

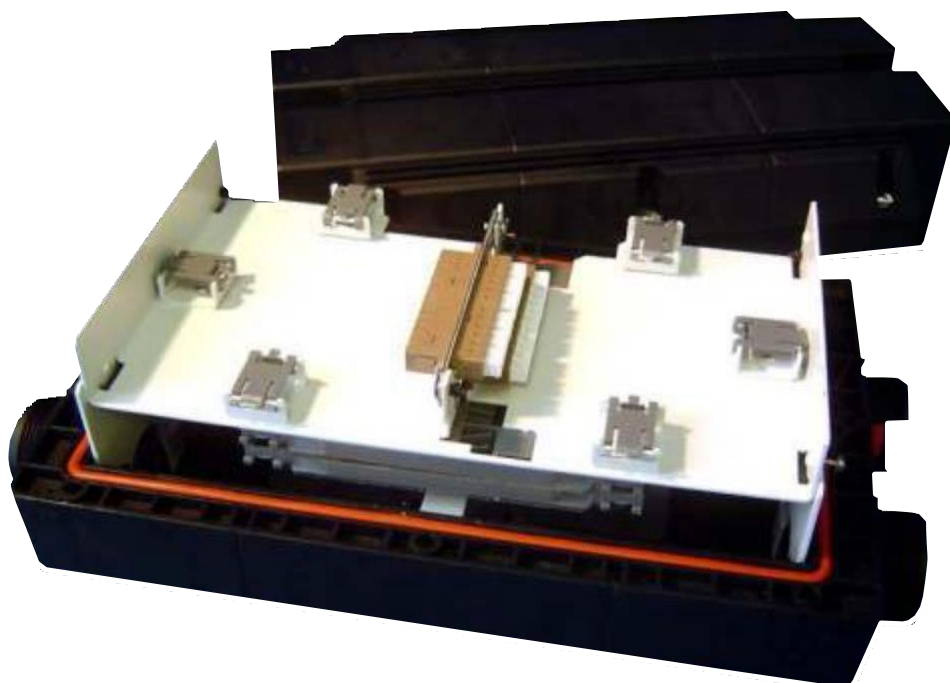
Document : ABS1166/C  
Date : 21/05/2026



20179013

#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



## WTC 1.5 FTTH

Boîtier d'épissurage optique piquage  
Optical splice enclosure mid-span splice cassette

[www.aginode.net](http://www.aginode.net)



## Table des matières / Table of contents

Page

<b>DESCRIPTION</b> <i>DESCRIPTION</i>	<b>3</b>
<b>INSTALLATION</b> <i>MOUNTING</i>	<b>6</b>
<b>RACCORDEMENT DU CÂBLE PRINCIPAL EN PIQUAGE « EPI »</b> <i>CONNECTING THE MAIN CABLE FOR MIDSPAN ACCESS</i>	<b>7</b>
<b>ÉTANCHEITÉ DU CÂBLE PRINCIPAL PIQUAGE « EPI »</b> <i>MAIN CABLE INLET TIGHTNESS</i>	<b>11</b>
<b>ÉTANCHEITÉ DES CÂBLES D'ABONNÉS OU CÂBLE PRINCIPAL</b> <i>SUBSCRIBER CABLE TIGHTNESS</i>	<b>16</b>
<b>MONTAGE DU SYSTÈME D'ÉTANCHEITÉ POUR CÂBLES D'ABONNÉS OU CÂBLE PRINCIPAL</b> <i>MOUNTING THE SEALING KITS FOR MAIN CABLE OR SUBSCRIBERS CABLE</i>	<b>17</b>
<b>RACCORDEMENT DU CÂBLE ABONNÉS</b> <i>CONNECTING THE SUBSCRIBER CABLE</i>	<b>18</b>
<b>ÉTANCHEITÉ DU CÂBLE PRINCIPAL OU DES CÂBLES DE DISTRIBUTION DANS UN JOINT NON FENDU</b> <i>SEALING THE MAIN CABLE OR DISTRIBUTION CABLES IN A NON SLOTTED GASKET</i>	<b>19</b>
<b>ÉTANCHEITÉ DES CÂBLES D'ABONNÉS DANS UN JOINT FENDU</b> <i>SEALING THE SUBSCRIBER CABLES IN A SLOTTED GASKET</i>	<b>20</b>
<b>ACCES AUX CASSETTES</b> <i>ACCESSING THE CASSETTES</i>	<b>22</b>
<b>RACCORDEMENT DES FIBRES OPTIQUES</b> <i>CABLING THE FIBER OPTICS</i>	<b>23</b>
<b>MISE A LA TERRE DU BOITIER DU WTC 1.5</b> <i>GROUNDING THE WTC 1.5</i>	<b>34</b>
<b>INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE</b> <i>END LIFE INSTRUCTIONS</i>	<b>35</b>

## 1- Description du produit /Product description

Le boîtier d'épissure optique WTC 1.5 a été conçu pour assurer la protection des épissures de câbles optiques enterrés, souterrains et aériens. Le boîtier WTC 1.5 est pressurisable.

Un joint torique placé entre le coffret et le capot assure l'étanchéité du boîtier.

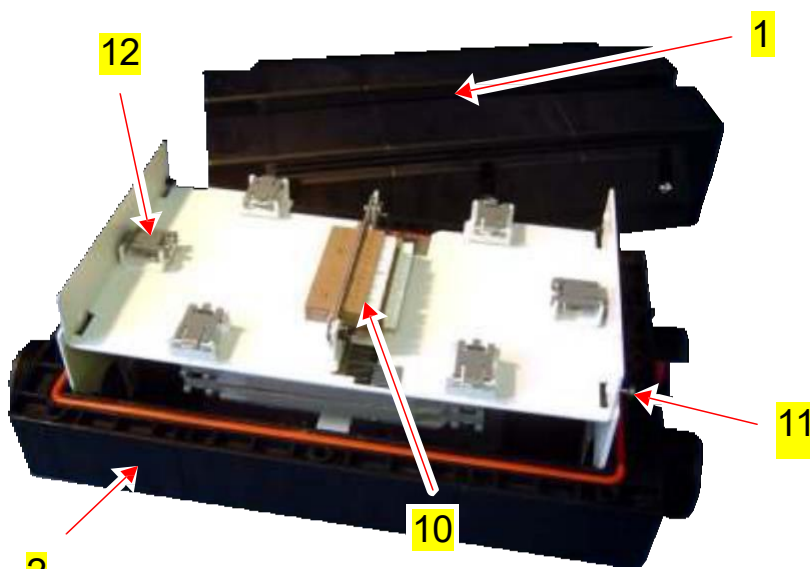
Doté de 4 entrées de câble et d'une capacité de 2 cassettes, le coffret WTC 1.5 a été conçu pour recevoir jusqu'à 24 épissures et 20 connecteurs de type «MU».

*The WTC 1.5 Optical Splice unit has been designed to protect buried, underground, and overhead cable splices. The WTC 1.5 unit is pressurizable.*

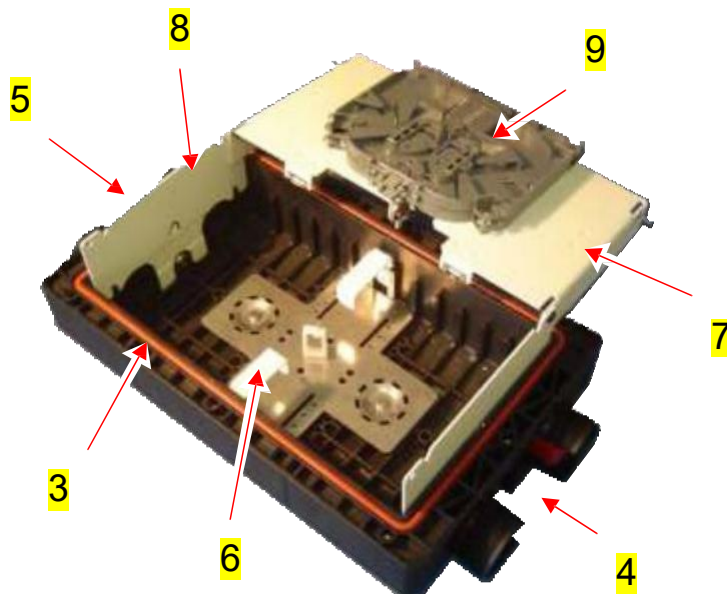
*A seal fitted between the cover and the closure insures the tightness of the unit.*

*The WTC 1.5 unit is equipped with 4 cable entries and contains 2 splice trays allowing up to 24 splices and 20 «MU» connectors.*

## 2 - Présentation du produit /Product overview



Le WTC 1.5 avec son organisateur fermé  
The WTC 1.5 with the organizer closed



Le WTC 1.5 avec son organisateur ouvert  
The WTC 1.5 with the organizer open

- 1** Couverture avec ses 8 vis de fixation  
*Cover with 8 screws*
- 2** Boîtier  
*Case*
- 3** Joint torique  
*Gasket*
- 4** Entrée câble d'arrivée  
*Incoming cable input*
- 5** Entrée câble abonné  
*Subscriber cable input*
- 6** Doigt de lovage  
*Coiling Pegs*
- 7** Platine Organiseur  
*Organizer plate*
- 8** Chassis  
*Chassis*
- 9** Cassettes  
*Splice trays*
- 10** Panneau de brassage  
*Patching panel*
- 11** Vis latérales  
*Fixing screws*
- 12** Anneau de guidage  
*Cable guide*

### 3- Contenu du kit / Kit contents

Le kit WTC 1.5 comporte les éléments suivants :

- Un boîtier avec capot de fermeture et 4 entrées de câble.
- 8 vis de fermeture du capot en inox.
- 1 joint torique pour l'étanchéité de la boîte.
- 1 organisateur.
- 1 valve de pressurisation avec bouchon.
- 4 ports d'entrée de câble.
- 2 cassettes d'épissure de 12 épissures chacune maximum.
- des joints d'étanchéité avec obturateurs pour ports non utilisés (selon commande).
- dispositifs d'arrimage câble (selon commande).
- 1 tube de graisse au silicone 15 ml.
- 1 support mural en kit (selon commande).
- 1 clef de serrage (selon commande).

**WTC 1.5 includes the followings elements :**

- **A box with a cover and 4 cable entries.**
- **8 stainless steel screws to secure the cover**
- **1 O'ring seal for the housing**
- **1 metal chassis.**
- **1 pressurization valve with cap**
- **4 ports for incoming cables**
- **2 splice trays of maximum 12 splices each**
- **obturing seals for free inputs. (if ordered).**
- **cable fixing devices. (if ordered)**
- **1 tube of silicone grease, 15 ml (if ordered)**
- **1 wall mounting kit. (if ordered)**
- **1 wrench. (if ordered)**

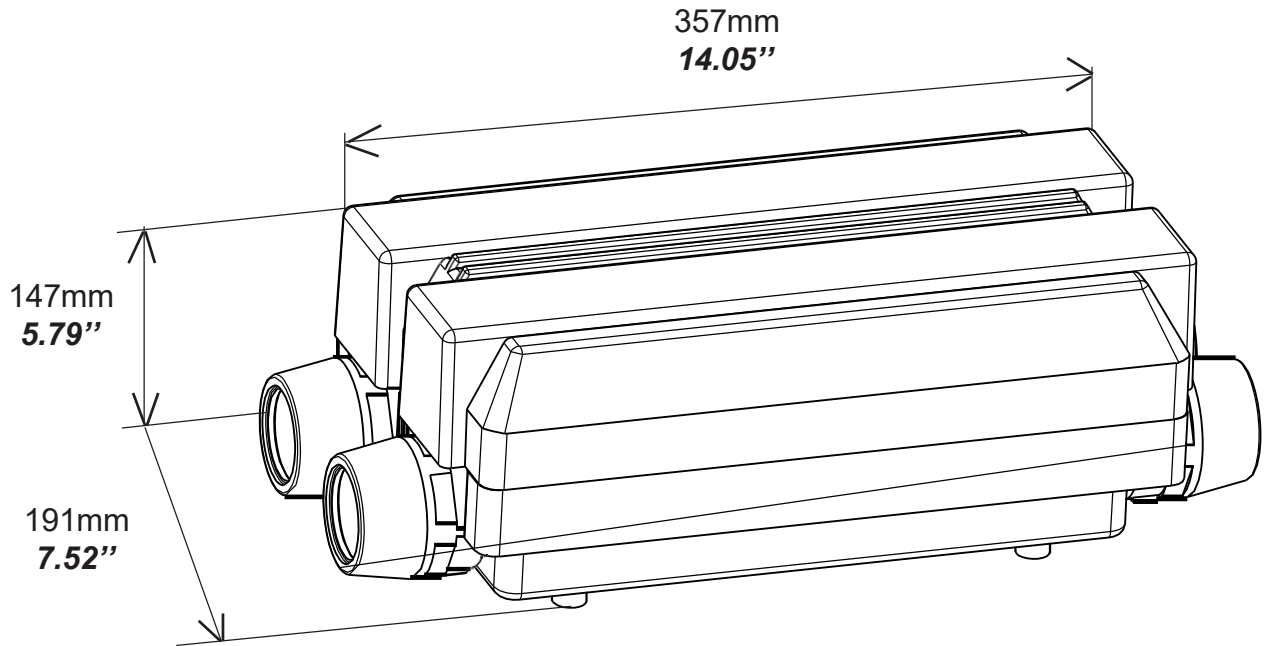
### 4- Caractéristiques techniques / Technical data

Matériaux	Extérieure: -Boîtier en thermoplastique renforcé Intérieure: -Cassettes en polycarbonate	Materials	External: -Reinforced thermoplastic enclosure -Stainless steel screws Internal: -Polycarbonate splice trays
Capacité	-jusqu'à 24 épissures avec protection thermorétractable 40 ou 60mm -2 cassettes avec peignes plastiques pour tubes et pigtails	Splice capacity	-Up to 24 splices shielded with 40 or 60mm heat shrinking tube. -2 splice trays including moulded plastic combs for buffer tubes and pigtails.
Entrées de câbles	4 ports standards ou 2 ports standards + 1 port piquage épi.	Cable ports	4 standard ports or 2 standard ports plus 1 midspan port.
Mise à la terre	Prise de terre extérieure	Grounding	External grounding plu g

**5. Dimensions / Dimensions**

Hauteur ----- 147 mm  
 Longueur tout équipé-----445 mm  
 Longueur hors système d'étanchéité :--357 mm  
 Largeur----- 191 mm  
 Poids ----- < 2 kg

**Height ----- 147mm( 5.79..in)**  
**All included length----- 445mm (17.52in)**  
**Length w/o sealing system--- 357mm (14.05 in)**  
**Width:----- 191mm (7.52.. in)**  
**Weight----- < 2 kg (2 daN)**



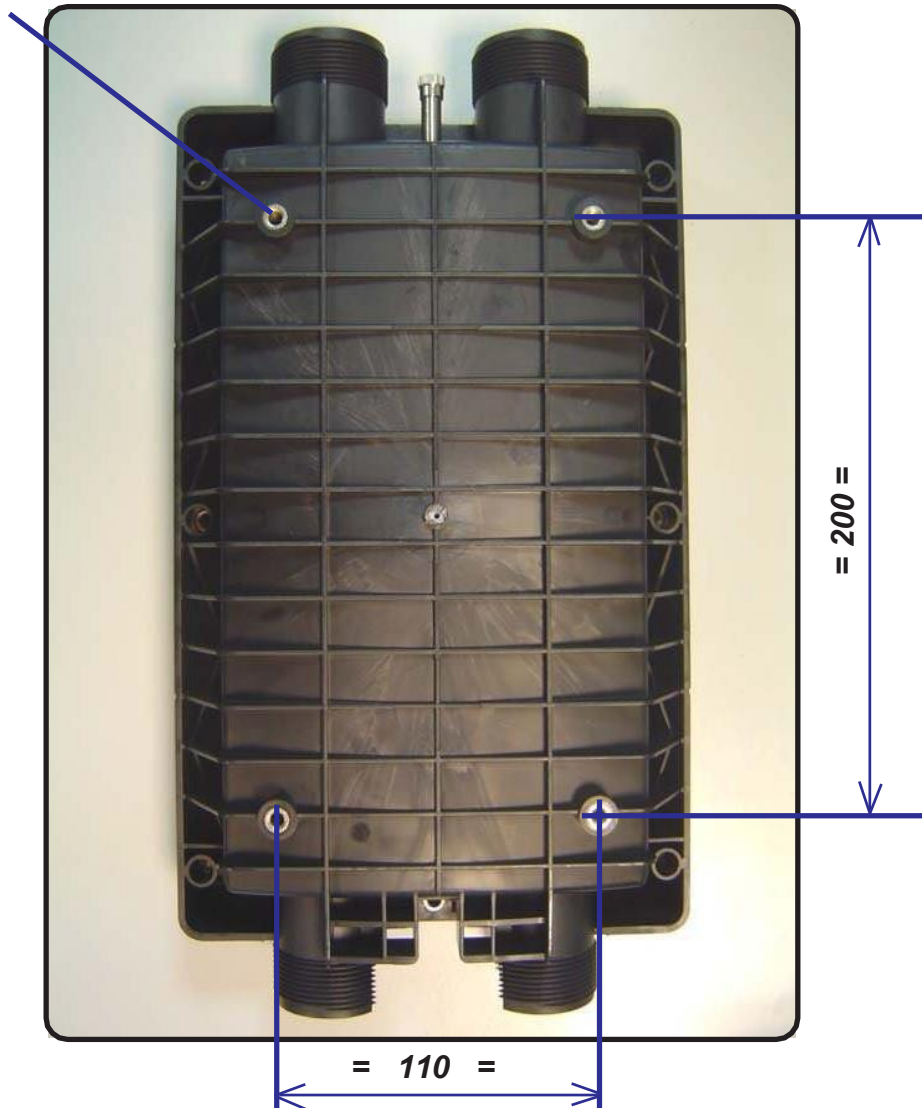
**6. Outillage nécessaire / Necessary tools**

					
Tournevis ( Ø8 ép.1,2 ) pour vis à tête fendue	Tournevis ( Ø4 ép.0.8) pour vis à tête fendue	Tournevis cruciforme Phillips n° 0 (Ø4)	Pince à dénuder .	Pince coupante	Cutter
<b>Flat head screwdriver (diam.8 thick. 1,2)</b>	<b>Flat head screwdriver (diam.4thick.0.8)</b>	<b>Phillips Screwdriver nr 0 (diam.4 )</b>	<b>Fiber Stripper</b>	<b>Wire cutter</b>	<b>Utility knife</b>

## 7. Installation / Installation

Position des trous de fixation murale.  
**Wall fixing holes positioning .**

M6 prof.:12 mm  
**M6 Depth.:12 mm**



## 8. Ouverture du boîtier /Opening the unit

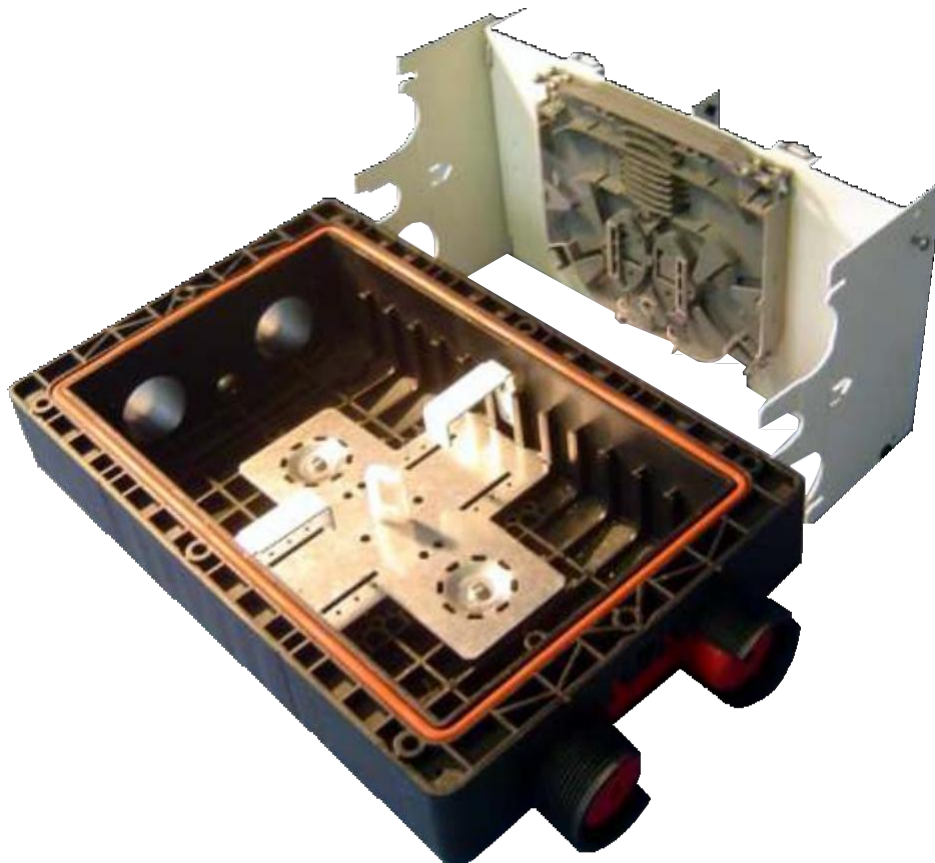
1. Dévisser les 8 vis situées sur le capot à l'aide d'un tournevis plat.  
**Untighten the 8 screws located on the cover using a flat head screwdriver.**
2. Retirer le capot.  
**Remove the cover.**





**ATTENTION** : DANS LE CAS D'UNE VERSION PIQUAGE ÉPI N 'INSTALLER L' ORGANISEUR ET SON SUPPORT METALLIQUE QU' **APRES** AVOIR MIS EN PLACE LE CABLE PRINCIPAL DANS LE BOITIER .

**WARNING** : IN CASE OF A « **MIDSPAN VERSION** » **INSTALL THE SPLICING CASSETTES AND METAL SUPPORT AFTER INSTALLING THE MAIN CABLE INSIDE THE ENCLOSURE .**



Le WTC 1.5 avec l'organiseur et son support  
*The WTC 1.5 with the splice trays and metal support*

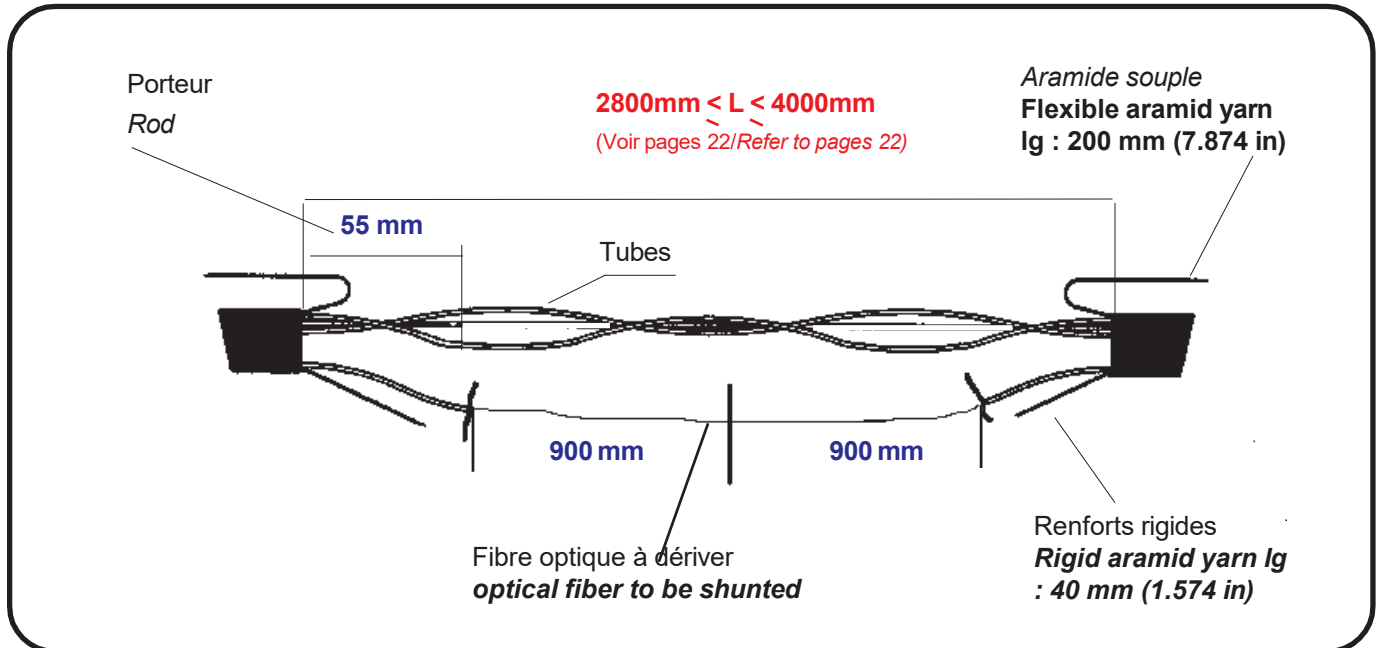
**9. Raccordement du câble principal en piquage épi**  
**Connecting the main cable with midspan access**

Dénuder le câble et sortir le tube à dériver du toron.

*Strip the cable and take out the tube which has to be shunted from the bundle.*

**i** La configuration du câblage dépendra du choix du câble utilisé par le client (câble à tubes de 12, 24 ou 36 fibres, etc...).

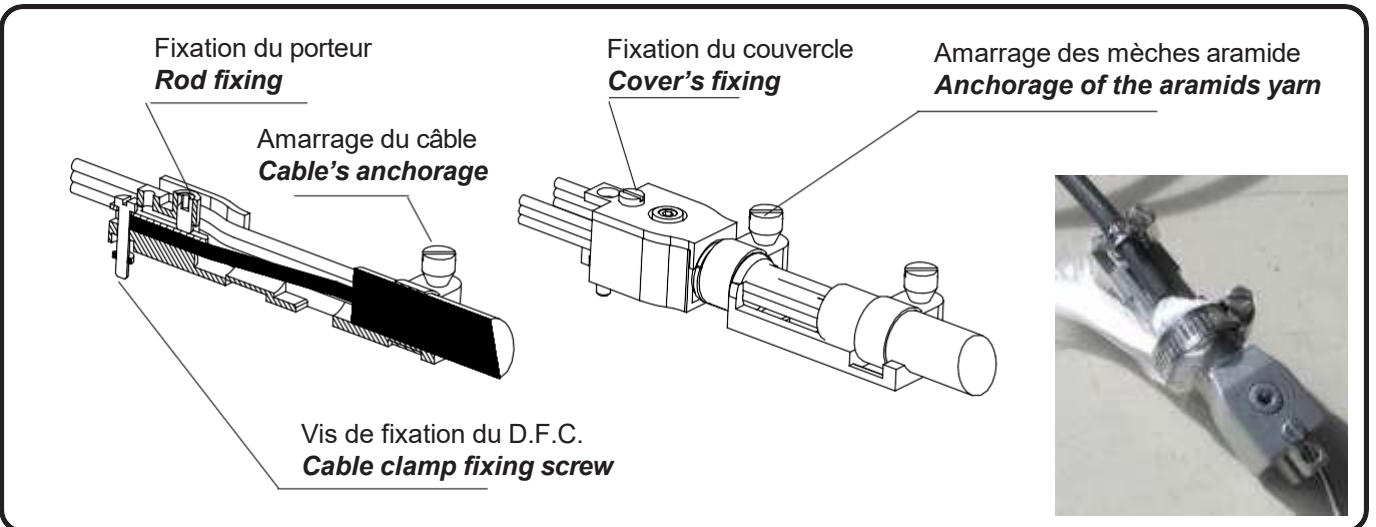
*The configuration of the cabling will depend on the choice of cable used by the customer (tubes cable of 12, 24 or 36 fibers, etc...)*



**9.1 - Mise en place des dispositifs d'arrimage /Installing the fan out devices**

**i** Pour le câblage des dispositifs d'arrimage, consulter les notices jointes au matériel.

*For installing the fan out devices, please refer to the instructions included with the devcies.*



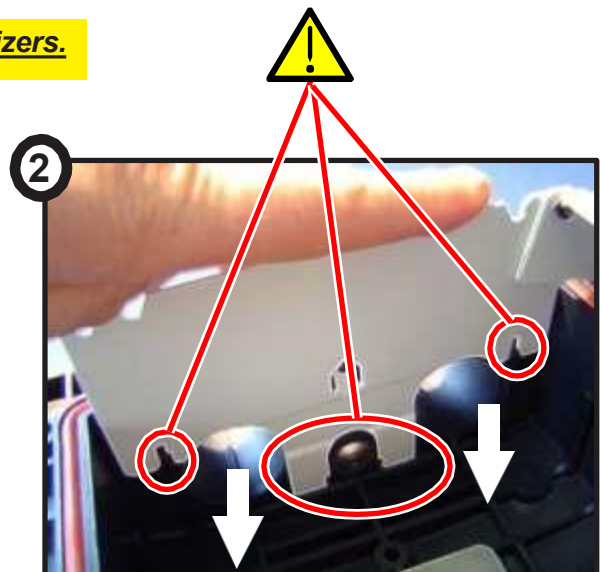
**9.2 - Fixation des dispositifs d'arrimage / Fixing the fan out devices**

Mettre en place les deux dispositifs d'arrimage du câble principal.  
**Install both fan out devices for main cable.**



Vis de fixation des dispositifs d'arrimage  
**Screws fixing the fan out devices**

**9.3 - Mise en place des organisateurs / Fitting the organizers.**



1. Présentez le chassis métallique au dessus du boîtier, côté gauche ou droite.  
**Place the metallic chassis above the enclosure on either side.**

2. Aligner le chassis métallique avec les deux butées situés sur le paroi du boîtier. Puis, poussez le vers le fond du boîtier jusqu'aux butées.  
**Line up the chassis with the two pegs that are on the insides of the enclosure. Push the chassis towards the bottom until the stops.**

#### 9.4 - Gestion des micro-gaines/*Bare fiber management*

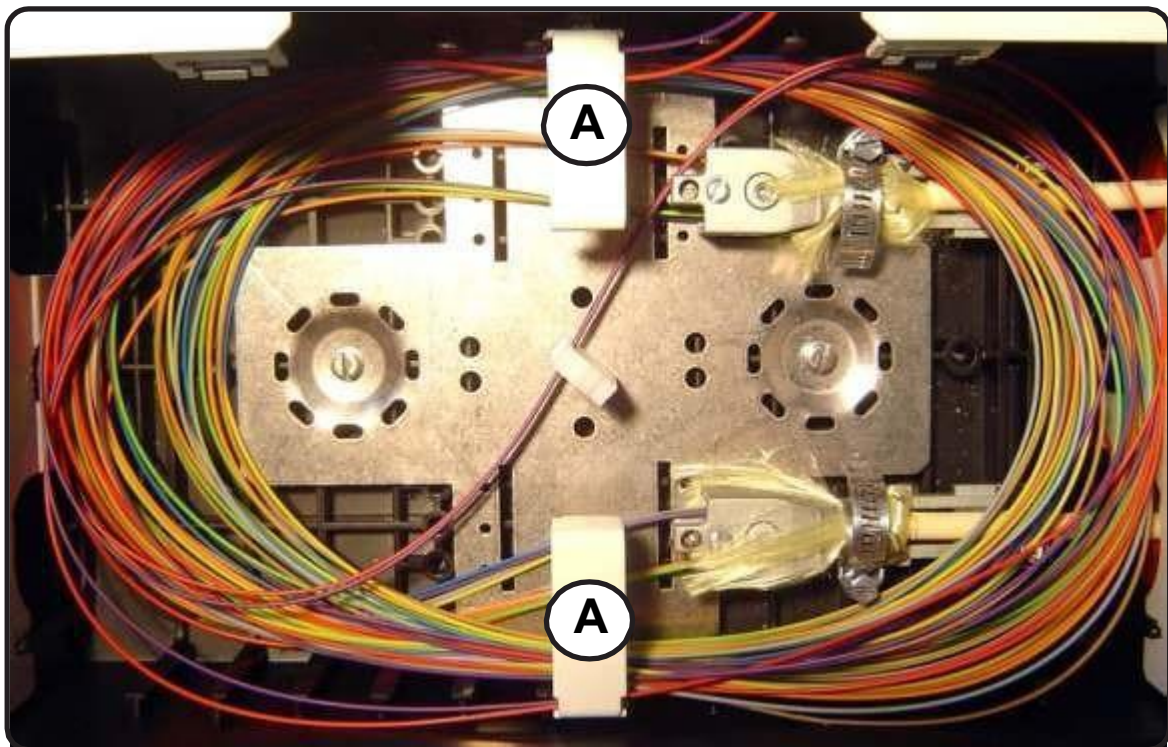


**REMARQUE IMPORTANTE : GESTION DES SURLONGUEURS DE MICRO - GAINÉ.**

**IMPORTANT REMARK : MICRO SHEATHS OVERLENGTH MANAGEMENT .**

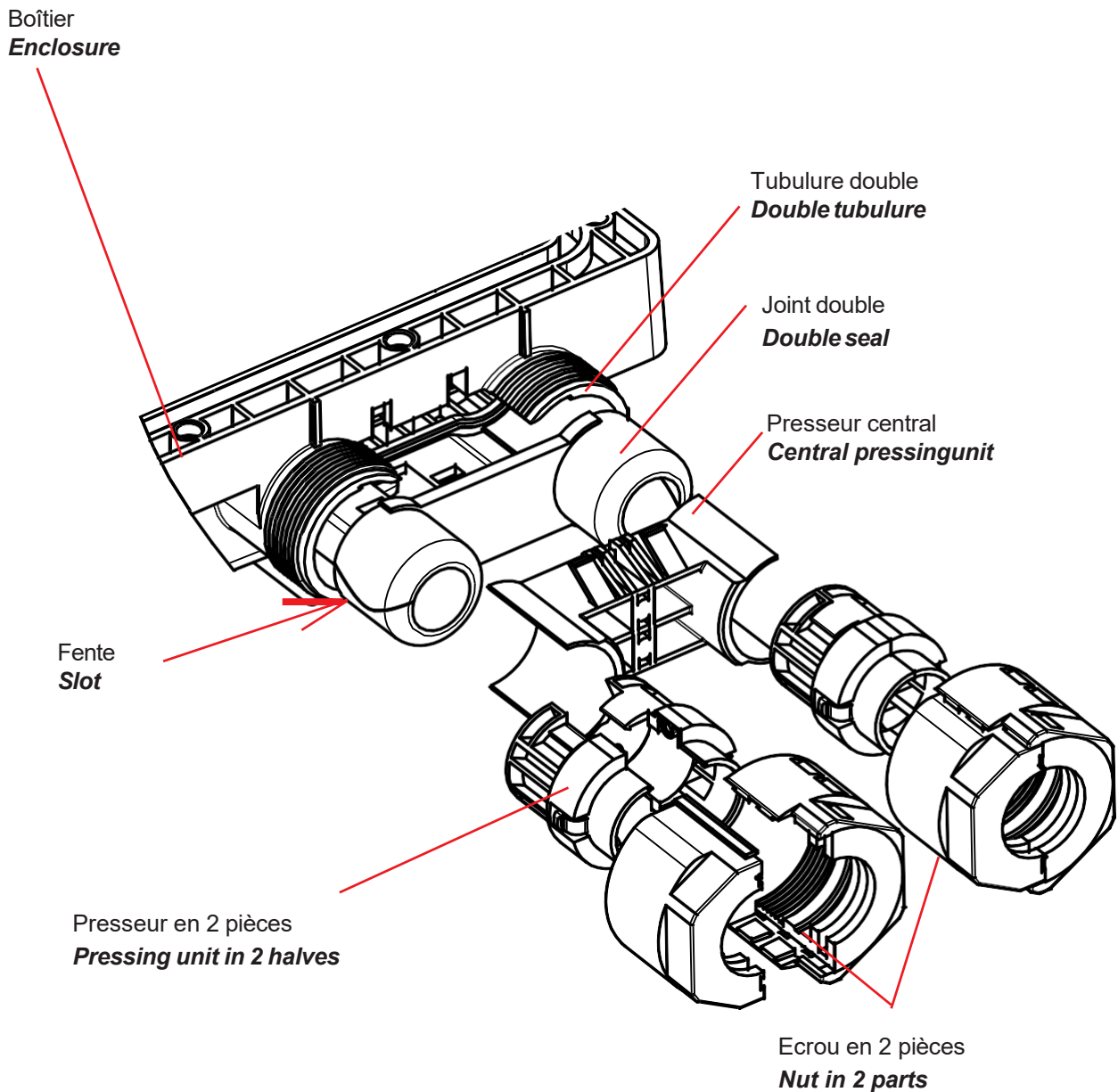
- *Lover les micro gaines non coupées dans la zone de lovage ,en fond de boîtier sous les pattes «A»*

- *Coil the non cut micro sheaths in the coiling area in the bottom of the box and pass under the « A » ears .*



**10. Etanchéité du câble principal piquage «épi» / Sealing incoming cable for a mid-span connection**

Composition du kit d'étanchéité piquage:  
**Contents of the sealing kit :**



**10.1- Choix du joint double pour câble principal / Choice of the double seal for main cable**

Choisir le joint double à utiliser suivant le diamètre du câble.  
**Select the double seal to use according to the cable diameter.**

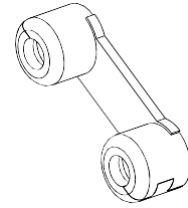


Tableau pour le choix des type / Diamètres des Joints double  
 Table for the choice of Types / Diameter of Double seals

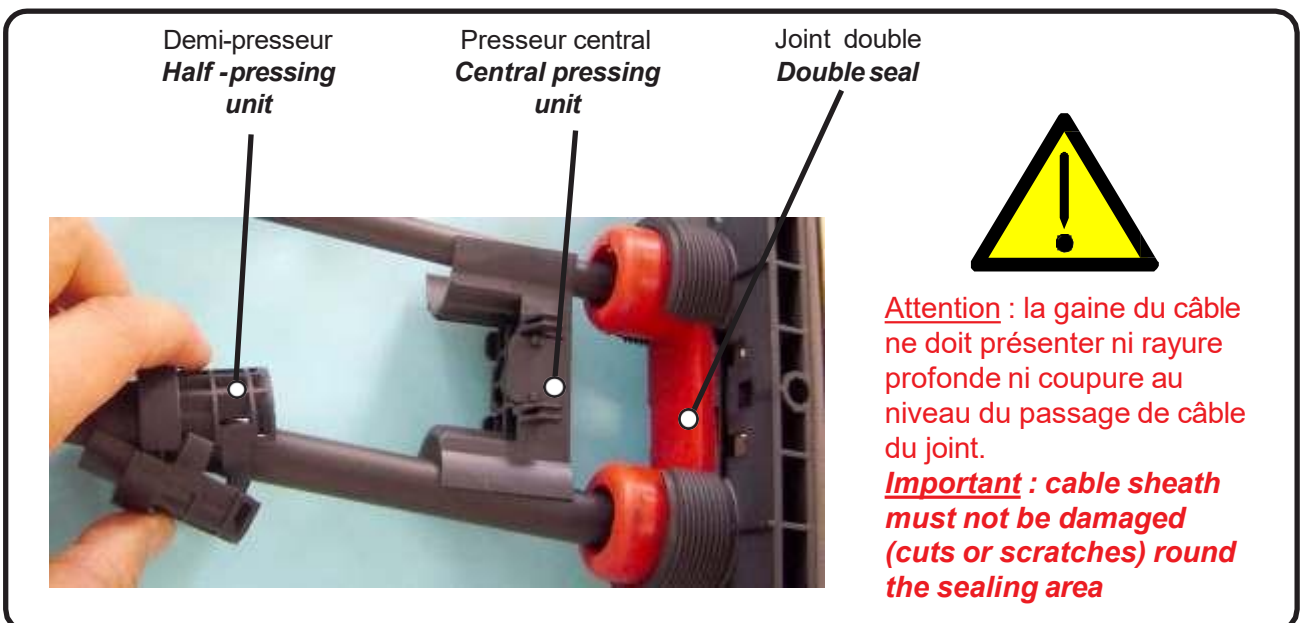
TYPE TYPE	6	5	2	1	3	4
DIAMETRE DIAMETER	5 à 8 mm 5 to 8 mm	8 à 12mm 8 to 12mm	12 à 17mm 12 to 17mm	17 à 20mm 17 to 20mm	20 à 23mm 20 to 23mm	23 à 25mm 23 to 25mm

Il existe deux types de demi-presseur : Diamètre maxi 8 à 19mm  
 - Diamètre maxi 19 à 25,8mm  
**Two types of Half - pressing units available: - Maxi diameter of 8 to 19mm**  
**- Maxi diameter of 19 to 25,8mm**



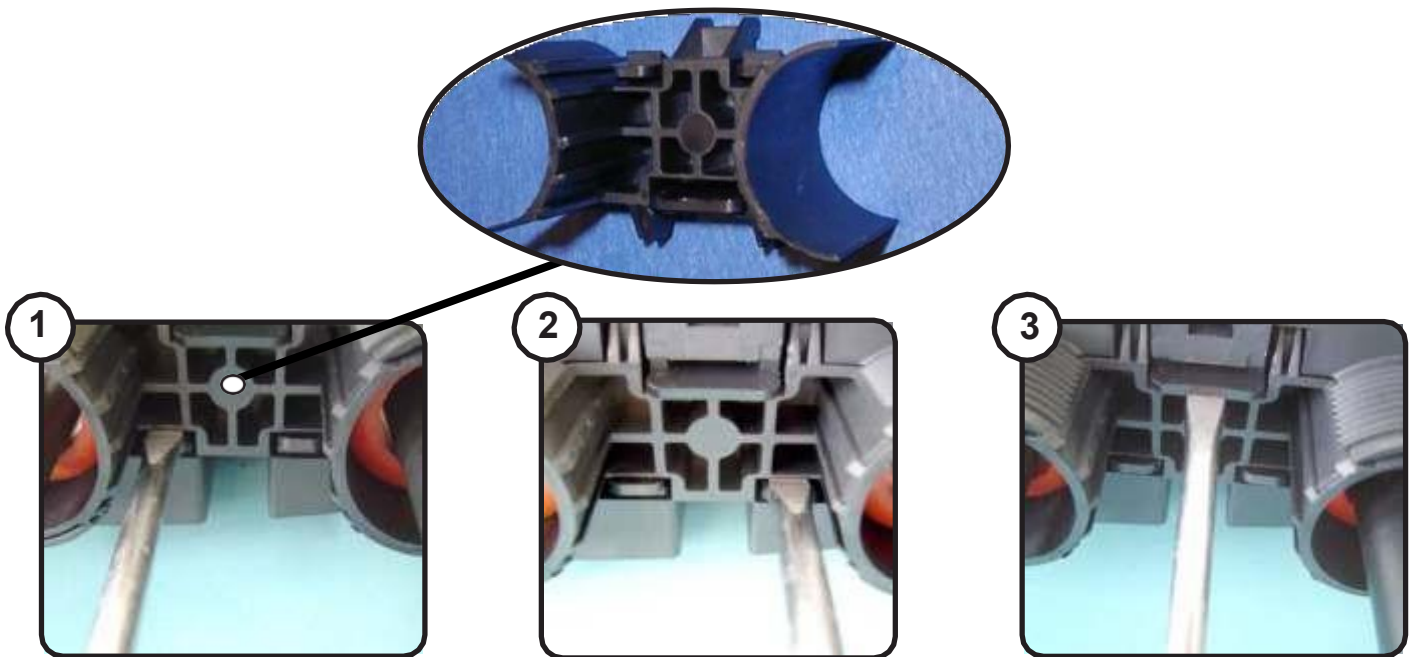
Fente de passage des câbles Rep.A  
**Slot for cable insert Rep.A**

Positionner le joint double sur le câble dans la tubulure double.  
**Put the double seal onto the cable and position it in the double tubulure.**  
 La partie centrale du joint doit être en contact avec la bordure de l'ouverture.  
**The centre of the seal must be in contact with the edges of the enclosure opening.**



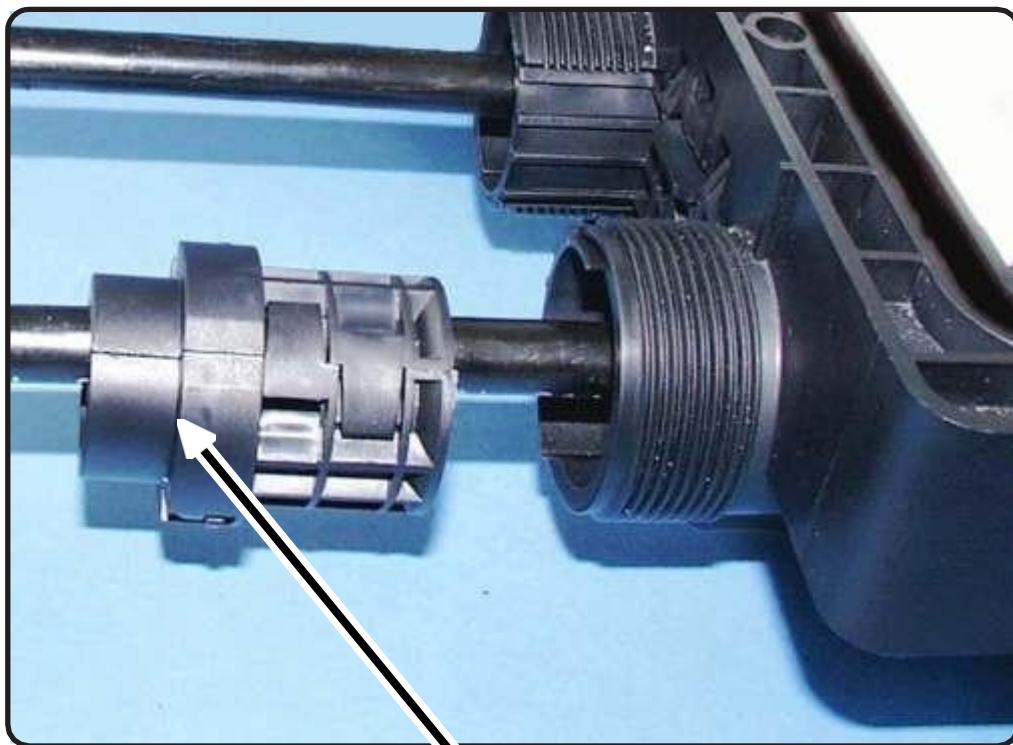
- Encliqueter l'ensemble dans le logement du corps du boîtier (sur le joint double), à l'aide d'un tournevis plat large.

**Push the central pressing unit into place on the housing. Lock it in the housing using a flat head screwdriver. The presser should sit on top of double seal.**



- Encliqueter les 2 demi presseurs sur le câble et les placer dans la tubulure double.

**Lock together the 2 half squeezers on the cable and slide them into the double tubulure.**



Enduire la surface de contact «écrou /demi-presseur» avec de la graisse silicone fournie en tube.

**Coat the surface between nut and half squeezer with the silicone grease provided.**

L'écrou se présente en deux demi-écrous qu'il faut assembler sur le presseur.

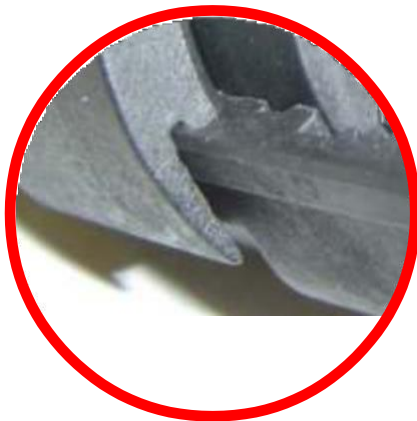
***The nut is in two halves that is assembled around the pressing unit.***



Positionnez le presseur dans la partie inferieure de l'écrou  
***Place the pressing unit in the lower half of the nut.***



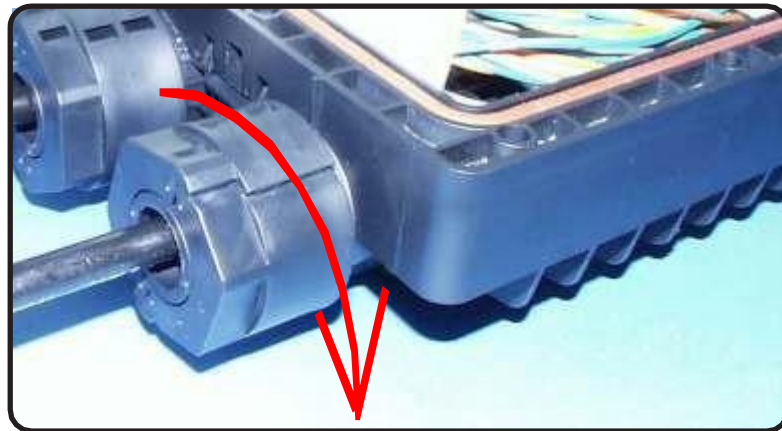
Mettez en place la partie supérieure de l'écrou en alignant les rainures situés sur les côtés opposés.  
***Place the upper half of the nut on the lower half. Make sure to line up the grooves on either side.***



Assembler l'écrou en faisant glisser les deux parties ensemble.  
***Assemble the nut by sliding the two halves together.***

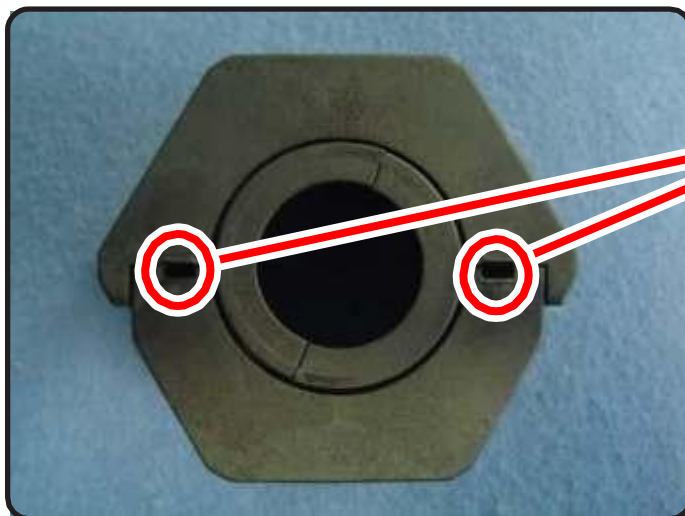


Visser l'écrou sur la tubulure jusqu'au blocage, manuellement ou à l'aide d'une clef.  
**Tighten the nut on the tubulure until tight, manually or with a wrench.**



Possibilité de déverrouillage des demi-écrous :  
**Unlocking the half nuts is possible :**

Positionner le tournevis dans le trou puis lever et réaliser la même opération dans le 2<sup>ème</sup> trou.  
**Insert the screwdriver into the opening, then lift upwards. Repeat the same operation in the second opening.**



Les deux trous sont situés sur la face plane de l'écrou, côté serrage.

**The 2 holes can be found on the flat side of the nut, tightening side.**



Exercez une pression avec le tournevis afin de déverrouiller les demi-écrous.

**Use the screwdriver to unlock the two halved nut.**

**11. Choix des kits d'étanchéité câbles abonnés et principal ainsi que leur préparation/  
Choosing the sealing kit for the subscriber and main cable including their preparation**



Le joint d'étanchéité du câble d'abonné doit être fendu afin de inserer le câble préconnectorisé.  
**The gasket must be slitted in order to insert the preterminated cable.**

- 1 Choisir le kit d'étanchéité correspondant au diamètre du câble :  
**Select the sealing kit according to the cable diameter, i.e. :**

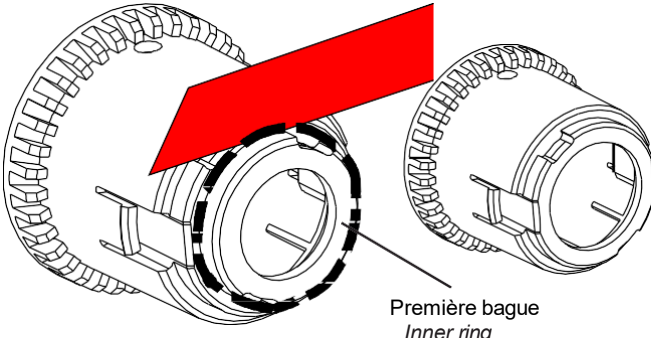
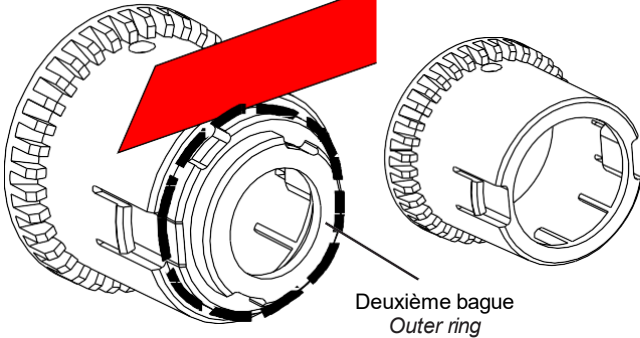


Kit d'Etanchéité pour câbles  
**Sealing kit for cables**



DANS LE CAS DE L'UTILISATION DU KIT POUR CABLES ABONNES, PREPARER CELUI-CI EN FONCTION DU DIAMETRE DES CABLES.  
**IF A SEALING KIT FOR THE SUBSCRIBERS CABLE IS USED, THEN CUT THE PLASTIC CABLE GUIDE ACCORDING TO THE CABLES DIAMETER.**

- Couper la bague extérieure du guide câble en fonction du diamètre du câble.
- **Cut the external ring of the cable guide according to the cable diameter.**

Câble de 16mm à 22mm. <b>Cable between 0.63" to 0.87" diameter.</b>	Câble de 23mm à 25mm. <b>Cable between 0.87" to 1.00" diameter.</b>
<p>Couper ici pour des câbles de 13 à 19mm. <b>Cut here for cables from 0.51 to 0.74" diam.</b></p>  <p>Première bague <i>Inner ring</i></p>	<p>Couper ici pour des câbles de 19 à 27mm. <b>Cut here for cables from 0.74 to 1.06" diam. (2 rings)</b></p>  <p>Deuxième bague <i>Outer ring</i></p>

**12. Montage du système d'étanchéité / *Mounting the sealing kits***

**12.1 - Câble principal / *Main cable***

Prendre le joint et le guide câble correspondant au nombre et diamètre de câble utilisés .

***Chose the seal and the cable guide according to qty.and diameter of the cables .***

Utiliser un obturateur dans le cas où un joint multi-câbles est sous-équipé.

***Use an obturator if a multi-cable seal is inadequate.***

Enfiler le câble dans l'écrou, le guide câble et la tubulure.

***Insert the cable into the nut, the cable guide and the port.***



**12.2 - Câble d'abonnés / *Subscriber cable***

Prendre le joint et le guide câble correspondant au nombre et diamètre de câble utilisés .

***Chose the seal and the cable guide according to qty.and diameter of the cables .***

Pour faciliter la mise en place du joint sur les câbles préconnectés, le joint est fendu aux 6 trous de passage de câbles.

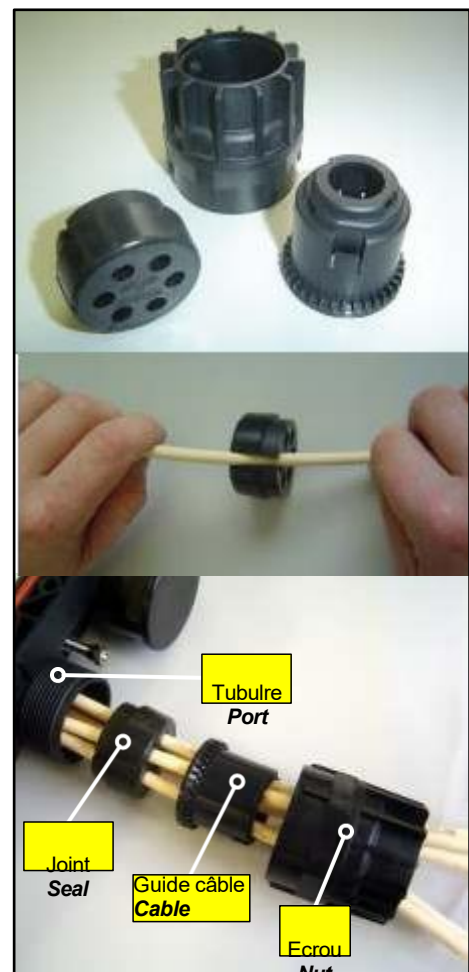
***For an easy cable installation, the seal opens at each cable hole.***

Utiliser un obturateur dans le cas où un joint multi-câbles est sous-équipé.

***Use an obturator if a multi-cable seal is inadequate.***

Enfiler les câbles préconnectés dans l'écrou, le guide câble et la tubulure.

***Insert the preconnectorised cable into the nut, the cable guide and the port.***



**13. Raccordement du câble abonné /Connecting the subscribers cables**

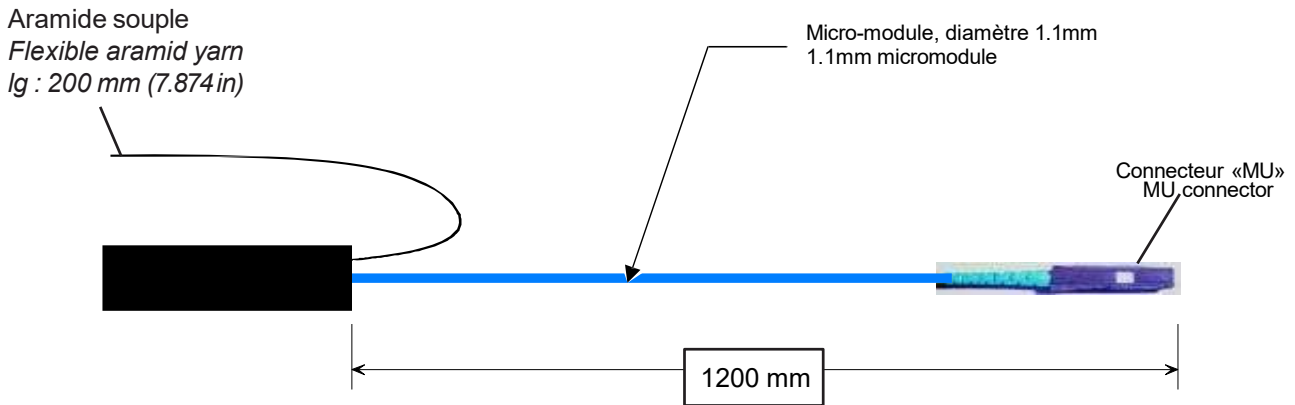
Avant la mise en place des câbles d'abonnés, contrôler les points suivants:

- Le raccordement des câbles abonnés.
- Le montage du système d'étanchéité sur le câble (page ).

**Before mounting the subscriber cables, make sure that:**

- **Subscriber cables passed into casing.**
- **Sealing kit is installed on cables.**

**13.1 - Préparer le câble abonné /Preparing the subscribers cable**



**13.2 - Mise en place et fixation du câble abonné /Installing and fixing the subscriber cable .**

La mise en place et fixation des dispositifs d'arrimages multicâbles ou monocâbles (voir page 9)




Support 12 câbles  
**12 cable holder**

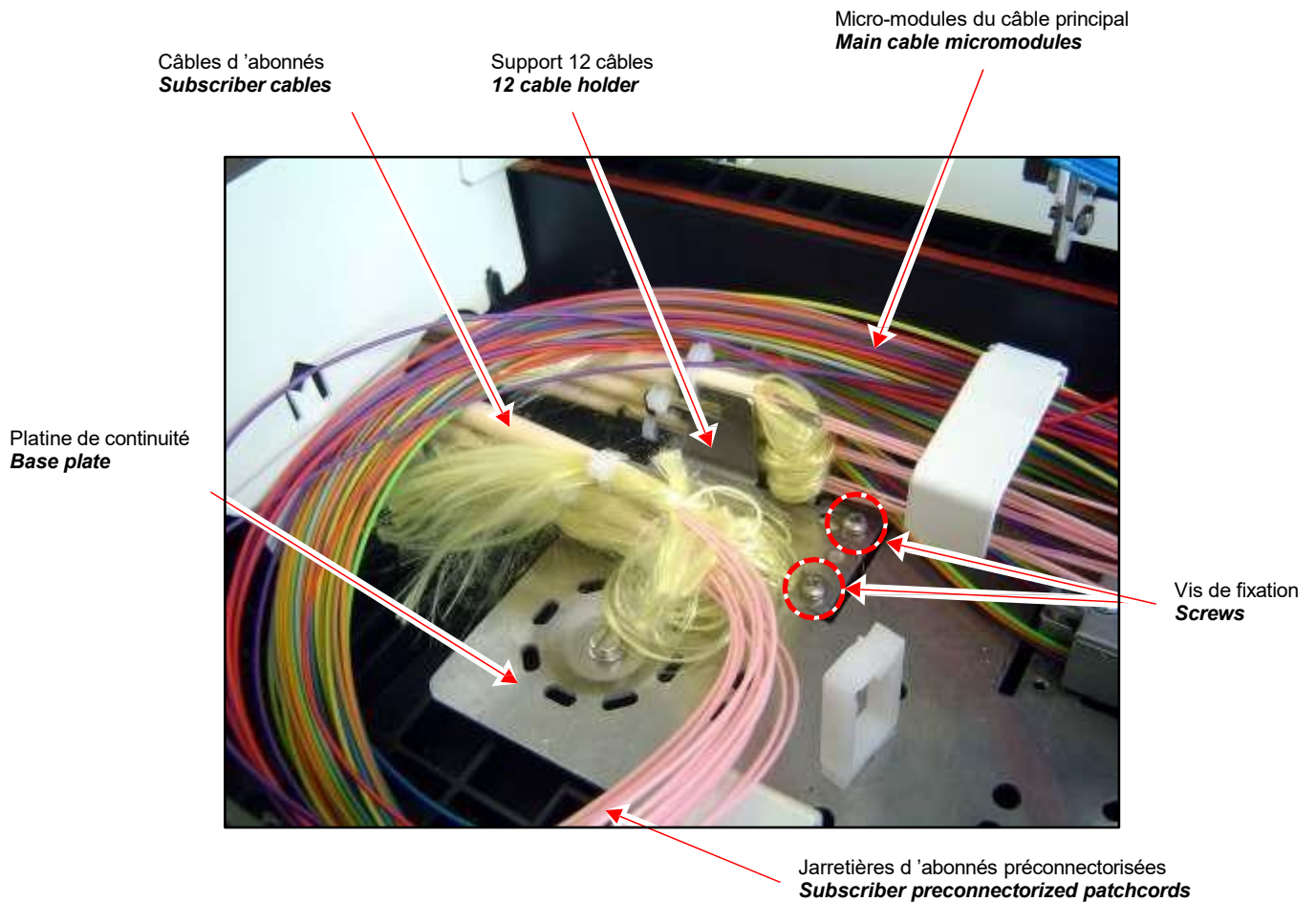
Utiliser le dispositif d'arrimage prévu pour le câble d'abonnés.  
**Use the cable clamping device for the subscriber cables.**



Procéder à l'arrimage des câbles d'abonnées sur le dispositif d'arrimage.  
**Continue to fit the subscriber cables on the clamping device.**

 Réaliser cette opération en dehors du boîtier WTC afin de faciliter l'arrimage.  
**Carry out this operation out of the WTC closure for easier installation of cables.**

Installer le support équipé des câbles abonnés dans le boîtier WTC.  
 Le support est visé sur la platine de continuité avec deux vis à tête cruciforme.  
**Install the clamping device equipped with the subscriber cables on to the base plate.**  
**The device is screwed into the base plate with two screws.**



**14. Etanchéité du câble principal ou des câbles de distribution dans un joint non fendu**  
**Sealing the main cable or distibution cables in a non slotted gasket**



**Sealing the main cable**

Mettre de la graisse silicone sur le guide câble  
 Avant de l'encliquer dans l'écrou.  
**Put silicone grease on to the cable guide side  
 before locking in the nut.**

**15. Etanchéité du câble principal d'abonnés dans un joint fendu**  
**Sealing the subscriber cables using a slotted gasket**

**15.1 - Version Souterraine / Underground Version**

TUBE DE COLLE SILICONE  
 ( NON FOURNI )  
 Code pour commande : 30028579



**MISE EN OEUVRE :**

 ATTENTION : VEILLER A RESPECTER LA DATE DE PEREMPTION INDIQUEE SUR LE TUBE  
**PAY ATTENTION TO THE EXPIRY DATE WRITTEN ON THE TUBE**

Boucher les orifices non utilisés à l'aide des obturateurs fournis  
**Push the caps into the unused openings.**



Couper la bague extérieure du guide câble (presseur) suivant le type et nombre de câbles utilisés  
**Cut the external ring of the cable guide according to the cable type and number**



Appliquer une couche de colle dans les fentes.  
**Apply a thin coat of glue into the slots of the seal.**



Appliquer une couche de colle sur la bordure arrondie du joint.  
**Put glue on the ending of the seal**



Appliquer une couche de colle sur les ailettes et les deux clips du guide câble pour faciliter le serrage.  
**Put glue on the wings and the two clips of the cable guide in order to make the tightening easier**



Visser l'écrou en butée et attendre 2 heures avant la mise en pression.  
**Screw the nut tight and wait two hours before pressurizing the closure.**

 ATTENTION : EN CAS DE REINTERVENTION UTILISER UN JOINT NEUF  
**PAY ATTENTION : IN THE CASE OF REINTERVENTION USE A NEW SEAL**

**15.2 - Version Aerienne / Aerial Version**

TUBE DE GRAISSE SILICONE  
( NON FOURNI )

Code pour commande : 30039472



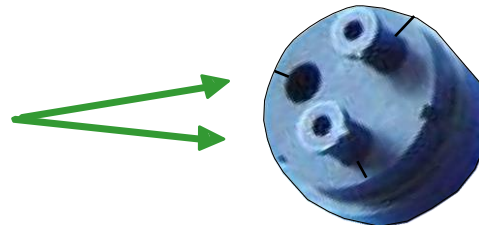
**MISE EN OEUVRE :**

Couper la bague extérieure du guide câble (presseur)  
suivant le type et nombre de câbles utilisés

Cut the external ring of the cable guide  
according to the cable type and number



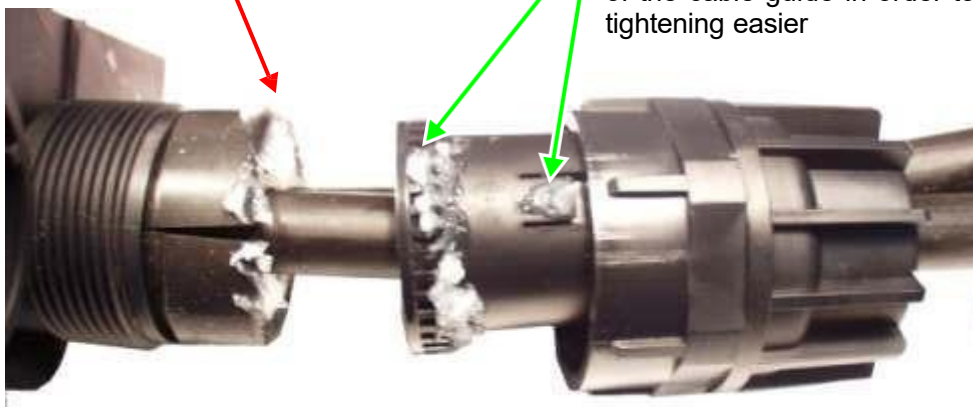
Boucher les orifices non utilisés  
à l'aide des obturateurs fournis  
Push the caps into the unused openings



Appliquer une couche de graisse  
sur la bordure arrondie du joint .  
Put grease on the ending of the seal

Appliquer une couche de graisse  
sur les ailettes et les deux clips pour  
faciliter le serrage

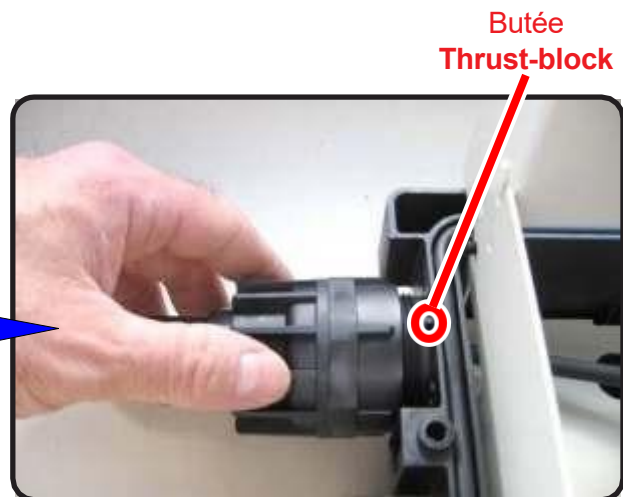
Put glue on the wings and the two clips  
of the cable guide in order to make the  
tightening easier



**ATTENTION : VEILLER A NE PAS INTRODUIRE DE GRAISSE DANS LES FENTES DU JOINT  
PAY ATTENTION : DON 'T INTRODUCE GREASE INTO THE SEAL SPLITS**

Enfin, visser l'écrou en butée./ Finally, screw the nut tight.

Visser l'écrou équipé de son guide câble jusqu'à la butée du corps, manuellement ou à l'aide de la clé.  
**Screw the nut equipped with its cable guide, until the thrust block, manually or with the metal wrench**

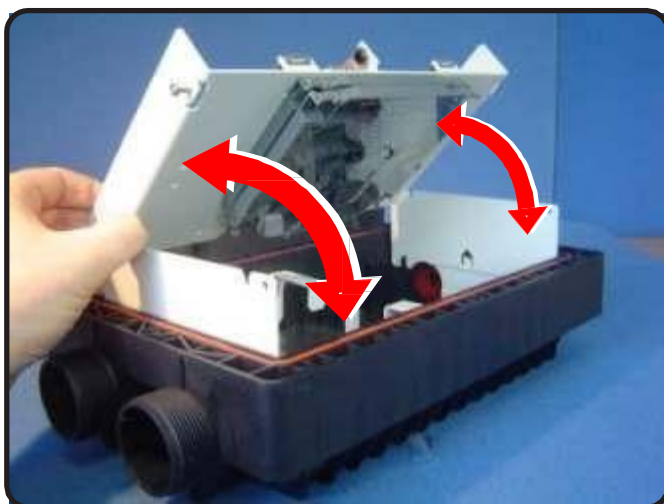


**16. Accéder aux cassettes / Accessing the splice trays**

La platine organisateur possède deux faces aux fonctionnalités différentes:

**The double sided organizer plate plays two different roles:**

- Zone de lovage connectique sur la face supérieure.  
**Coiling area coming from or going to connectors.**
- Zone d'épissurage avec les cassettes.  
**Splicing area with splice trays.**



Pivoter la platine vers le haut pour accéder aux zones de lovage et d'épissurage.

**Pivot the trays upwards in order to access the coiling areas and splice trays.**

**17. Raccordement des fibres optiques/Connecting the optical fibers.**

**17.1- Cheminement des micro gaines coupées du câble d'arrivée / Routing the micromodules cut from the incoming cable .**

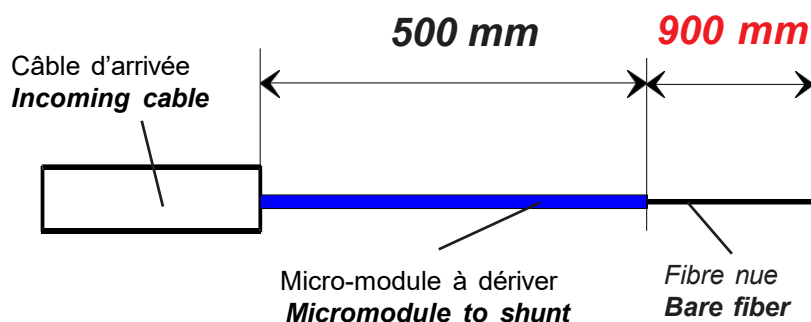
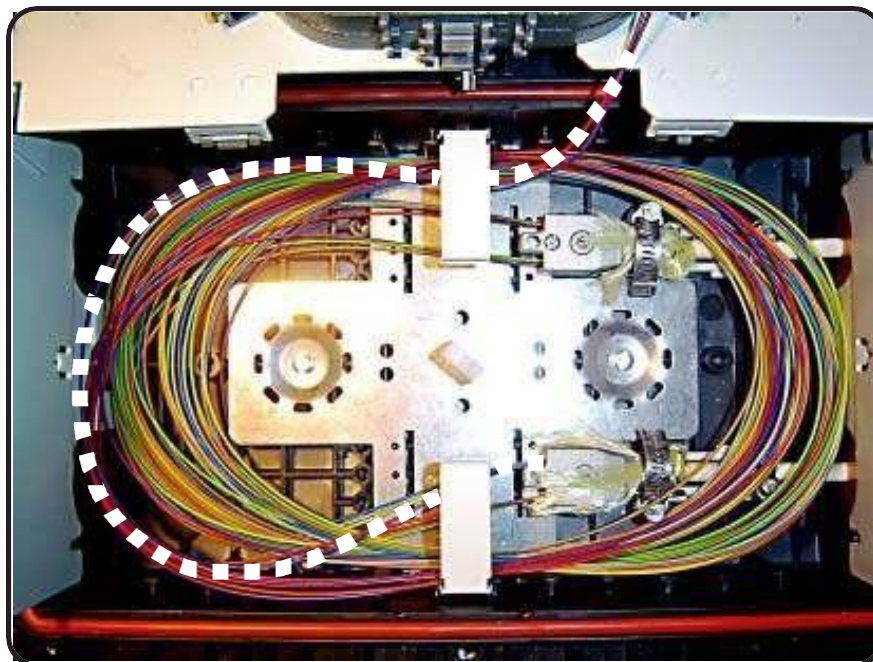


En fonction de votre installation, le micro-module peut avoir deux cheminements différents. Sa longueur varie en fonction de son cheminement.  
*Depending on your installation, the micromodule may have to be routed in a «S» shape. If so, use the central coiling peg provided.*

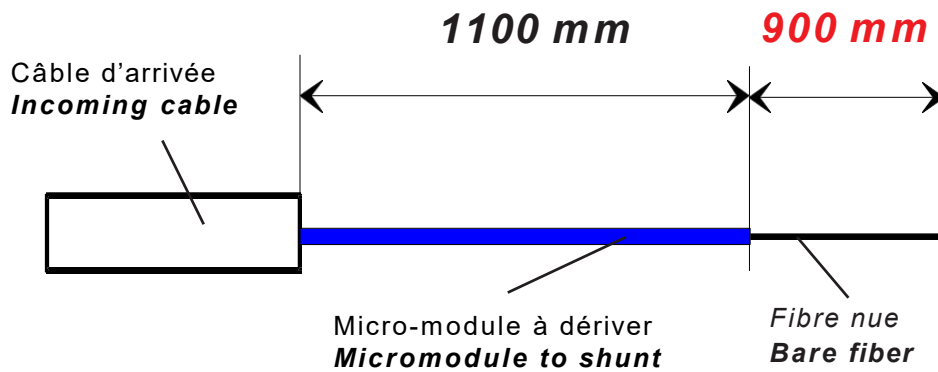
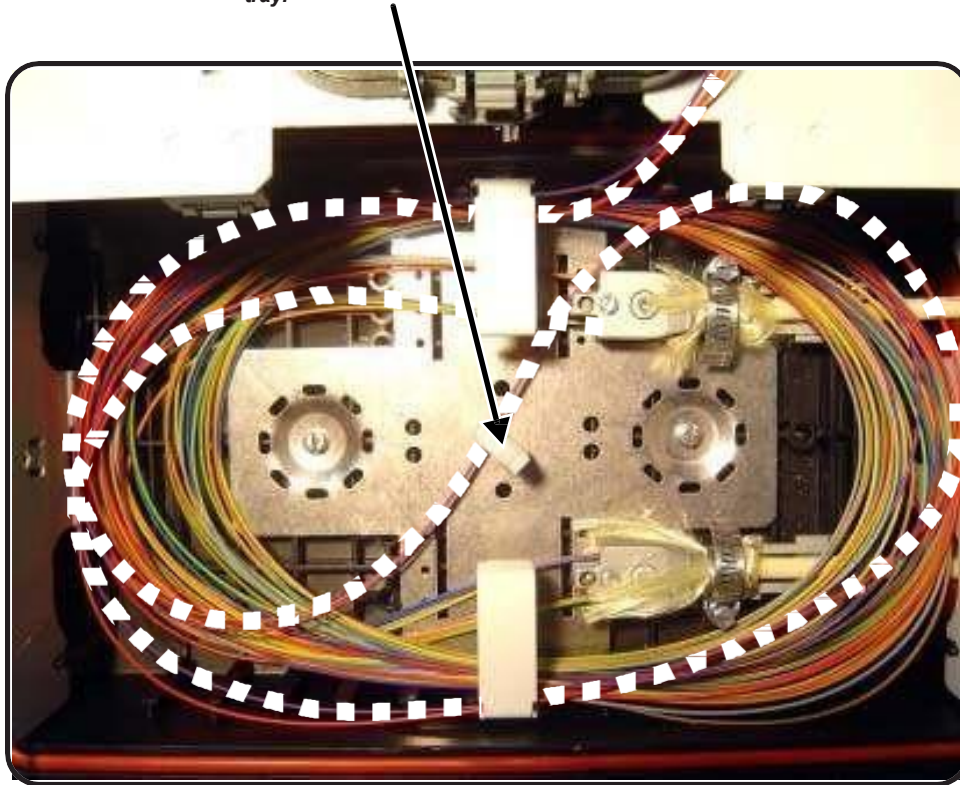
Fixer le câble à l'aide d'un dispositif de fixation sur la platine de continuité. Voir page 10.  
**Fix the cable, using an anchoring device, on the base plate. Please refer to page 10.**

Acheminer les micro-modules à dériver vers l'entrée de la cassette en les passant sous les doigts de lochage, comme indiqué sur les images ci-dessous.  
**Route the micromodules to shunt under the coiling pegs, towards the cassette entry as shown on the pictures below.**

Pour le cas d'un câble en piquage, lover les micro-modules non coupés sur la platine de continuité.  
**In case of a midspan cable, coil the uncut micromodules around the base plate.**

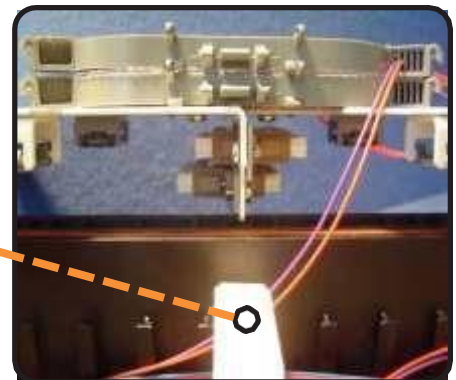


Ici, le micro-module doit passer par le doigt central afin de de entrer dans la cassette.  
*Here, the micromodule must pass through the central coiling peg in order to access the splice tray.*



**ATTENTION:** Il est impératif de passer les micro-modu-  
 les sous le doigt de lochage situé sur le châssis métalli-  
 que avant de entrer dans la cassette.

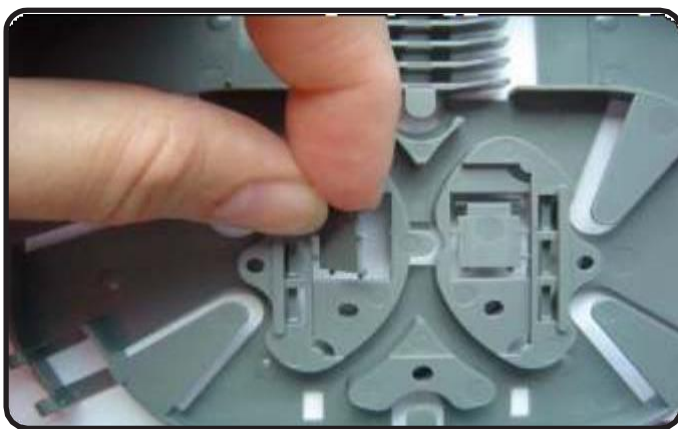
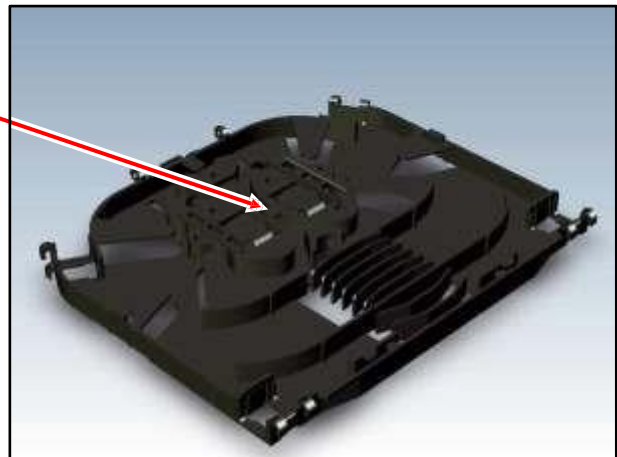
**IMPORTANT:** *The micromodules must route under  
 the peg fixed on the chassis before entering the  
 splice tray.*



**17.2- Préparer les cassettes / Splice tray preparations**

Volets détachables / *Removable shutters*

- Retirer l'étiquette délicatement pour accéder aux volets détachables.
- Remove carefully the label to reveal the shutters .**

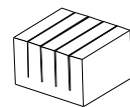


Détacher le volet de la cassette .  
**Detach the folding shutter from the cassette .**



Monter le volet à sa place comme représenté sur la photo.  
**Fit the folding shutter as shown on the photo .**

Patin mousse  
**Foam cushion**



12x Ø250µm  
12 x Ø250µm

(ou autre suivant besoin )  
**(or other one acc. to the need.)**



Mettre en place le patin en mousse autocollant après avoir retiré la pellicule ou le peigne suivant tableau.  
**Removing first the film, put in the self-sealing foam comb into its place.**

### 17.3-Choix des peignes pour micro-gaines / Chosing the combs to fix micro sheaths

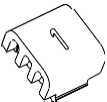
**i** Choisir les peignes en fonction des diamètres des gaines ou des tubes et des pigtaills.  
**Select the combs to suit the diameters of the sheaths or tubes and pigtaills.**




Un kit de peignes fourni avec le WTC 1.5.  
 A comb kit supplied with the WTC 1.5.

Peignes plastiques :  
**Plastic combs**


Numéro du peigne <i>Comb number</i>	Ø des tubes ou pigtaills <i>Ø of tubes or pigtaills</i>	Nombre de tubes ou de pigtaills admissible par peigne <i>Max of tubes or pigtaills by comb</i>
1	1,6 mm	6
2	2,4 mm	4
3	2,8 mm	2
4	4 mm	2
SPECIAL PIGTAILS	1,1 mm ou 900µm	25




6 x Ø 1,6mm  
6 x Ø 0.063



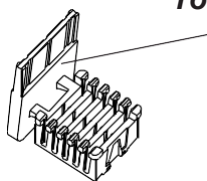
2 x Ø 2,4mm±0,2  
2 x Ø 0.094±0.008



2 x Ø 2,8mm±0,2  
2 x Ø 0.110±0.008



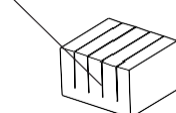
2 x Ø 4mm  
2 x Ø 0.157



25 x Ø 1,1mm (mm)  
25 x Ø 0.043 (inches)

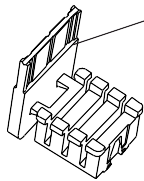
Peignes métalliques:  
**Metal combs**

Peigne en mousse  
**Foam block**



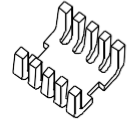
12 x Ø 250µm  
12 x Ø 250µm

Outil  
**Tool**

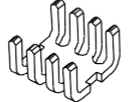


12 x Ø 900µm ou 1,1mm  
12 x Ø 900µm or 0.043

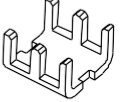
Peigne metal  
**Metal comb**



12 x Ø 1,6mm  
12 x Ø 0.063

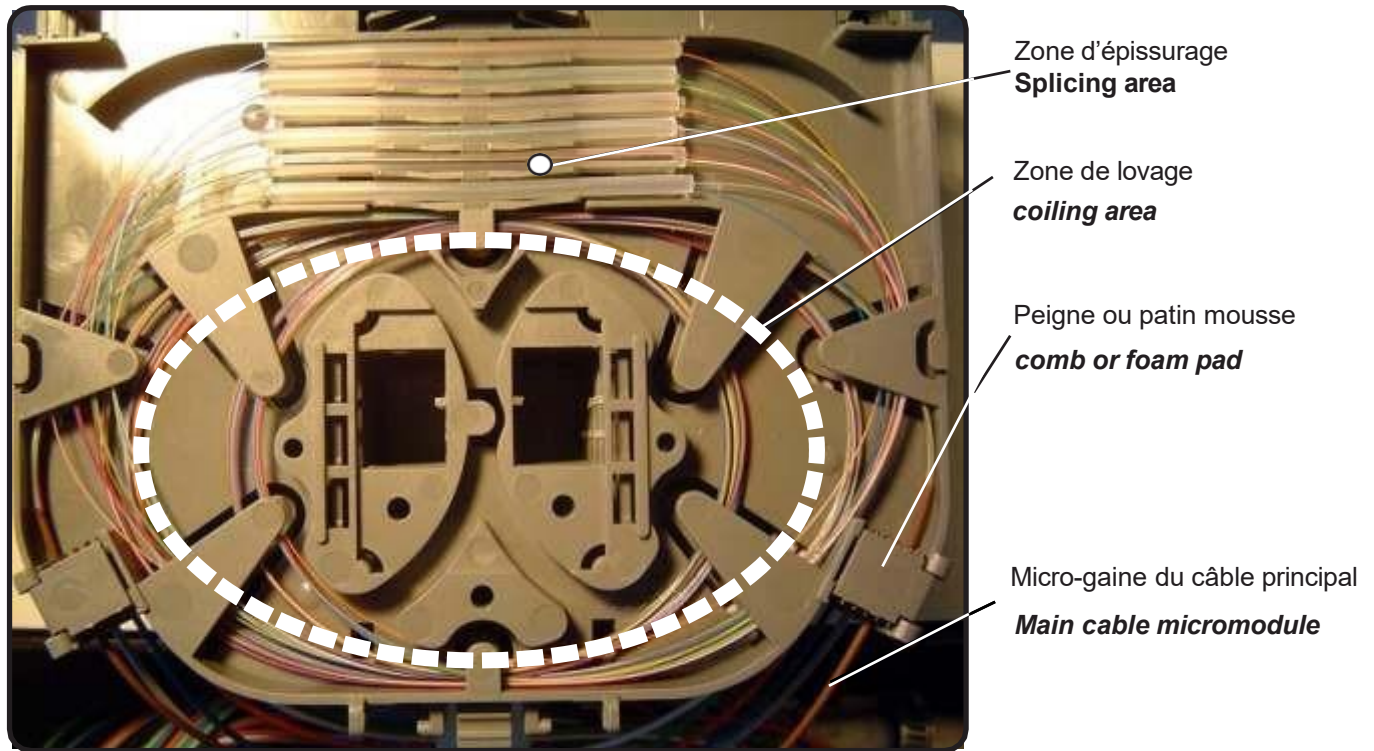


6 x Ø 2,8mm  
6 x Ø 0.110



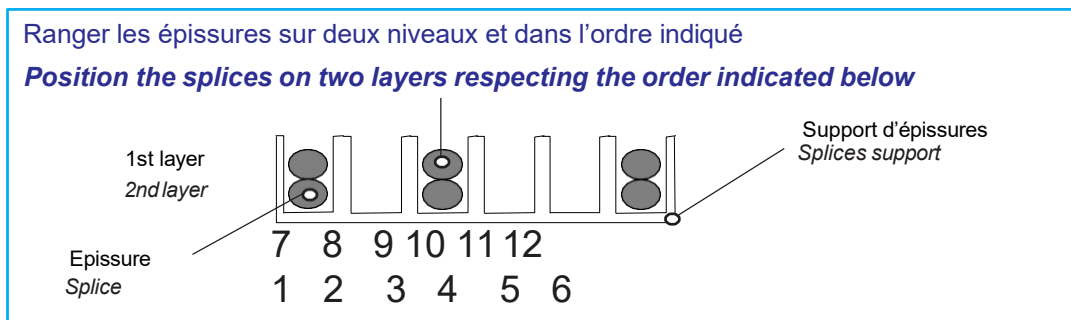
2 x Ø 4,3mm  
2 x Ø 0.169

**17.4- Câblage des cassettes /Cabling the cassettes**



1. Fixer le micro-module du câble principal à l'entrée de la cassette à l'aide d'un peigne en laissant dépasser 5mm après le peigne.
2. Répéter l'opération avec le pigtail connectivé à relier du panneau de brassage à l'opposé de la cassette.
3. Fermer le volet situé sur le peigne.
4. Procéder à l'épissurage des fibres optiques.
5. Lover la surlongueur dans la zone de lovage .

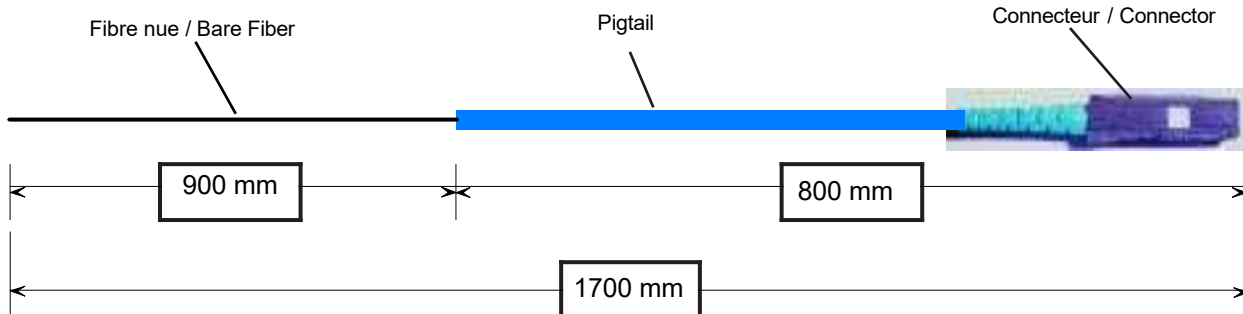
1. **Secure the micromodule of main cable at the entrance of the splice tray using a comb or a foam pad. Allow a 5mm overlength after the comb/pad.**
2. **Repeat the procedure with the terminated subscriber pigtail on the opposite side of the splice tray.**
3. **Close the shutter on the comb or the pad.**
4. **Proceed to the splicing of the optical fibers.**
5. **Coil the overlength in the coiling area .**



6. Repositionner le couvercle de la cassette.
7. Encliqueter les cassettes.

6. **Place the cover back on the splice tray**
7. **Secure the splicetrays.**

**17.5- Préparation du micromodule du câble principal avec un pigtail connectorisé**  
**Preparing the micromodule from the main cable with a pluggable pigtail.**



- Dénuder le pigtail sur une longueur de 900mm.
- **Strip 900mm of insulation of the end of the pigtail**

**17.6- Ouverture du panneau de brassage / Opening the patching panel!**

Panneau ouvert pour le raccordement.  
**Panel opened for access.**

Vis de blocage  
 Locking screw

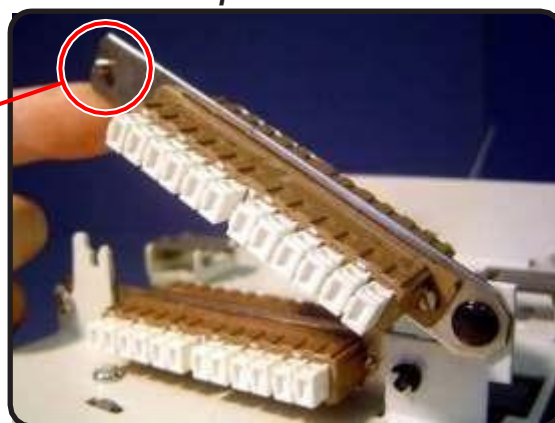


Photo non contractuelle voir chapitre 17.10  
 Non contractual photo see chapter 17.10

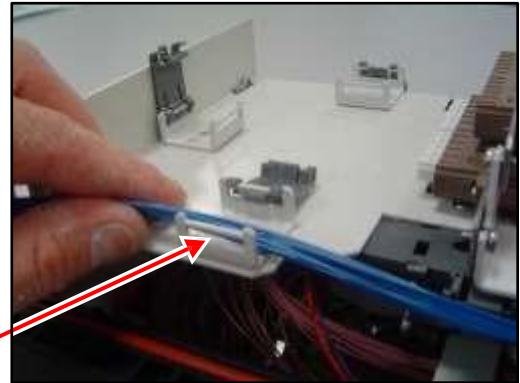
1. Localiser les deux vis de blocage situés à l'extrémité du panneau de brassage.  
**Two screws can be found at the extremity of the patching panel.**
2. A l'aide d'un tournevis, desserrer les deux vis afin de pivoter le panneau.  
**Using a screwdriver, unscrew the two screws to raise the panel upwards.**

**17.7 Raccordement des pigtails connectorisés du câble principal**

***Installing the main cables connectors.***

1. Acheminer les connecteurs sur la platine de brassage par l'ouverture, côté articulation. Ouvrez les 3 anneaux de guidage situés sur la platine de brassage.

***Route the connectors to the patching panel through the opening on the plate, next to the hinge. Open the 3 cable***



2. Raccorder les connecteurs sur le panneau de brassage.

***Plug the connectors into the patching panel.***



3. Lover la surlongueur des pigtails connectorisés sous les anneaux de guidage. Fermer les volets sur les anneaux.

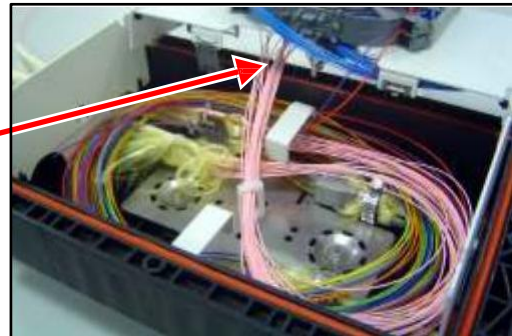
***Coil the pigtails around the cable guides. Close the shutters.***



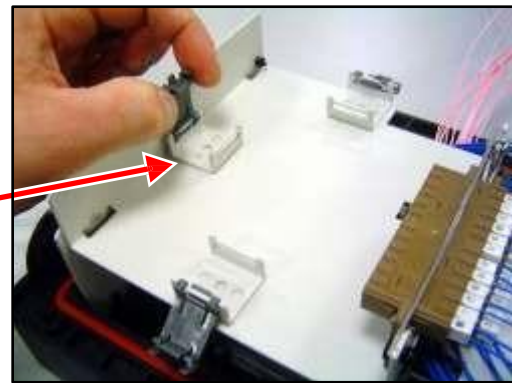
FERMER LES VOILETS EN EVITANT TOUT  
PINCEMENT DES PIGTAILS  
***CLOSE THE SHUTTER AVOIDING  
CATCHING ANY OF THE PIGTAILS***

**17.8- Raccordement des pigtails des câbles d'abonnés**  
**Connecting the subscribers pigtails**

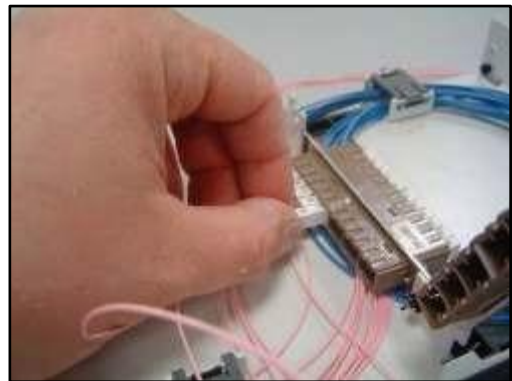
1. Acheminer les pigtails préconnectés des câbles d'abonnés par l'ouverture sur la platine organisateur.  
**Route the subscriber cables pigtails through the opening on the organizer plate.**



2. Sur la platine, ouvrez les 3 anneaux de guidage en basculant le volet gris.  
**On the organizer plate, open the 3 cable guides.**



4. Raccorder les connecteurs directement sur le panneau de brassage en commençant par la rangée de connecteurs inférieurs.  
**Plug the pigtails directly in the patching panel. Start with the lower set.**



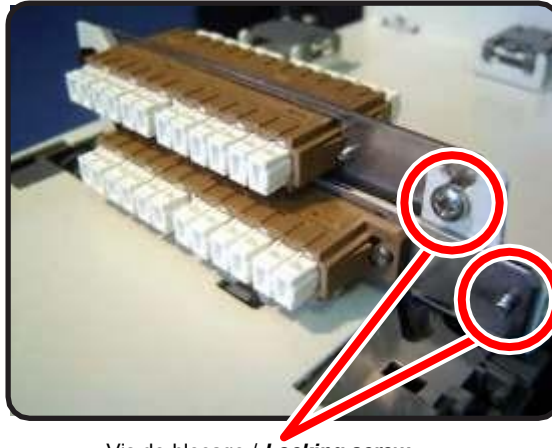
3. Loyer la surlongueur des pigtails à l'intérieur des anneaux de guidage. Puis fermer les 3 volets des anneaux de guidage.  
**Coil the overlength around the plate then close the 3 cable guides.**



FERMER LES VOILETS EN EVITANT TOUT PINCEMENT DES PIGTAILS  
**CLOSE THE SHUTTER AVOIDING CATCHING ANY OF THE PIGTAILS**

**17.9- Verrouiller le panneau de brassage / Lock the patching panel.**

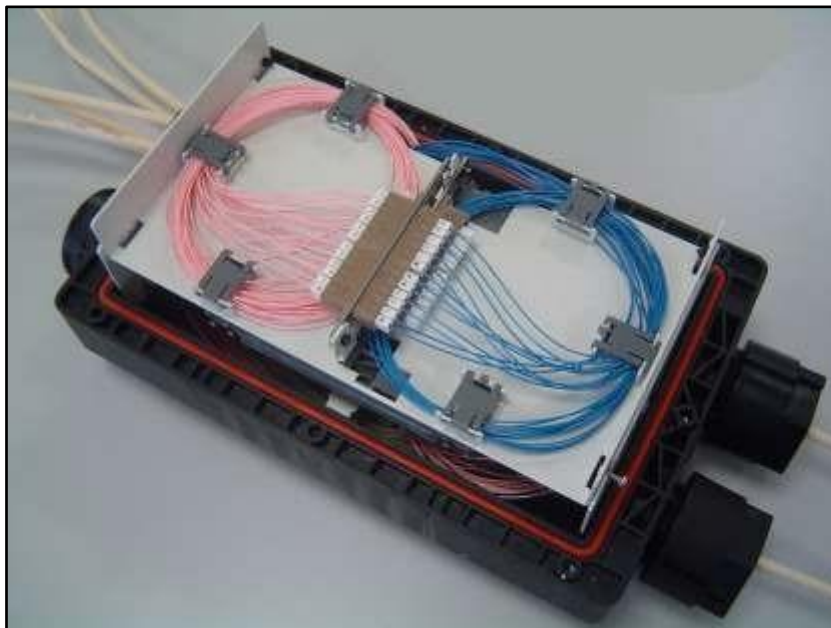
Panneau fermé.  
**Panel lowered.**



Vis de blocage / **Locking screw**

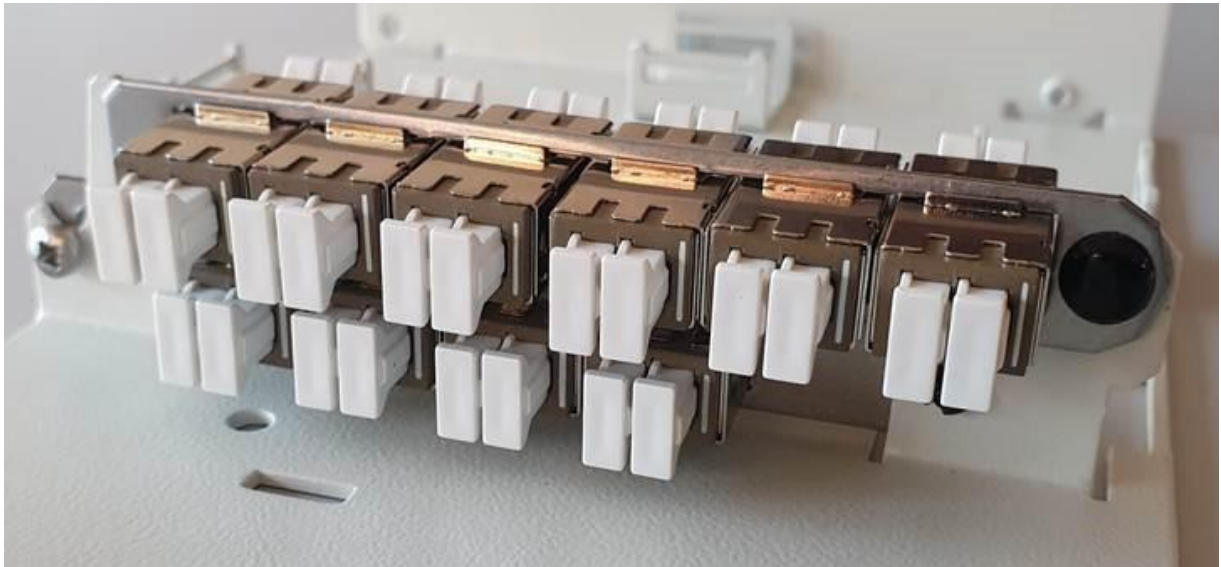
Photo non contractuelle voir chapitre 17.10  
**Non contractual photo see chapter 17.10**

1. Localiser les deux vis de blocage du panneau de brassage.  
**Two screws are available to block the patching panel in place.**
2. A l'aide d'un tournevis, serrer les deux vis.  
**Use a Philips screwdriver to lock in place the patching panel.**



**17.10- Attention réduction de capacité suite au passage en raccords MU Duplex /  
Warning reduction of patching capacity with use of MU Dual adaptors :**

Aujourd'hui les barrettes de raccords MU ne sont plus disponibles à la vente et Nexans a du basculer en raccords MU Duplex, la capacité est donc réduite à 20MU, 12 en partie haute et 8 en partie basse.  
***Today the MU adaptors strips are no longer available for sale and Nexans had to switch to MU Dual adaptors, the capacity is therefore reduced to 20MU, 12 in the upper part and 8 in the lower part.***



### 18. Etanchéité du boîtier / Sealing the closure

-Visser le bouchon équipé de son joint plat sur la tubulure non utilisée jusqu'à la butée du corps  
**Screw the closer equipped with its flat seal on the unused tubulure until its thrust blocks against the casing.**



### 19. Fermeture / Closing

- Fermer l'organiseur cassette.  
**Close the cassette organizer**
- Bloquer l'organiseur cassette en serrant les vis de chaque côté.  
**Block the cassette organizer by tightening the screws of each side**
- Remettre le capot sur le coffret ,serrer ses 8 vis.  
**Close the box with the cover and tighten the 8 screws .**



#### **NE PAS OUBLIER :**

- Fermer les volets des peignes/patins mousse.
- Remplacer les couvercles translucides.
- Serrer les deux vis latérales.
- Rabattre le couvercle.

#### **DO NOT FORGET TO:**

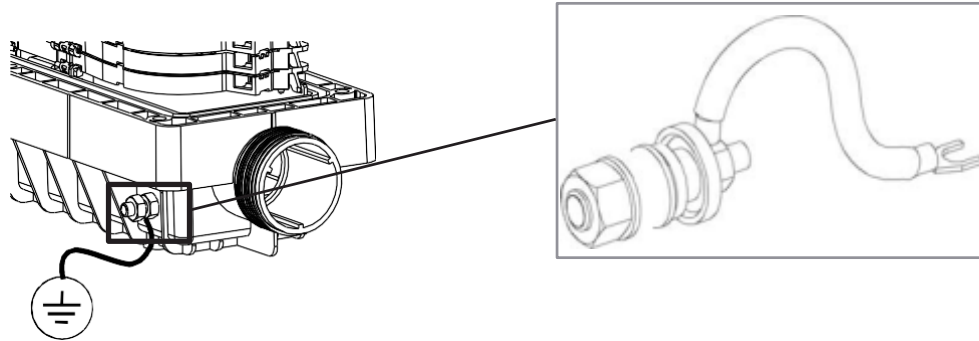
- **Close the shutters on the combs/foam pads.**
- **Replace the translucent covers.**
- **Tighten the two laterals screws.**
- **Close the cover.**

## 20. Mise à la terre du boîtier WTC 1.5 / *Grounding the WTC 1.5 unit*

1. Localiser la prise de mise à la masse dans le bas du coffret.
2. Relier la prise de mise à la masse à un câble de terre extérieur.

**1. Locate the grounding plug at the bottom of the box.**

**2. Connect the grounding plug to an external grounding wire.**



Le boîtier WTC 1.5 est prêt à être connecté au réseau.  
***The WTC 1.5 unit is ready to be connected to the network.***

**21. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE**  
**END LIFE INSTRUCTIONS**



Pensez à favoriser le réemploi de vos emballages !  
*Think about reusing your packaging !*

**WEEE / DEEE**



Équipement électrique et électronique  
*Electrical and electronic equipment*



Pièce métallique et plastique  
*Metal and plastic component*





Emballage carton, sachet plastique  
*Cardboard, plastic packaging*



Sachet zip réutilisable  
*Reusable zip bag*

Se connecter via LinkedIn  
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube  
Learn more on YouTube

Visiter [www.aginode.net](http://www.aginode.net)  
Visit [www.aginode.net](http://www.aginode.net)

Septembre 2023. Aginode. Tous droits réservés. Tous les détails sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés. Toutes les marques sont déposées par Aginode.  
September 2023. Aginode. All rights reserved. All details are indicative only and subject to change. All trademarks registered by Aginode.