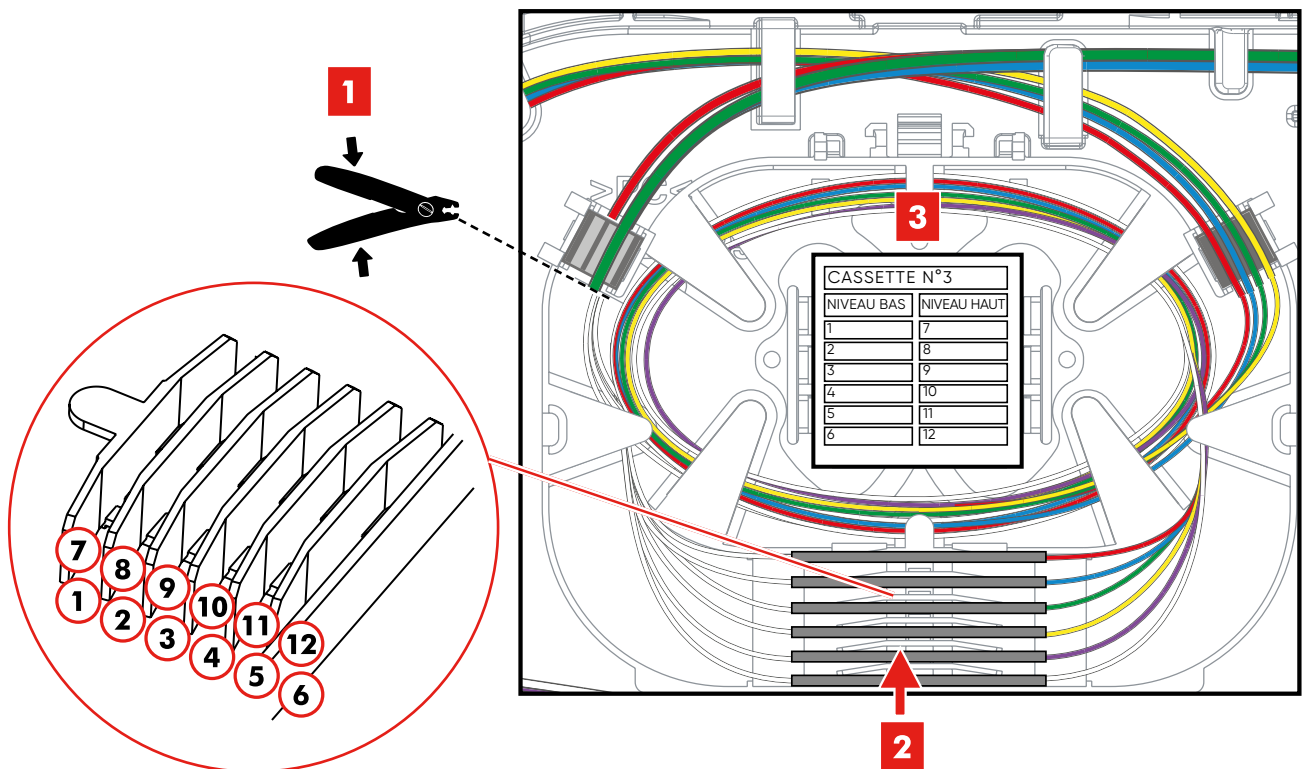
*Cassettes connection order: from  
bottom to top.*

12fo max./cassette



- ③ Cassette - fibres 25- 36
- ② Cassette - fibres 13- 24
- ① Cassette - fibres 1 - 12

#### 4.3. Épissurage Splicing



Longueur du pigtail dans la cassette    *Length of pigtail in the cassette 90cm.*  
90cm.

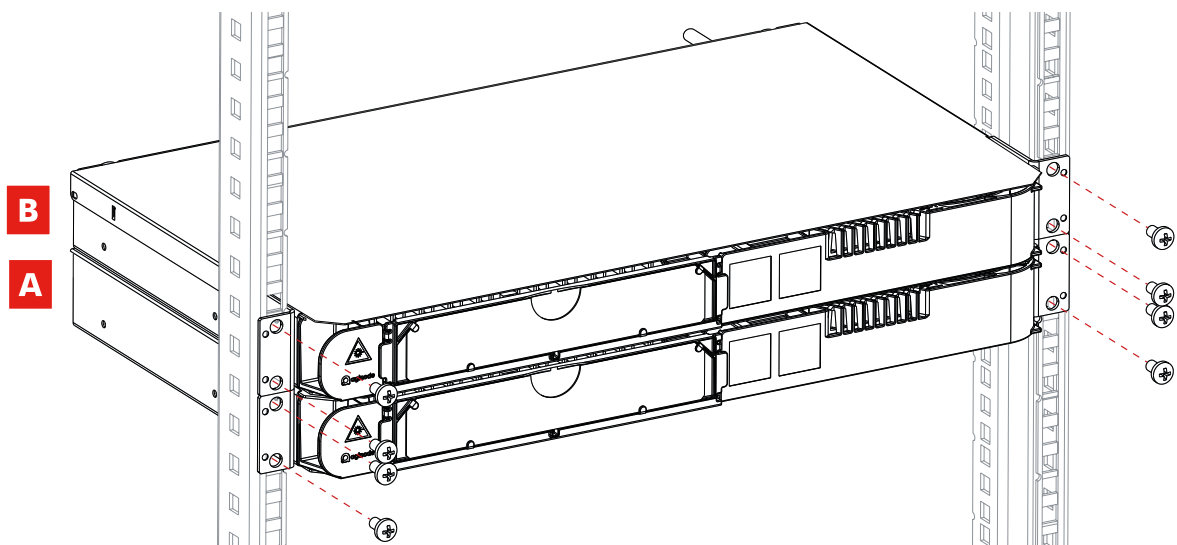
## 5. CAS D'UN MODULE 2U 72FO CASE OF A 2U 72FO MODULE

### 5.1. Fixation et préparation du module dans la baie *Fixing and preparing the module in the cabinet*



Pour l'installation d'un module 2U 72 FO, visser un premier module sans capot (A) puis le second module (B) au dessus avec capot.

To install a 2U 72 FO module, screw the first module without cover (A) and then the second module (B) on top with cover.

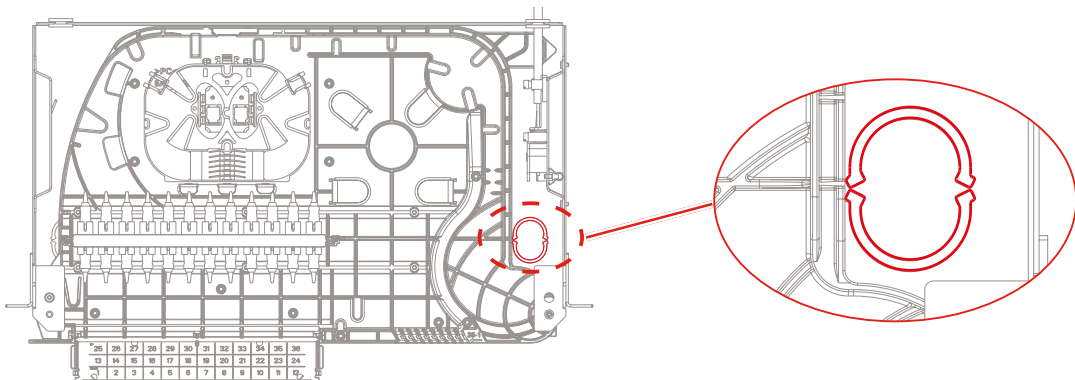


Manipulation à faire avant l'installation du câble 72 FO.

Steps to be taken before installing the 72 FO cable.

Pousser avec les doigts la partie sécable du module (B) supérieur uniquement pour ouvrir le trou de passage pour bloolites.

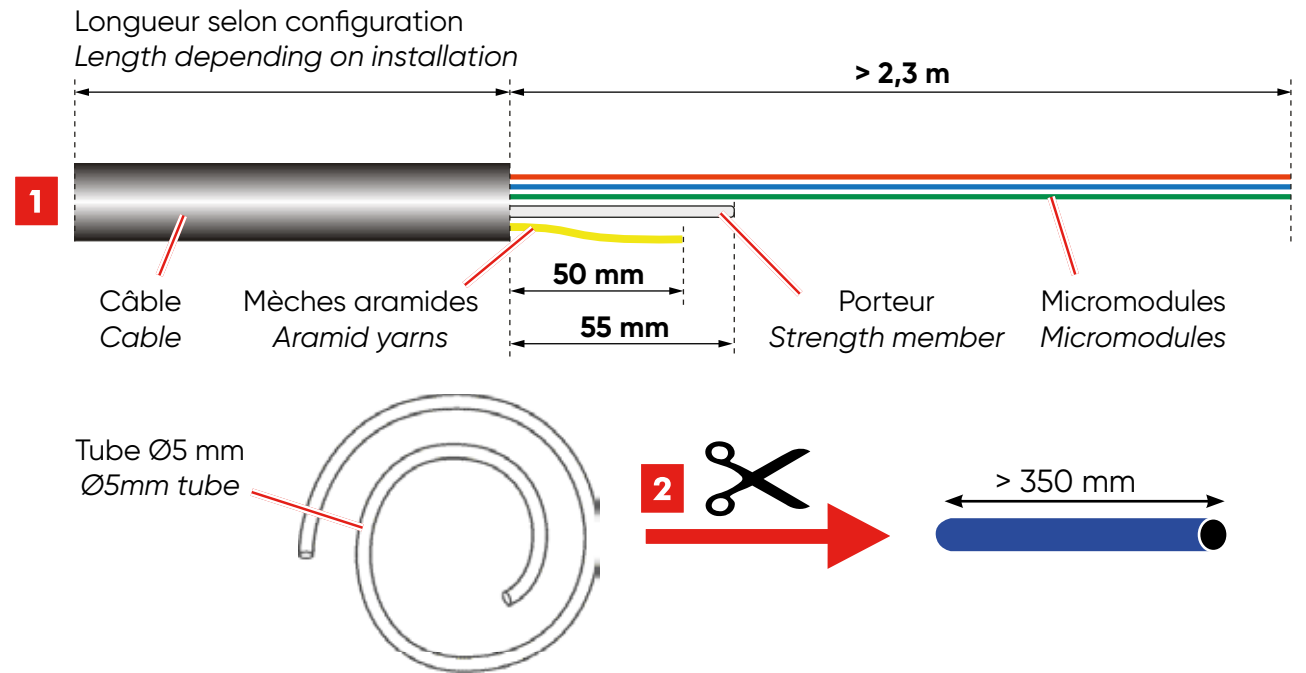
Use your fingers to push the snap-off part of the top (B) module only to open the hole for the bloolites.



## 5.2. Préparation du câble 72 FO et des tubes de retubage 72 FO Cable and protective tubes preparation

**i** Voir les instructions fournies avec le dispositif d'épanouissement. (voir en annexe page 21)

*Refer to the instructions provided with the fanout device. (see the appendice page 21)*



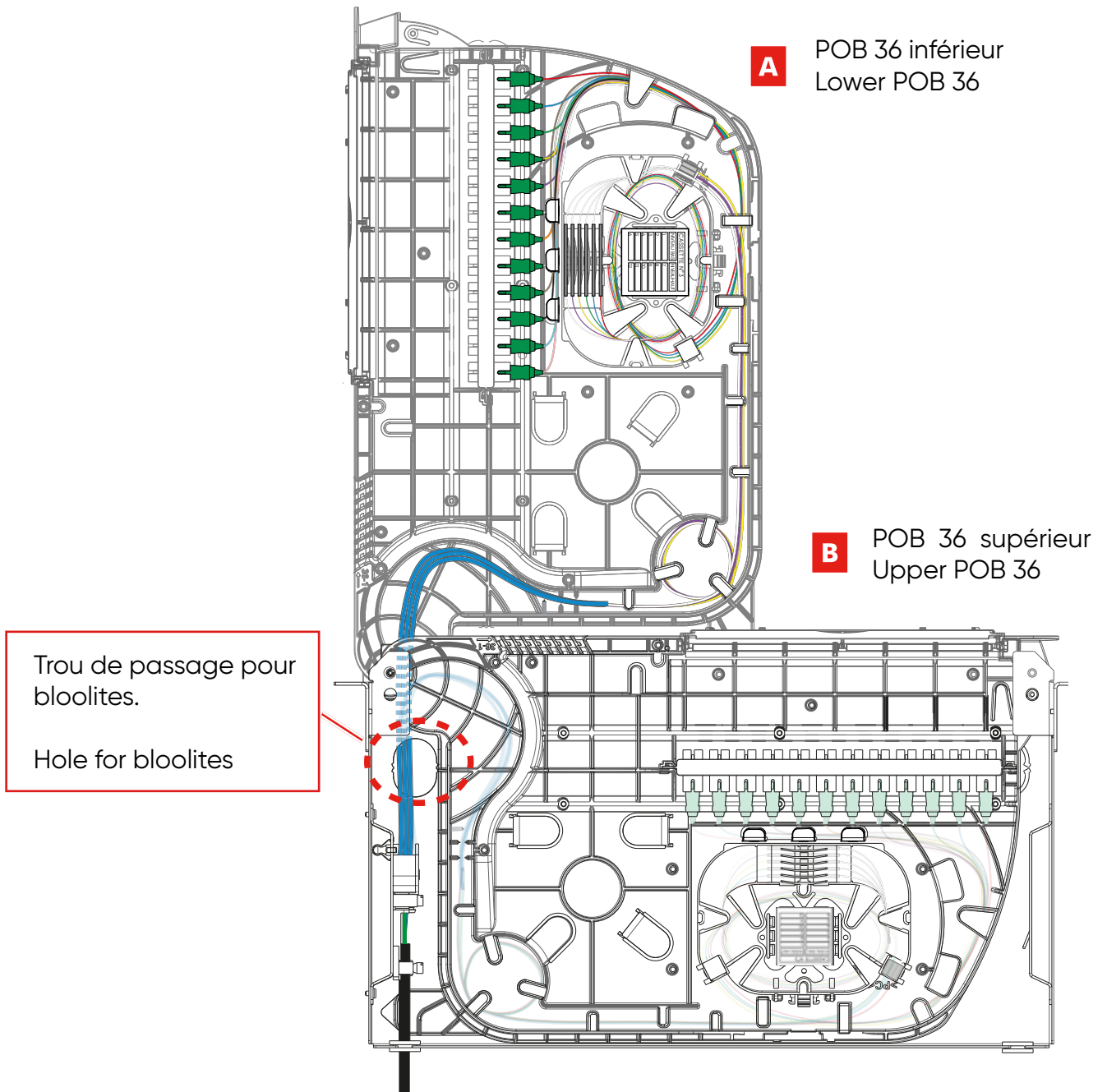
**i** Les 3 bloolites situés dans la partie supérieure du DEP seront installés dans le module supérieur (B), tandis que les 3 restants iront dans le module inférieur (A) en passant par le trou de passage mentionné page 12.

*The 3 bloolites located in the upper part of the DEP will be installed in the upper module (B), while the remaining 3 will go into the lower module (A) via the through-hole mentioned on page 12.*

Bloolites x3 supérieur  
upper, module **B**

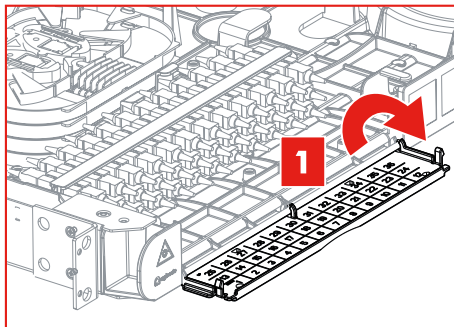
Bloolites x3 inférieur  
lower, module **A**

5.3. Câblage du module 2U  
Wiring the 2U module

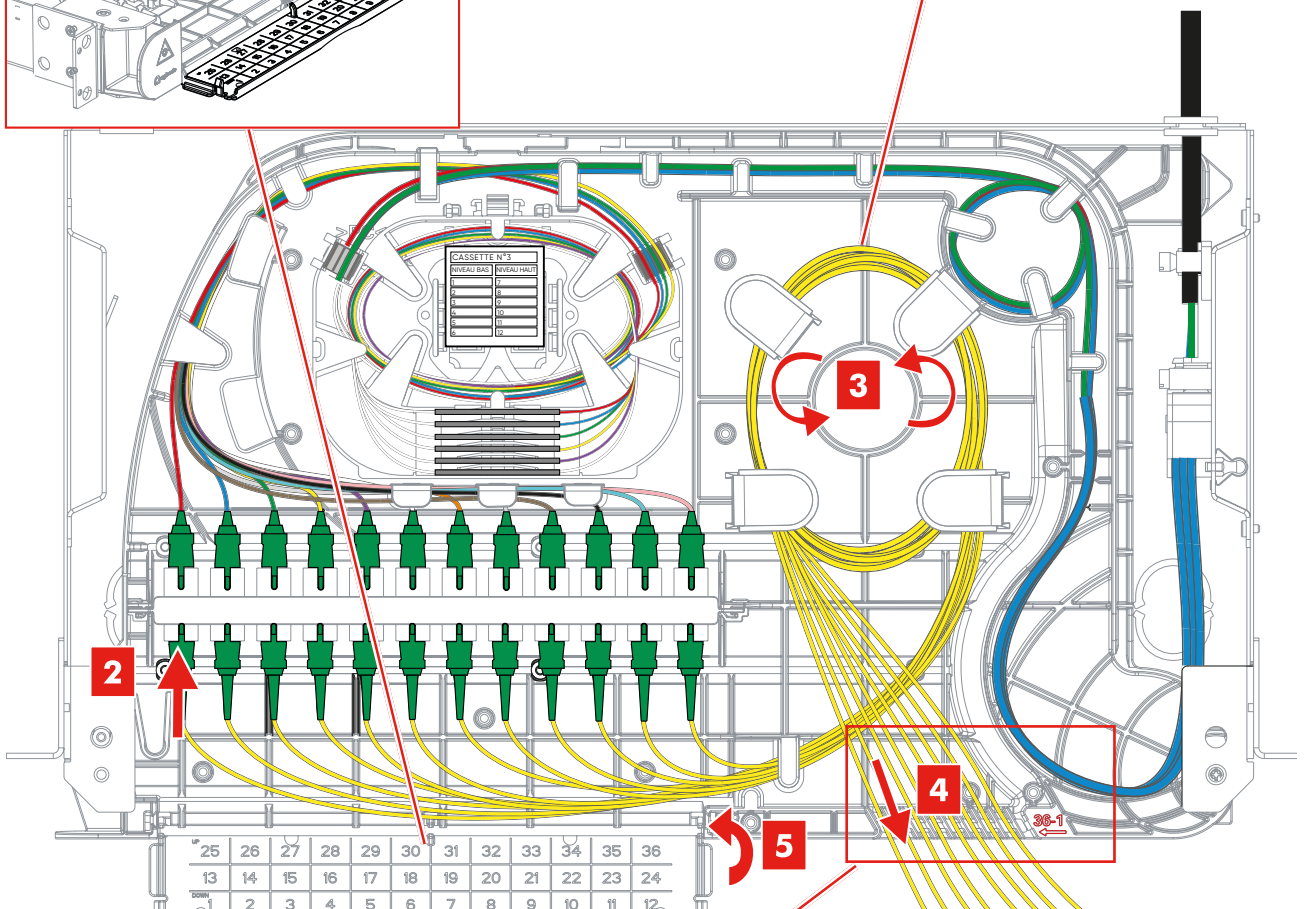


**i** L'acheminement vers les cassettes et l'épissurage seront similaires au câblage du module 1U POB 36. *Routing to the cassettes and splicing will be similar to the cabling for the 1U POB 36 module.*

## 6. RACCORDEMENT DES CORDONS EN FACE AVANT PATCHCORDS CONNECTION AT THE FRONT

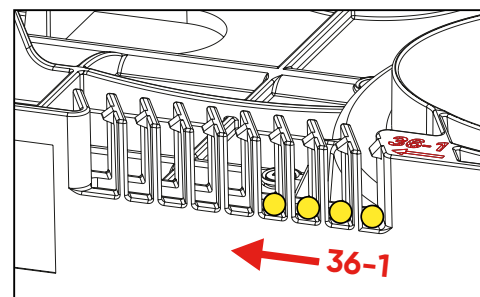


Il est recommandé d'effectuer 2 tours au maximum. *We recommend to perform at maximum 2 loops.*

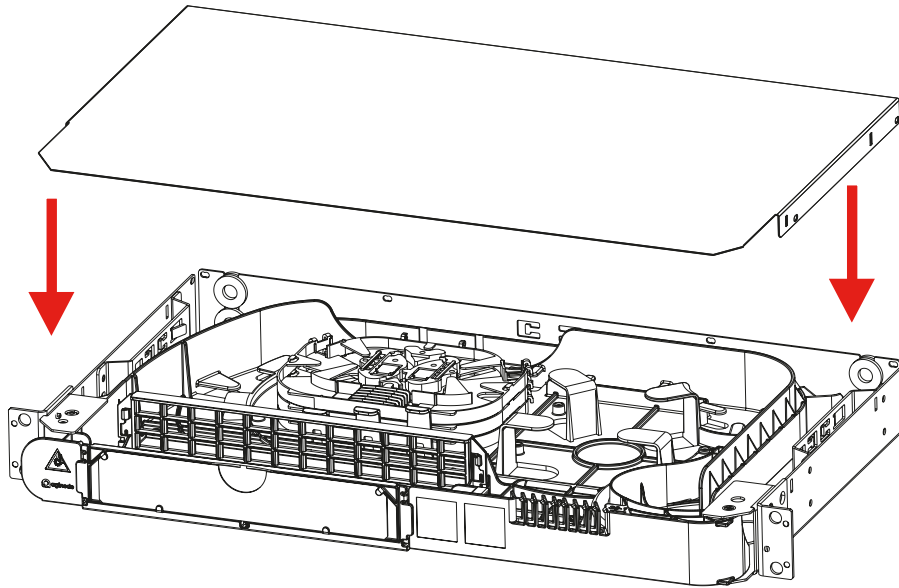


Ordre de remplissage du peigne avant pour les cordons.

*Order of filling of the front comb for patchcords.*

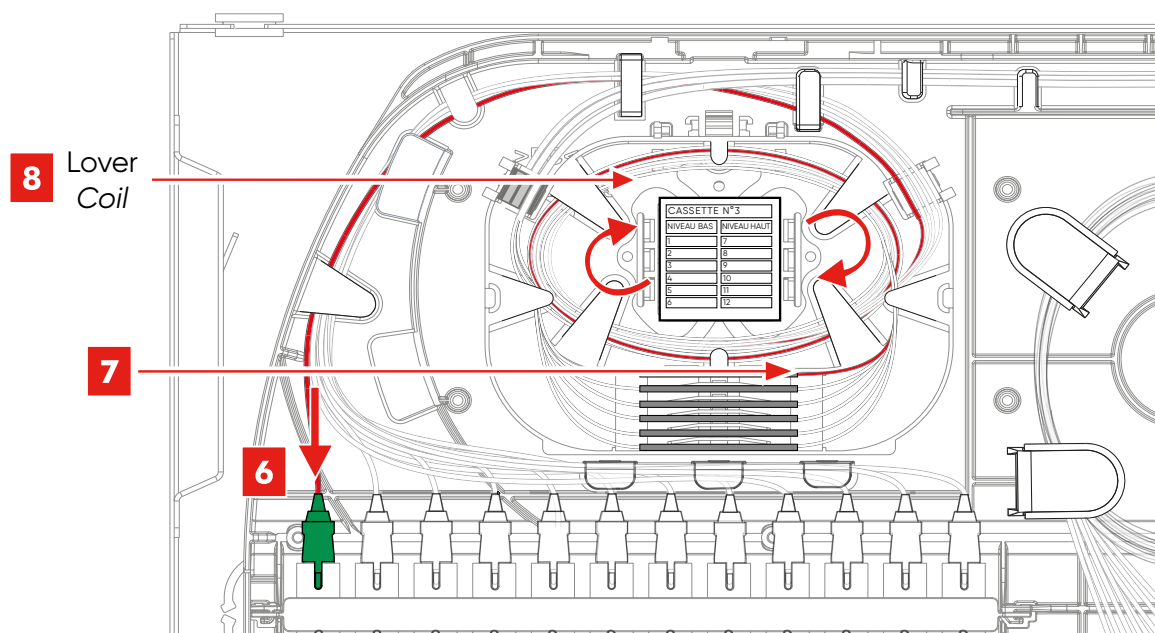
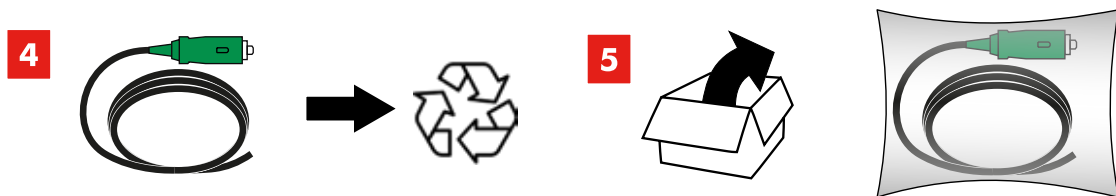
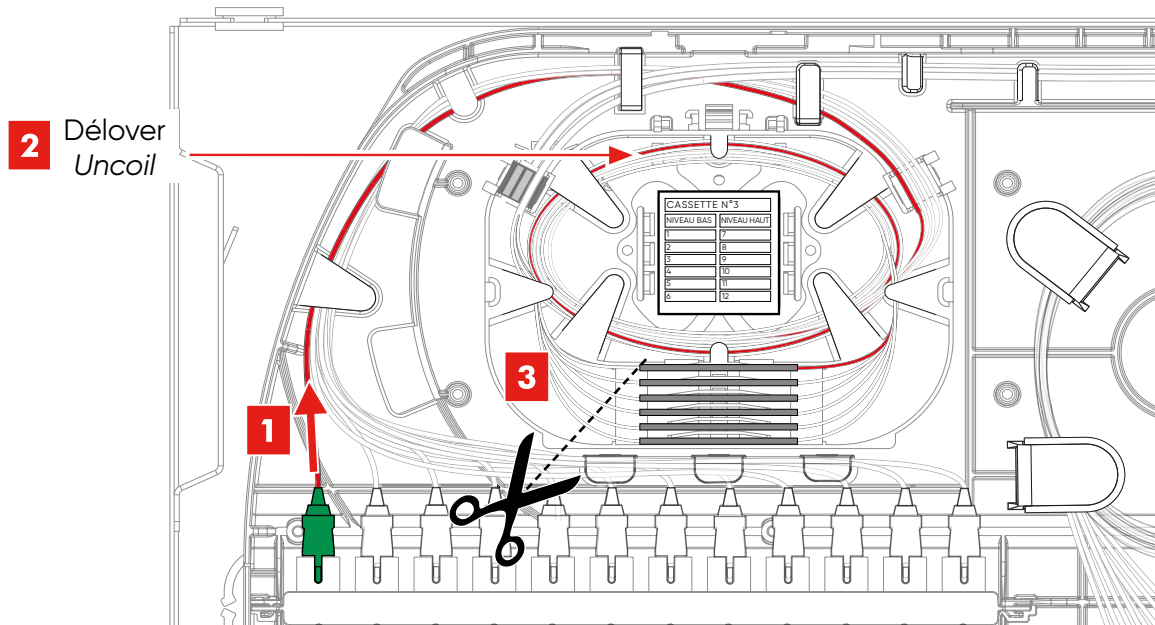


**7. FERMETURE DU MODULE  
CLOSING THE MODULE**

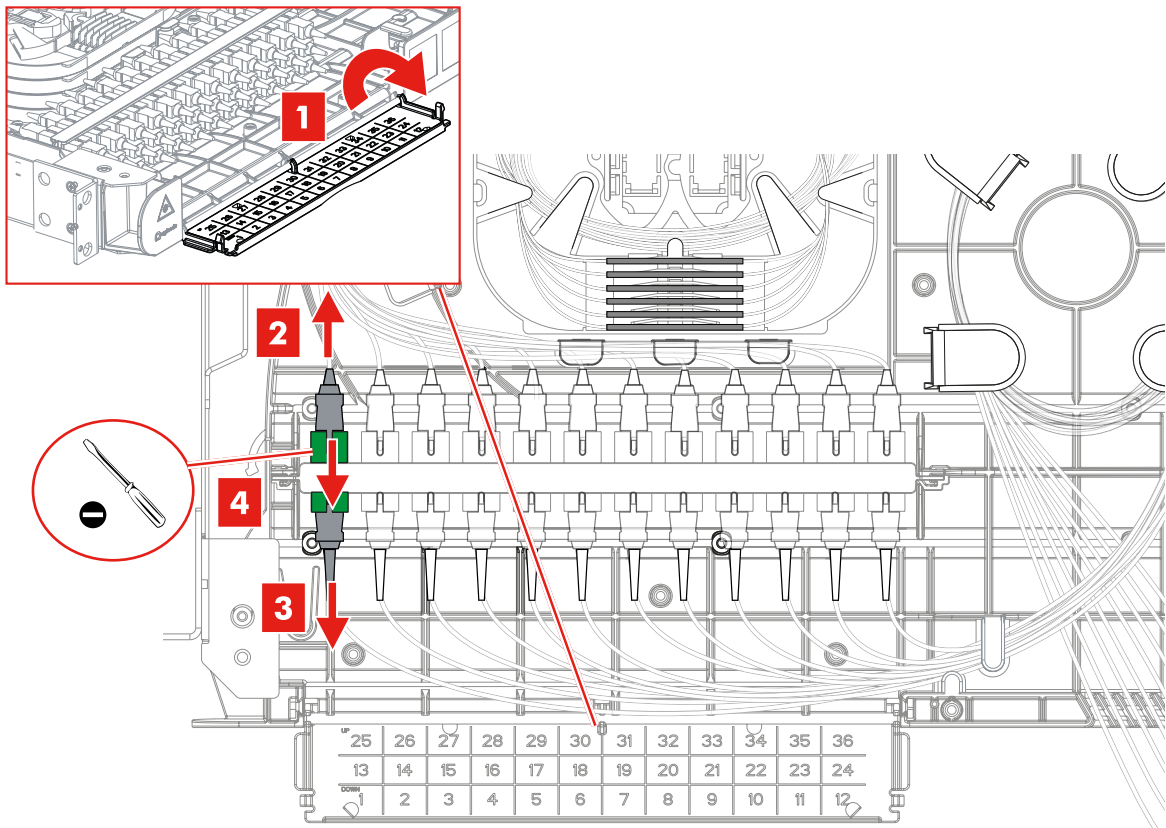


## 8. MAINTENANCE MAINTENANCE

### 8.1. Remplacement d'un pigtail *Pigtail replacement*

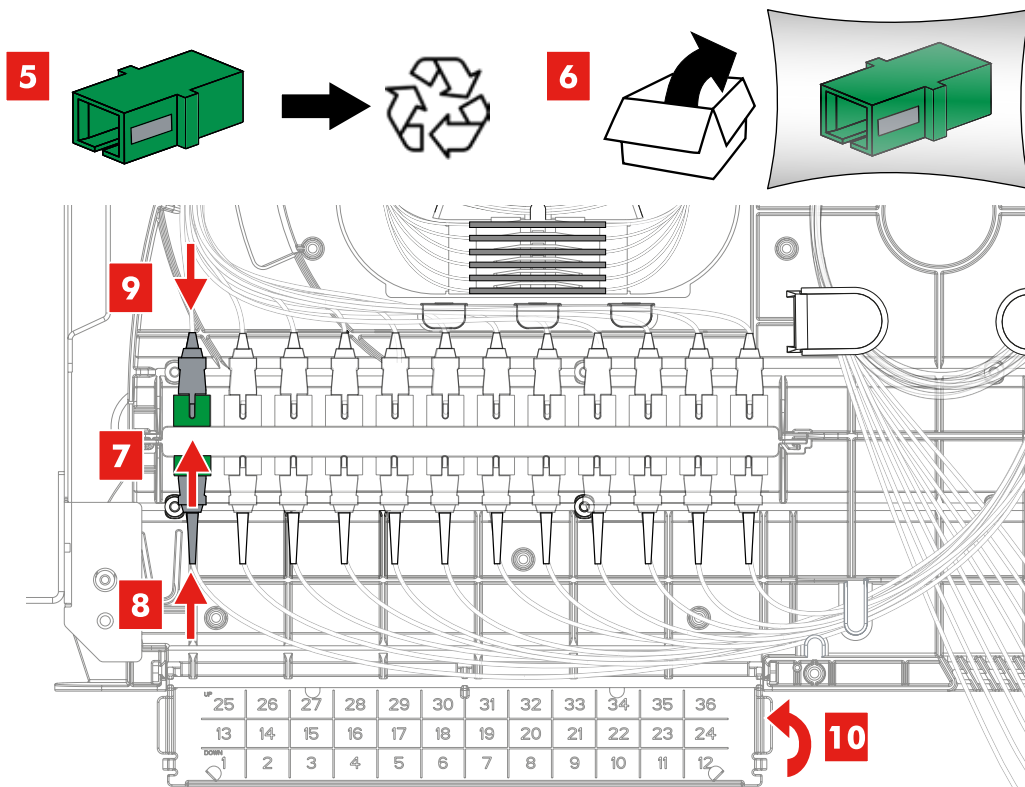


## 8.2. Remplacement d'un raccord Adapter replacement

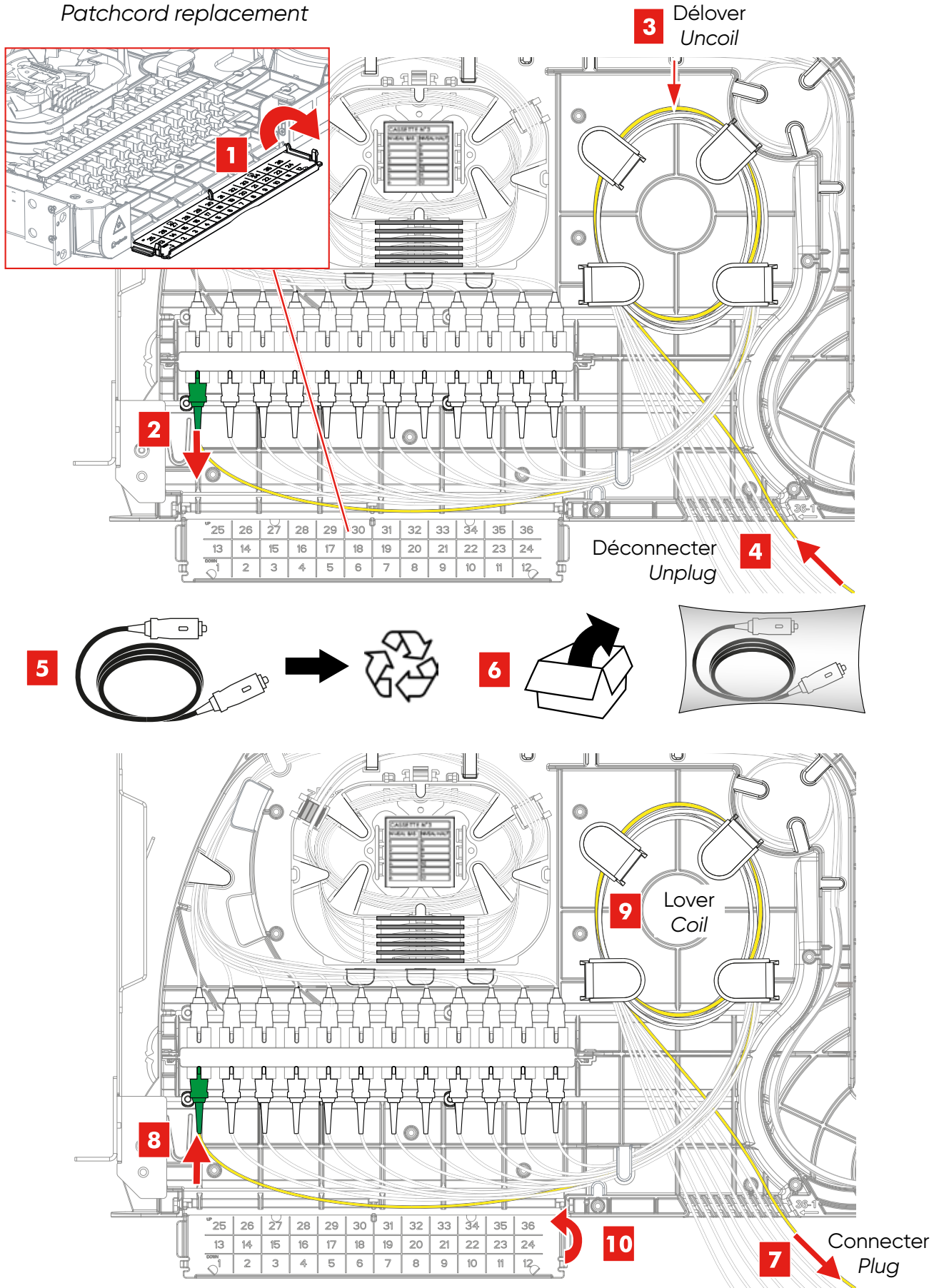


Il est recommandé de faire pression sur le clip avec un tournevis plat pour permettre le retrait du raccord défectueux. (4)


*It is advisable to apply pressure to the clip with a flathead screwdriver to enable the defective adapter to be removed. (4)*




8.3. Remplacement d'un cordon  
Patchcord replacement




9. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE  
END LIFE INSTRUCTIONS




**WEEE / DEEE**




Pensez à favoriser le réemploi de vos emballages !  
*Think about reusing your packaging !*




Équipement électrique et électronique  
*Electrical and electronic equipment*



Pièce métallique et plastique  
*Metal and plastic component*



Emballage carton, sachet plastique  
*Cardboard, plastic packaging*



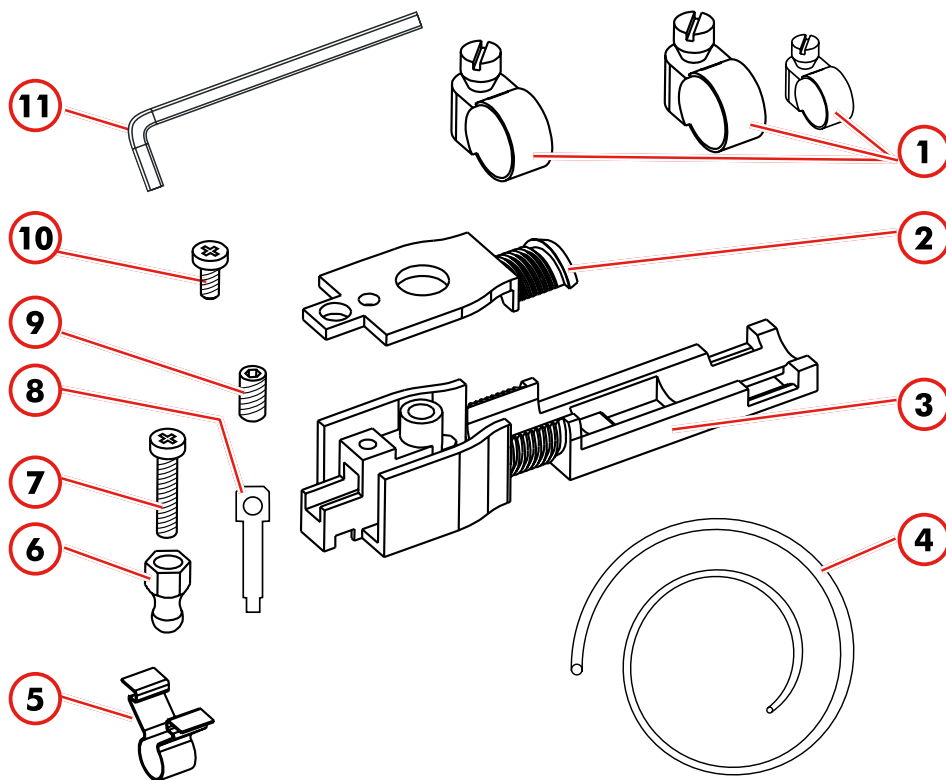
Sachet zip réutilisable  
*Reusable zip bag*

## ANNEXE / APPENDICE

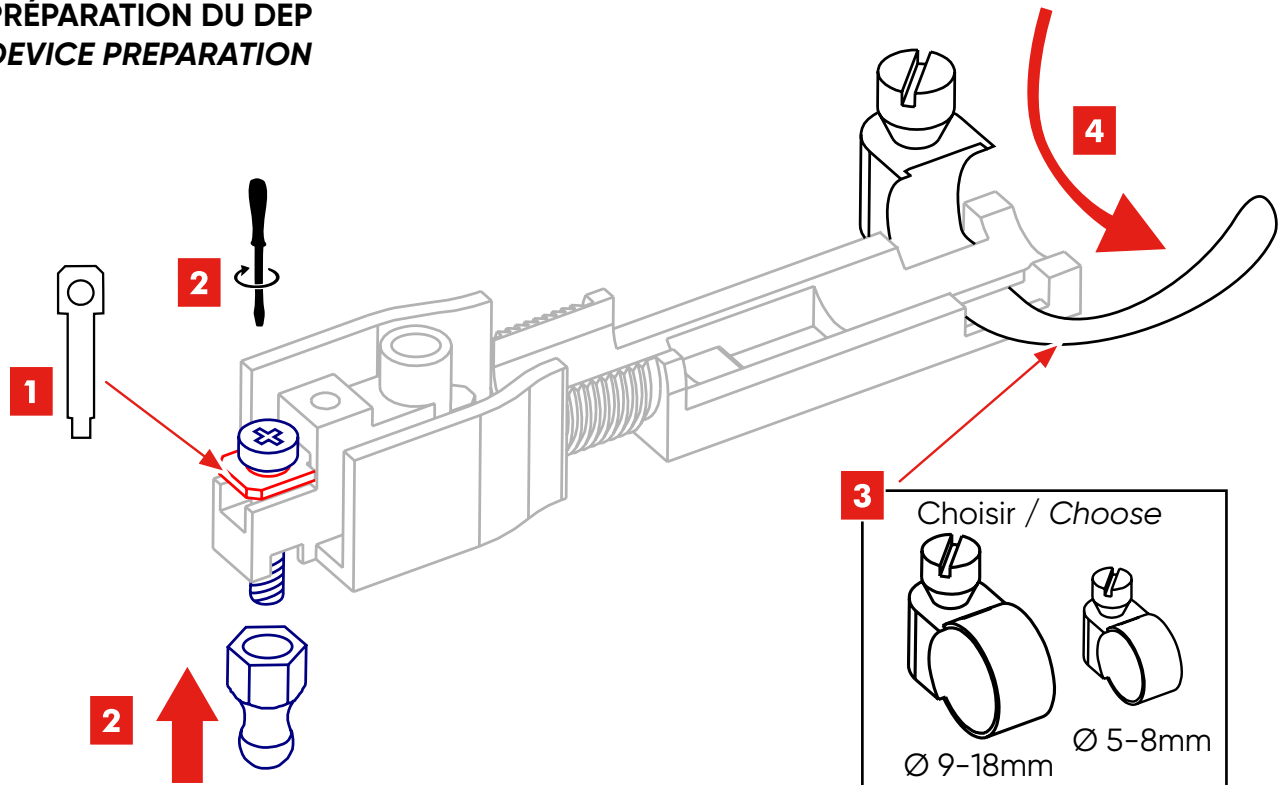
### A. DEP 1 CÂBLE & 6 TUBES DEP 1 CABLE & 6 TUBES

#### PRÉSENTATION OVERVIEW

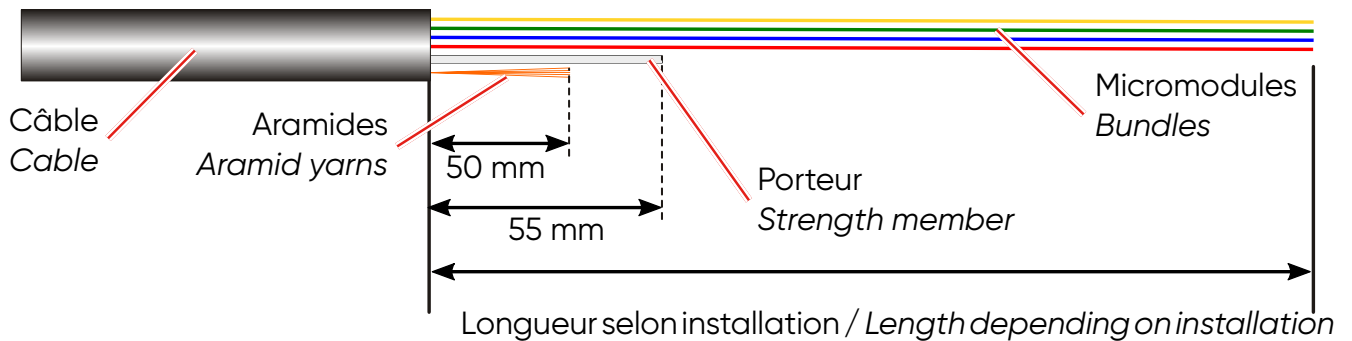
- |     |   |     |   |
|-----|---|-----|---|
| 1-  | 3 colliers métalliques                      | 1-  | 3 metallic collars                        |
| 2-  | Capot                                       | 2-  | Cover                                     |
| 3-  | Corps                                       | 3-  | Base                                      |
| 4-  | Tube de protection Ø 5mm                    | 4-  | Protective tube Ø 5mm                     |
| 5-  | Clip de montage                             | 5-  | Mounting clip                             |
| 6-  | Goujon                                      | 6-  | Stud                                      |
| 7-  | Vis longue 12mm (fixation du goujon)        | 7-  | Long screw 12mm (stud fixing)             |
| 8-  | Languette métallique (anti-cisaillement)    | 8-  | Metal tongue (anti-shear)                 |
| 9-  | Vis hexagonale creuse (fixation du porteur) | 9-  | Hollow hex screw (strength member fixing) |
| 10- | Vis courte 6,5mm (fixation du capot)        | 10- | Short screw 6.5mm (cover fixing)          |
| 11- | Clef Allen                                  | 11- | Hex key                                   |



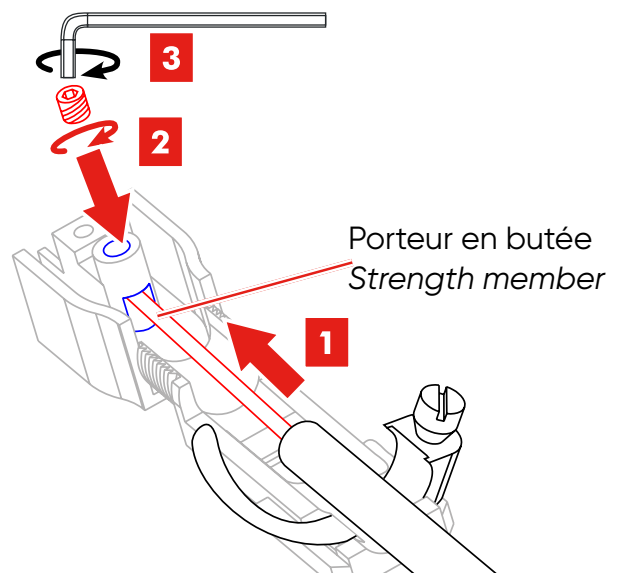
**PRÉPARATION DU DEP**  
**DEVICE PREPARATION**

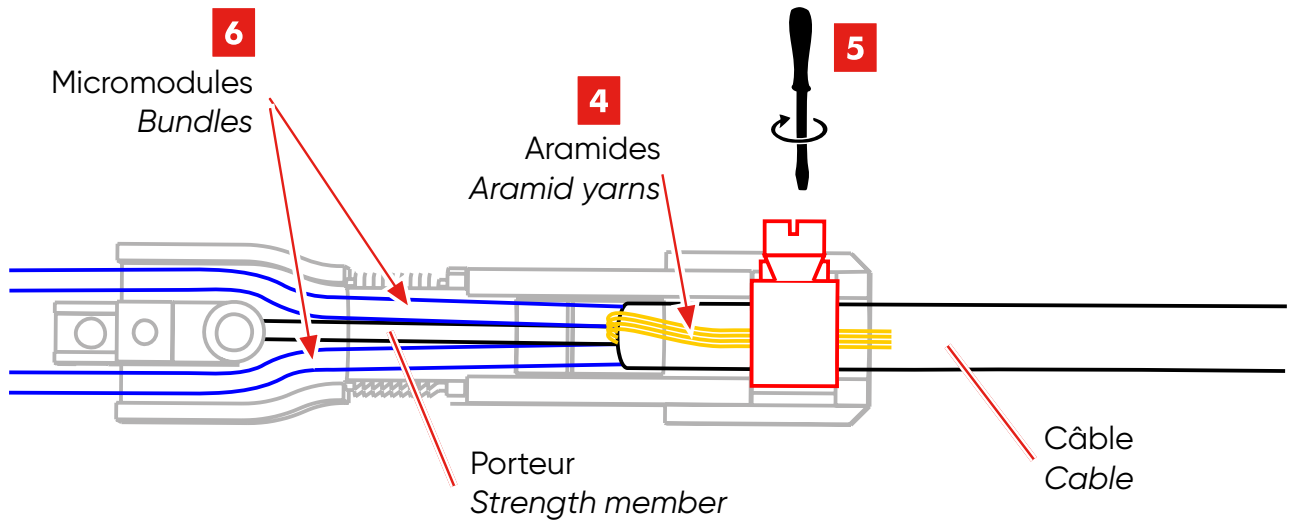


**PRÉPARATION DU CÂBLE**  
**CABLE PREPARATION**

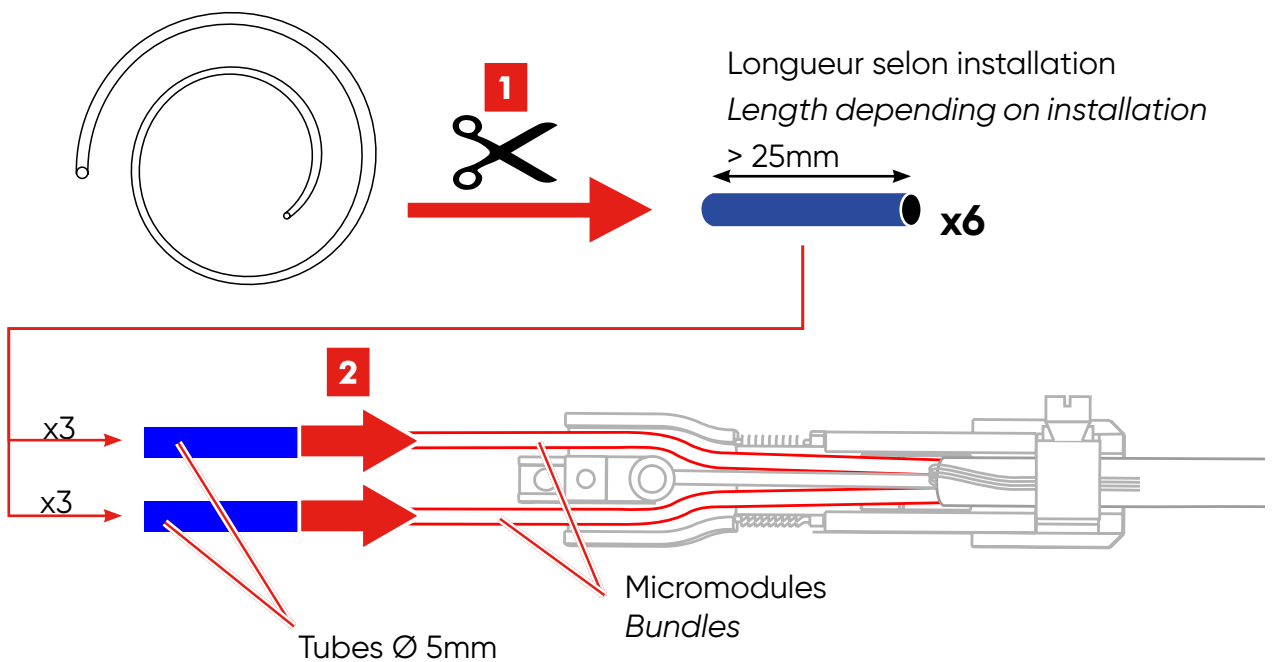


**MONTAGE DU CÂBLE SUR LE DEP**  
**CABLE MOUNTING ON THE DEVICE**



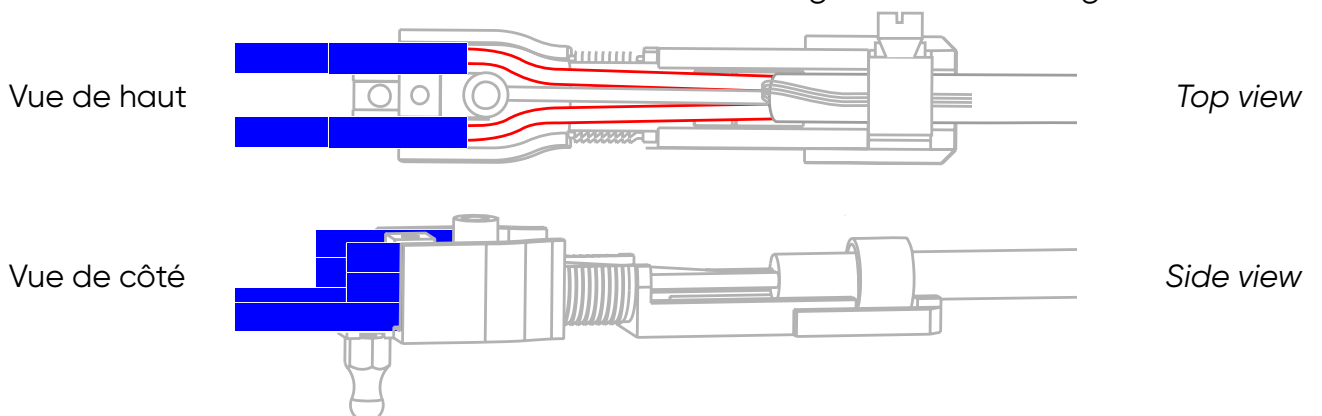


**INSTALLATION DES TUBES Ø 5MM**  
**Ø 5MM TUBES INSTALLATION**

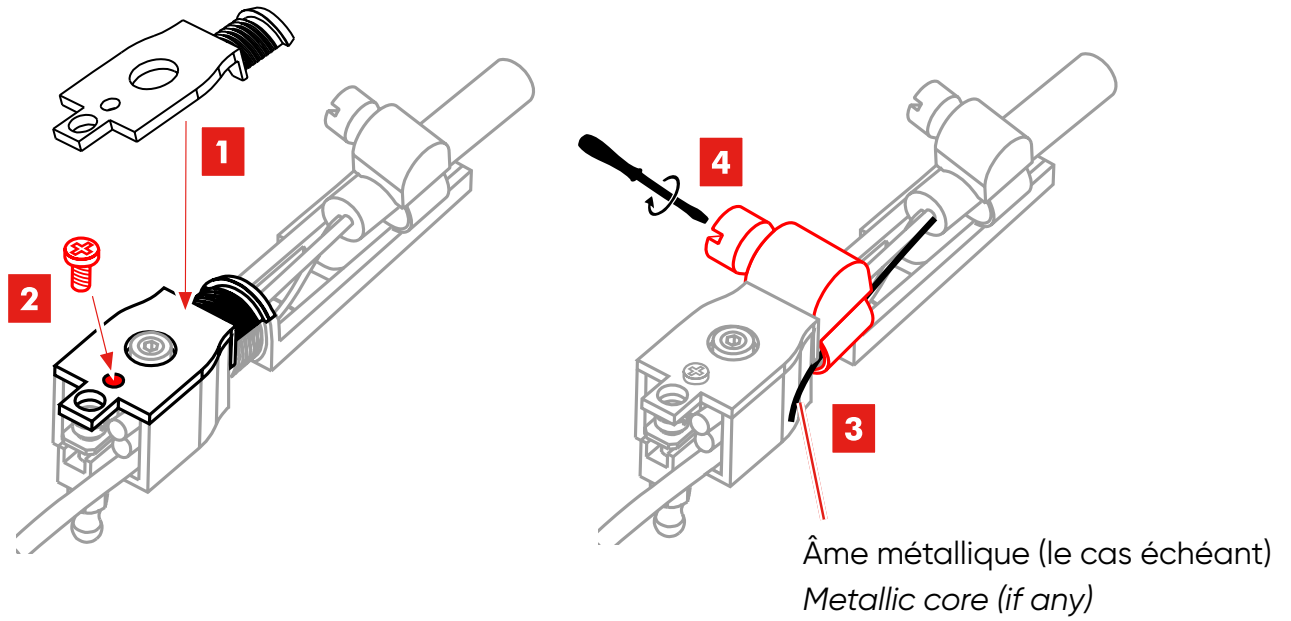


Exemple d'installation avec 2 tubes contenant des fibres et 4 cales :

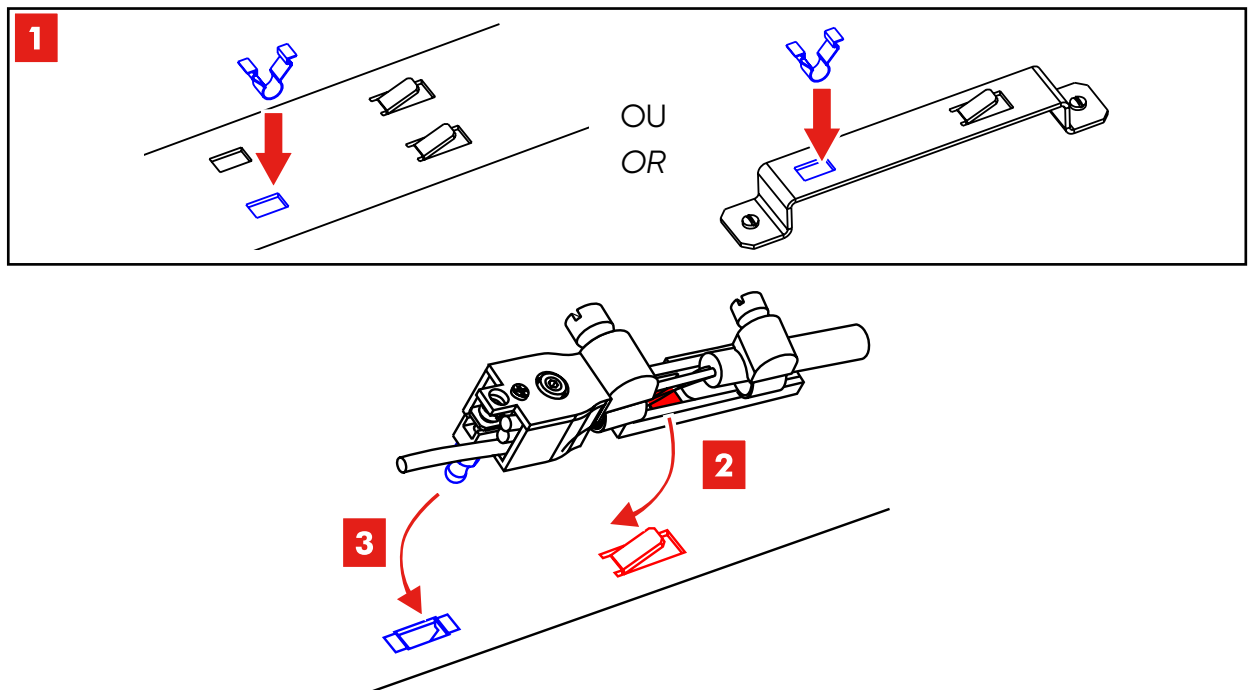
Example of installation with 2 tubes containing fibers and 4 wedges:



**FERMETURE DU DEP**  
**DEVICE CLOSURE**



**FIXATION DU DEP**  
**DEVICE FIXATION**





Se connecter via LinkedIn  
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube  
Learn more on YouTube

Visiter [www.aginode.net](http://www.aginode.net)  
Visit [www.aginode.net](http://www.aginode.net)

Contactez-nous via  
Contact us via  
[info@aginode.net](mailto:info@aginode.net)

AGINODE  
1, rue Pierre Viénot  
08330 Vrigne-aux-Bois  
FRANCE  
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61