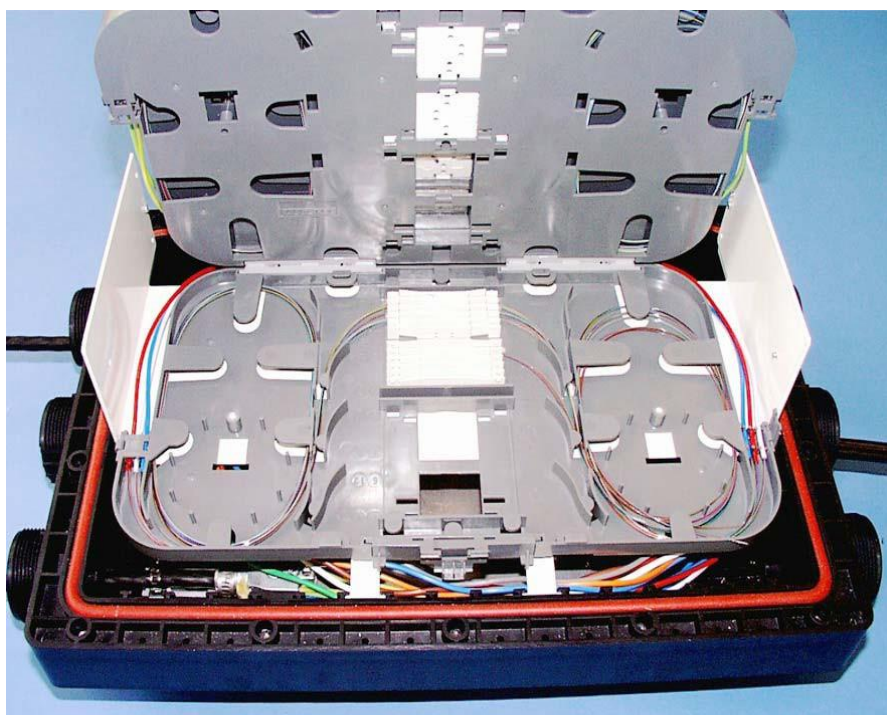


Document : ABS0237/E  
Date : 12/03/2025



#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



# L.I.N.X. WTC2

## piquage

BOITE DE PROTECTION D'EPISSURES / *MIDSPAN SPICE CLOSURE*

[www.aginode.net](http://www.aginode.net)

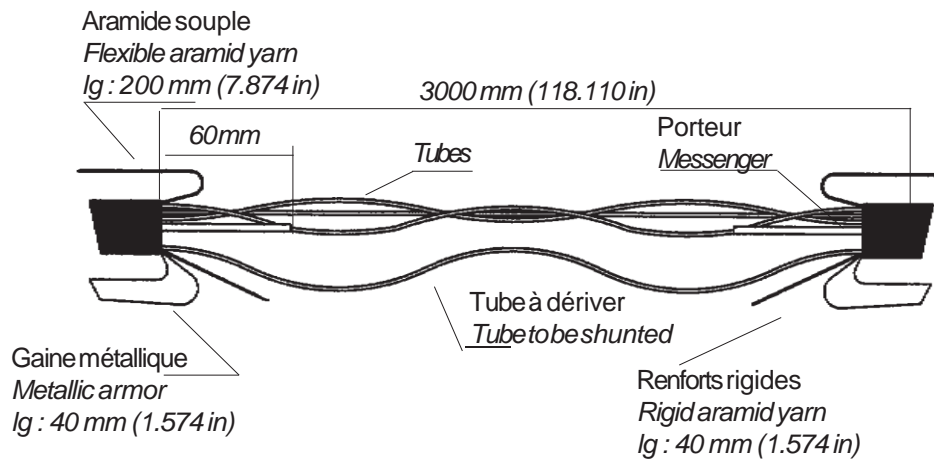


<b>PROCEDURE / <i>PROCESS</i></b>	<b>Page</b>
<b>1. Raccordement du câble principal</b> <i>Connection of the main cable</i>	<b>3</b>
<b>2. Raccordement du câble de dérivation</b> <i>Connection of the branching cable</i>	<b>7</b>
<b>3. Raccordement des fibres optiques</b> <i>Connection of the optical fibers</i>	<b>11</b>
<b>4. Etanchéité de la boîte</b> <i>Case's impermeability</i>	<b>13</b>
<b>5. Accessoires</b> <i>Accessories</i>	<b>20</b>
<b>6. Instruction de fin de vie</b> <i>End life instructions</i>	<b>23</b>
<b>7. Se connecter</b> <i>To log in</i>	<b>24</b>

## 1. Raccordement du câble principal *Connection of the main cable*

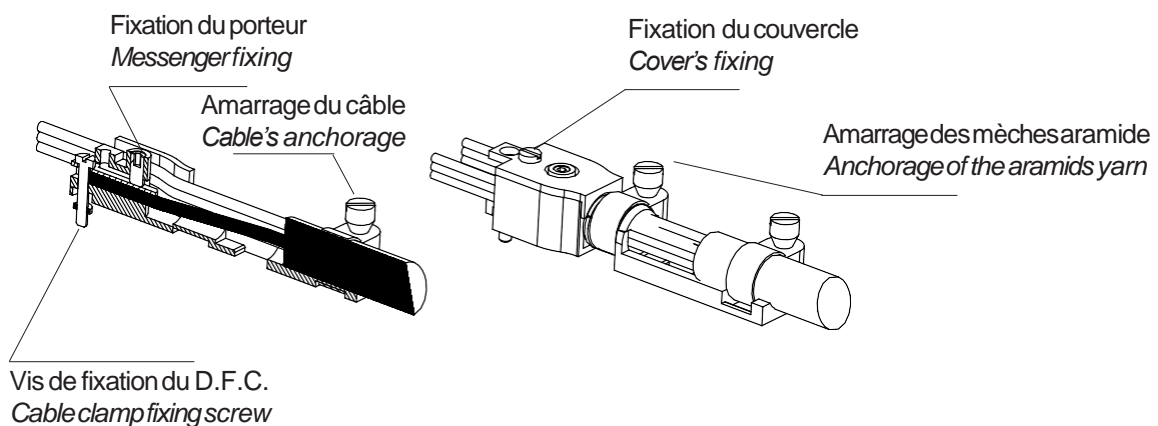
Dénuder le câble et sortir le tube à dériver du toron

**Strip the cable and take out the tube which has to be shunted from the bundle**



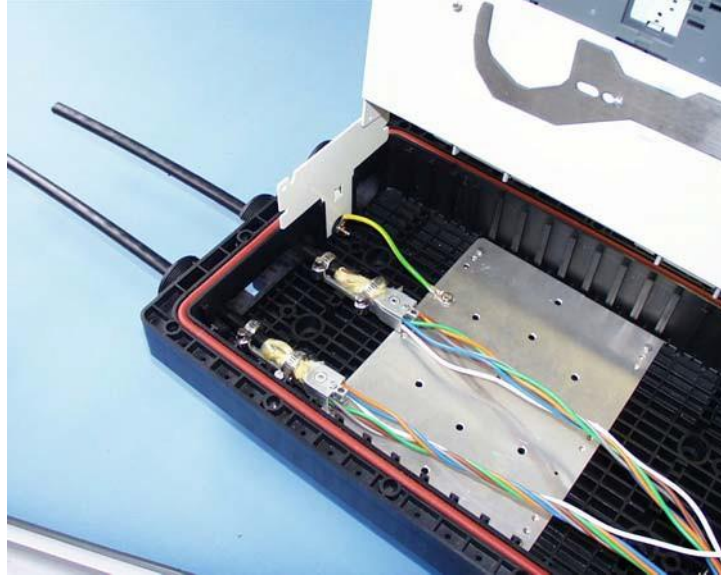
Briquer le câble sur le dispositif de fixation

**Flange the cable on the fixing device**



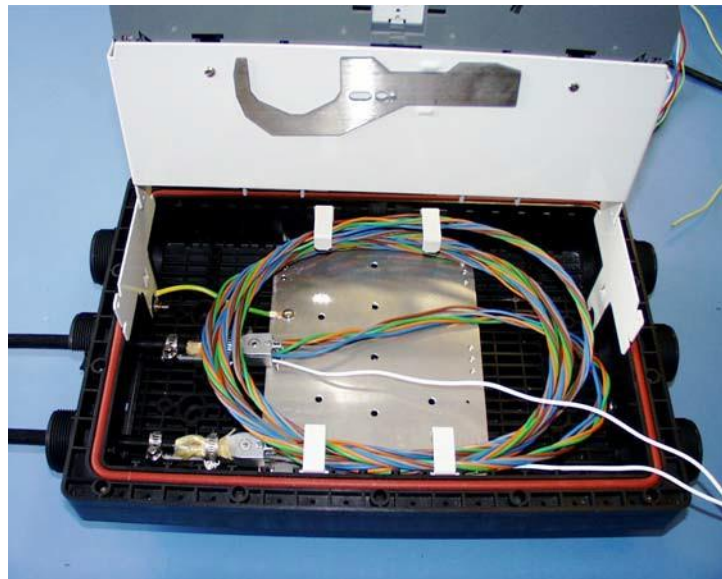
Passer la partie dénudée du câble dans la tubulure double et fixer les dispositifs de fixation de câble dans le boîtier

***Get strip part of the cable through the double tubulure and fix the cable clamps into the closure***

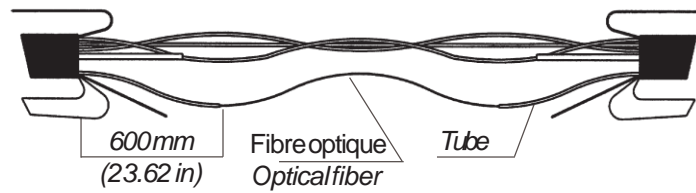


Lover les surlongueurs de tubes non utilisées sur la platine support et fixer les pattes de maintien

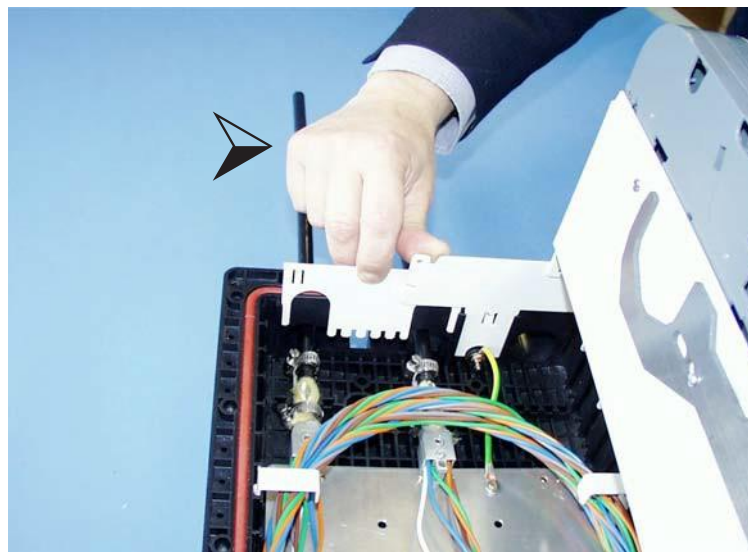
***Coil the unused tubes' overlengths on the organizer holder and fix the holder straps***



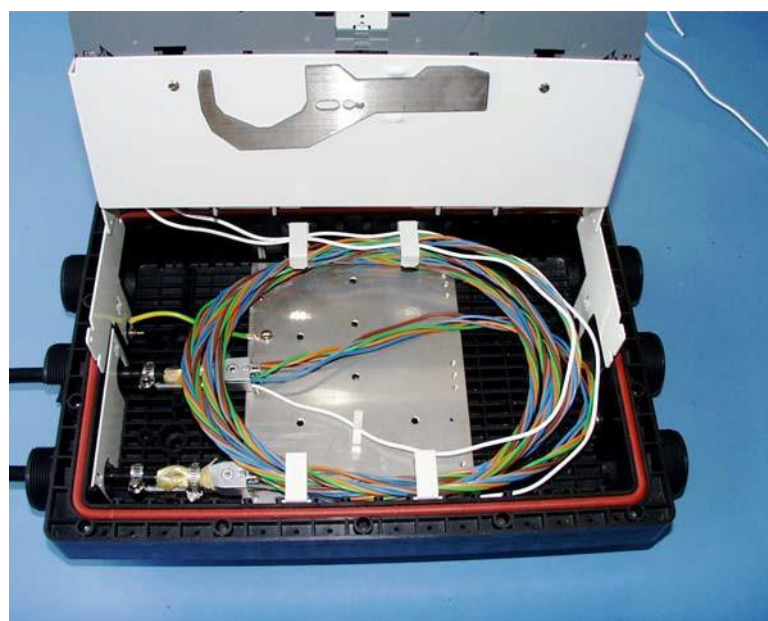
Dénuder le tube à dériver à l'aide d'un rasoir à tube  
*Strip the tube which has to be shunted thanks to a shaver*



Placer la butée de joint double en poussant le support d'organiseur  
*Push on the organizer support to put on stop the double seal*



Acheminer les tubes jusqu'à la cassette  
*Route the tubes up to the cassette*



Bloquer les tubes dans la cassette

***Tighten the tubes into the cassette***

Positionner le tube dans le peigne de 2,8 mm

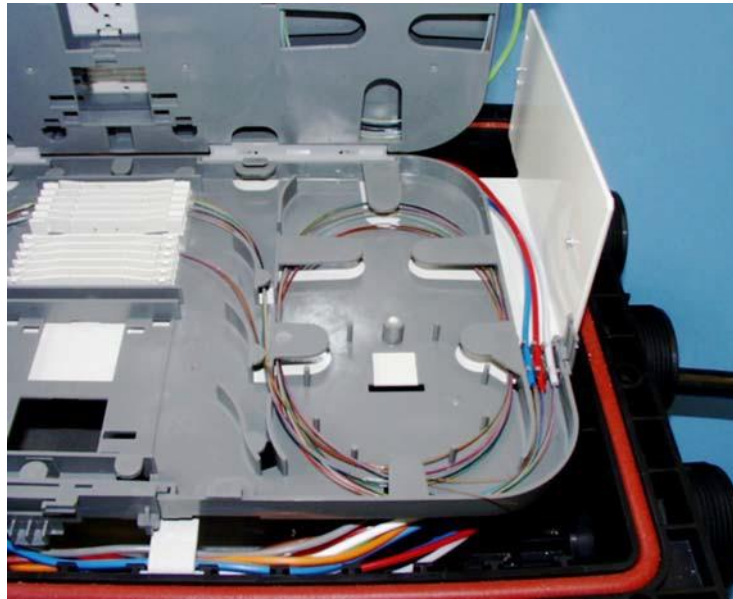
***Put the tube into the 2.8 mm attachment (0.110 in)***

Séparer le volet du corps

***Separate the panel from casing***

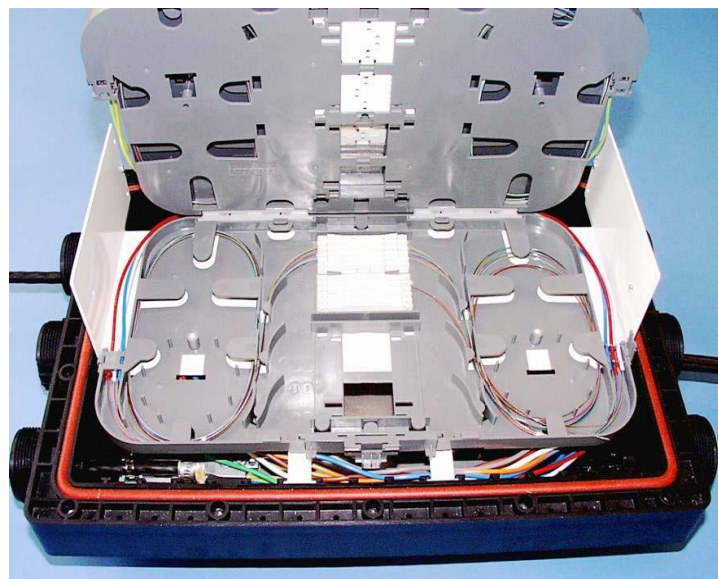
Encliqueter le volet et le verrouiller

***Lock the panel and block it***



Couper les fibres optiques à raccorder et lover celles non utilisées

***Cut the optical fibers which have to be connected and coil the unused ones***

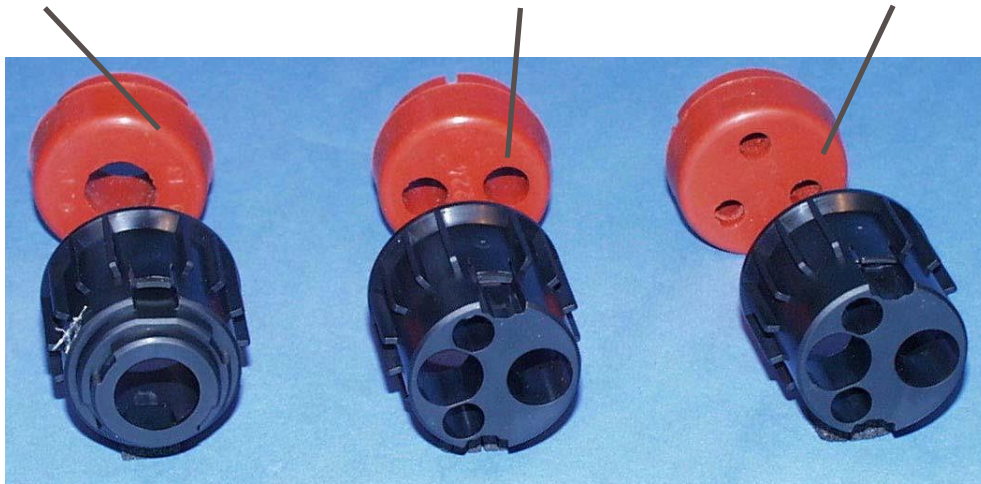


## 2. Raccordement du câble de dérivation Connection of the branching cable

Choisir le joint à utiliser suivant le diamètre du ou des câble(s) :

**Take the seal to use, according to the cable's diameter, i.e. :**

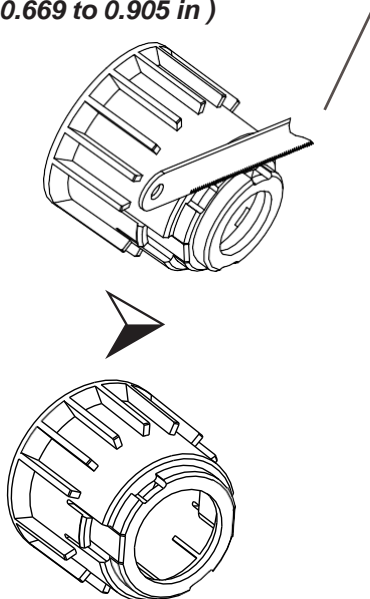
1 câble de 13 à 19 mm Ø    2 câbles de 8 à 13 mm Ø    3 câbles de 5 à 8 mm Ø  
**1 cable of 13 to 19 mm Ø    2 cables of 8 to 13 mm Ø    3 cables of 5 to 8 mm Ø**



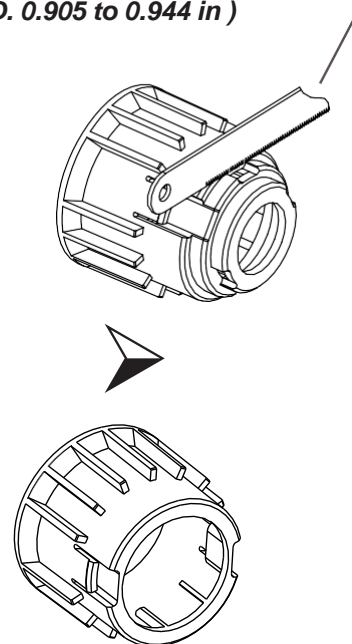
Couper l'extrémité du guide câble avec une scie, pour le passage d'un câble de diamètre supérieur à 17 mm.

**Cut the extremity of the cable guide with a saw, for the laying of a > Ø 17 mm  
( O.D. 0.669 in )**

Couper ici pour les câbles de 17 à 23 mm de diam.  
**Cut here for cables from 17 to 23 mm diam.  
( O.D. 0.669 to 0.905 in )**



Couper ici pour les câbles de 23 à 27 mm de diam.  
**Cut here for cables from 23 to 27 mm diam.  
( O.D. 0.905 to 0.944 in )**

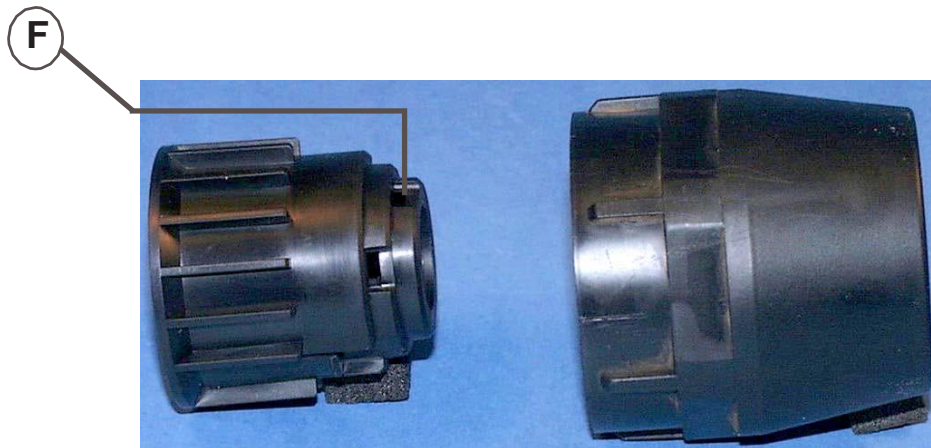


## Montage des joints pour les câbles :

### *Assembly of seals on to the cables :*

Mettre de la graisse silicone sur le guide câble en (F) avant de l'encliqueter dans l'écrou.

*Put silicone grease on to the cable guide side (F) before locking in the nut.*



Enfiler le câble dans le guide câble et dans le joint

*Insert the cable into the cable guide and the seal.*



Enfiler le câble dans le guide câble et dans le joint et positionner un ou des obturateur(s) dans le ou les trous non utilisés.

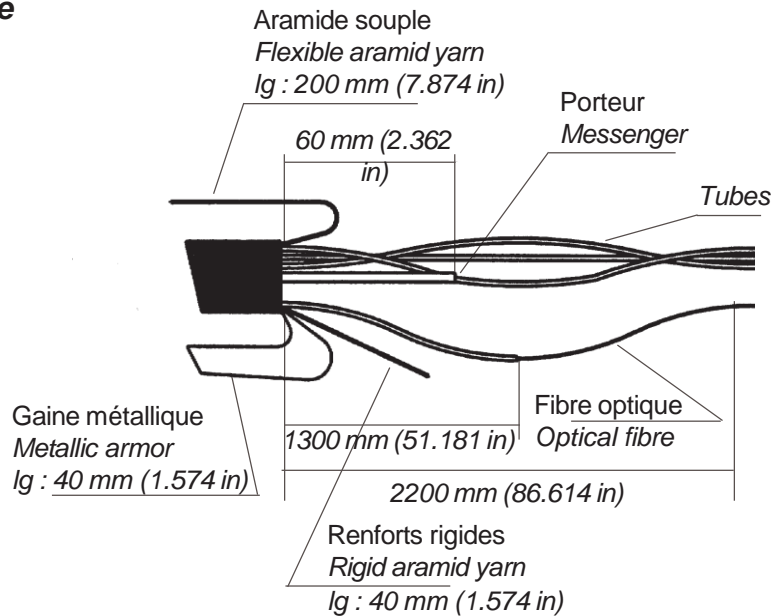
**Insert the cable into the cable-guide and the seal. Position one or several obturators into the unused holes.**



Obturateur pour joint 2 câbles  
**Obturator for 2 cables seal**

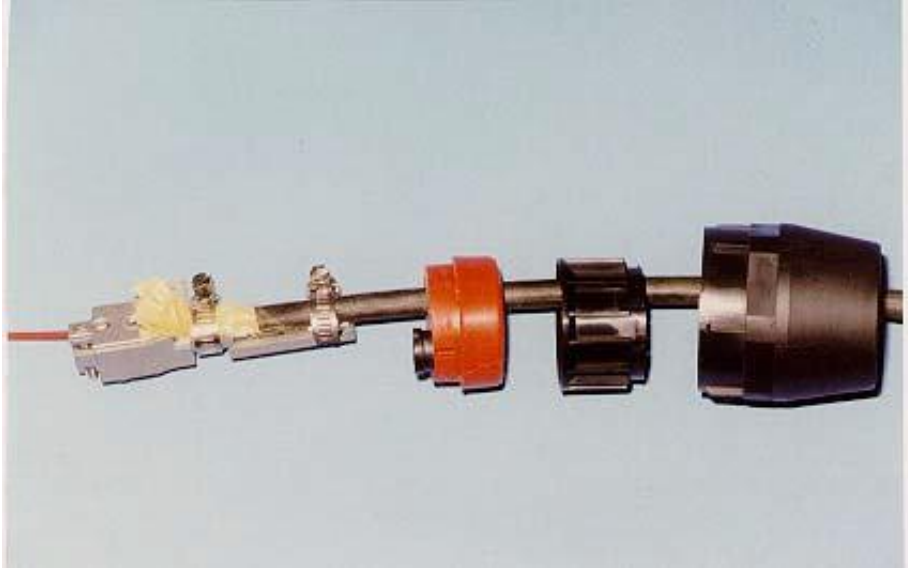
Obturateur pour joint 3 câbles  
**Obturator for 3 cables seal**

Dénuder le câble  
**Strip the cable**

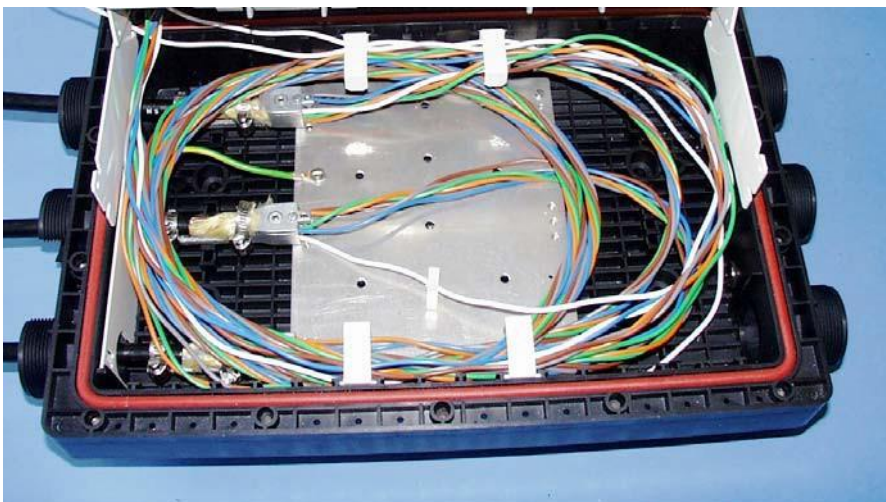


Ne dénuder les fibres qu'après mise en place du câble dans le boîtier.  
**Do not strip the optical fibres before put the cable in the box.**

Brider le câble sur le dispositif de fixation. Opération identique au paragraphe 1 et 2.  
**Flange the cable on the fixing device. Same operation as in § 1 and 2.**



Fixer le dispositif de fixation dans le boîtier, acheminer le tube vers la cassette et le fixer dans le peigne  
**Fix the cable clamp in the closure, route the tube towards the cassette and fix it in the attachment**



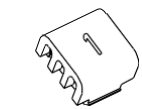
## 3. Raccordement des fibres optiques Connection of the optical fibers

### CHOIX DES PEIGNES POUR LE BLOCCAGE DES GAINES D'ACCES OU DES PIGTAILS CHOICE THE COMB FOR THE BLOCKING OF THE TUBES OR OF THE PIGTAILS

1- Choisir les peignes en fonction des diamètres des gaines ou des tubes et des pigtails.  
**Select the combs to suit the diameters of the sheaths or tubes and pigtails.**

Peignes plastiques :  
**Plastic combs**

Numéro du peigne <i>Comb number</i>	Ø des tubes ou pigtails <i>Ø of tubes or pigtails</i>	Nombre de tubes ou de pigtails admissible par peigne <i>Max of tubes or pigtails by comb</i>
1	1,6 mm	6
2	2,4 mm	4
3	2,8 mm	2
4	4 mm	2
SPECIAL PIGTAILS	1,1 mm ou 900µm	25



6 x Ø 1,6mm  
6 x Ø 0.063



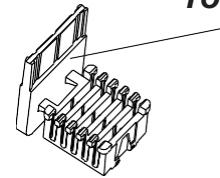
2 x Ø 2,4mm±0,2  
2 x Ø 0.094±0.008



2 x Ø 2,8mm±0,2  
2 x Ø 0.110±0.008



2 x Ø 4mm  
2 x Ø 0.157

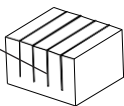


25 x Ø 1,1mm (mm)  
25 x Ø 0.043 (inches)

Outil  
Tool

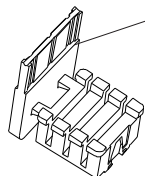
Peignes métalliques:  
**Metal combs**

Peigne en mousse  
**Foam block**

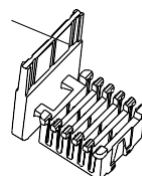


12 x Ø 250µm  
12 x Ø 250µm

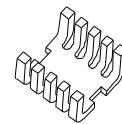
Outil  
Tool



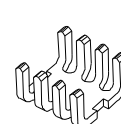
12 x Ø 900µm ou 1,1mm  
12 x Ø 900µm or 0.043



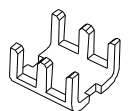
25 x Ø 1,1mm  
25 x Ø 0.043



12 x Ø 1,6mm  
12 x Ø 0.063



6 x Ø 2,8mm  
6 x Ø 0.110



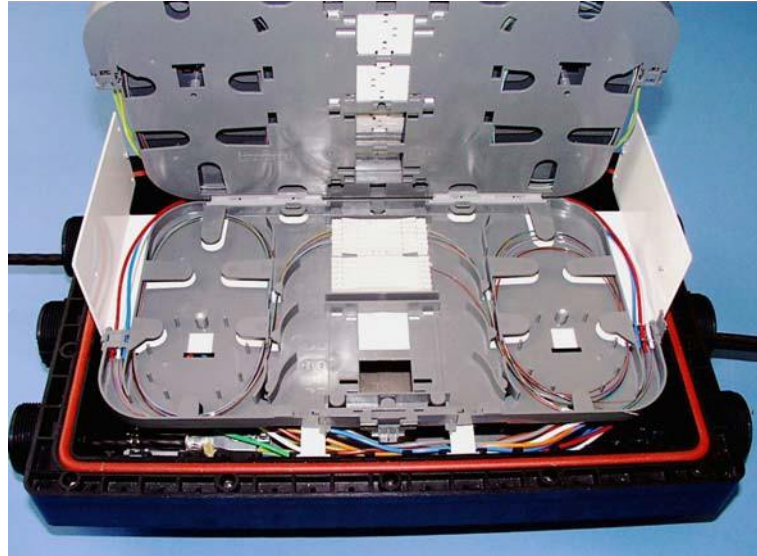
2 x Ø 4,3mm  
2 x Ø 0.169

Peigne metal  
**Metal comb**

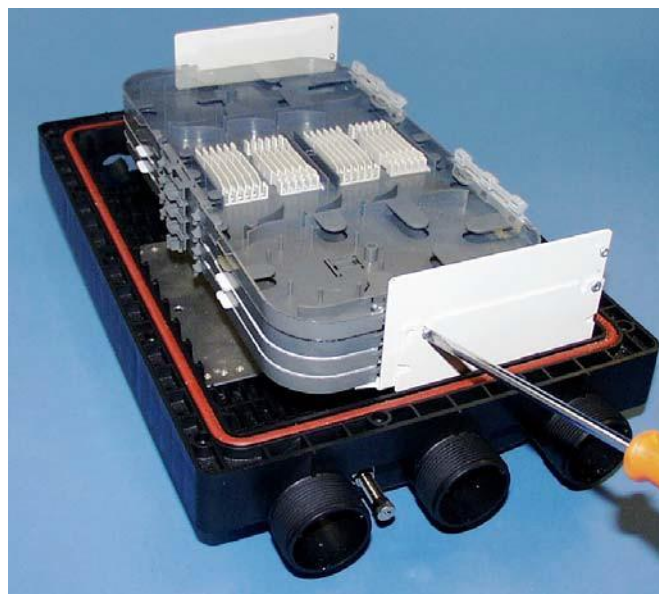
Epissurer les fibres optiques et lover l'excédent dans la cassette  
***Splice the optical fibers and coil the excess length in the cassette***

Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre  
pour le raccordement avec des tubes du câble principal  
***Counter clockwise for the connection with tubes of  
main cable***

Lovage des fibres optiques de  
distribution  
***How to coil the optical with fibers***



Fermer la platine organisateur et visser les 2 vis de fixation  
***Shut the organizer holder and screw both fixing screws***

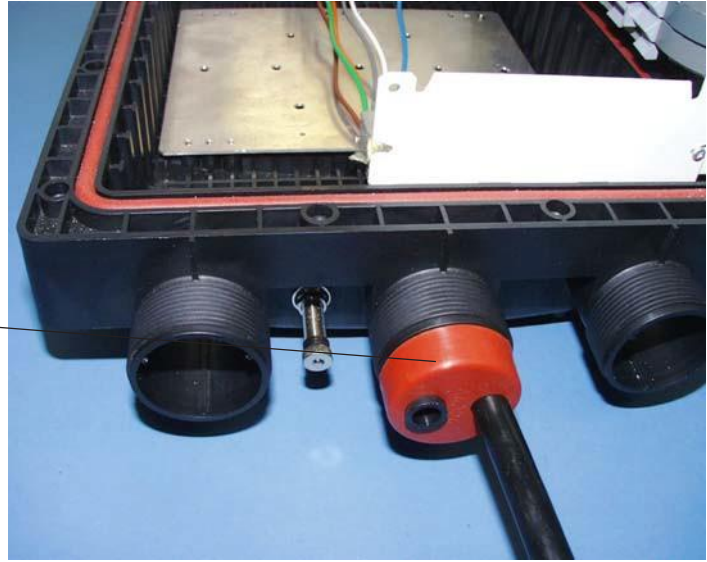


## 4. Etanchéité de la boîte *Case's impermeability*

### Etanchéité du câble de dérivation *Branching cable's impermeability*

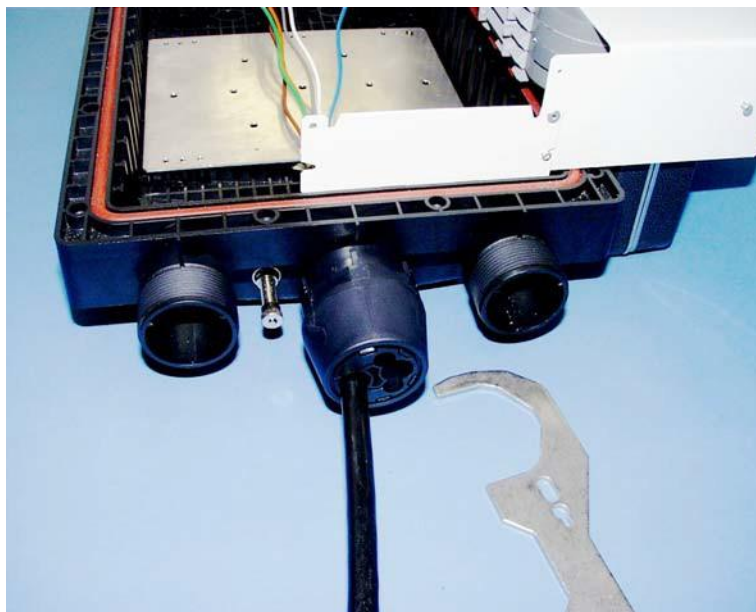
Positionner le joint dans la tubulure  
*Position the seal in the tubulure*

Enduire cette surface avec la graisse silicone fournie en tube  
*Coat this surface with silicone grease provided in a tube*



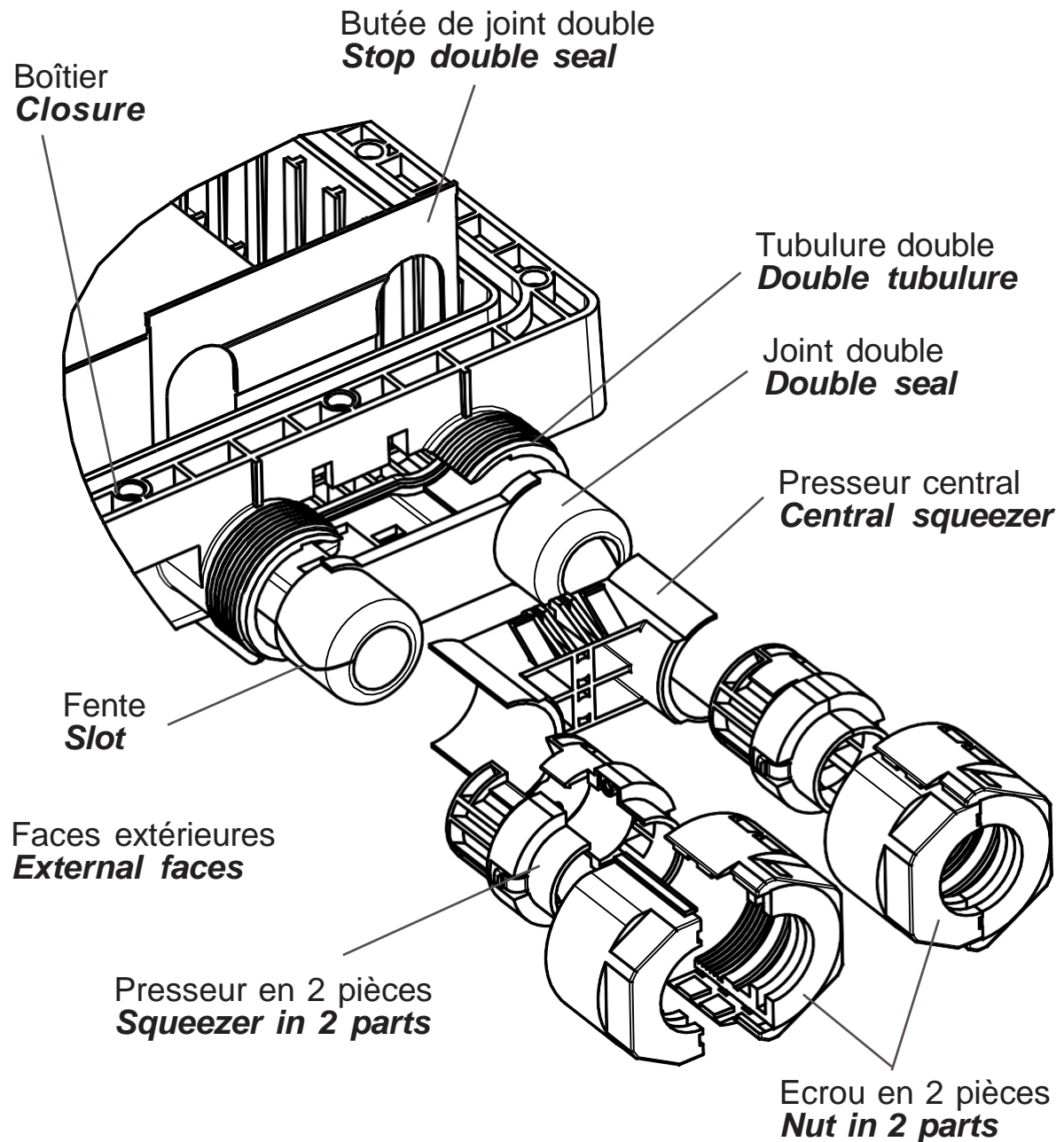
Visser l'écrou équipé de son guide câble jusqu'à la butée du corps, manuellement ou à l'aide de la clef.

***Screw the nut with its cable guide until its thrust blocks against the casing, manually or thanks to the wrench.***



Etanchéité du câble principal  
**Impermeability of the main cable**

Composition du kit d'étanchéité piquage  
**Contents of the impermeability kit**



Choisir le joint double à utiliser suivant le diamètre du câble  
**Take the double seal to use according to the diameter of cable**

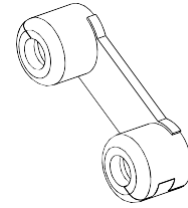



Tableau pour le choix des type / Diamètres des Joints double  
**Table for the choice of Types / Diameter of Double seals**

TYPE TYPE	5	2	1	3	4
DIAMETRE DIAMETER	8 à 12mm 8 to 12mm	12 à 17mm 12 to 17mm	17 à 20mm 17 to 20mm	20 à 23mm 20 to 23mm	24 à 25mm 24 to 25mm

Il existe deux types de demi-presseur :  
**There is two types of Half - squeezer :**

- Diamètre maxi 8 à 19mm
- Diamètre maxi 19 à 25,8mm
- **Maxi diameter of 8 to 19mm**
- **Maxi diameter of 19 to 25,8mm**



Enduire les extrémités, les surfaces cylindriques et les découpes latérales avec la graisse silicone  
**Coat ends, cylindrical areas and lateral slots with silicone grease**

**Rep.A**

Fente de passage des câbles **Rep.A** / **Slot of cable input Rep.A**


Positionner le joint double sur le câble dans la tubulure double  
**Position the double seal on cable into the double tubulure**

La partie centrale du joint doit être en contact avec la bordure de l'ouverture  
**The seal must be in contact with the edges of the closure opening**


Demi-presseur  
**Half-squeezer**

Presseur central  
**Central squeezer**

Joint double  
**Double seal**



Enduire ces surfaces avec la graisse silicone fournie en tube  
**Coat these surfaces with silicone grease provided in a tube**



**Attention** : la gaine du câble ne doit présenter ni rayure profonde ni coupure au niveau du passage de câble du joint.  
**Warning** : cable sheath must be without scratches round the sealing area

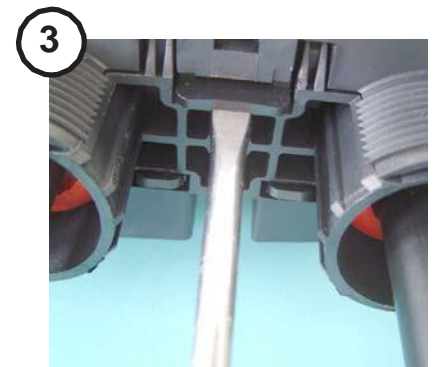
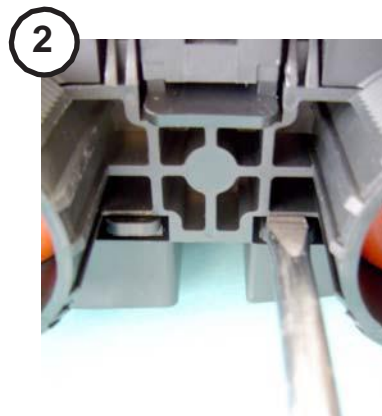
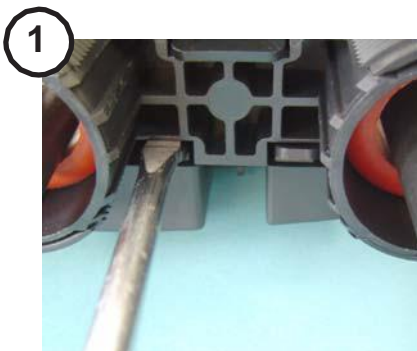
- Encliqueter l'ensemble dans le logement du corps du boîtier (sur le joint double), à l'aide d'un tournevis plat large.  
*Lock them in the box body (on the double seal), with a large flat screwdriver.*



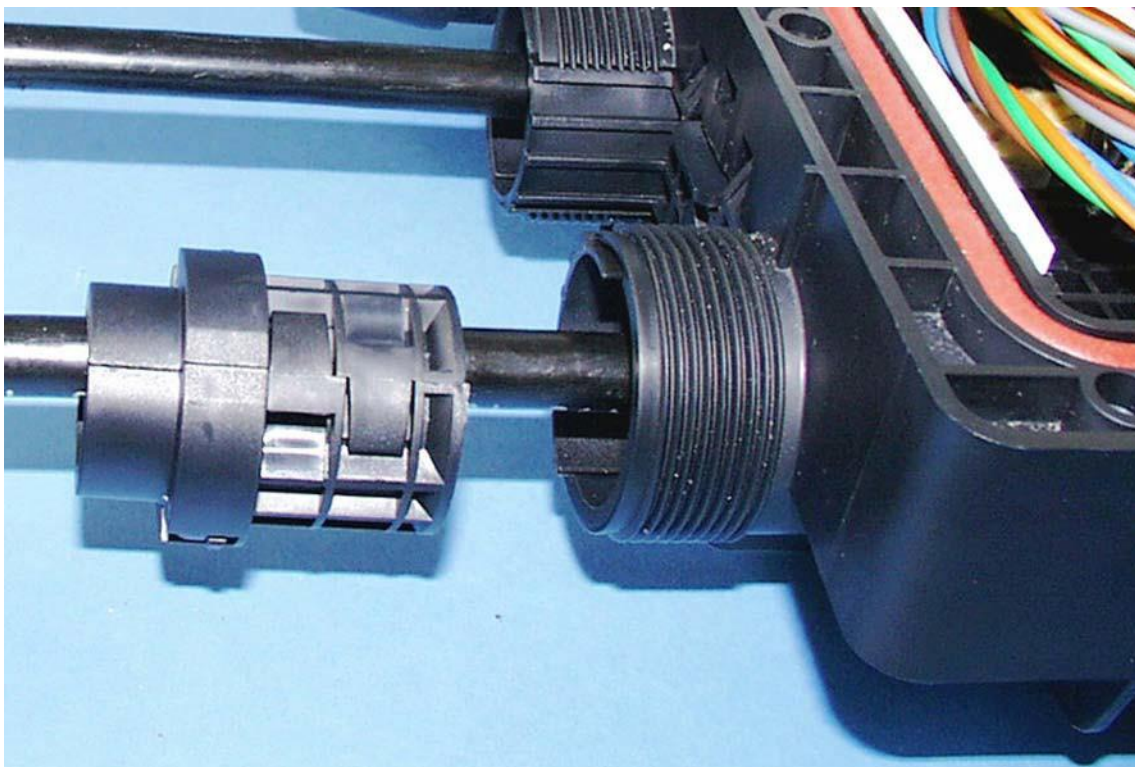
Presseur central  
*Central squeezer*



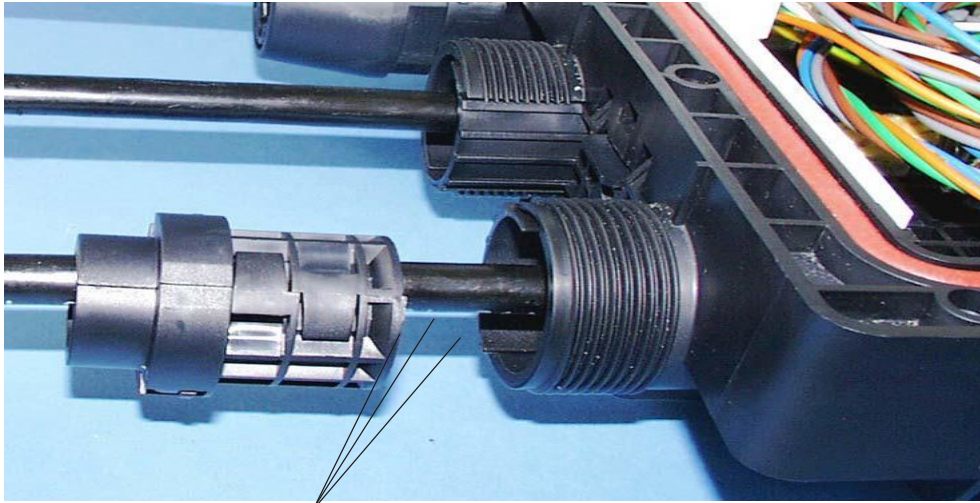
Joint double fendu  
*Twin slot grommet*



- Encliqueter les 2 demi presseurs sur le câble et les placer dans la tubulure double  
*Lock the 2 half squeezers on the cable and put them into the double tubulure*

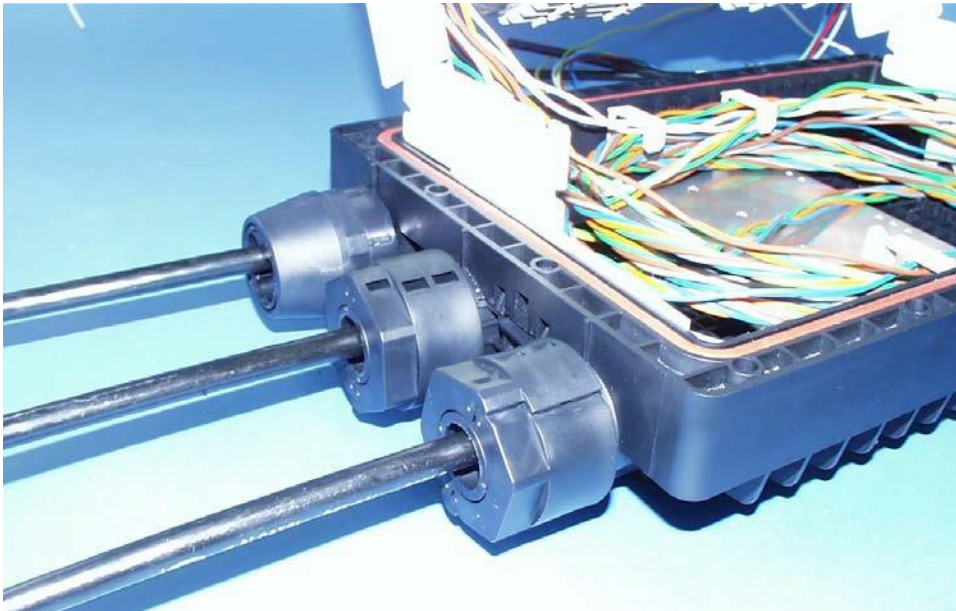


Assembler les demi écrous par coulissement sur câble  
***Assemble the half nuts by sliding them on the cable***



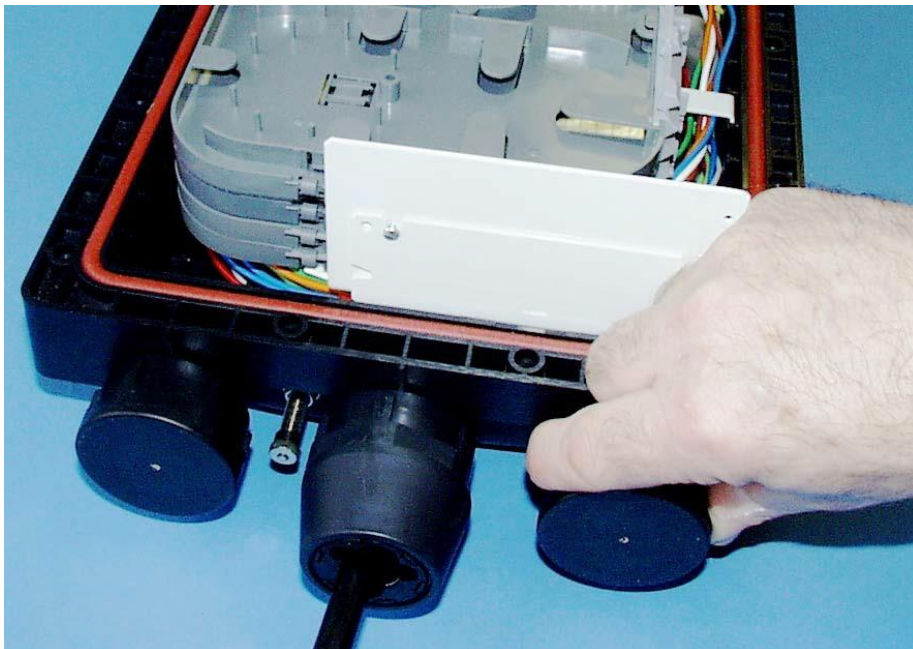
Enduire ces surfaces avec la graisse silicone fournie en tube  
***Coat these surfaces with silicone grease provided in a tube***

Visser l'écrou sur la tubulure jusqu'au blocage, manuellement ou à l'aide d'une clef.  
***Screw the nut on the tubulure until it blocks, manually or thanks to a wrench.***



Visser le bouchon équipé de son joint plat sur la tubulure non utilisée jusqu'à la butée du corps

***Screw the closer with its flat seal on the unused tubulure until its thrust blocks against the casing.***



Déverrouillage des demi-écrous

***Unlock the half nuts***

Positionner le tournevis dans le trou puis lever et réaliser la même opération dans le 2<sup>ème</sup> trou

***Position the screw driver in the hole, then put it and make the same operation in the second hole.***



Monter le couvercle sur le corps :

Serrer les 14 vis imperdables en deux temps :

- 1<sup>er</sup> vissage : approcher le couvercle du corps, début de compression du joint.
- 2<sup>ème</sup> vissage : bloquer les vis de telle sorte que le couvercle soit en butée sur le corps.

***Replace the cover on the casing :***

***Tighten the 14 screws in two stages :***

- ***1<sup>st</sup> stage : initially tighten the screws until the cover is closer to the casing and the seal starts to compress***
- ***2<sup>nd</sup> stage : fully tighten the screws so that the cover is bearing against the casing***



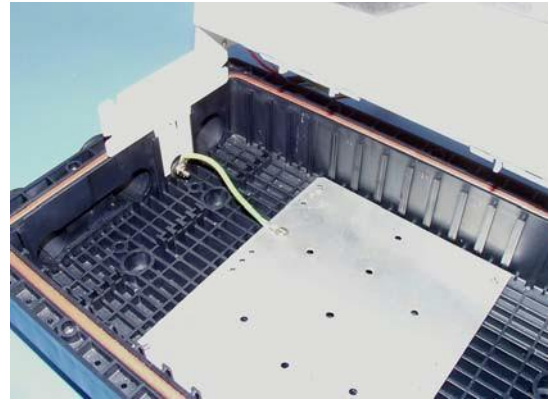
Mise sous pression : pressuriser la boîte à 500 mbars

***Pressurisation : pressurise the box to 500 mbars***



## Prise de terre Ground connection


Utiliser le kit de mise à la terre (code : 43491)  
Use the grounding kit (part number : 43491)




## 5. Accessoires Accessories

Cassette d'épissurage <i>Splice cassette</i>	42 524	1
Peigne pour 6 tubes Ø 2,5 - 2,8 mm tubes <i>Attachment for 6 tubes Ø 2.5 - 2.8 mm (0.098 to 0.110 in)</i>	45 671	1
Peigne pour 2 tubes Ø 4,3 mm tubes <i>Attachment for 2 tubes Ø 4.3 mm (0.169 in)</i>	45 672	1
Dispositif de fixation de câbles (pour version pressurisée) <i>Cable clamps (for a pressurised version)</i>	42 788	1
Kit d'étanchéité pour 1 câble (écrou, guide, câble, joint) <i>Impermeability kit for 1 cable (nut, cable, guide, seal)</i>	43 343	1
Kit d'étanchéité pour 2 câbles (écrou, guide, câble, joint) <i>Impermeability kit for 2 cables (nut, cable, guide, seal)</i>	43 344	1
Kit d'étanchéité pour 3 câbles (écrou, guide, câble, joint) <i>Impermeability kit for 3 cables (nut, cable, guide, seal)</i>	43 345	1
Collier inox pour poteau de Ø de 40 à 170 mm <i>Stainless steel collar for pole from 40 to 170 mm Ø (1.574 to 6.693 in)</i>	43 577	1
Support épissure multifibre ou coupleur <i>Multifibre or coupler splice support</i>	43 451	1
Kit de mise à la terre <i>Grounding kit</i>	43 491	1
Platine de fixation pour poteau sans patte <i>Fixing plate for pole without clamp</i>	46 560	1
Platine de fixation pour mur ou poteau avec pattes <i>Fixing plate for wall or pole with clamps</i>	46 561	1
Tube de protection des fibres nues Ø 4 mm (le mètre) <i>Protection tube for bare fibres Ø 4 mm (the meter) (0.157 in)</i>	44 205	le mètre
Joint pour 1 câble <i>Seal for 1 cable</i>	43 977	1
Joint pour 2 câbles <i>Seal for 2 cables</i>	43 978	1
Joint pour 3 câbles <i>Seal for 3 cables</i>	43 979	1


6. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE  
*END LIFE INSTRUCTIONS*




**WEEE / DEEE**




Pensez à favoriser le réemploi de vos emballages !  
*Think about reusing your packaging !*




Équipement électrique et électronique  
*Electrical and electronic equipment*



Pièce métallique et plastique  
*Metal and plastic component*






Emballage carton, sachet plastique  
*Cardboard, plastic packaging*



Sachet zip réutilisable  
*Reusable zip bag*

Se connecter via LinkedIn  
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube  
Learn more on YouTube

Visiter [www.aginode.net](http://www.aginode.net)  
Visit [www.aginode.net](http://www.aginode.net)

Mars 2025, Aginode. Tous droits réservés. Tous les détails sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés. Toutes les marques sont déposées par Aginode.  
March 2025, Aginode. All rights reserved. All details are indicative only and subject to change. All trademarks registered by Aginode.