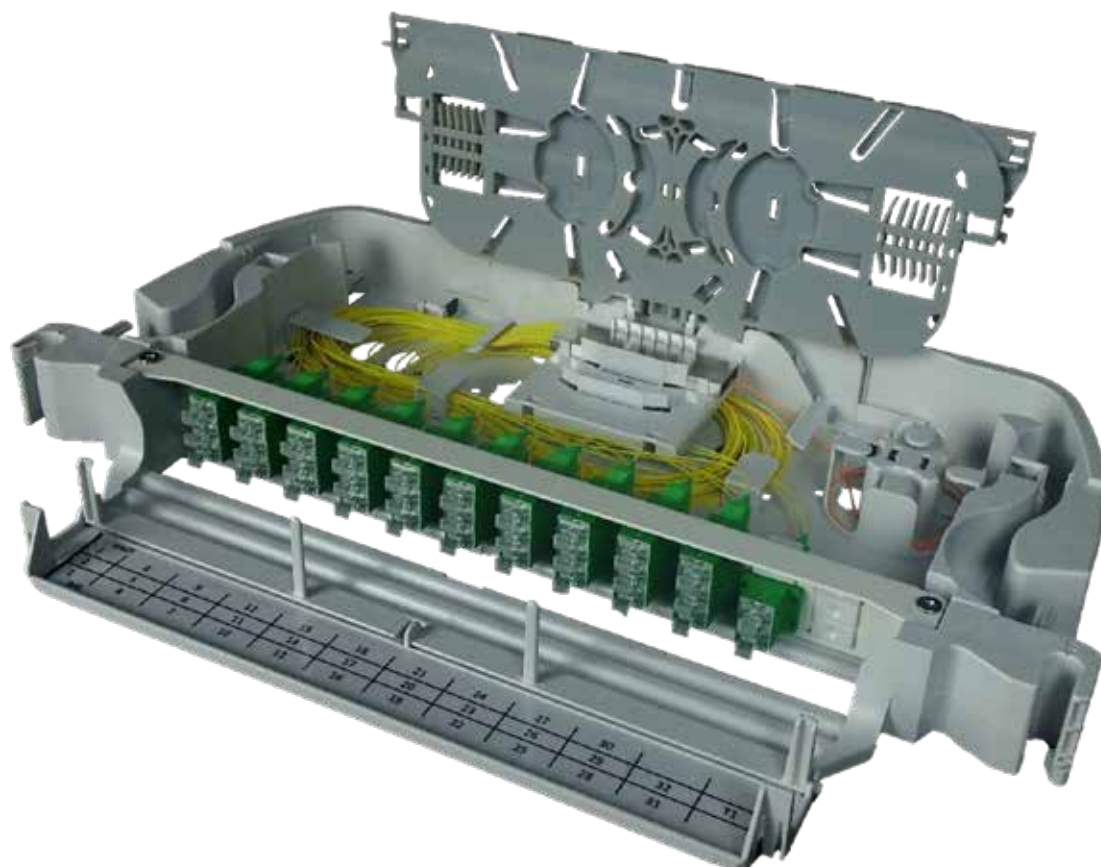


Document : ABS1541/B
Date : 28/02/2024



#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



XPLORESR™ 1U

Module de couplage 1x2 à 1x64 (SC et LC)
Splitter module 1x2 to 1x64 (SC and LC)

www.aginode.net



Table des matières

Table of contents

| | |
|--|-----------|
| 1. DESCRIPTION | |
| OVERVIEW | 4 |
| 1.1. PRÉSENTATION DU PRODUIT <i>PRODUCT PRESENTATION</i> | 4 |
| 1.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES <i>TECHNICAL CHARACTERISTICS</i> | 5 |
| 1.3. KITS FOURNIS <i>PROVIDED KITS</i> | 6 |
| 2. FIXATION DU PLATEAU | |
| FIXATION OF THE MODULE | 7 |
| 2.1. CONDITIONNEMENT <i>PACKAGING</i> | 7 |
| 2.2. MISE EN PLACE DU DORMANT <i>INSTALLING THE FIXED CHASSIS</i> | 8 |
| 2.3. MISE EN PLACE DE LA PLAQUE DE VERROUILLAGE <i>INSTALLING THE LOCKING PLATE</i> | 9 |
| 2.4. MISE EN PLACE DU BATTANT <i>INSTALLING THE SWIVELING CHASSIS</i> | 10 |
| 3. RACCORDEMENT DU MODULE | |
| CONNECTION OF THE MODULE | 11 |
| 3.1. RACCORDEMENT PAR BRASSAGE <i>CONNECTED BY PATCHING</i> | 11 |
| 3.2. RACCORDEMENT PAR ÉPISSURAGE <i>CONNECTION THROUGH SPLICING</i> | 12 |
| 4. FERMETURE DU BATTANT | |
| CLOSING THE MODULE | 19 |
| 5. POSE D'UN CORDON | |
| INSTALLING PATCHCORD | 20 |
| 6. ÉLÉMENTS PARTICULIERS DE MAINTENANCE | |
| SPECIAL PROCEDURES FOR MAINTENANCE | 21 |
| 6.1. REMPLACEMENT D'UN RACCORD <i>ADAPTER REPLACEMENT</i> | 21 |
| 6.2. PRINCIPE DE DÉPOSE DU PLATEAU <i>MODULE REPLACEMENT</i> | 22 |
| 7. ANNEXES | |
| ANNEX | 23 |
| 7.1. MISE EN PLACE D'UN COUPLEUR <i>INSTALLATION OF A SPLITTER</i> | 23 |

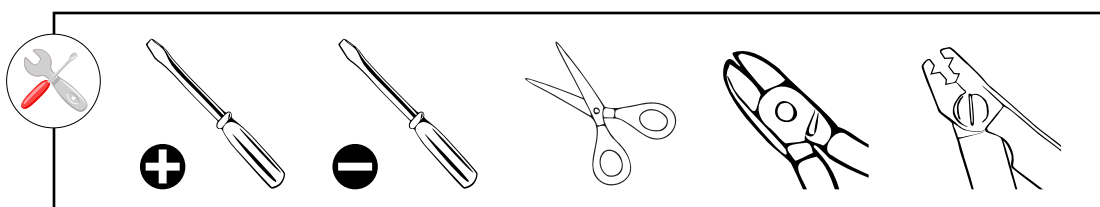
7.2. AUTRES KITS À APPROVISIONNER EN SUPPLÉMENT
OTHERS KITS TO BE ORDERED SEPARATELY25

7.3. FIXATION AVEC ÉCROUS CAGES SUR MONTANTS 19"
CAGE NUTS FIXATION ON 19" FRAMES26

7.4. FIXATION DU KIT DE GUIDAGE
ROUTING KIT FIXATION.....27

8. INSTRUCTION DE FIN DE VIE
END LIFE INSTRUCTION **29**

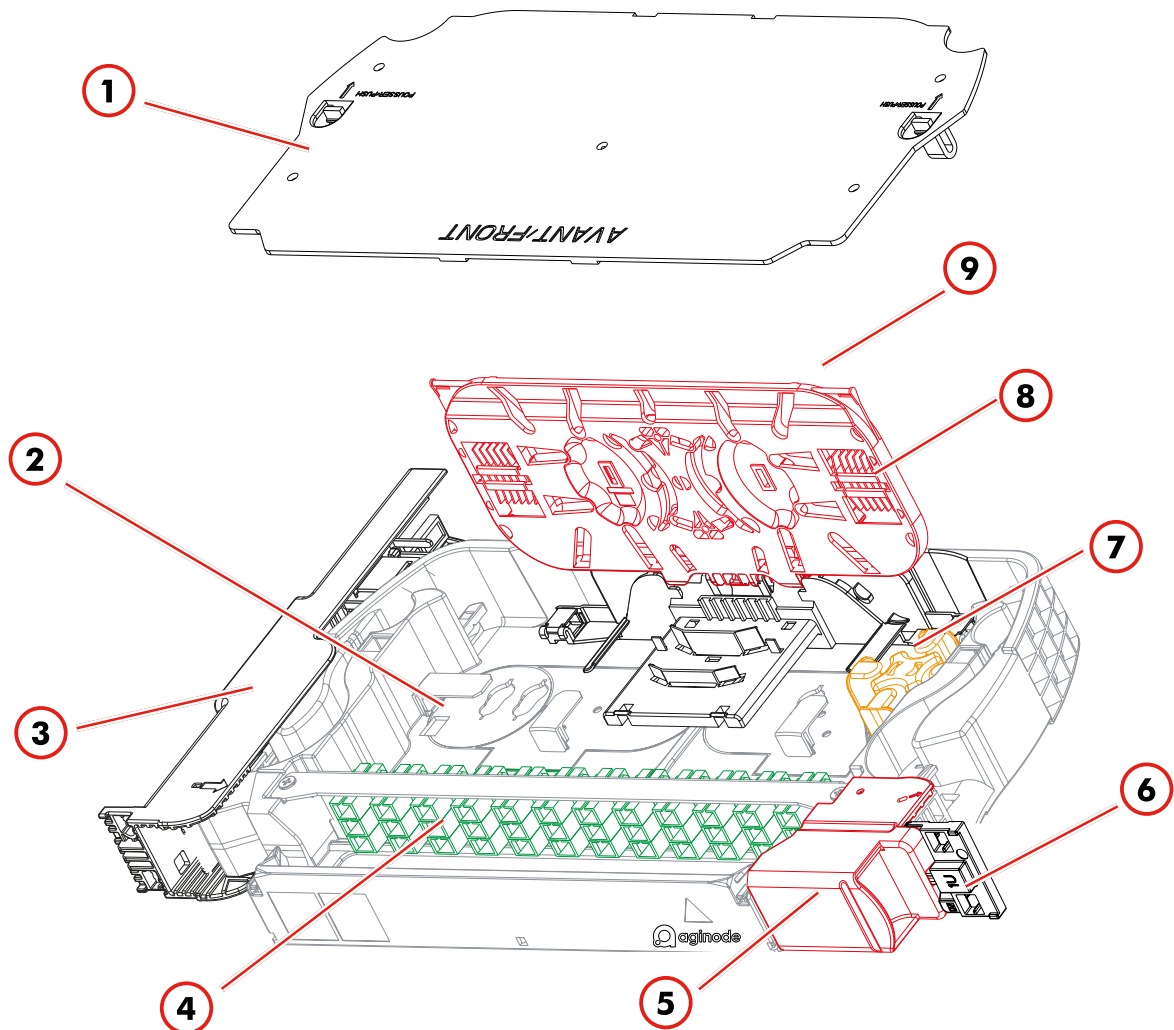
9. TRAÇABILITÉ
TRACEABILITY **29**



1. DESCRIPTION OVERVIEW

1.1. Présentation du produit Product presentation

- | | |
|--|---|
| 1- Capot de protection | 1- Protective cover |
| 2- Zone de gestion des surlongueurs | 2- Overlength coiling area |
| 3- Équerre de fixation (dormant) | 3- Fixing bracket (fixed chassis) |
| 4- Panneau frontal de brassage (jusqu'à 64 en LC) | 4- Front patch panel (up to 64 LC) |
| 5- Loquet | 5- Lock |
| 6- Plaque de verrouillage 19" | 6- 19" locking plate |
| 7- Zone de lovage | 7- Coiling area |
| 8- Casette (24 épissures) | 8- Cassette (24 splices) |
| 9- Ensemble optique pivotant (battant) | 9- Swiveling chassis |

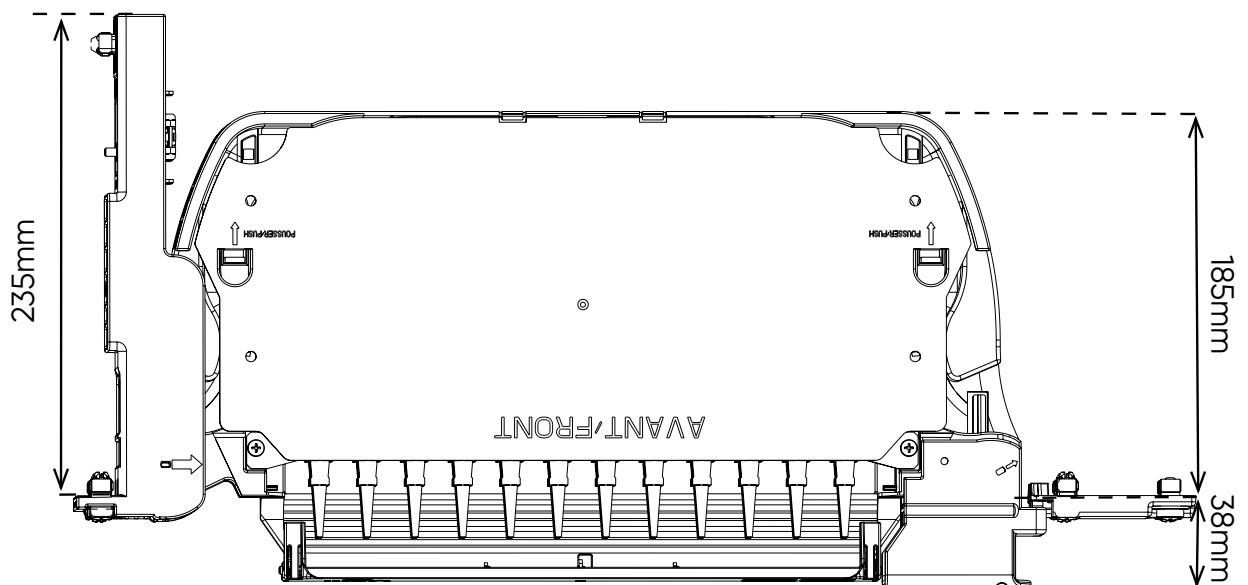
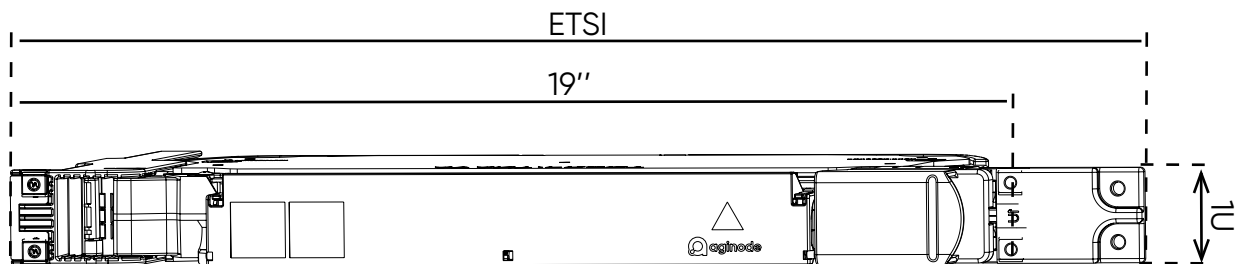


Les schémas représentent un module axe à gauche.












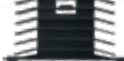
The drawings represent a left axis module.

1.2. Caractéristiques techniques
Technical characteristics


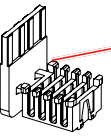

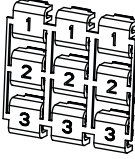

- | | | | |
|----------------|-------------------|-----------|-------------------|
| - Poids : | 1,4kg | - Weight: | 1.4kg |
| - Hauteur : | 1U | - Height: | 1U |
| - Largeur : | Standard 19"/ETSI | - Width: | 19"/ETSI standard |
| - Profondeur : | 185mm | - Depth: | 185mm |



1.3. Kits fournis
Provided kits

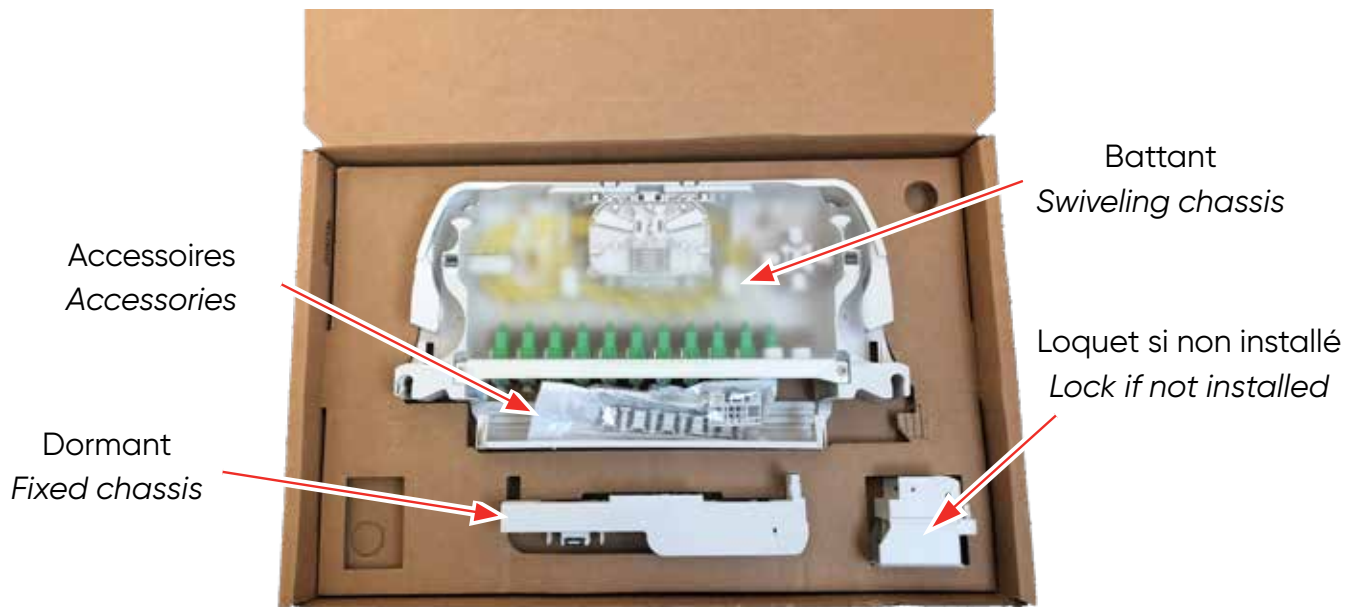
| | | Description | Qté / Qty |
|--|--------------------------------------|---|-----------|
| Kit de fixation 19" standard (□↑9,5mm) : | | <i>Standard 19" fixation kit (□↑9.5mm):</i> | |
| a | - Douilles |  - Sockets | 5 |
| b | - Pions |  - Pawns | 5 |
| c | - Plaque de verrouillage 19" 1U |  - Locking plate 19" 1U | 1 |
| Kit de fixation 19" (□↑8,3mm) : | | <i>19" fixation kit (□↑8.3mm):</i> | |
| d | - Écrous cages (□↑8,3mm) |  - Cage nuts (□↑8.3mm) | 5 |
| e | - Vis hexagonales |  - Hexagonal screws | 5 |
| f | - Rondelle |  - Washer | 1 |
| g | - Plaques de renfort |  - Reinforcing plates | 2 |
| Kit bobine : | | <i>Spool kit:</i> | |
| h | - Anneau bobine (Ø 30 mm) |  - Spool (Ø 30 mm) | 1 |
| i | - Support bobine |  - Spool support | 1 |
| j | - Clip bobine |  - Spool clip | 1 |
| k | - Vis cylindrique large fendue |  - Cylindrical slotted head screw | 1 |
| Kit coupleurs: | | <i>Splitters kit:</i> | |
| l | - Support coupleur(s) 1:4, 1:8, 1:16 |  - 1:4, 1:8, 1:16 splitter(s) holder | 2 |

Liste des peignes fournis et diamètre d'utilisation. *Combs list and fitting diameter.*

| Numéro du peigne <i>Comb number</i> | | Ø des tubes et pigtails <i>Ø of tubes or pigtails</i> | Qté <i>Qty</i> |
|---|---|--|-------------------|
| Peigne en mousse <i>Foam comb</i> |  | Ø 250µm à Ø 1,3mm | 1 |
| Peigne pour pigtails <i>Pigtails for comb</i> |  Outil Tool | Ø 900µm | 1 |
| Peigne plastique#5 <i>Plastic comb #5</i> |  | Ø 5mm | 1 |
| Peigne plastique #1 #2 #3 <i>Plastic comb</i> |  | Ø 1.6mm Ø 2.4mm Ø 2.8mm | 3 3 3 |
| Peigne plastique <i>Plastic comb</i> |  | Ø 2mm | 1 |

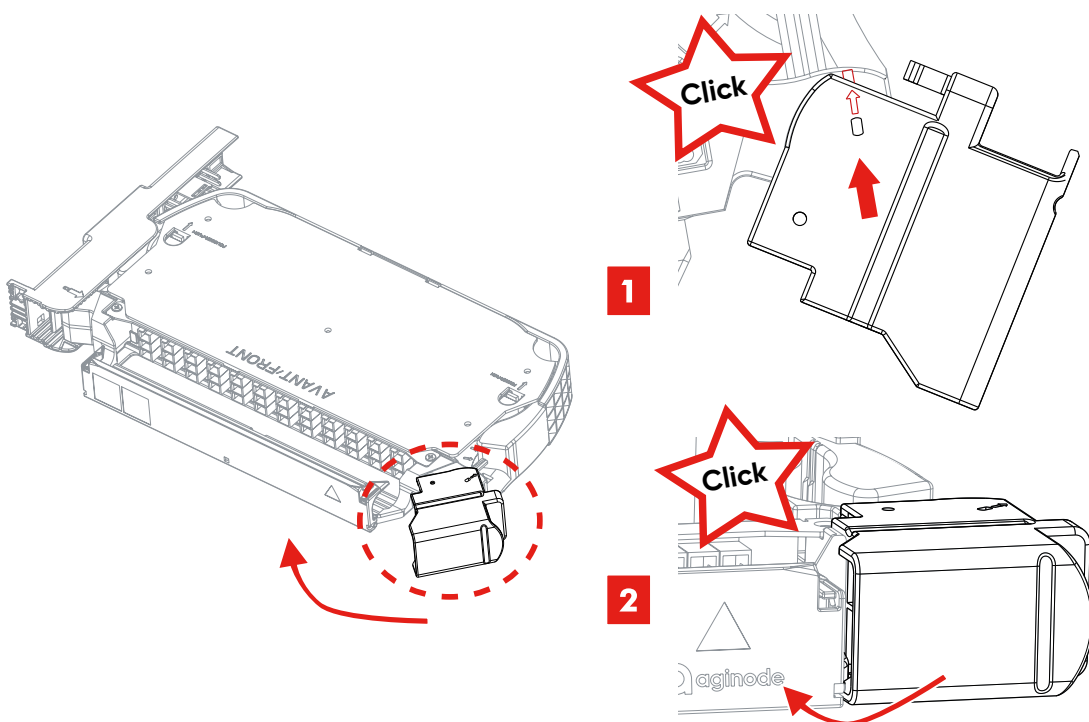
2. FIXATION DU PLATEAU
FIXATION OF THE MODULE

2.1. Conditionnement
Packaging



Mise en place du loquet côté opposé de l'axe de rotation.

Installing the lock to the opposite of the rotation axis.



2.2. Mise en place du dormant Installing the fixed chassis

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Standard Standard | 19" |
| Dimension carrés Squares dimension | 8,3mm |
| Anneaux intégrés Integrated spools | Oui/Yes |



Si l'armoire n'est pas conforme au standard 19" $\square\updownarrow 9,5\text{mm}$, se reporter au chapitre 7 (annexes).

If the cabinet is not compliant with the 19" $\square\updownarrow 9.5\text{mm}$ standard, refer to the chapter 7 (annex).



Kit de fixation 19" standard
($\square\updownarrow 9,5\text{mm}$).

Standard 19" fixation kit ($\square\updownarrow 9.5\text{mm}$).



a
x5



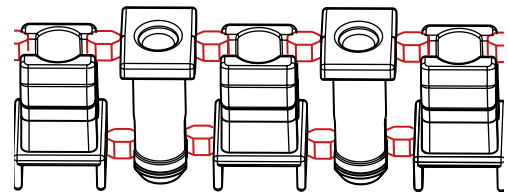
b
x5



c
1U



Enlever les appendices
des douilles et des pions.
*Remove the links between
sockets and pawns.*



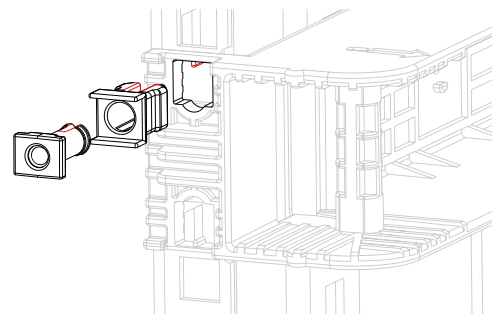
Mise en place des douilles (a)

Installing sockets (a)

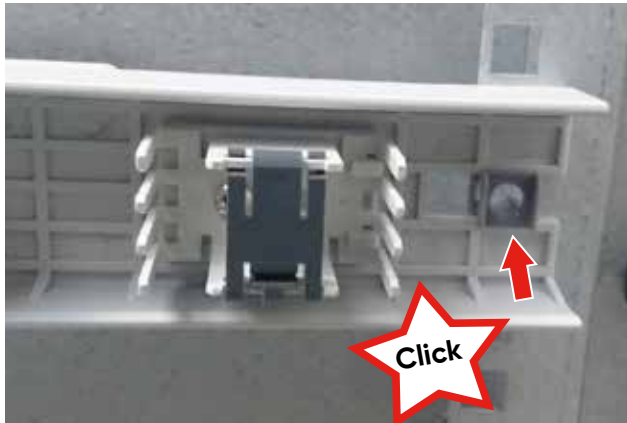


Sens de la douille et du pion sur le
montant avant (gauche et droit).

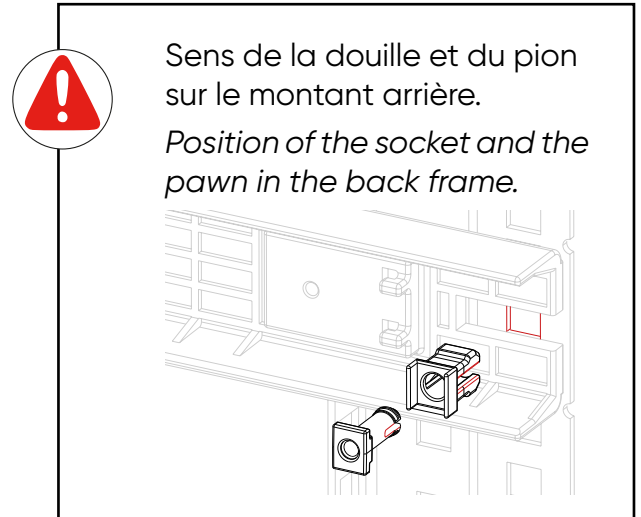
*Position of the socket and the pawn
in the front frame (left and right).*



1 Montant avant gauche
Left front frame



2 Montant arrière
Back frame



Mise en place des pions (b)



3 Montant arrière
Back frame

Installing pawns (b)



4 Montant avant gauche
Left front frame

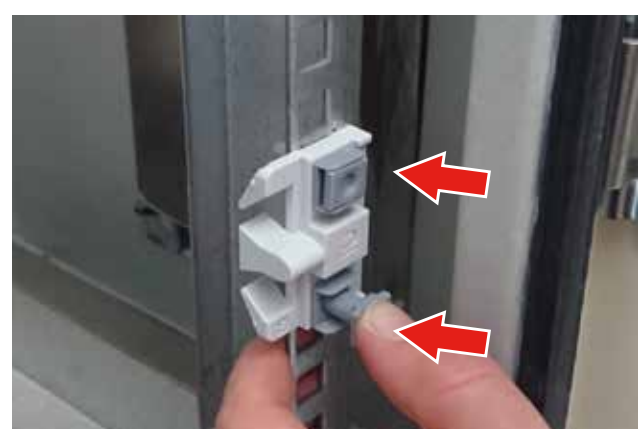
2.3. Mise en place de la plaque de verrouillage
Installing the locking plate

Mise en place des douilles (a + c)
Installing sockets (a + c)



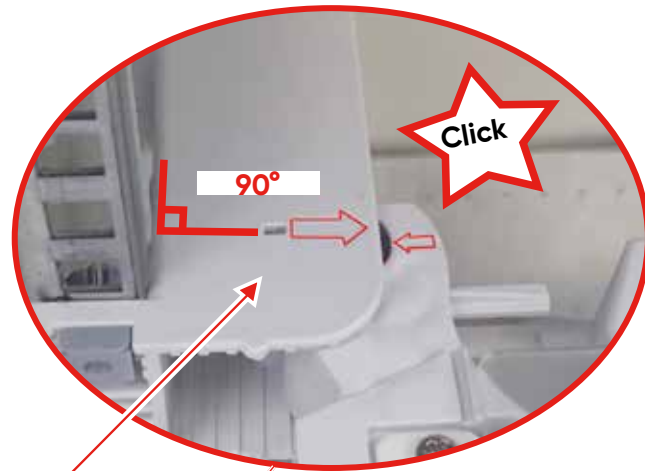
1 Montant avant droit
Right front frame

Mise en place des pions (b)
Installing pawns (b)



2 Montant avant droit
Right front frame

2.4. Mise en place du battant
Installing the swiveling chassis



Angle de montage repéré par un index moulé
Mounting angle marked by molded index



Ne pas déclipper le battant après la mise en place.

Do not unclip the swiveling chassis after the installation.



2 Refermer le battant
Close the swiveling
chassis

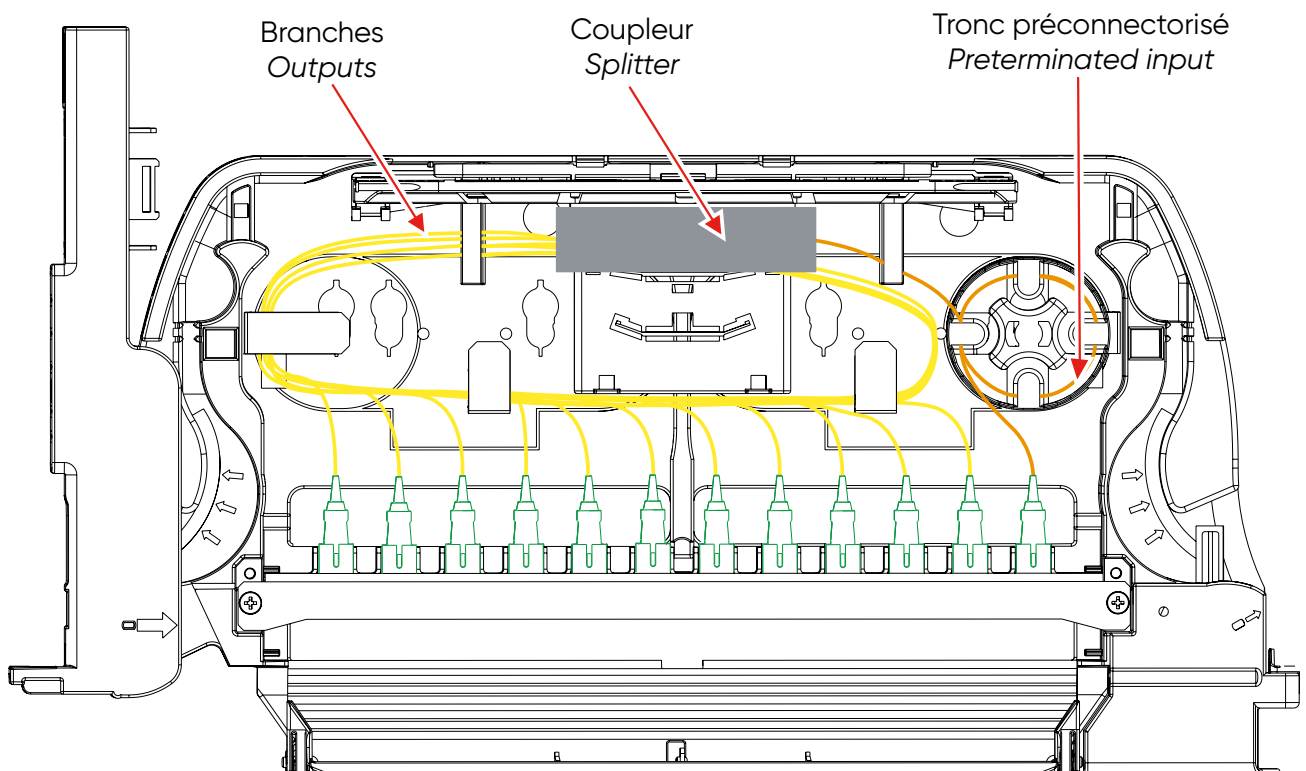


3 S'assurer du bon verrouillage
Ensure to correct locking

3. RACCORDEMENT DU MODULE CONNECTION OF THE MODULE

3.1. Raccordement par brassage Connected by patching

Coupleur: connection réseau par **brassage**
Splitter: network connection by **patching**



Tronc préconnectorisé axe à droite/gauche
Right/left axis preterminated input

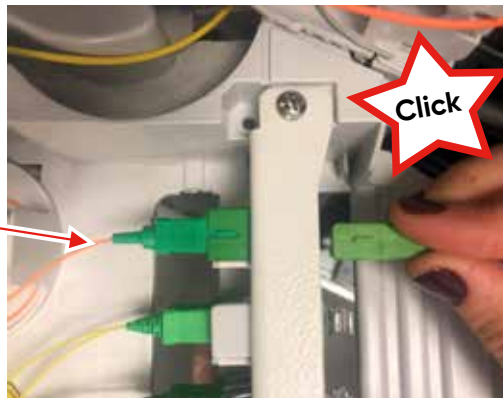
Exemple d'indications du panneau de raccordement
Exemple of a patch panel indications

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----------|
| HAUT/UP | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| T1 | T2 | T3 | T4 | T5 | T6 | T7 | T8 | T9 | T10 | T11 | T12 | 20243895 |
| BAS/DOWN | | | | | | | | | | | | |

Emplacement des branches
outputs location

Emplacement des troncs
Inputs location

Tronc
Input



3.2. Raccordement par épissurage
Connection through splicing

3.2.1. Accès à l'organiseur
Access to the organiser



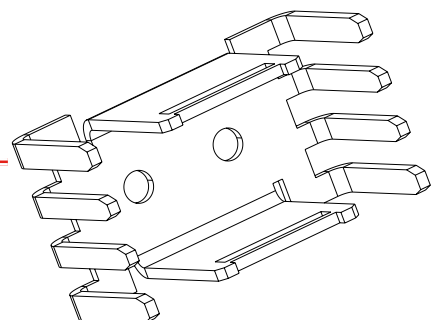
1 Ouvrir le battant
Open the swiveling chassis



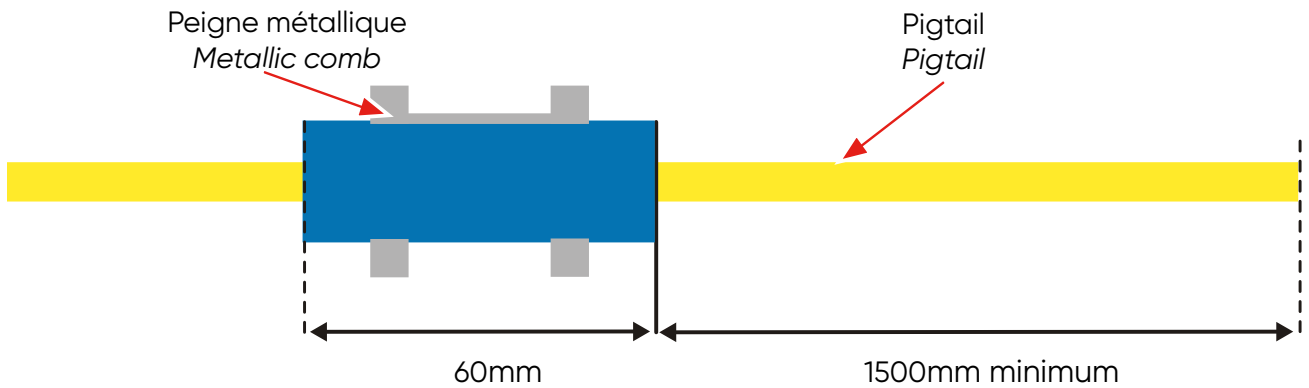
2 Déclipper le capot
Unclip the cover

3.2.2. Préparation du câble ou du pigtail
Cable or pigtail preparation

1 Peigne métallique
Metallic comb



2 Cas 1 : préparation d'un pigtail
Case 1: preparation of a pigtail

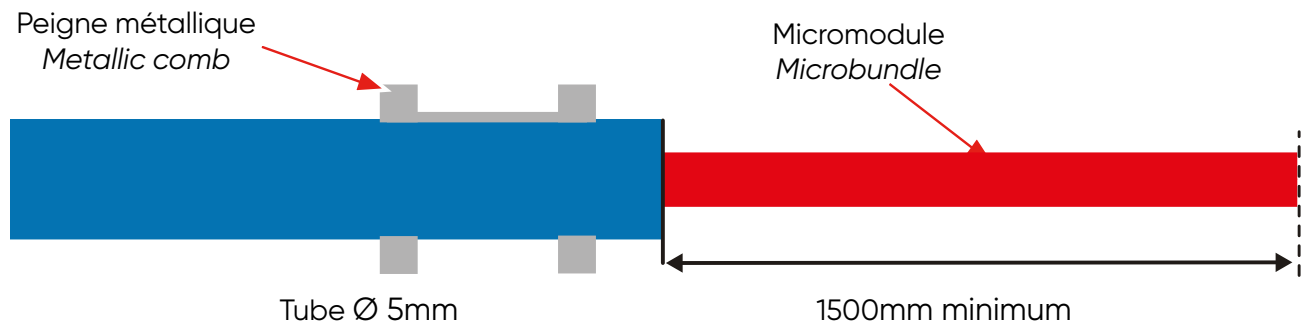


Cas 2: préparation d'un câble
Case 2: preparation of a cable

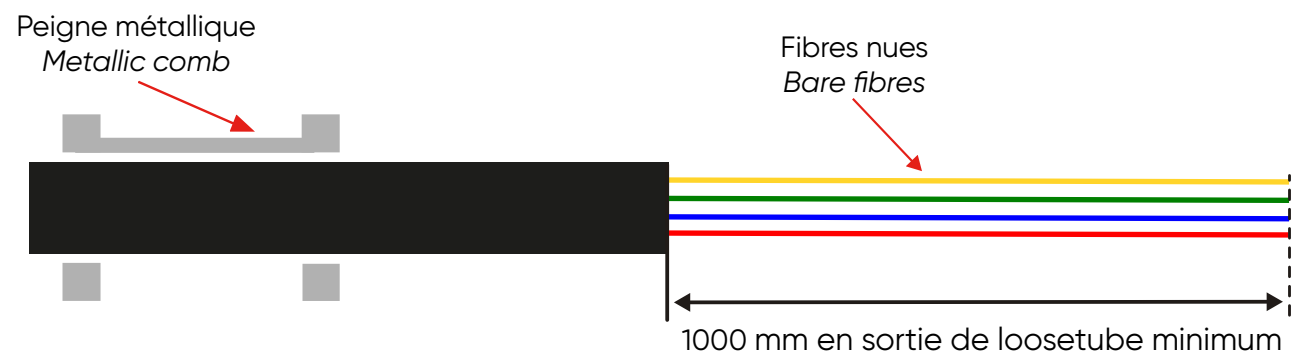


Voir la notice du système d'épanouissement. *Refer to the clamping device instructions.*

Préparation du micromodule
Preparation of the microbundle

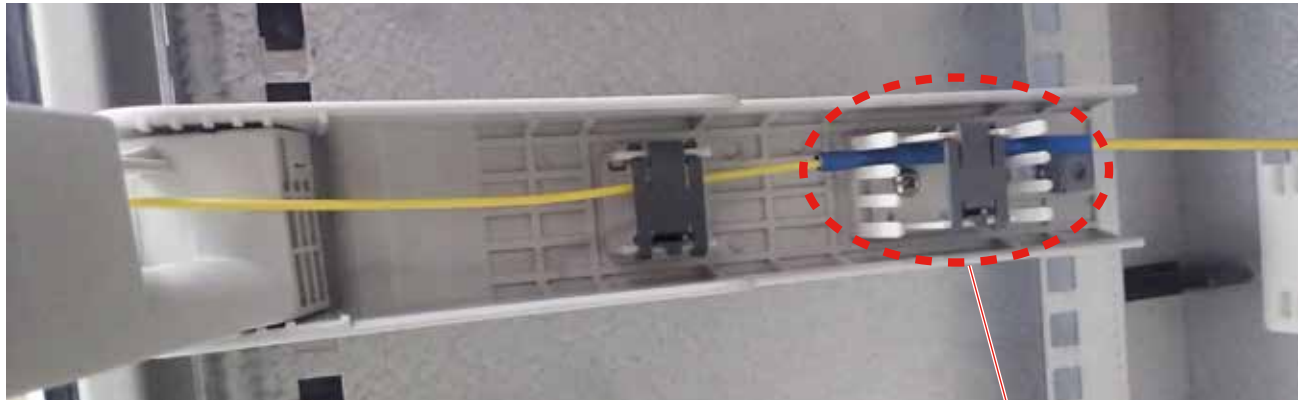


Préparation du looetube
Preparation of the looetube

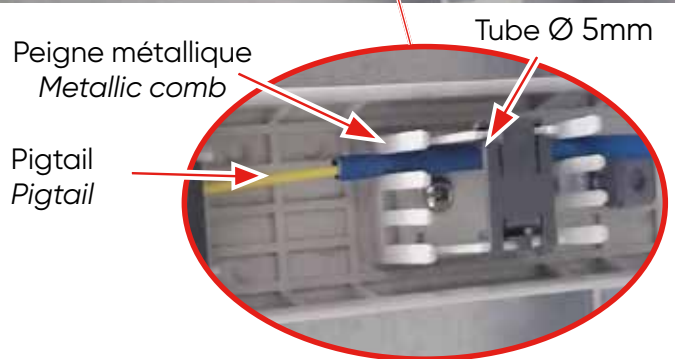


3.2.3. Fixation arrière du pigtail, micromodule ou loosetube
Loosetube, microbundle or pigtail back fixation

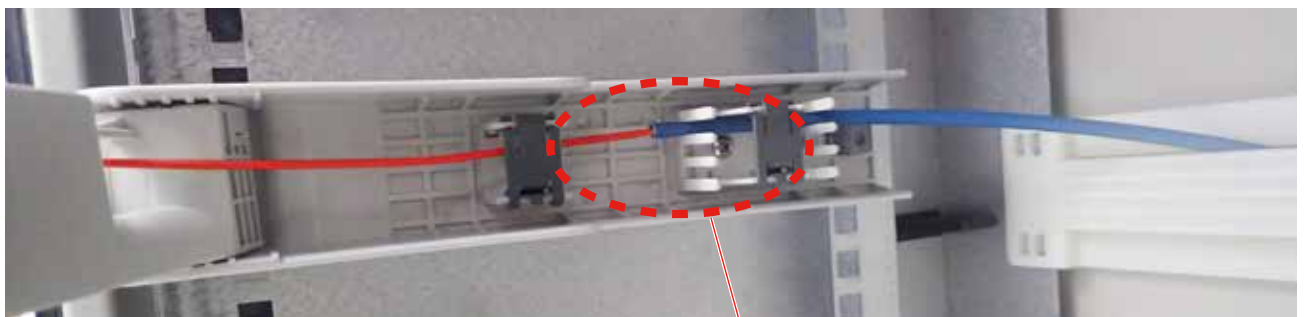
Cas 1 : fixation d'un pigtail
Case 1: fixation of the pigtail



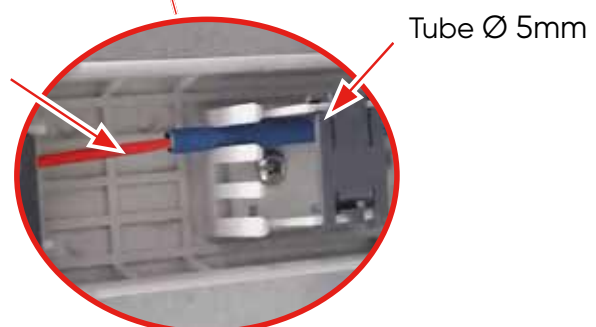
Maintien des pigtails
Maintain the pigtails



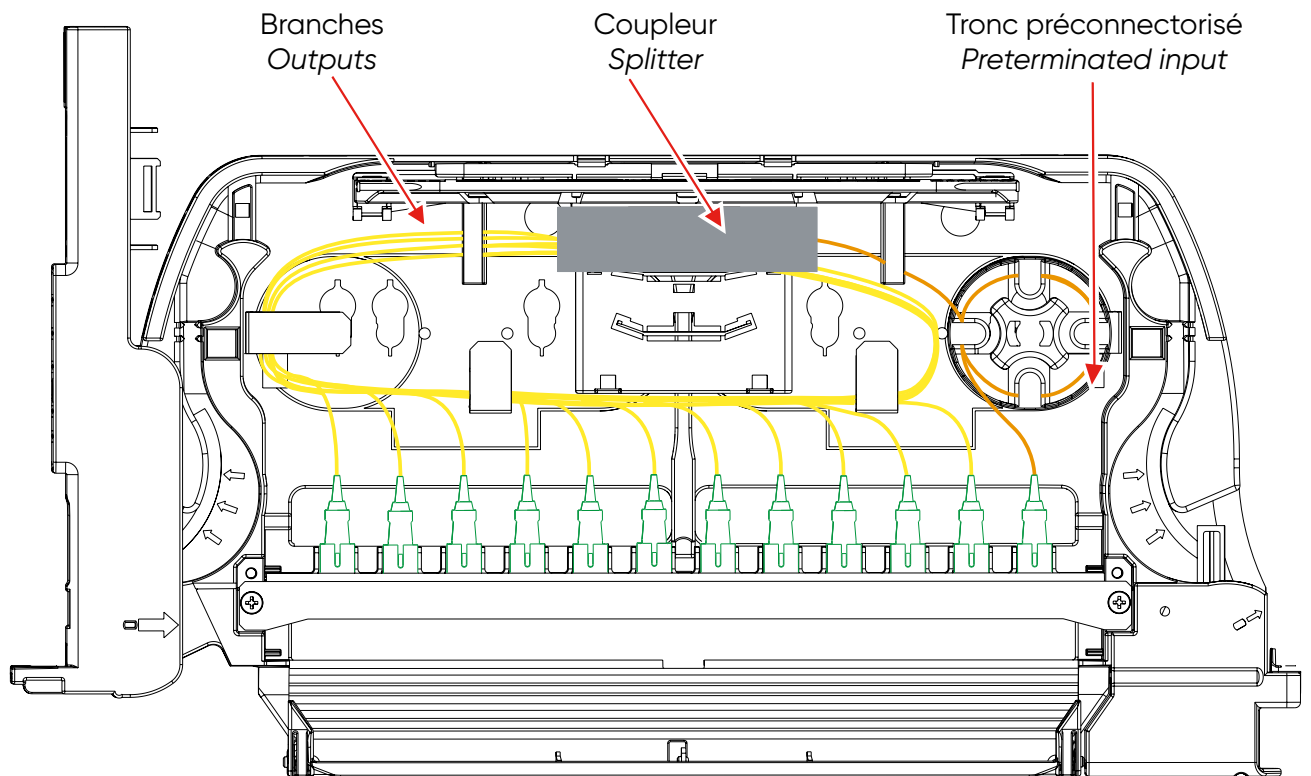
Cas 2 : fixation d'un micromodule ou loosetube
Case 2: fixation of the microbundle or loosetube



Micromodule ou loosetube
Microbundle or loosetube

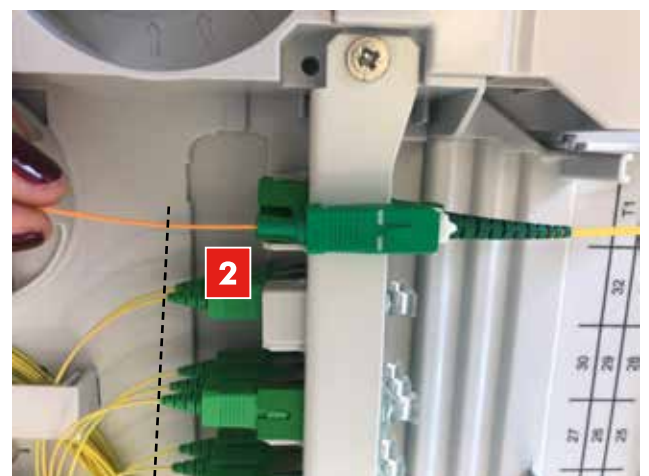
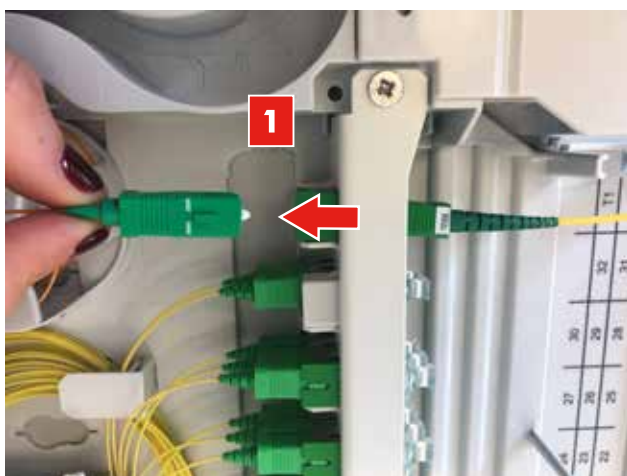


3.2.4. Cheminement des troncs des coupleurs Routing of splitters inputs

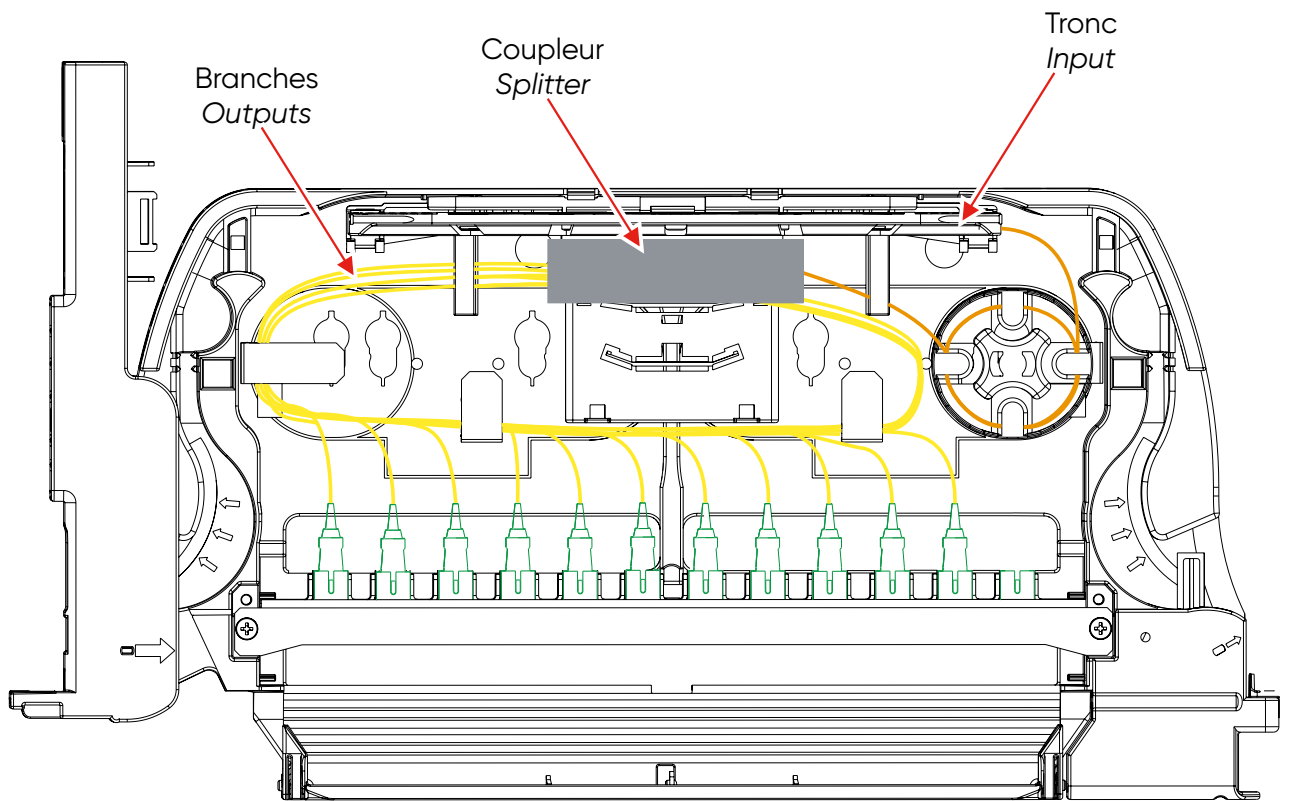


- 1-** Déconnecter le tronc du coupleur
- 2-** Couper la fiche
- 3-** Router le tronc du coupleur jusqu'à la cassette

- 1-** Disconnect the splitter input
- 2-** Cut the connector
- 3-** Routing the splitter input to the splice cassette as in the following drawings

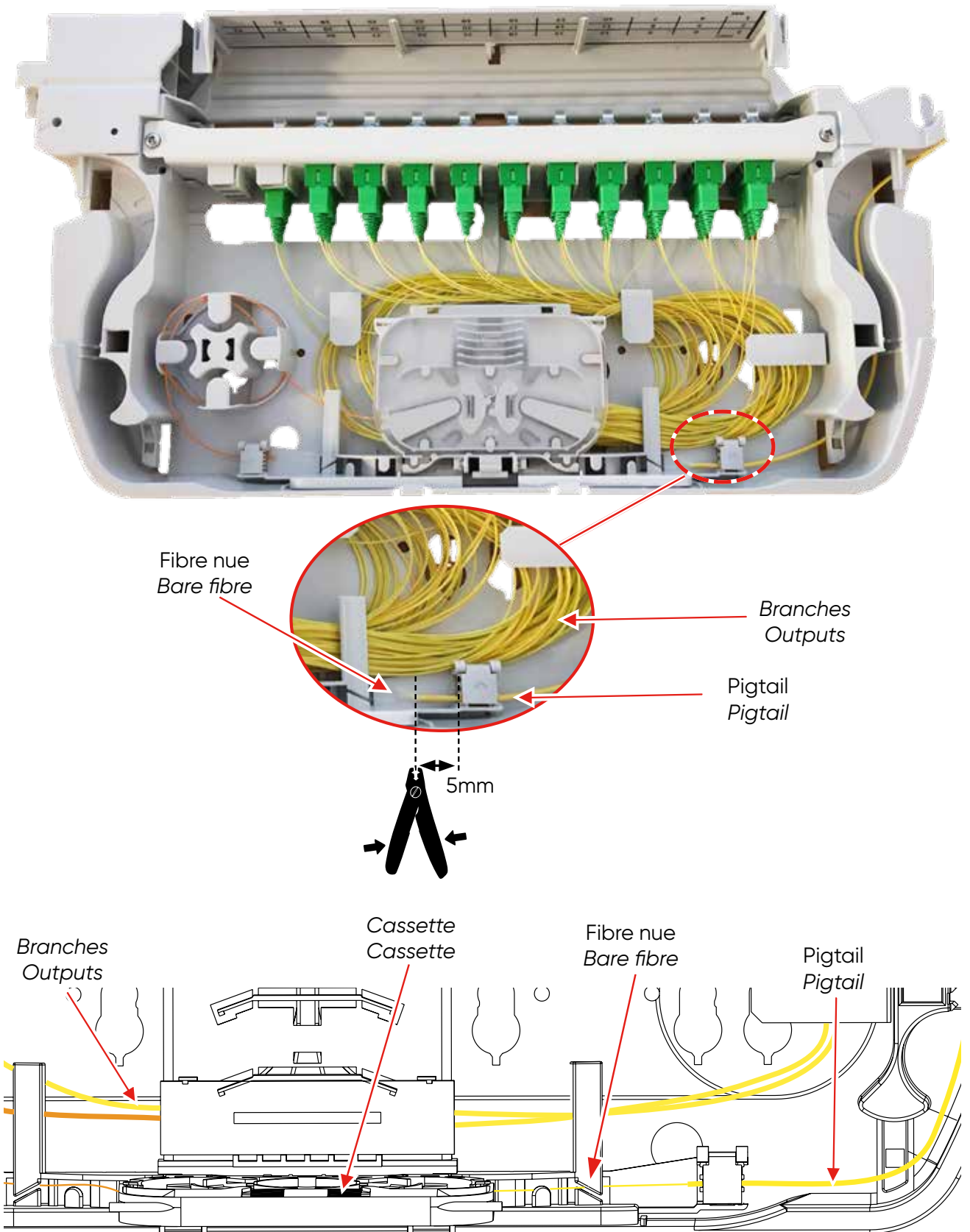


- 3** Cheminement des troncs: cas d'un tronc à souder pour un tiroir monté avec un axe à gauche
Routing of inputs: case of an input to be spliced for a left-axis configuration

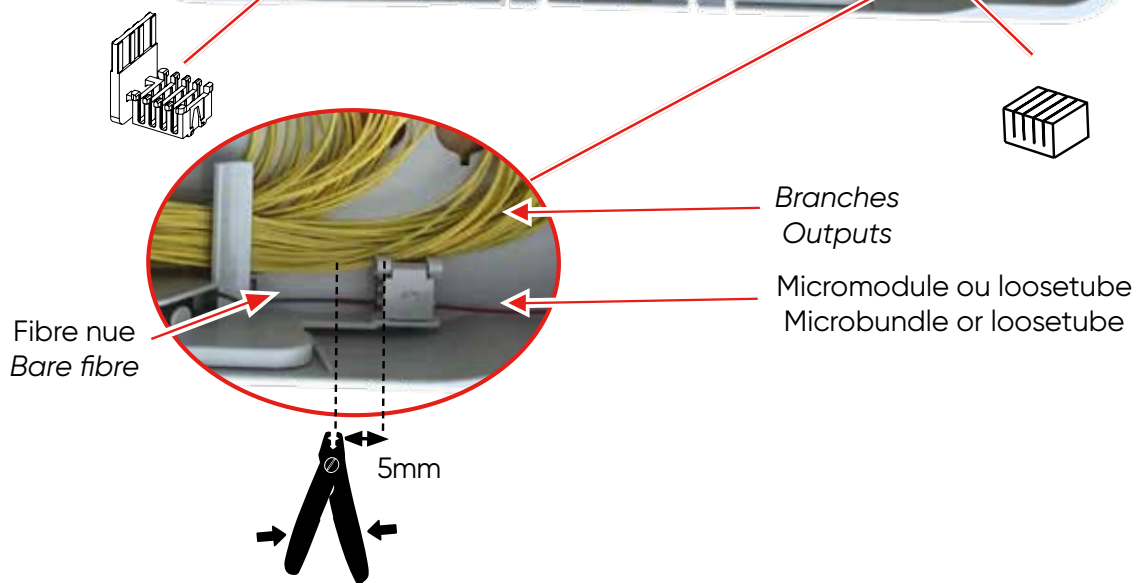
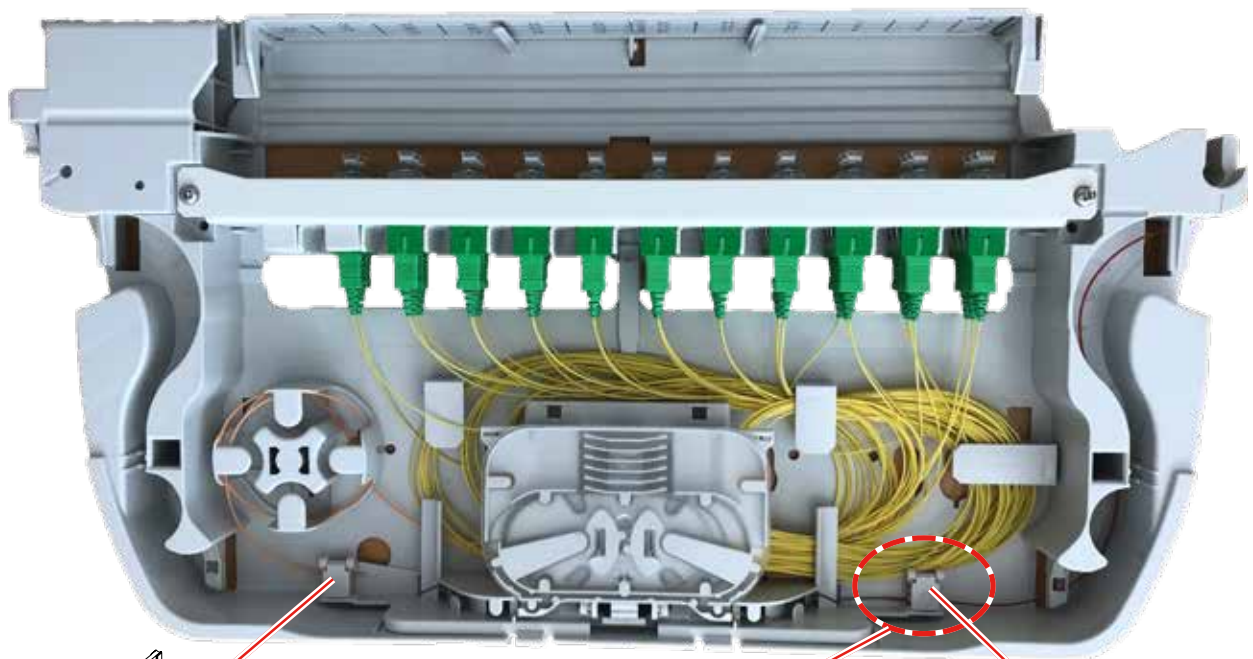


3.2.5. Cheminement des fibres réseau jusqu'à l'organiseur
Routing network fibres to the organiser

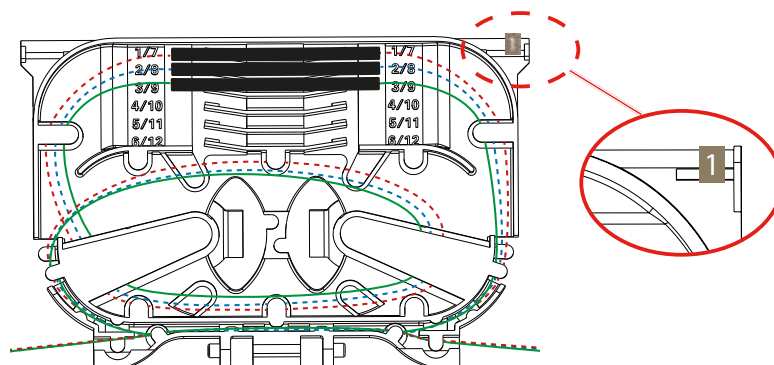
Cas 1 : avec les pigtails
Case 1: with the pigtails



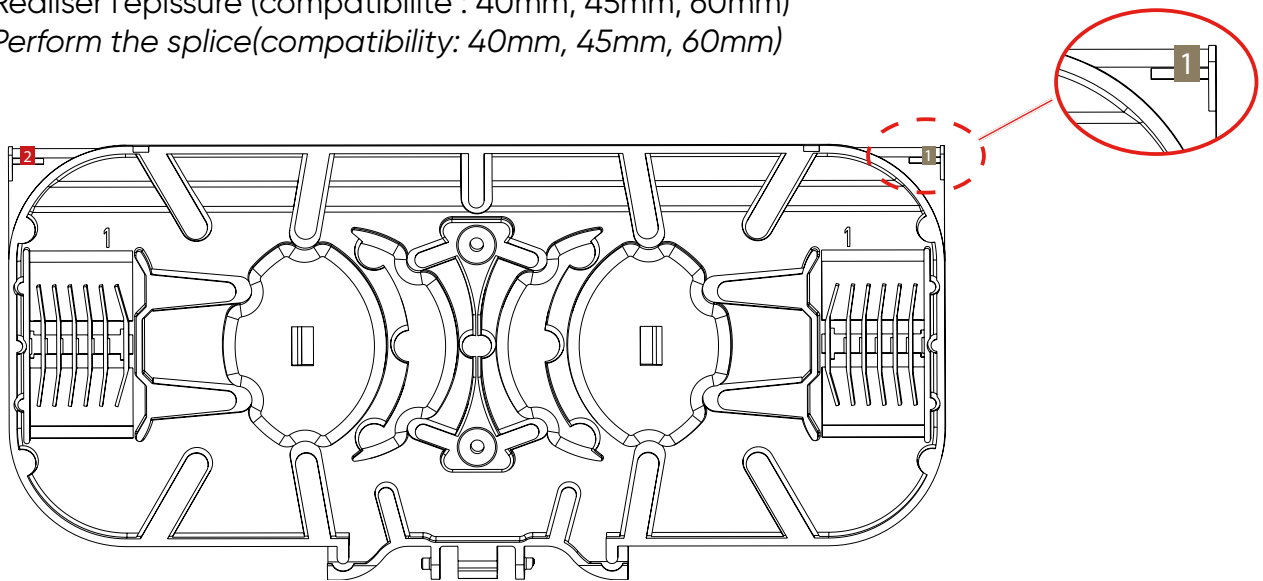
Cas 2 avec les micromodules ou loosetubes
 Case 2 with the microbundles or loosetubes



Réaliser l'épissure (compatibilité : 40mm, 45mm, 60mm)
 Perform the splice (compatibility: 40mm, 45mm, 60mm)



Réaliser l'épissure (compatibilité : 40mm, 45mm, 60mm)
 Perform the splice (compatibility: 40mm, 45mm, 60mm)



4. FERMETURE DU BATTANT
CLOSING THE MODULE



1 Clipper le capot
 Clip the cover

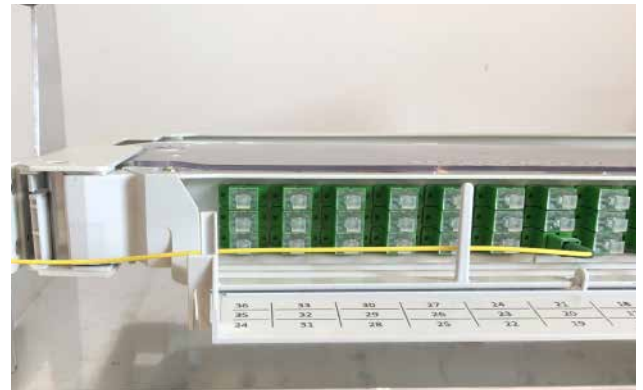


2 Refermer le battant
 Close the swiveling chassis

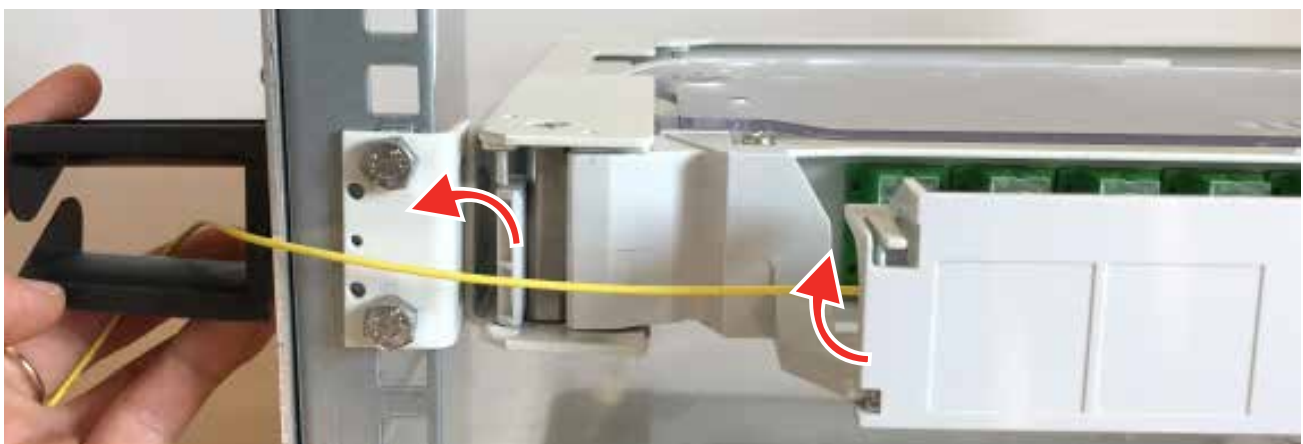
5. POSE D'UN CORDON INSTALLING PATCHCORD



1 Ouvrir le volet de la goulotte
et connecter la fiche
*Open the shutter of the cableway
and connect the patchcord*



2 Insérer le cordon dans la goulotte et
le faire cheminer côté axe de rotation du module
*Insert the patchcord in the cableway and routing
in the good rotating side*

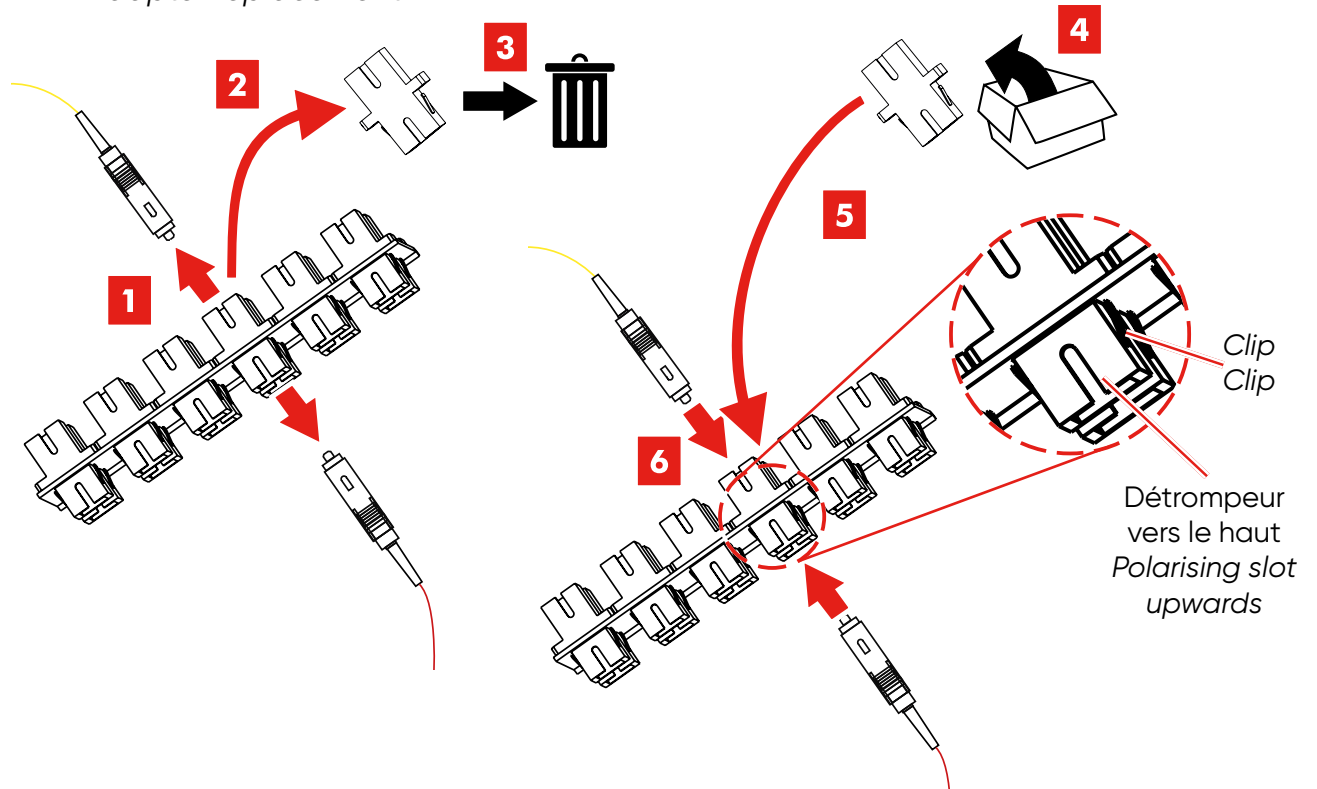


3 Passer le cordon dans l'anneau de guidage
(si l'armoire en est équipée)
*Routing the patchcord in the spool clip
(if the cabinet is fitted)*

4 Refermer le volet
Close the shutter

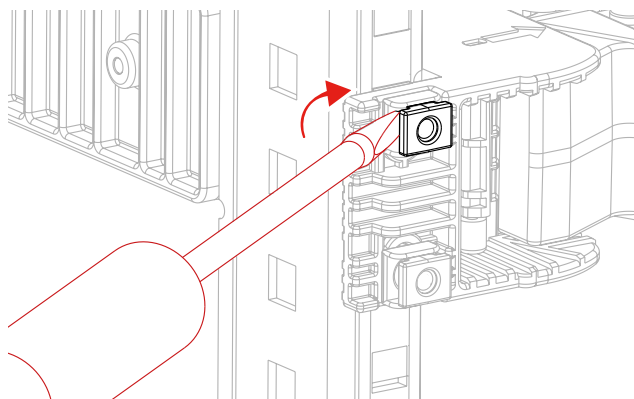
6. ÉLÉMENTS PARTICULIERS DE MAINTENANCE SPECIAL PROCEDURES FOR MAINTENANCE

6.1. Remplacement d'un raccord Adapter replacement

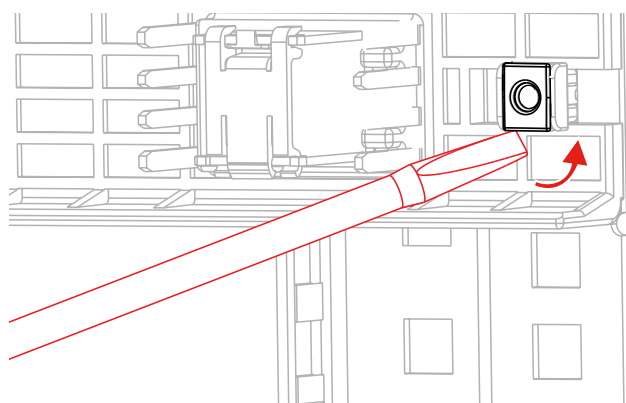


6.2. Principe de dépose du plateau Module replacement

- 1** Décabler le plateau
Unwire the module



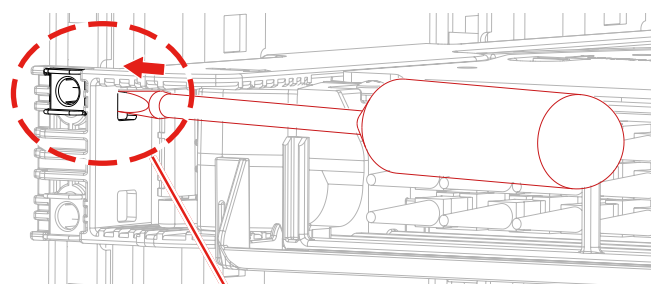
- 2** Retrait du pion du montant avant gauche
Remove pawn from the left front frame



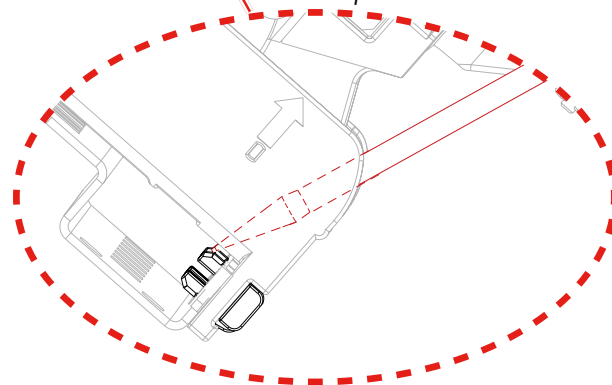
- 4** Ouverture du battant et retrait
du pion du montant arrière
*Open the swiveling chassis and remove
the pawn from the back frame*



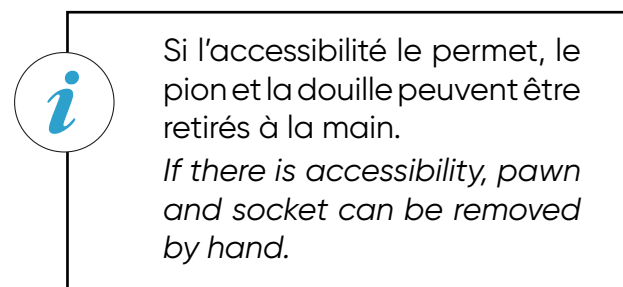
- 5** Tirer le plateau
Pull the module



Vue de dessus
Top view



- 3** Retrait de la douille du montant avant gauche
Remove socket from the left front frame



- 6** Retrait du pion et de la douille de la
plaque de verrouillage du montant avant droit
*Remove pawn and socket from the locking plate
of the right front frame*

7. ANNEXES ANNEX

7.1. Mise en place d'un coupleur *Installation of a splitter*

7.1.1. Mise en place d'un coupleur 1:32 avec branches préconnectées *Installation of 1:32 splitter with preterminated outputs*



1 Faire pivoter la cassette
Rotate the cassette



2 Mise en place du coupleur 1:32
Installing the 1:32 splitter

3 Lovage des branches et du/des tronç(s)
Coiling the outputs and the input(s)

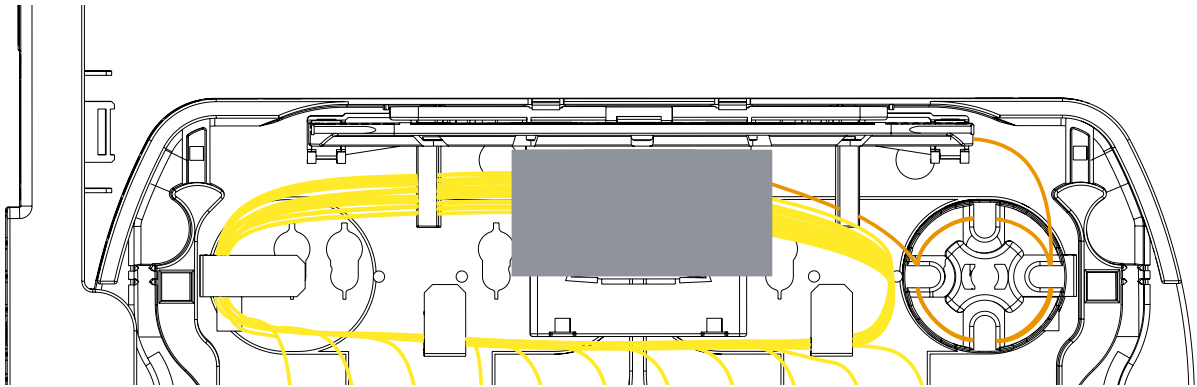
7.1.2. Mise en place d'un coupleur 1:64 avec branches préconnectées *Installation of 1:64 splitter with preterminated outputs*



1 Faire pivoter la cassette
Rotate the cassette



2 Couper la partie sécable
du support coupleurs 1:32
*Cut the scored parts of
the 1:32 splitters holder*



3 Mise en place du coupleur 1:64
Installing the 1:64 splitter

4 Lovage des branches et du/des tronc(s)
Coiling the outputs and the input(s)

7.1.3. Mise en place d'un coupleur 1:2/1:4/1:8/1:16 avec branches préconnectées
Installation of 1:2/1:4/1:8/1:16 splitter with preterminated outputs



1 Faire pivoter la cassette
Rotate the cassette



2 Couper les parties sécables
du support coupleurs 1:32
*Cut the scored parts of the 1:32
splitters holder*


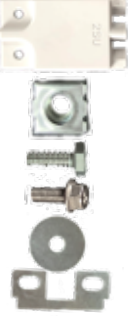


3 Mise en place des supports coupleur(s) (I)
Installing the splitter(s) holders (I)



4 Mise en place du/des coupleur(s)
Installing the splitter(s)
5 Lovage des branches et du/des tronc(s)
Coiling the outputs and the input(s)

7.2. Autres kits à approvisionner en supplément
Others kits to be ordered separately

| | | Description | Qté / Qty |
|----------|----------------------------------|---|-------------------------------------|
| | Kit de fixation 19" (□↑9,5mm) : |  | <i>19" fixation kit (□↑9.5mm):</i> |
| m | – Écrous cages (□↑9,5mm) | – | Cage nuts (□↑9.5mm) 5 |
| e | – Vis hexagonales | – | Hexagonal screws 5 |
| f | – Rondelle | – | Washer 1 |
| g | – Plaques de renfort | – | Reinforcing plates 2 |
| | Kit de fixation ETSI (□↑8,3mm) : |  | <i>ETSI fixation kit (□↑8.3mm):</i> |
| n | – Verrou ETSI 2SU | – | Lock ETSI 2SU 1 |
| d | – Écrous cages (□↑8,3mm) | – | Cage nuts (□↑8,3mm) 5 |
| e | – Vis hexagonales | – | Hexagonal screws 3 |
| o | – Vis hexagonales à embase | – | Hexagonal base screws 2 |
| f | – Rondelle | – | Washer 1 |
| g | – Plaque de renfort | – | Reinforcing plate 1 |

7.3. Fixation avec écrous cages sur montants 19" Cage nuts fixation on 19" frames

Utiliser les écrous cages $\square\updownarrow 8,3\text{mm}$ ou $\square\updownarrow 9,5\text{mm}$ dans le cas où l'utilisation du système douilles-pions ne fonctionne pas.

Use cage nuts $\square\updownarrow 8.3\text{mm}$ or $\square\updownarrow 9.5\text{mm}$ if the utilisation of the pawns-sockets kit cannot be used.



Kit de fixation 19" ($\square\updownarrow 8,3\text{mm}$ ou $9,5\text{mm}$).

19" fixation kit ($\square\updownarrow 8.3\text{mm}$ or 9.5mm).



c
1U



d/l
x5



e
x3



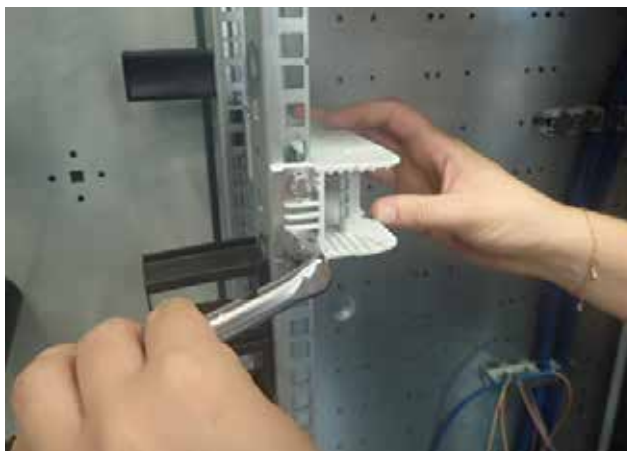
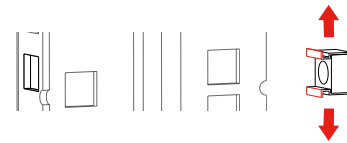
f
x1



g
x2



Sens de l'écrou cage sur les montants: clips vers le haut.
Position of the cage nut in the frames: clips upward.



1

Montant avant gauche (e + g + d/l)
Left front frame (e + g + d/l)



2

Montant arrière (e + f + d/l)
Back frame (e + f + d/l)



3

Montant avant droit (c + e + g + d/l)
Right front frame (c + e + g + d/l)




N'oubliez pas les plaques de renfort (g).

Do not forget the reinforcing plates (g).

7.4. Fixation du kit de guidage Routing kit fixation

Utiliser le kit de guidage dans le cas où les armoires ne sont pas pourvues d'anneaux de guidage latéraux.
















Use the routing kit if the cabinets are not provided with lateral routing rings.




i

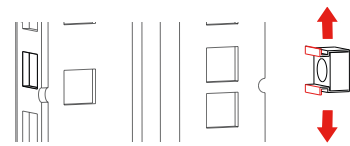
Kits de fixation 19"/ ETSI et kit bobine.

19"/ ETSI fixation kits and spool kit.

| | | | | | | |
|------------|---|--|---|---|---|--|
| Kit ETSI |  e x3 |  d/l x5 |  o x2 |  f x1 |  n 2SU |  g x1 |
| Kit 19" |  c 1U |  d/l x5 |  e x3 |  f x1 |  g x2 | |
| Kit bobine |  j x1 |  k x1 |  h x1 |  i x1 | | |



Sens de l'écrou cage sur les montants: clips vers le haut.
Position of the cage nut in the frames: clips upward.




1

Montage du kit bobine (h + i + j + k)
Mounting of the spool kit (h + i + j + k)

Cas d'une armoire au format ETSI
In the case of an ETSI cabinet



2 Montage du kit bobine sans plaque (d + e)
Mounting spool kit without plate (d + e)



3 Montant avant droit (o + n + d)
Right front frame (o + n + d)

Cas d'une armoire au format 19"
In the case of a 19" cabinet



2 Montage du kit bobine sans plaque (e + d/l)
Mounting spool kit without plate (e + d/l)



3 Montant avant droit (c + e + g + d/l)
Right front frame (c + e + g + d/l)



4 Montant arrière (e + f + d/l)
Back frame (e + f + d/l)

8. INSTRUCTION DE FIN DE VIE END LIFE INSTRUCTION



9. TRAÇABILITÉ TRACEABILITY



Le numéro de série est situé à l'arrière du plateau.

The serial number is located at the back of the module.

Se connecter via LinkedIn
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube
Learn more on YouTube

Visiter www.aginode.net
Visit www.aginode.net

Contactez-nous via
Contact us via
info@aginode.net

AGINODE
25, avenue Jean Jaurès
08330 Vrigne-aux-Bois
FRANCE
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61